

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4 - 14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 1С

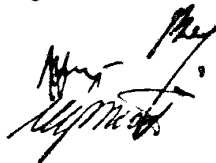
КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 и 10,8 м
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

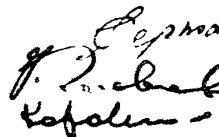
Гл. инженеринститута
Начальник СКО-1
Гл. инж. проекта



В.И. Королев
В.В. Михайлов
И.И. Григорьев

НИИЖБ

Зам. директора
Рук. лаборатории
Рук. лаборатории



Р.Л. Серых
В.А. Клевцов
Н.Н. Коровик

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1989 г.
ПРОТОКОЛ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 23 ДЕКАБРЯ 1988 г. № АЧ-47

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1С - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5÷7
-1	КОЛОННА 1К84-1-С... 1К84-5-С; 2К84-1-С... 2К84-4-С	8
-2	КОЛОННА 3К84-1-С... 3К84-5-С; 4К84-1-С... 4К84-6-С	9
-3	КОЛОННА 5К84-1-С... 5К84-4-С; 6К84-1-С... 6К84-3-С	10
-4	КОЛОННА 7К84-1-С... 7К84-9-С; 8К84-1-С... 8К84-10-С	11
-5	КОЛОННА 9К84-1-С... 9К84-4-С; 10К84-1-С... 10К84-4-С	12
-6	КОЛОННА 1К96-1-С... 1К96-6-С; 2К96-1-С... 2К96-8-С; 3К96-1-С... 3К96-7-С	13
-7	КОЛОННА 4К96-1-С... 4К96-8-С; 5К96-1-С... 5К96-7-С; 6К96-1-С... 6К96-6-С	14
-8	КОЛОННА 7К96-1-С... 7К96-4-С; 8К96-1-С... 8К96-4-С; 9К96-1-С; 9К96-2-С	15
-9	КОЛОННА 10К96-1-С... 10К96-6-С; 11К96-1-С... 11К96-7-С	16
-10	КОЛОННА 12К96-1-С... 12К96-7-С	17
-11	КОЛОННА 13К96-1-С... 13К96-3-С; 14К96-1-С... 14К96-3-С; 15К96-1-С... 15К96-4-С	18
-12	КОЛОННА 1К108-1-С... 1К108-5-С; 2К108-1-С... 2К108-7-С	19
-13	КОЛОННА 3К108-1-С... 3К108-7-С	20

			1.424.1-5.1С			
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	одной
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1С-14	КОЛОННА 4К108-1-С...4К108-6-С	21
-15	КОЛОННА 5К108-1-С... 5К108-6-С; 6К108-1-С... 6К108-7-С	22
-16	КОЛОННА 7К108-1-С... 7К108-10-С	23
-17	КОЛОННА 8К108-1-С... 8К108-3-С; 9К108-1-С... 9К108-6-С; 10К108-1-С... 10К108-8-С	24
-18	КОЛОННА 11К108-1-С... 11К108-8-С; 12К108-1-С... 12К108-12-С	25
-19	КОЛОННА 13К108-1-С... 13К108-17-С	26
-20	КОЛОННА 14К108-1-С... 14К108-3-С; 15К108-1-С... 15К108-4-С	27
-21	КОЛОННА 16К108-1-С... 16К108-7-С	28
-22	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2-32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. УЗЕЛ 1. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" УЗЕЛ 2. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250"	29
-23	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН30, МН31 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ УЗЕЛ 3. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" УЗЕЛ 4. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250"	29
-24	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-33, МН15 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА УЗЕЛ 5. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. УЗЕЛ 7. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	30

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ.ИИВ.№

оointakoi

1.424.1-5.1С

ЛКСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1 - 5.1С - 25	УЗЕЛ 6. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	
	МН32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ	
	СРЕДНЕГО РЯДА ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	30
- 26	УЗЕЛ 8. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
	М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ	
	КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" ПРИ ЖЕЛЕ - ЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	31
- 27	УЗЕЛ 10. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
	М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ	
	КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	31
- 28	УЗЕЛ 9. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
	МН30, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ	
	КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	32
- 29	УЗЕЛ 11. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
	МН31, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ	
	КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	32
- 30	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-25,	
	МН32, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ	
	СРЕДНЕГО РЯДА.	
	УЗЕЛ 12. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	
	УЗЕЛ 13. ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	33

odintakoi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1С-31	УЗЕЛ 14. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, МН34, МН35 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	33
- 32	УЗЕЛ 20. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН54 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М	34
- 33	УЗЕЛ 15. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М	34
- 34	УЗЕЛ 21. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32Т	35
- 35	УЗЕЛ 16. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗО- ПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32Т	35
- 36	УЗЕЛ 15а. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН54 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М	36
- 37	УЗЕЛ 16а. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН54, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗОПОД. КРАНА 32Т	36

ИНВ.№ ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Лист

1.424.1-5.1С

4

odintakoi

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-5.1С-38	УЗЕЛ 22. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН53В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ШАГ КОЛОНН 12м	37
-39	УЗЕЛ 17. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН51, МН53 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ШАГ КОЛОНН 12м	37
-40	УЗЕЛ 23. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 6м	38
-41	УЗЕЛ 18. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН36, МН37, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗЕ- ВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 6м	38
-42	УЗЕЛ 24. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12м	39
-43	УЗЕЛ 19. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗЕ- ВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12м	39
-44	УЗЕЛ 27. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М36 И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕП-	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ЛЕННИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ	
	ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0"	40
1.424.1-5.1С -45	УЗЕЛ 25. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	
	МНЗБ И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ	
	ЧАСТИ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕ-	
	НИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ	40
-46	УЗЕЛ 28. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	
	МНЗБ И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ	
	ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕП-	
	ЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ	
	ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250"	41
-47	УЗЕЛ 26. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	
	МНЗБ В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	
	КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СРЕДНЕГО	
	УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ	41
-48	ПЕТАИ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНН	42
-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	43

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

intakoi

1. Выпуск 1С серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи марок железобетонных колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4; 9,6; 10,8 м с мостовыми опорными кранами, предназначенных для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

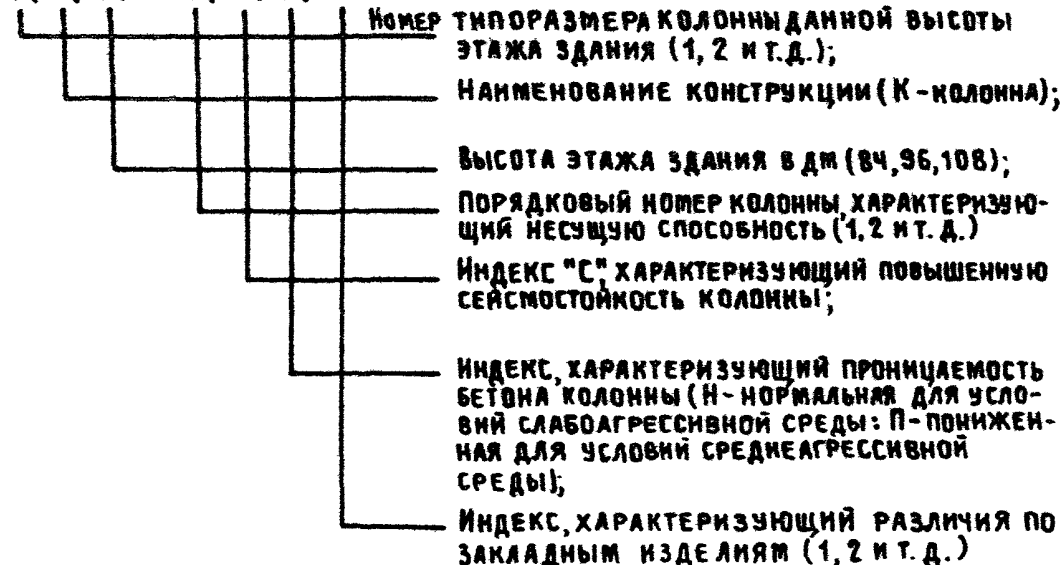
Материалы для проектирования зданий с применением колонн данного выпуска приведены в выпуске 0-2С, арматурные изделия - в выпуске 3С, закладные изделия - в выпуске 5С, стальные связи по колоннам - в выпуске 6С настоящей серии.

2. Колонны запроектированы ступенчатыми, прямоугольного сечения с консолями в плоскости большего размера сечения для опирания подкрановых балок. Для колонн средних рядов в соответствующих случаях предусмотрены консоли в плоскости меньшего размера сечения для опирания железобетонных подстропильных конструкций.

Высота сечения подконсольной части колонн - 600, 700 и 800 мм, надконсольной части - 380 и 600 мм. Ширина сечения - 400 мм.

3. Марки колонн имеют следующую структуру:

X X X - X - X X X



1.424.1-5.1С-ТТ

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>			Р	1	6
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				

НАПРИМЕР: 9К84 - 2СП1 - КОЛОННА ДЕВЯТОГО ТИПОРАЗМЕРА ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 8,4м, ВТОРОЙ МАРКИ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ЗДАНИЯ ПОВЫШЕННОЙ СЕЙСМОСТОЙКОСТЬЮ ИЗ БЕТОНА Пониженной проницаемости с закладными изделиями для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок.

В рабочих чертежах колонн, разработанных в данном выпуске, марки колонн приведены в сокращенном виде, без двух последних индексов, которые назначаются при разработке чертежей марки КЖИ.

4. Колонны должны изготавливаться по чертежам марки КЖИ проекта здания, включающим в качестве сборочных единиц колонну, разработанную в настоящем выпуске, закладные изделия и строповочные приспособления, которые должны быть замаркированы, а их местоположение определено. В чертежах КЖИ, при необходимости, должны быть приведены также указания по коррозионной стойкости колонн.

5. Колонны разработаны с учетом конструктивных требований СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах".

6. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15, В22,5, В30 в стальных инвентарных формах. Класс бетона по прочности на сжатие установлен для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности и приведен в спецификации рабочей документации на колонну.

7. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации.

8. Марка бетона по водонепроницаемости, прямые и косвенные показатели проницаемости бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н или П см. п.3 настоящей записки) приводятся в проекте здания и должны соответствовать требованиям таблицы 1 СНиП 2.03. II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

9. Требования к материалам для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

10. В качестве арматуры применяется арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80* и класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Для колонн, в марках которых отсутствует индекс "П", т.е. предназначенных для применения при неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газонных сред, допускается взамен арматуры

ВЗАМ. № П. № ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

КЛАССА А-III ПРИМЕНЯТЬ АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IIIС ПО ГОСТ 10884-81 БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА ДИАМЕТРОВ И ИХ РАСПОЛОЖЕНИЯ В АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЯХ.

МАРКИ СТАЛИ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°C .

11. КОЛОННЫ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ, МАРКИ КОТОРЫХ ПРИВЕДЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ КОЛОННЫ. ШАГ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ В КАРКАСАХ ПРИНЯТ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ СН И П II-7-81.

ВО ВСЕХ КОЛОННАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ ИЛИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, А В КОЛОННАХ, К КОТОРЫМ ПРИМЫКАЮТ СВЯЗИ И СТЕНЫ - СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. КРОМЕ ТОГО, В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОММУНИКАЦИЙ, УСТРОЙСТВА МОЛНИЕЗАЩИТЫ И Т. П.

РАЗБИВКА ВСЕХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАРКИ ИХ ПРИНИМАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, СТЕН И СВЯЗЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ПРИМЕРАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ.

12. КОЛОННЫ ПРОВЕРЕНЫ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И МОНТАЖЕ, КАК ШАРНИРНО ОПЕРТЫЕ БАЛКИ С КОНСОЛЯМИ, ЗАГРУЖЕННЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ ОТ ВЕСА КОЛОННЫ. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ПРИ РАСЧЕТЕ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ, ПРИВЕДЕНЫ НА РИСУНКЕ 1, ПРИ МОНТАЖЕ И ПОДЪЕМЕ - НА РИС. 2, ГДЕ l - ДЛИНА КОЛОННЫ, q - НАГРУЗКА ОТ ВЕСА КОЛОННЫ С КОЭФФИЦИЕНТОМ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ $\gamma_f = 1,1$. ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 1 НАГРУЗКА ОТ ВЕСА КОЛОННЫ УЧТЕНА С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ $K_d = 1,5$, ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 2 - С $K_d = 1,4$. ОПОРЫ ПО РИС. 1 СООТВЕТСТВУЮТ МЕСТАМ СТРОПОВКИ. ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПО РИС. 2 РАСПОЛОЖЕНА У НИЗА КОНСОЛИ.

РАСЧЕТ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ (РИС. 1), ПРОИЗВЕДЕН ИЗ УСЛОВИЯ, ЧТО КОЛОННЫ ОПИРАЮТСЯ "ПЛАШНЯ", А ПРИ МОНТАЖЕ - "НА РЕБРО" (РИС. 2).

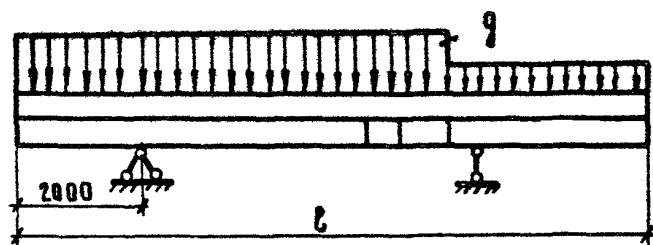


Рис. 1

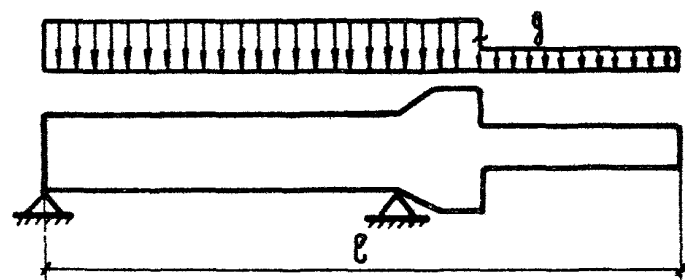


Рис. 2

13. Установку строповочных приспособлений для извлечения колонны из формы, транспортирования и монтажа следует производить в местах, указанных на докум. 1.424.1-5.1С-48.

Для строповки колонн при извлечении из формы рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Марку и число строповочных петель следует принимать в соответствии с документом 1.424.1-5.1С-48. Там же приведены примеры установки петель.

Строповочные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-І марок ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*. Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°С. Допускается изготавливать строповочные петли из арматурной стали периодического профиля класса АС-ІІ марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82*, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-І.

14. Для выверки при монтаже колонн и примыкающих к ним конструкций на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски координатных осей в уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны. Для безвыверочной фиксации опорного сечения колонны в нижней торце предусмотрена коническая выемка.

15. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из пластмассы или из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций и подкрановых балок, а также закладных изделий для опирания и крепления стен следует фиксировать путем крепления к форме при помощи инвентарных приспособлений, для чего в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия 10×10 мм.

Форма и размеры отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе. Допускается не устраивать эти отверстия, при применении на заводе другого надежного способа фиксации закладных изделий к форме.

Особое внимание следует обратить на точность установки закладных изделий для крепления подкрановых балок, стропильных и подстропильных конструкций.

16. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей допускается разрезать поперечные стержни каркасов, мешающие их установке, при условии установки заменяющих их шпилек.

17. Закладные изделия для опирания и крепления навесных стеновых панелей, а также все закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью (марки колонн с индексом Н или П см. п. 3) должны быть металлизированы в соответствии с указаниями проекта здания. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В тех случаях, когда металлизация закладных изделий не требуется, их открытые поверхности должны быть огрунтованы в один слой (СНиП II-03.11-85) "Защита строительных конструкций от коррозии".

В остальных случаях открытые поверхности закладных изделий должны огрунтовываться в один слой.

18. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

19. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

20. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

21. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83* "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия".

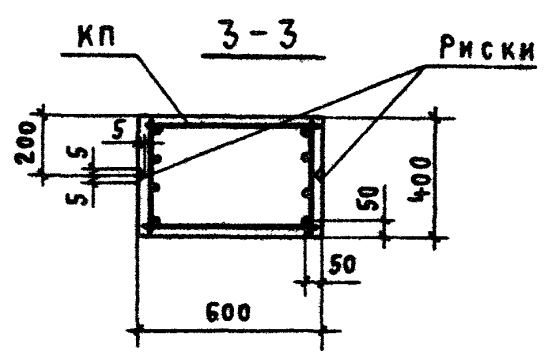
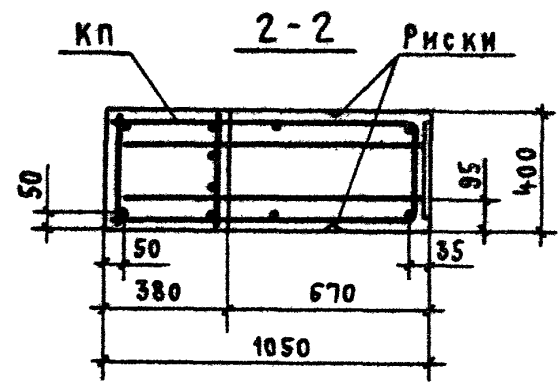
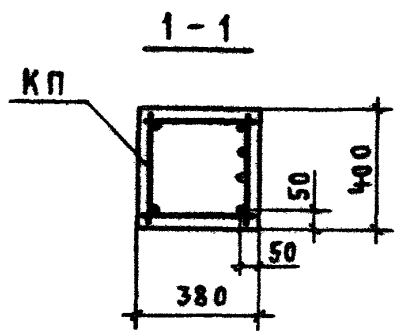
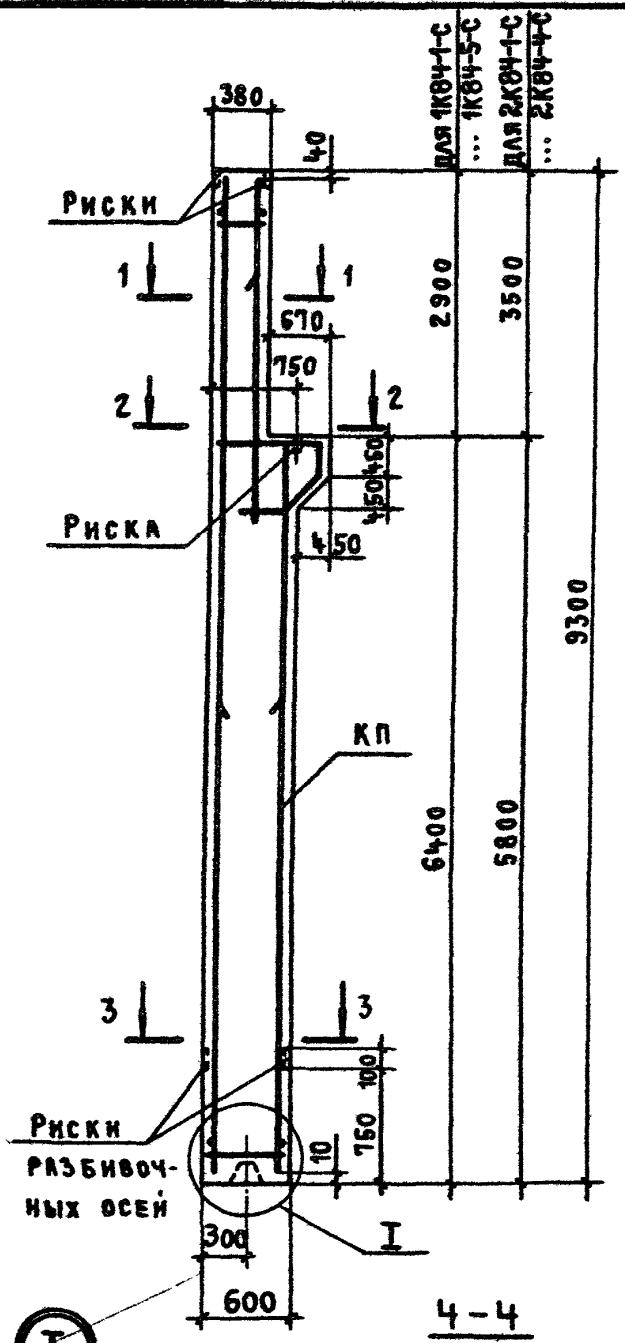
22. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83*.

23. Контроль, испытания и приемка колонн, а также маркировка, хранение и транспортирование должны производиться в соответствии с ГОСТ 25628-83*.

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗЛМ. ИНВ. №

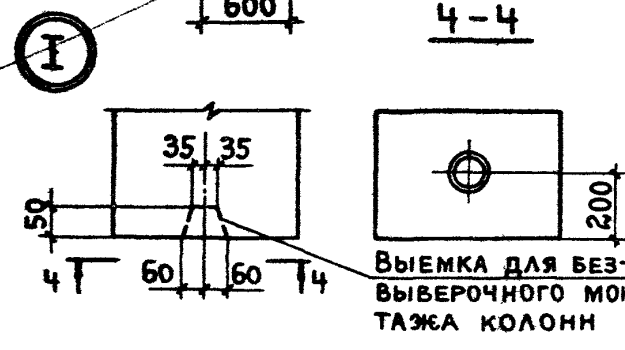
1.424.1-5.1С-ТТ

одптк
Лист
6



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1К84-1С	КП101-1	1	1.424.1-5.3С-1
1К84-2С	КП101-2		-1
1К84-3С	КП101-3		-2
1К84-4С	КП101-4		-2
1К84-5С	КП101-5		-2
2К84-1С	КП102-1	1	1.424.1-5.3С-3
2К84-2С	КП102-2		-3
2К84-3С	КП102-3		-3
2К84-4С	КП102-4		-3

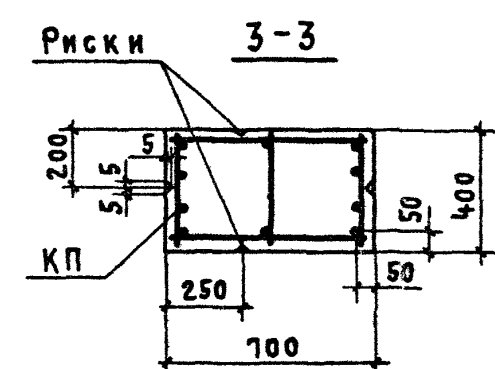
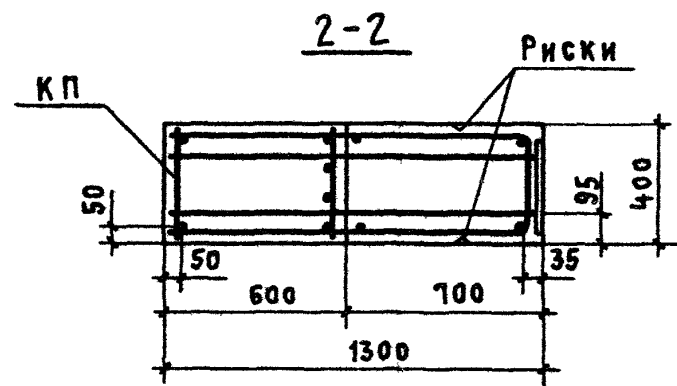
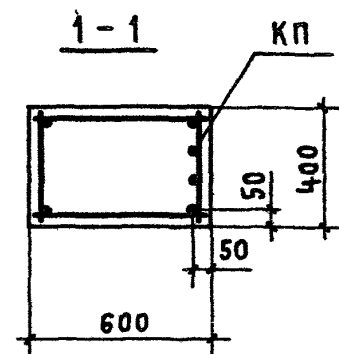
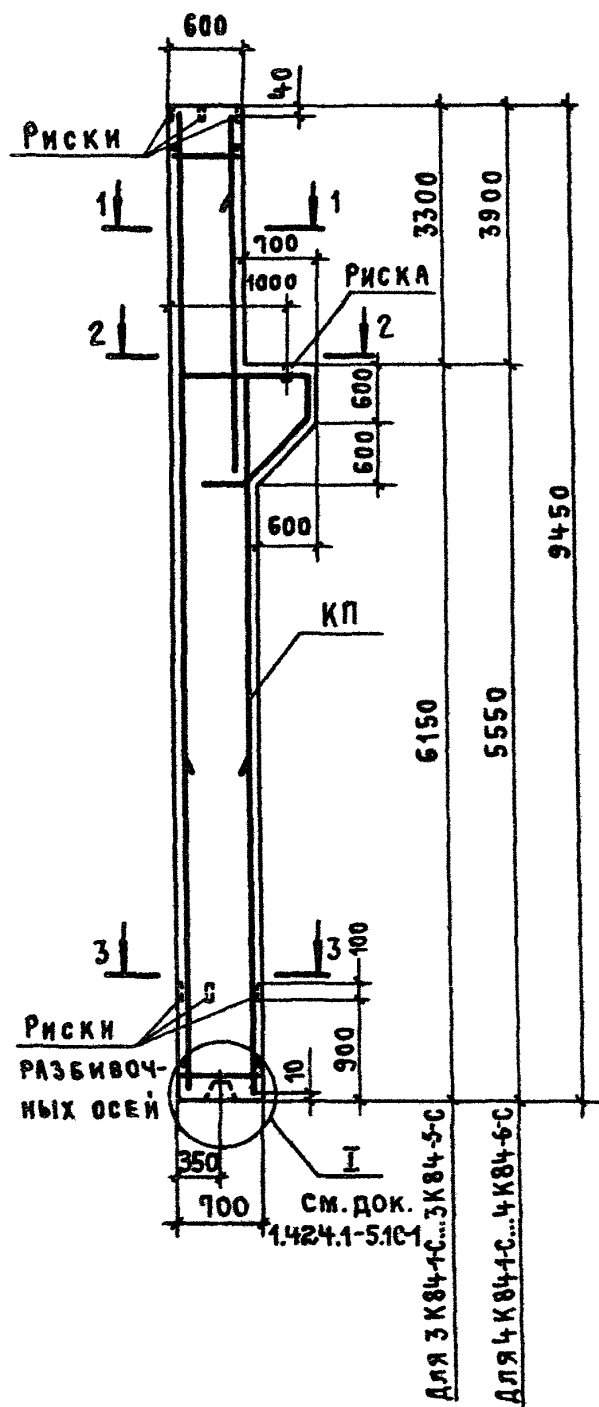
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 1К84-4С



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
1К84-1С...1К84-5С	В15	2,1	5,2
2К84-1С...2К84-4С	(М 200)	2,0	5,1

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Л. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Л. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-1		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КОЛОННА 1К84-1С...1К84-5С 2К84-1С...2К84-4С		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



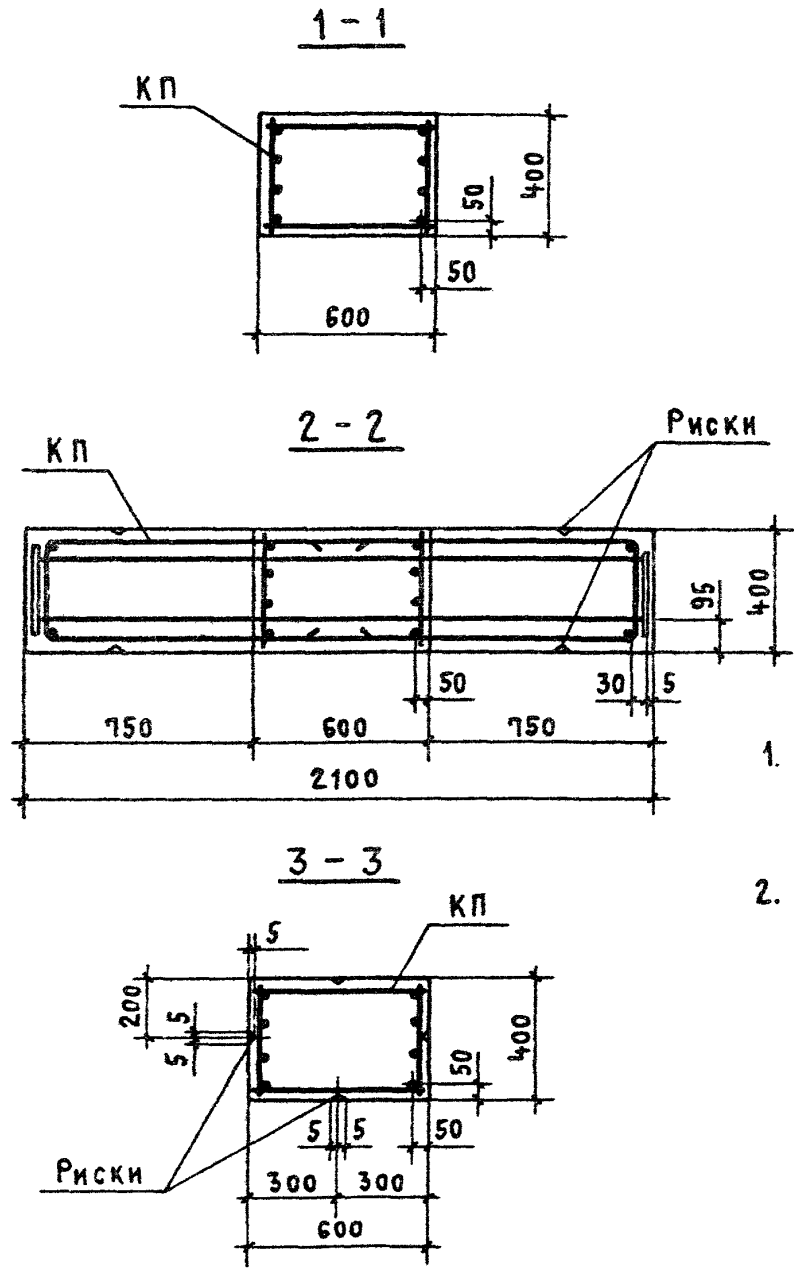
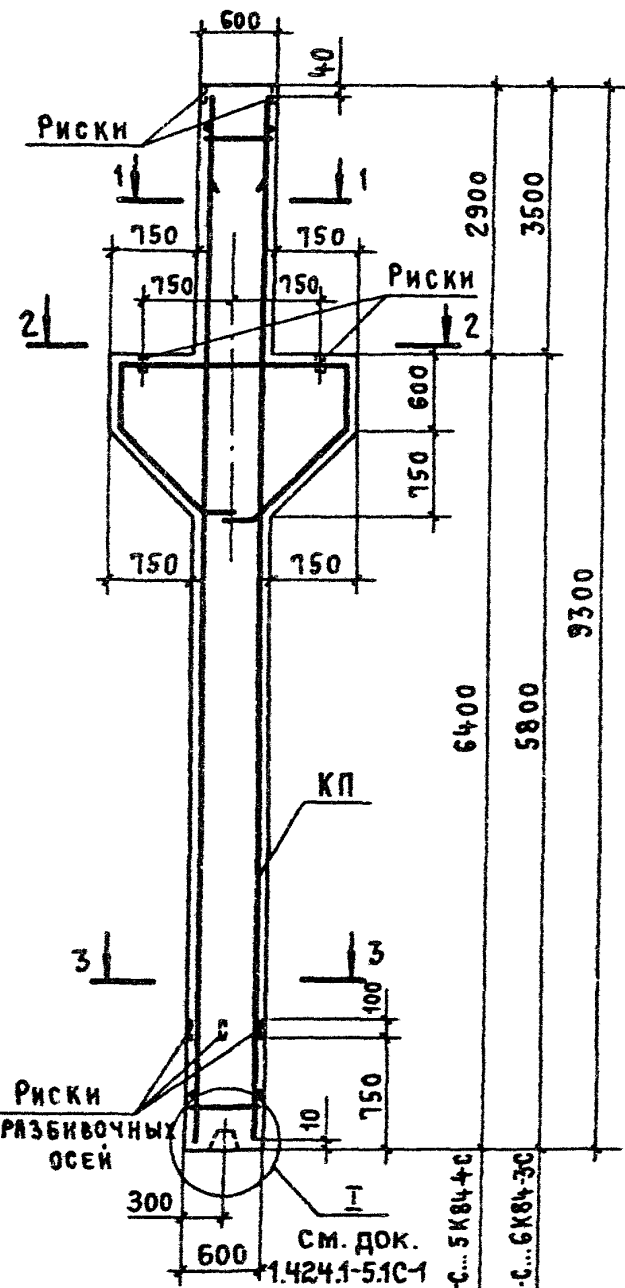
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
3К84-1С	КП103-1	1	1.424.1-5.3С-4
3К84-2С	КП103-2		-5
3К84-3С	КП103-3		-4
3К84-4С	КП103-4		-5
3К84-5С	КП103-5		-4
4К84-1С	КП104-1	1	1.424.1-5.3С-6
4К84-2С	КП104-2		-6
4К84-3С	КП104-3		-6
4К84-4С	КП104-4		-7
4К84-5С	КП104-5		-7
4К84-6С	КП104-6		-7

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 3К84-3С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
3К84-1С...3К84-5С	В15	2,7	6,8
4К84-1С...4К84-6С	(М200)		

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	1.424.1-5.1С-2	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ				
Л. КОНСТ.	МАТВЕЕВ		КОЛОННА 3К84-1С...3К84-5С 4К84-1С...4К84-6С	Р	1
СЛИНЖ ПР.	ГРИГОРЬЕВ				
РУК. БР.	АКИШИНА				
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
5К84-1С	КП105-1	1	1.424.1-5.3С-8
5К84-2С	КП105-2		-8
5К84-3С	КП105-3		-8
5К84-4С	КП105-4		-8
6К84-1С	КП106-1	1	1.424.1-5.3С-9
6К84-2С	КП106-2		-9
6К84-3С	КП106-3		-9



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 6К84-2С

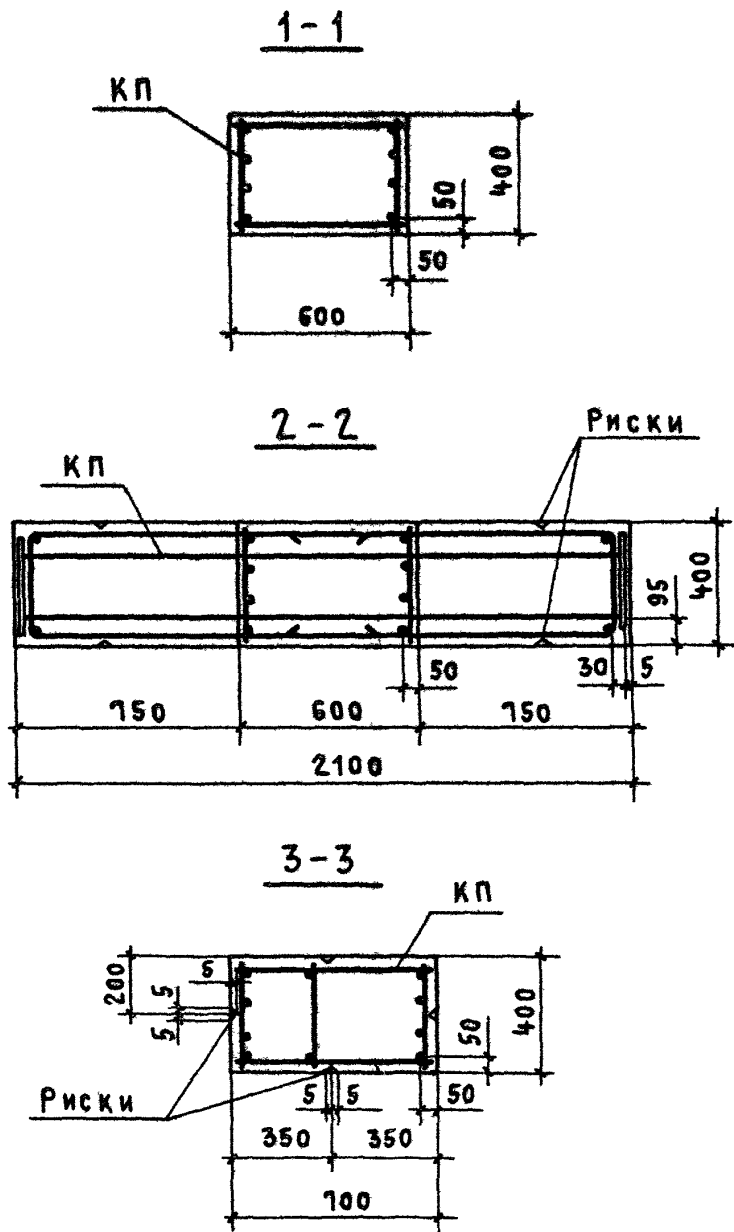
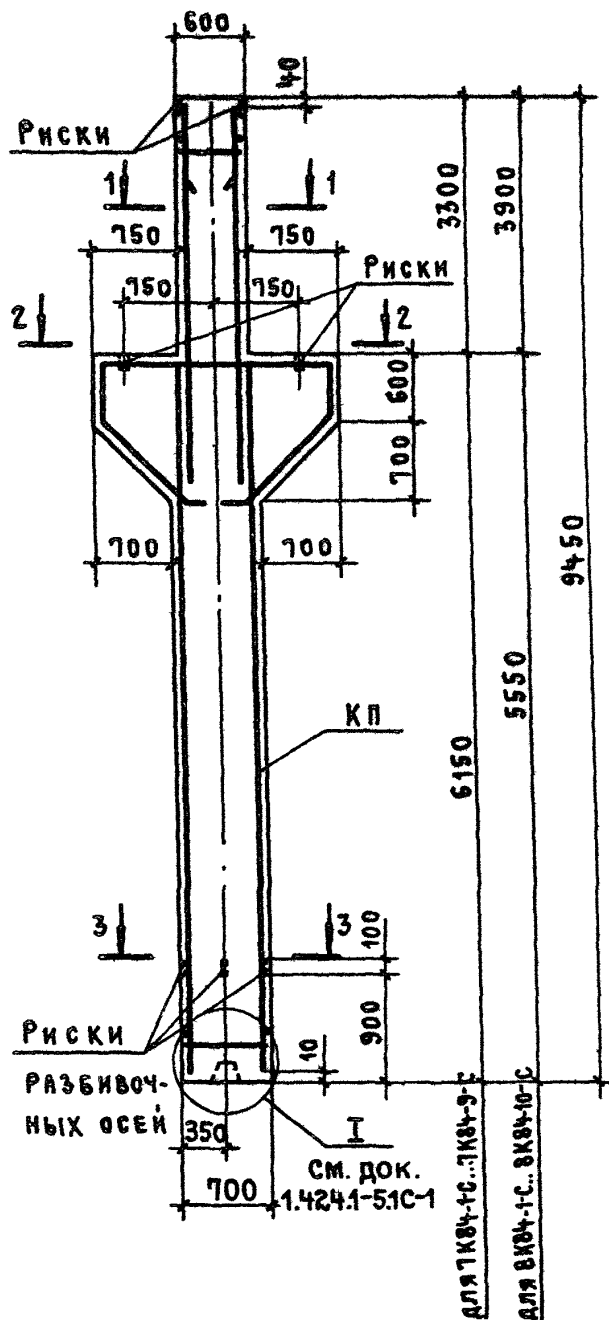
ДЛЯ 5К84-1С...5К84-4С
ДЛЯ 6К84-1С...6К84-3С

см. док. 1.424.1-5.1С-1

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
5К84-1С...5К84-4С	В 15 (М 200)	2,8	7,0
6К84-1С...6К84-3С			

И КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Л. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Л. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-3		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КОЛОННА 5К84-1С...5К84-4С 6К84-1С...6К84-3С		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



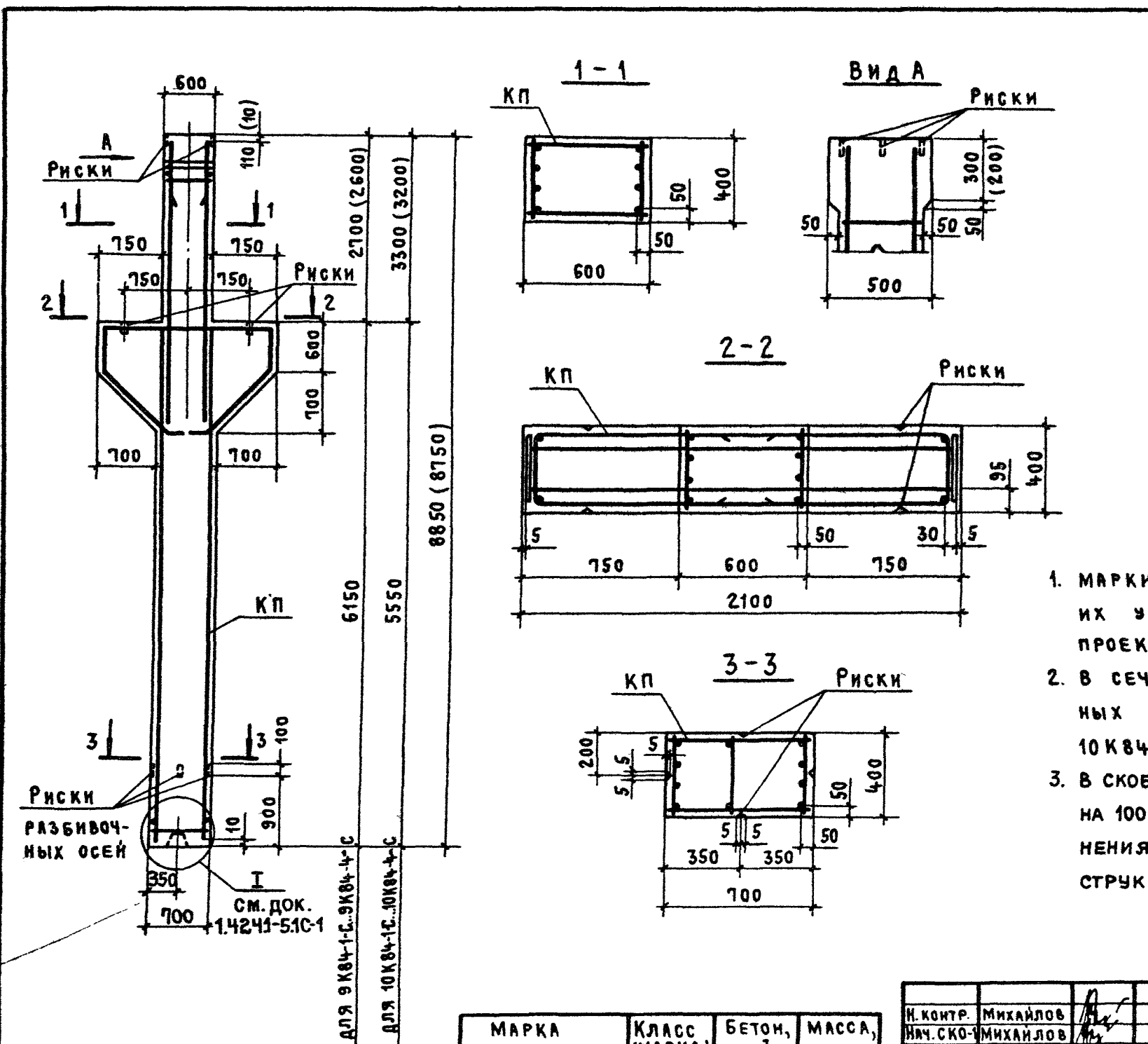
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
7К84-1С	КП107-1	1	1.424.1-5.3С-10
7К84-2С	КП107-2		-11
7К84-3С	КП107-3		-11
7К84-4С	КП107-4		-12
7К84-5С	КП107-5		-10
7К84-6С	КП107-6		-11
7К84-7С	КП107-7		-12
7К84-8С	КП107-8		-10
7К84-9С	КП107-9		-12
8К84-1С	КП108-1	1	1.424.1-5.3С-13
8К84-2С	КП108-2		-13
8К84-3С	КП108-3		-14
8К84-4С	КП108-4		-14
8К84-5С	КП108-5		-14
8К84-6С	КП108-6		-14
8К84-7С	КП108-7		-15
8К84-8С	КП108-8		-15
8К84-9С	КП108-9		-15
8К84-10С	КП108-10		-13

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 7К84-4С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
7К84-1С...7К84-9С	В22,5 (М300)	3,0	7,6
8К84-1С...8К84-10С			

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ЗЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-4		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
Колонны 7К84-1С...7К84-9С 8К84-1С...8К84-10С		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
9К84-1С	КП109-1	1	1.424.1-5.3С-16
9К84-2С	КП109-2		-16
9К84-3С	КП109-3		-16
9К84-4С	КП109-4		-16
10К84-1С	КП110-1	1	1.424.1-5.3С-17
10К84-2С	КП110-2		-17
10К84-3С	КП110-3		-17
10К84-4С	КП110-4		-17

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 10К84-2С.
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

ДЛЯ 9К84-1С...9К84-4С
 ДЛЯ 10К84-1С...10К84-4С

СМ. ДОК. 1.424.1-5.1С-1

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
9К84-1С...9К84-4С	В 22,5 (М 300)	2,9	7,3
10К84-1С...10К84-4С			7,2

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ИЗЧ. СКО-	МИХАЙЛОВ	
О. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
О. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

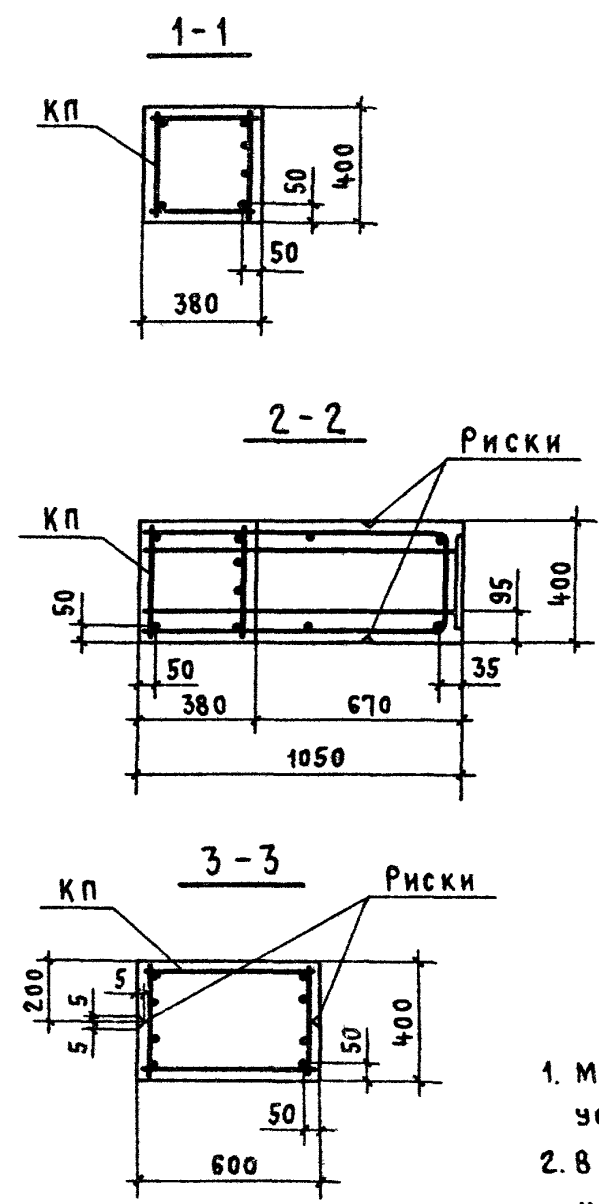
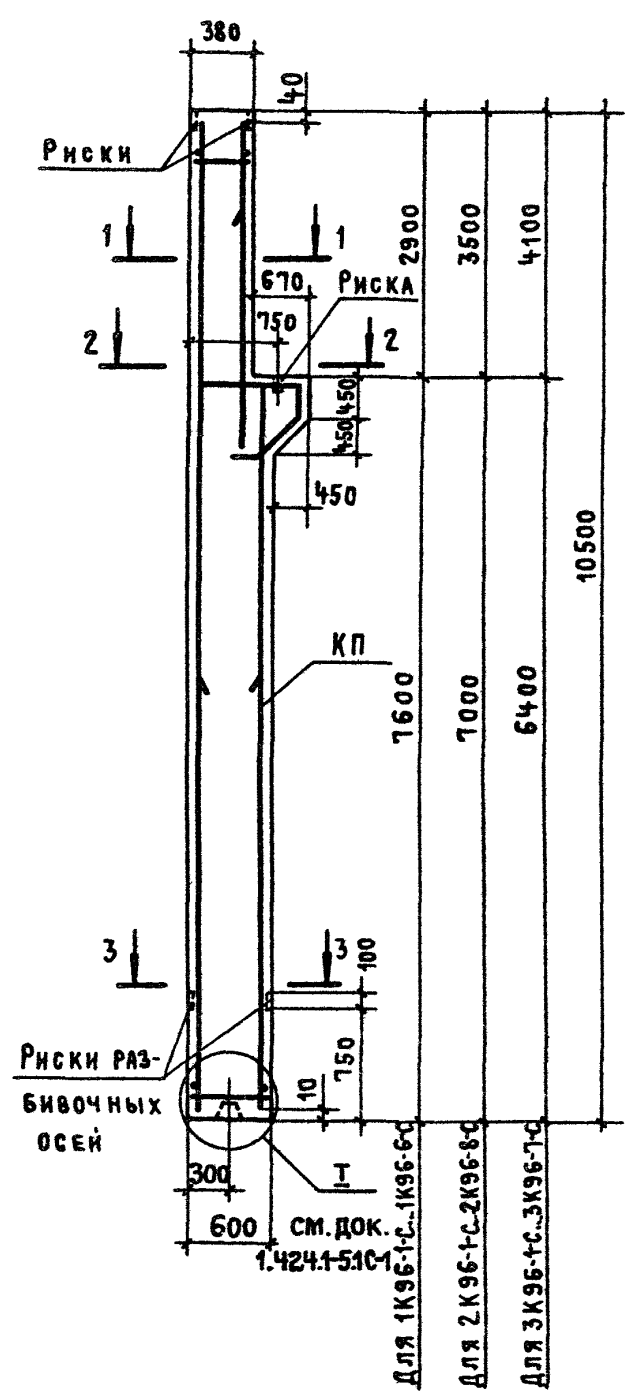
1.424.1-5.1С-5

Колонна
 9К84-1С...9К84-4С
 10К84-1С...10К84-4С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1К96-1-С	КП111-1	1	1.424.1-5.3С-18
1К96-2-С	КП111-2		-19
1К96-3-С	КП111-3		-19
1К96-4-С	КП111-4		-19
1К96-5-С	КП111-5		-19
1К96-6-С	КП111-6		-18
2К96-1-С	КП112-1	1	1.424.1-5.3С-20
2К96-2-С	КП112-2		-20
2К96-3-С	КП112-3		-21
2К96-4-С	КП112-4		-20
2К96-5-С	КП112-5		-21
2К96-6-С	КП112-6		-21
2К96-7-С	КП112-7		-22
2К96-8-С	КП112-8		-22
3К96-1-С	КП113-1	1	1.424.1-5.3С-23
3К96-2-С	КП113-2		-23
3К96-3-С	КП113-3		-23
3К96-4-С	КП113-4		-24
3К96-5-С	КП113-5		-24
3К96-6-С	КП113-6		-24
3К96-7-С	КП113-7		-24

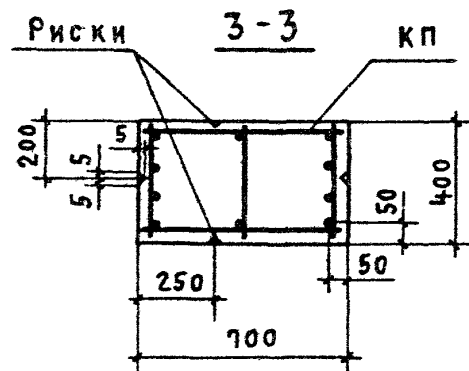
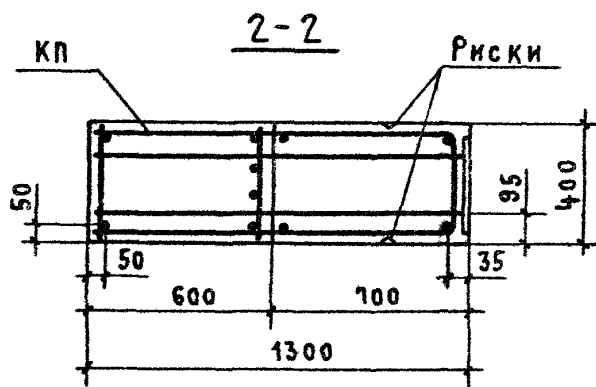
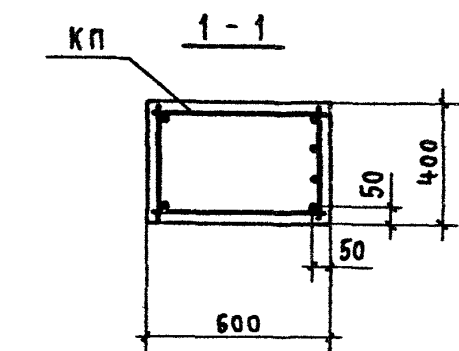
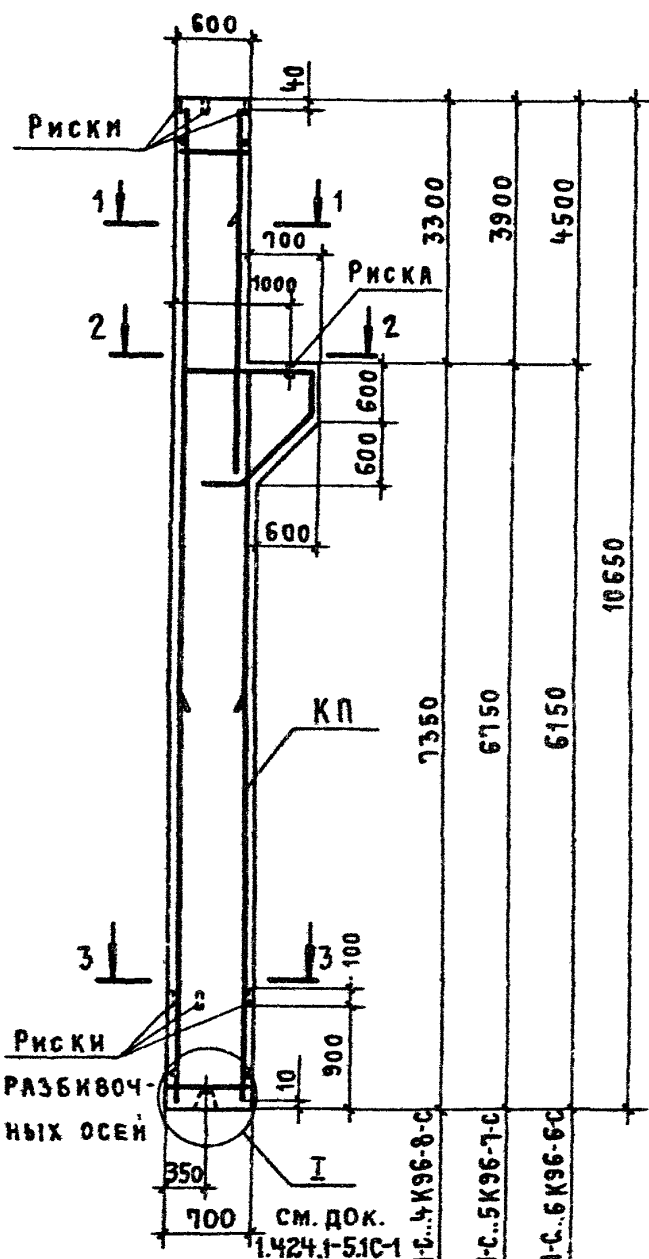
- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1; 2-2; 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 2К96-3С



МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
1К96-1-С...1К96-6-С	В 22,5	2,4	6,0
2К96-1-С...2К96-8-С	(М 300)	2,3	5,8
3К96-1-С...3К96-7-С			5,7

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШНИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-6		
КОЛОННА		
1К96-1-С...1К96-6-С		
2К96-1-С...2К96-8-С		
3К96-1-С...3К96-7-С		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
4К96-1С	КП114-1	1	1.424.1-5.3С-25
4К96-2С	КП114-2		-25
4К96-3С	КП114-3		-26
4К96-4С	КП114-4		-25
4К96-5С	КП114-5		-26
4К96-6С	КП114-6		-26
4К96-7С	КП114-7		-27
4К96-8С	КП114-8		-27
5К96-1С	КП115-1	1	1.424.1-5.3С-28
5К96-2С	КП115-2		-29
5К96-3С	КП115-3		-28
5К96-4С	КП115-4		-28
5К96-5С	КП115-5		-29
5К96-6С	КП115-6		-30
5К96-7С	КП115-7		-30
6К96-1С	КП116-1	1	1.424.1-5.3С-31
6К96-2С	КП116-2		-31
6К96-3С	КП116-3		-32
6К96-4С	КП116-4		-32
6К96-5С	КП116-5		-32
6К96-6С	КП116-6		-31

РАЗБИВОЧ-
НЫХ ОСЕЙ

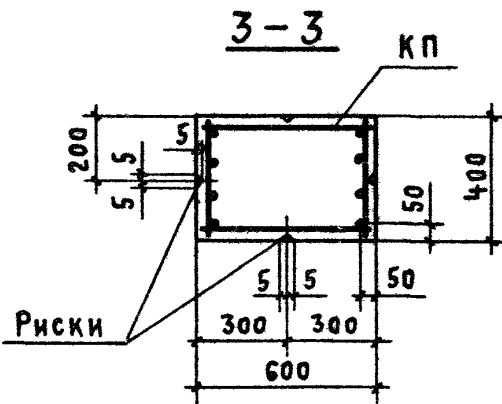
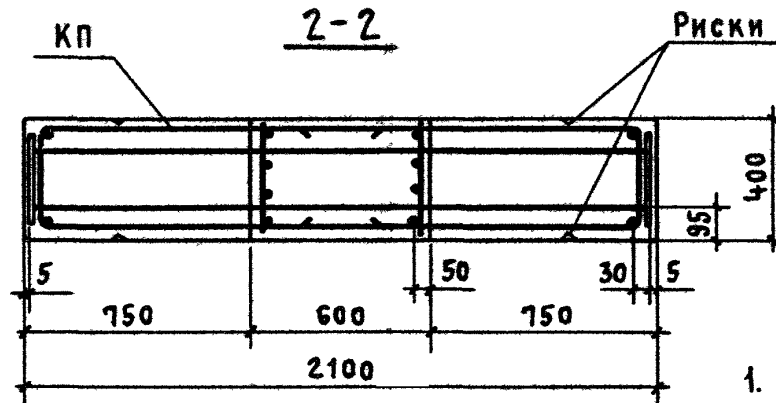
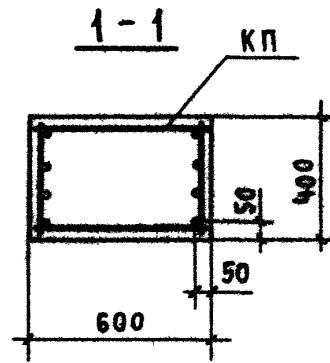
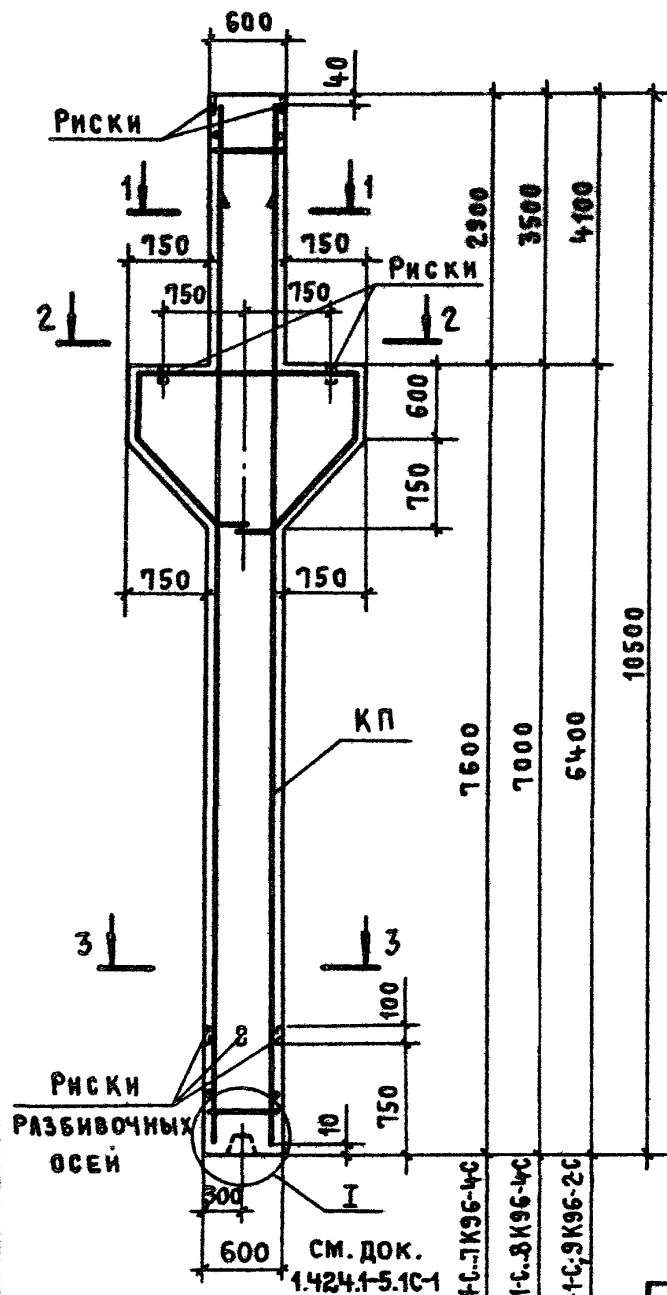
см. док.
1.424.1-5.1С-1

ДЛЯ 4К96-1С...4К96-8-С
ДЛЯ 5К96-1С...5К96-7-С
ДЛЯ 6К96-1С...6К96-6-С

- МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
- В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 6К96-3С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА БЕТОНА)	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
4К96-1С...4К96-8С	B 22,5	3,1	7,7
5К96-1С...5К96-7С	(M 300)	3,0	7,6
6К96-1С...6К96-6С			7,5

И КОНТР.	МИХАЙЛОВ			1.424.1-5.1С-7			
НАЧ СКО	МИХАЙЛОВ						
ОЛ. КОНСТ	МАТВЕЕВ						
ГЛ ИНЖ. ПЕ	ГРИГОРЬЕВ						
РУК. БР	АКИШИНА						
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ						
				КОЛОННА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				4К96-1С...4К96-8С; 5К96-1С...	Р		1
				5К96-7С; 6К96-1С...6К96-6С	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
7К96-1С	КП117-1	1	1.424.1-5.3С-33
7К96-2С	КП117-2		-33
7К96-3С	КП117-3		-33
7К96-4С	КП117-4		-33
8К96-1С	КП118-1	1	1.424.1-5.3С-34
8К96-2С	КП118-2		-34
8К96-3С	КП118-3		-34
8К96-4С	КП118-4		-34
9К96-1С	КП119-1	1	1.424.1-5.3С-35
9К96-2С	КП119-2		-35

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 8К96-2С

ДЛЯ 7К96-1С..7К96-4С
 ДЛЯ 8К96-1С..8К96-4С
 ДЛЯ 9К96-1С; 9К96-2С

СМ. ДОК. 1.424.1-5.1С-1

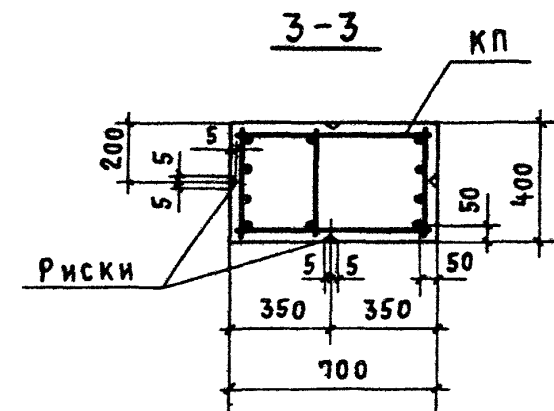
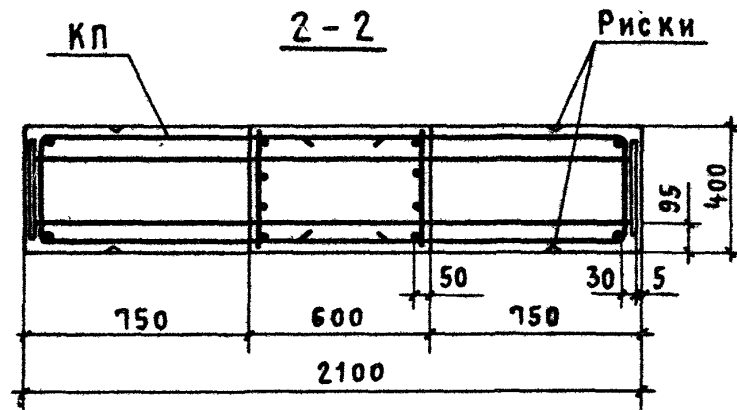
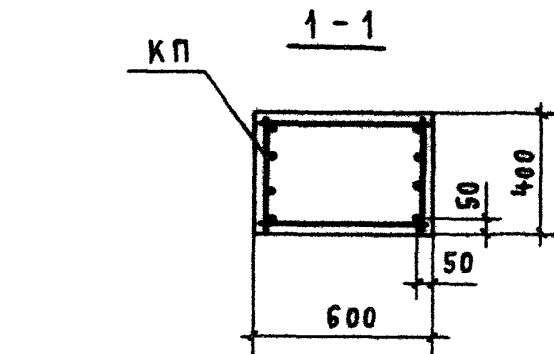
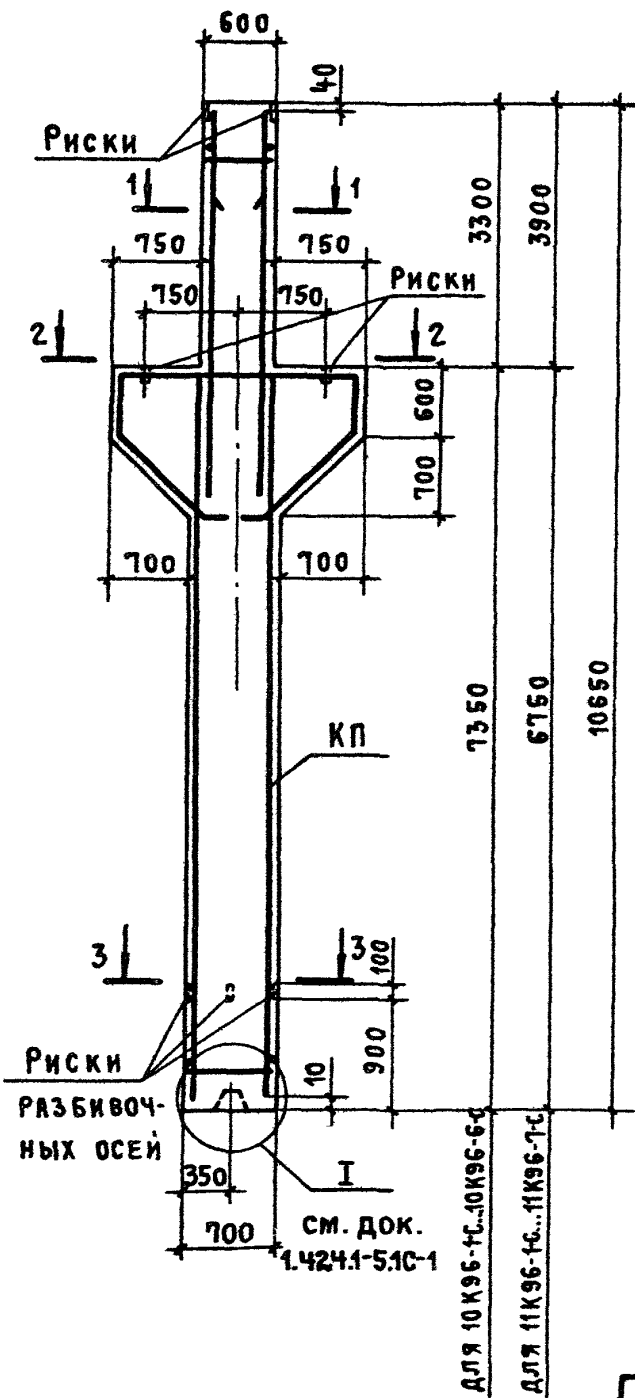
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
7К96-1С..7К96-4С	В 22,5 (М 300)	3,1	7,8
8К96-1С..8К96-4С			
9К96-1С; 9К96-2С			

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Л. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
Сп. инж. пр.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-8

Колонна
 7К96-1С..7К96-4С
 8К96-1С..8К96-4С
 9К96-1С; 9К96-2С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
10К96-1С	КП120-1	1	1.424.1-5.3С-36
10К96-2С	КП120-2		-37
10К96-3С	КП120-3		-36
10К96-4С	КП120-4		-36
10К96-5С	КП120-5		-36
10К96-6С	КП120-6		-37
11К96-1С	КП121-1	1	1.424.1-5.3С-38
11К96-2С	КП121-2		-38
11К96-3С	КП121-3		-39
11К96-4С	КП121-4		-39
11К96-5С	КП121-5		-39
11К96-6С	КП121-6		-39
11К96-7С	КП121-7		-39

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 11К96-3С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
10К96-1С...10К96-6С	В30	3,4	8,5
11К96-1С...11К96-7С	(М400)		8,4

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ТРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

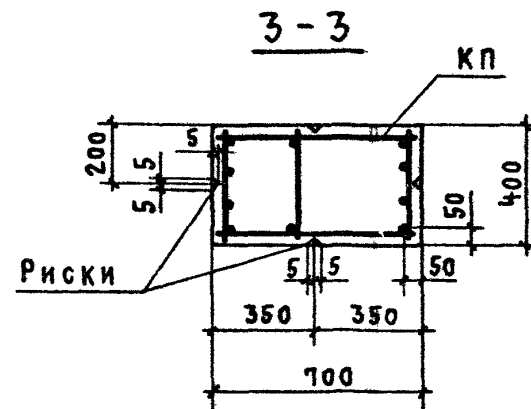
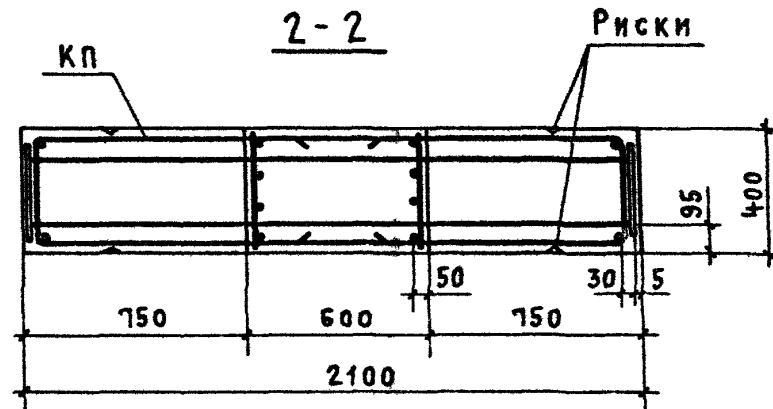
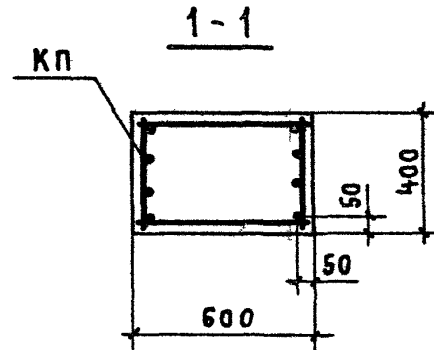
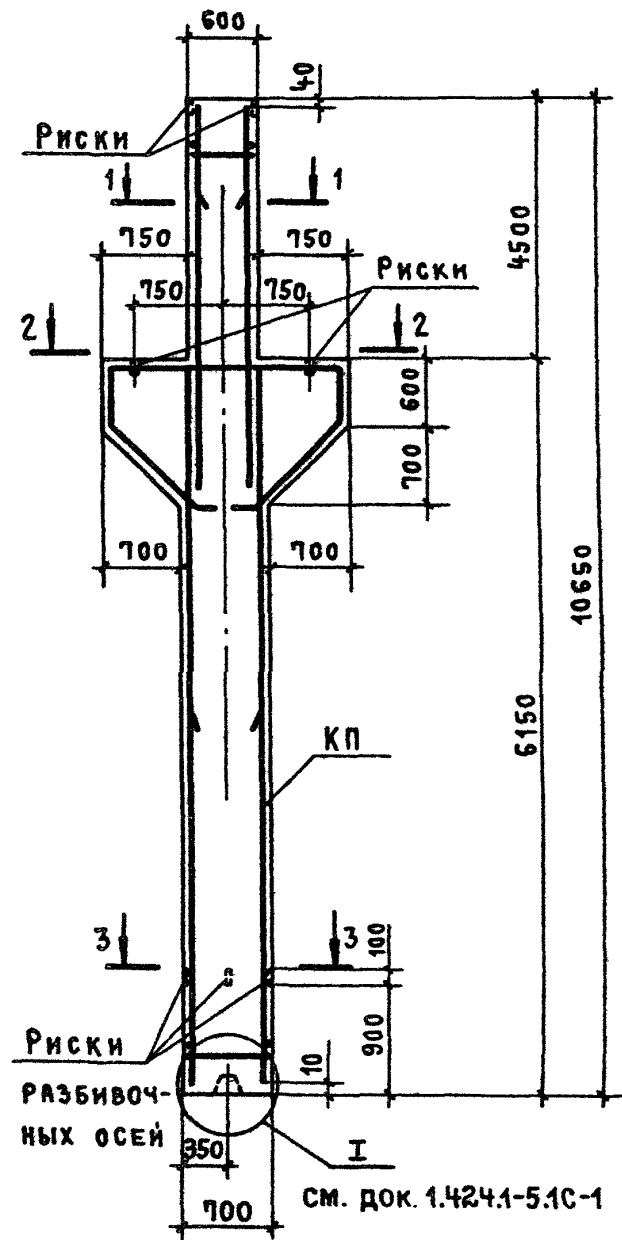
1.424.1-5.1С-9

КОЛОННА
10 К96-1С...10 К96-6С
11 К96-1С... 11К96-7С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
12 К96-1С	КП122-1	1	1.424.1-5.3С-40
12 К96-2С	КП122-2		-41
12 К96-3С	КП122-3		-40
12 К96-4С	КП122-4		-41
12 К96-5С	КП122-5		-41
12 К96-6С	КП122-6		-41
12 К96-7С	КП122-7		-40



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 12К96-5С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
12К96-1С...12К96-7С	В 30 (М 400)	3,3	8,3

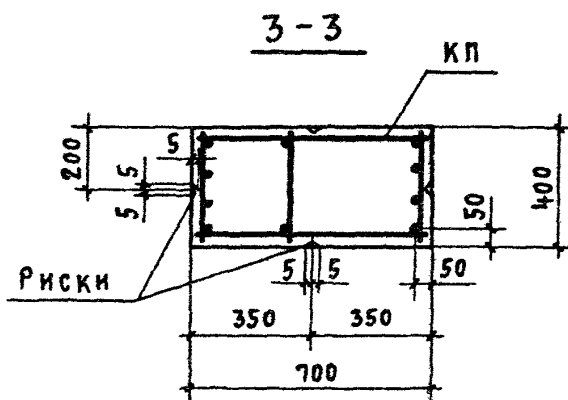
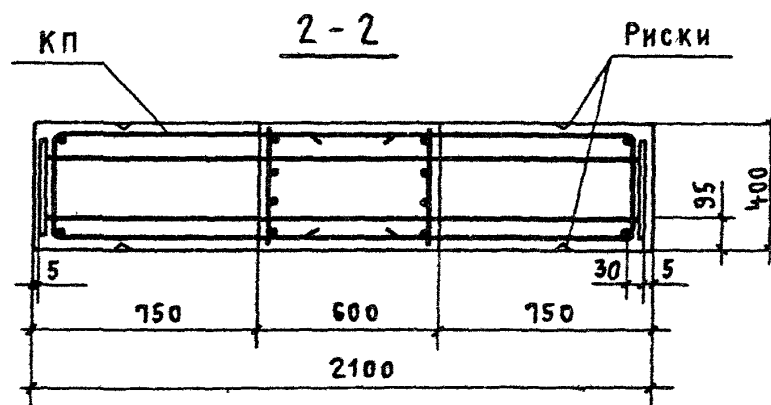
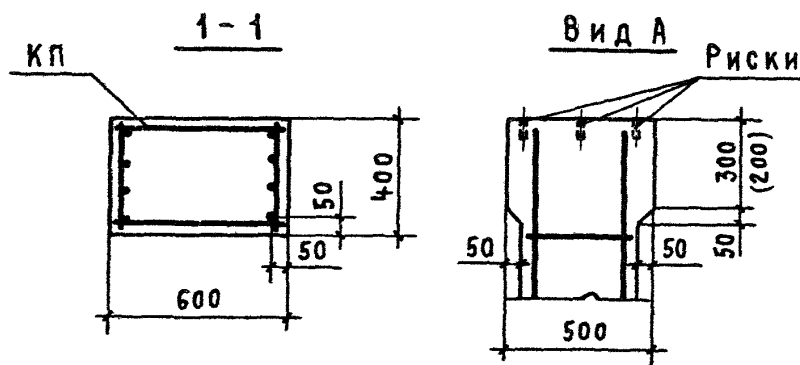
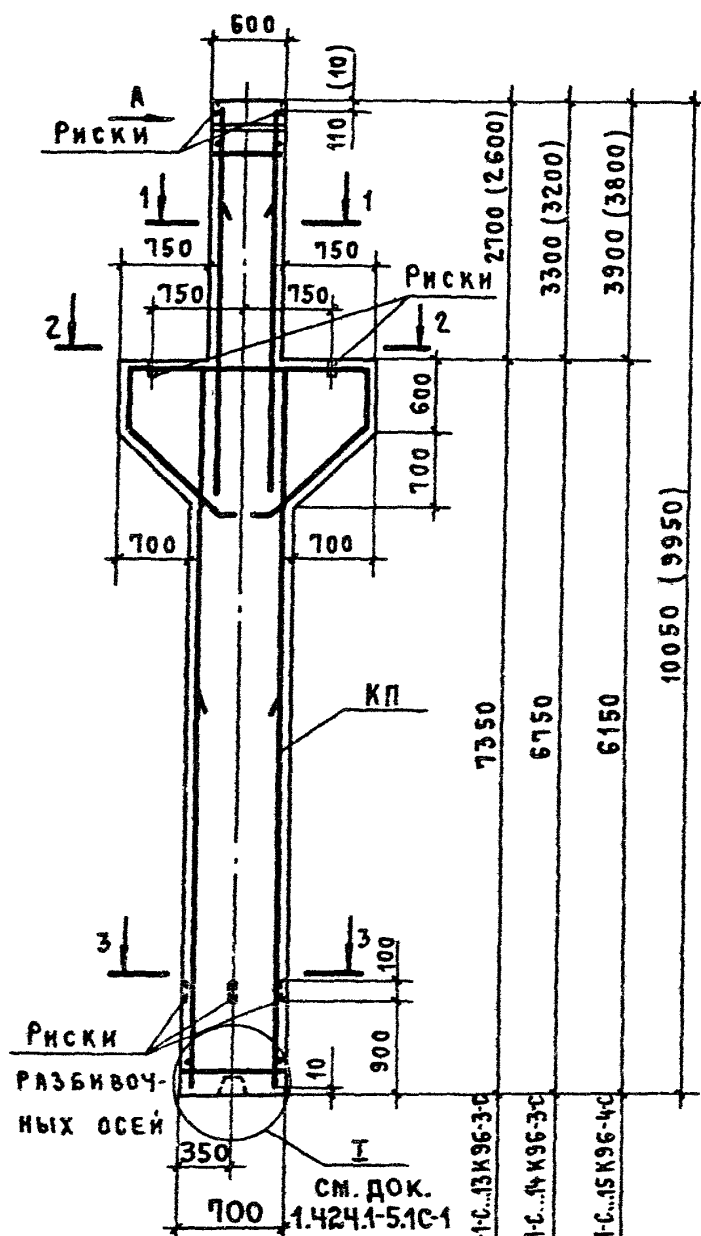
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
Л. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-10

Колонна
12 К96-1С... 12 К96-7С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
13K96-1C	КП123-1	1	1.424.1-5.3C-42
13K96-2C	КП123-2		-42
13K96-3C	КП123-3		-42
14K96-1C	КП124-1	1	1.424.1-5.3C-43
14K96-2C	КП124-2		-43
14K96-3C	КП124-3		-43
15K96-1C	КП125-1	1	1.424.1-5.3C-44
15K96-2C	КП125-2		-44
15K96-3C	КП125-3		-44
15K96-4C	КП125-4		-44

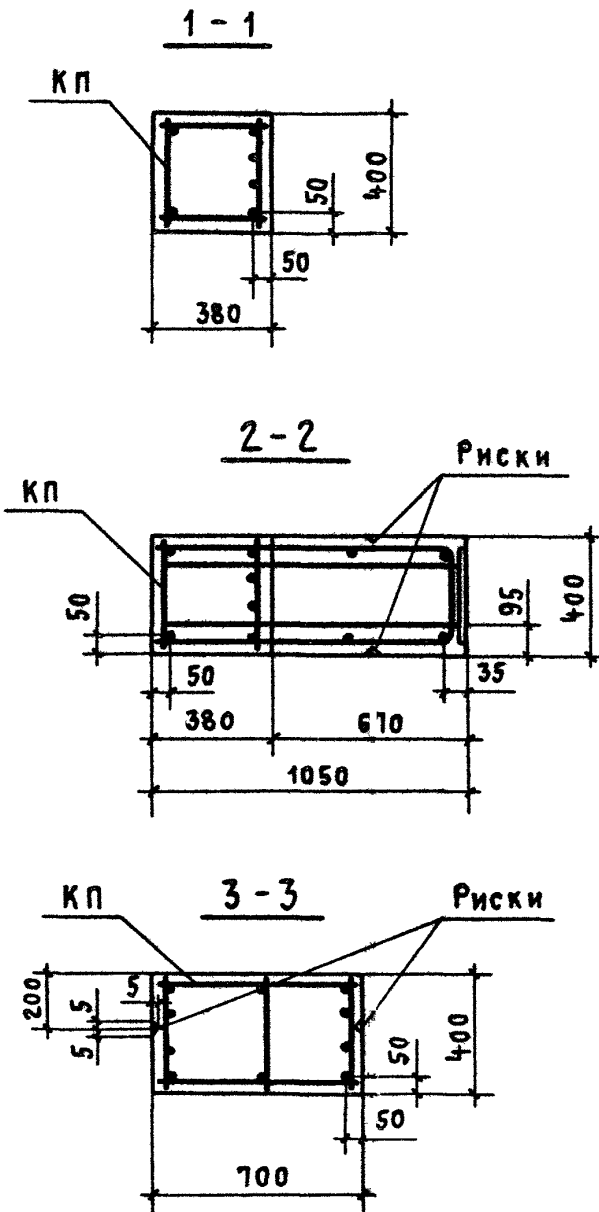
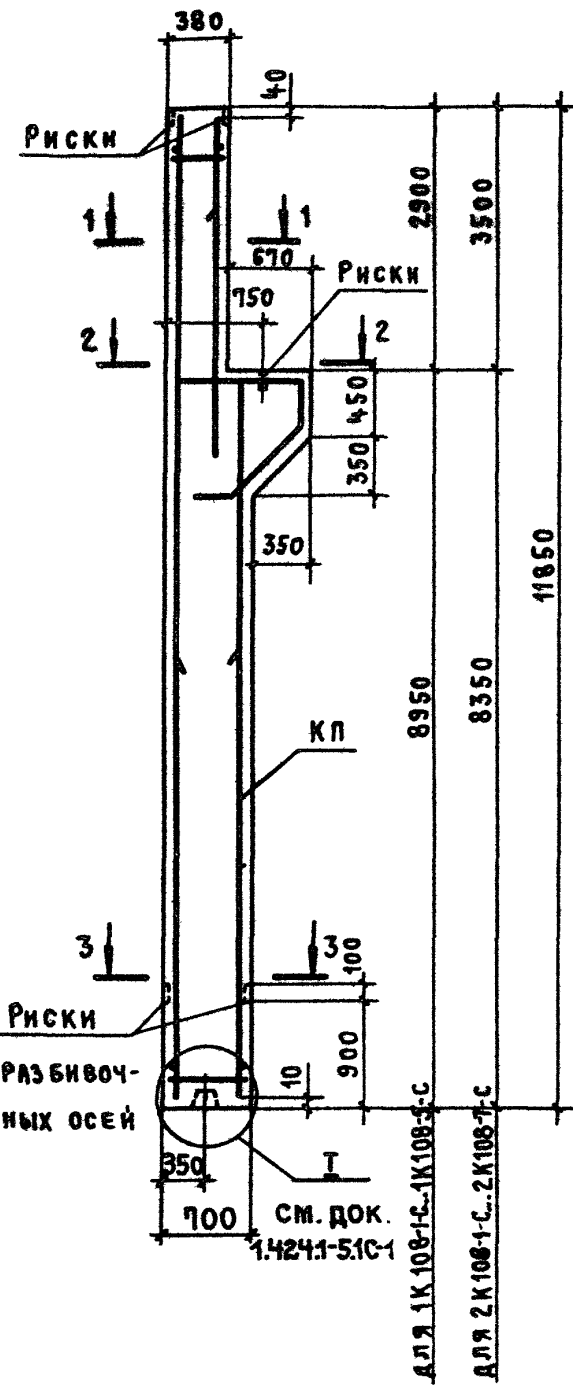
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 15K96-3C
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700ММ.

ДЛЯ 13K96-1C...13K96-3C
 ДЛЯ 14K96-1C...14K96-3C
 ДЛЯ 15K96-1C...15K96-4C

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
13K96-1C...13K96-3C	Б30	3,3	8,1
14K96-1C...14K96-3C	(М400)	3,2	
15K96-1C...15K96-4C			8,0

И КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	
ОЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ОЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1C-11		
Колонна		СТАДИЯ
13K96-1C...13K96-3C; 14K96-1C...14K96-3C; 15K96-1C...15K96-4C	Р	ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
1К108-1С	КП126-1	1	1.424.1-5.3С-45
1К108-2С	КП126-2		-46
1К108-3С	КП126-3		-46
1К108-4С	КП126-4		-46
1К108-5С	КП126-5		-45
2К108-1С	КП127-1	1	1.424.1-5.3С-47
2К108-2С	КП127-2		-48
2К108-3С	КП127-3		-48
2К108-4С	КП127-4		-48
2К108-5С	КП127-5		-47
2К108-6С	КП127-6		-49
2К108-7С	КП127-7		-49

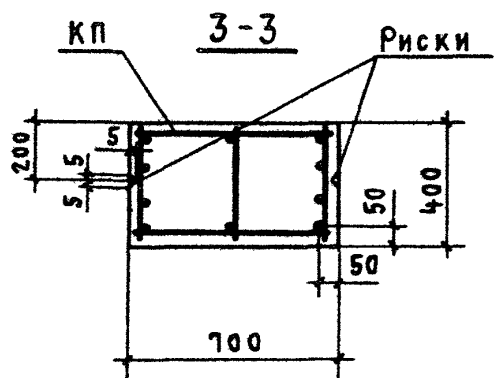
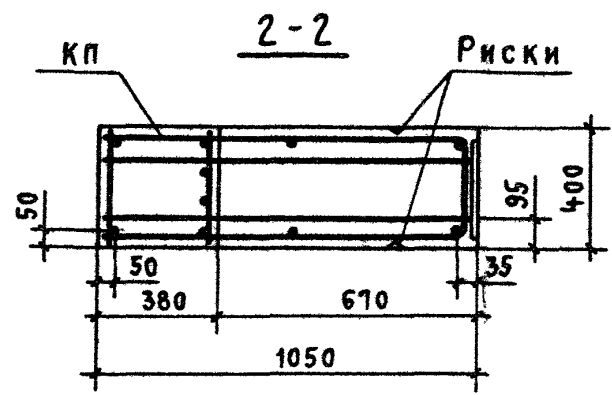
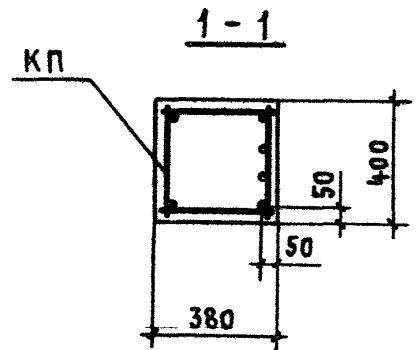
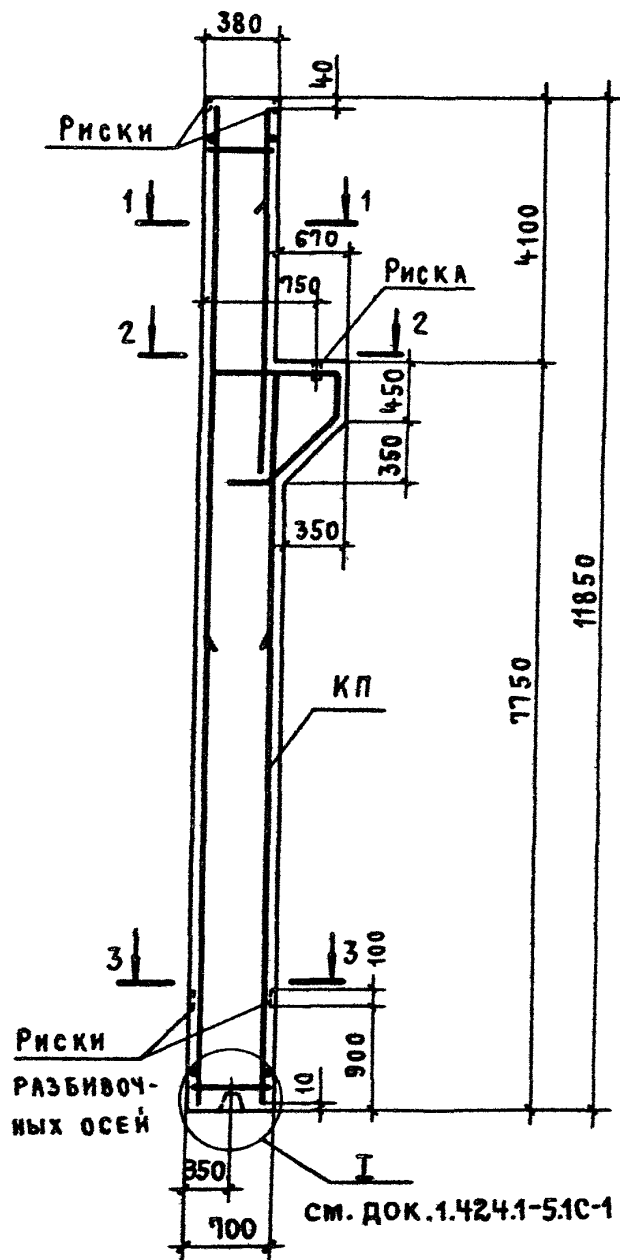
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 2К108-5С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
1К108-1С...1К108-5С	В 22,5	3,0	7,6
2К108-1С...2К108-7С	(М 300)		7,4

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
ОТВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ОТВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-12		
КОЛОННА 1К108-1С...1К108-5С 2К108-1С...2К108-7С		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

23572-02 20



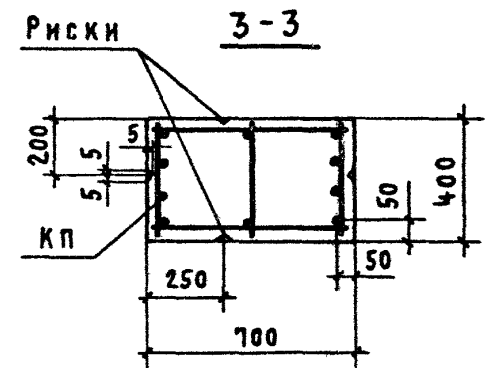
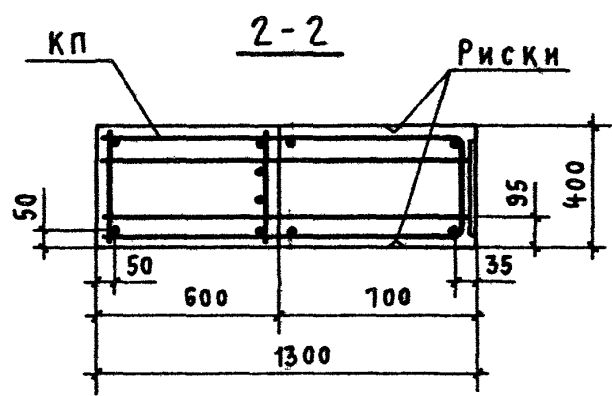
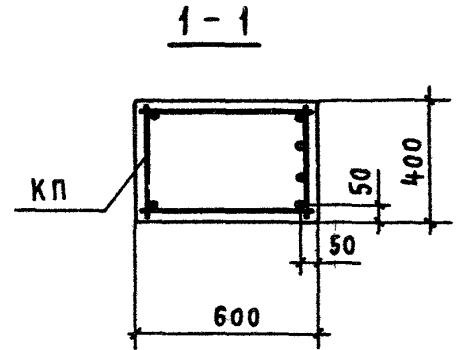
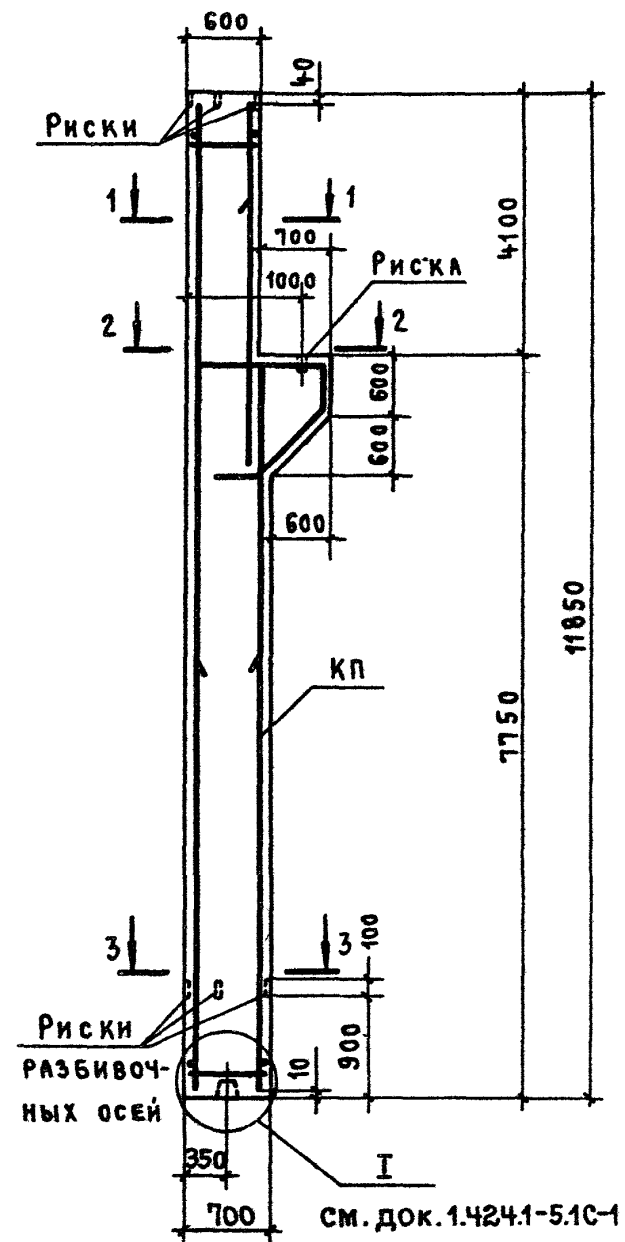
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
ЗК108-1С	КП128-1	1	1.424.1-5.3С-50
ЗК108-2С	КП128-2		-51
ЗК108-3С	КП128-3		-51
ЗК108-4С	КП128-4		-50
ЗК108-5С	КП128-5		-52
ЗК108-6С	КП128-6		-52
ЗК108-7С	КП128-7		-52

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ ЗК108-4С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
ЗК108-1С...ЗК108-7С	В 22,5 (М 300)	2,9	7,2

И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-13		
КОЛОННА		СТАДИЯ
ЗК108-1С... ЗК108-7С		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

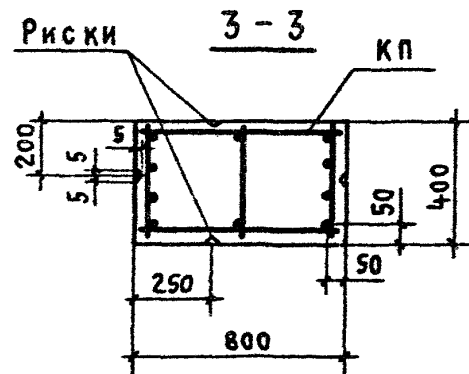
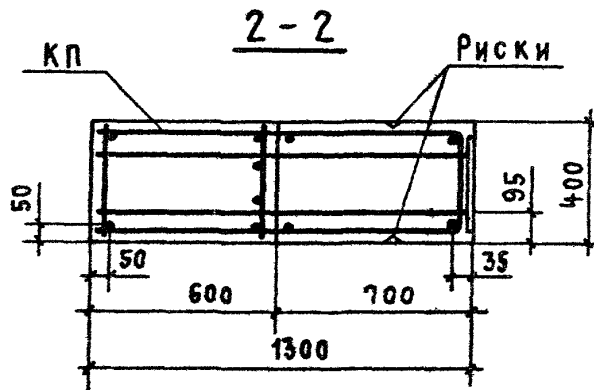
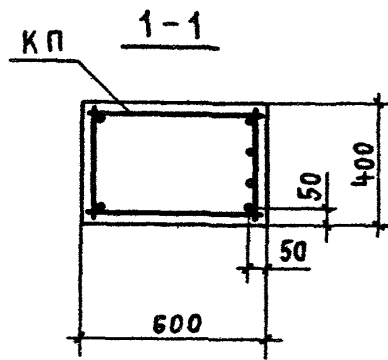
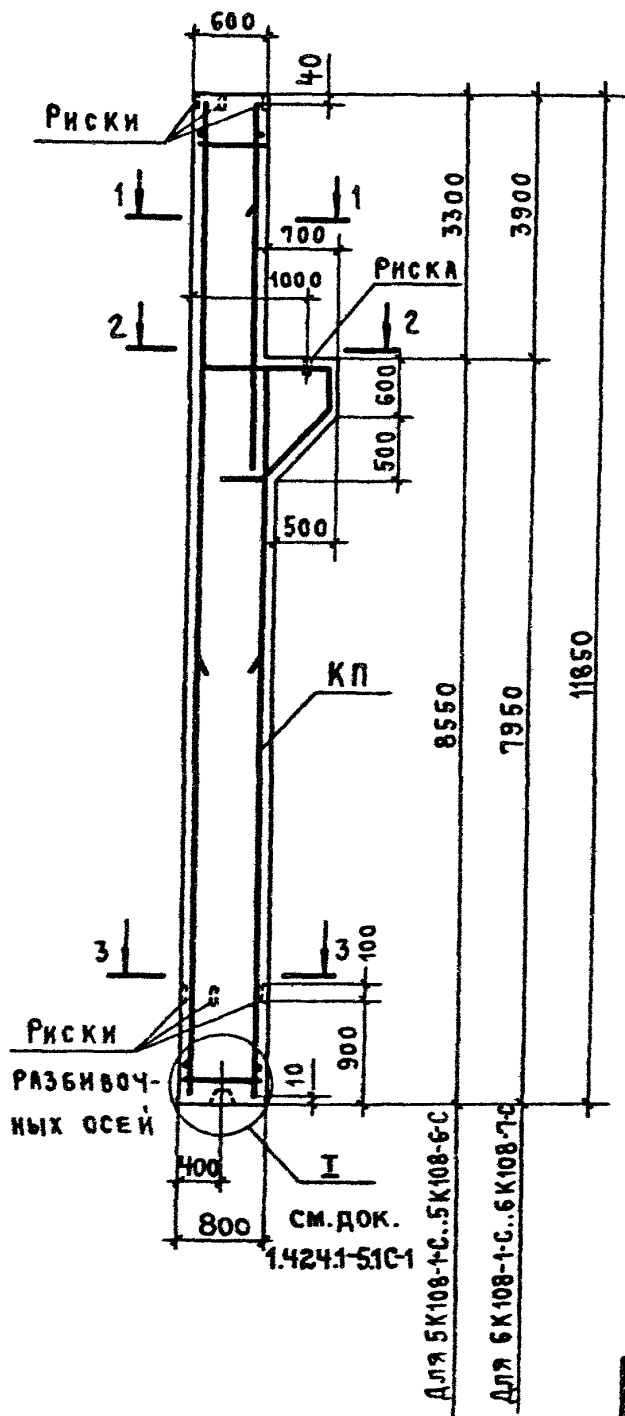


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
4К108-1С	КП129-1	1	1.424.1-5.3С-53
4К108-2С	КП129-2		-54
4К108-3С	КП129-3		-54
4К108-4С	КП129-4		-54
4К108-5С	КП129-5		-54
4К108-6С	КП129-6		-53

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 4К108-6С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
4К108-1С...4К108-6С	В 22,5 (М 300)	3,4	8,4

Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-14	
НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТР. МАТВЕЕВ			
ОЛ. КИЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ			
РУК. БР. АКИШИНА			
ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА			
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ			
		КОЛОННА	
		4К108-1С...4К108-6С	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
5К108-1С	КП130-1	1	1.424.1-5.3С-55
5К108-2С	КП130-2		-56
5К108-3С	КП130-3		-55
5К108-4С	КП130-4		-57
5К108-5С	КП130-5		-57
5К108-6С	КП130-6		-56
6К108-1С	КП131-1	1	1.424.1-5.3С-58
6К108-2С	КП131-2		-58
6К108-3С	КП131-3		-59
6К108-4С	КП131-4		-59
6К108-5С	КП131-5		-59
6К108-6С	КП131-6		-59
6К108-7С	КП131-7		-59

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 5К108-6С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
5К108-1С..5К108-6С	В 22,5	3,7	9,2
6К108-1С..6К108-7С	(М 300)	3,6	9,1

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
РАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ОЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

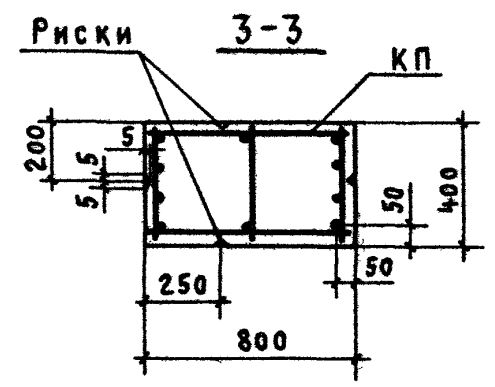
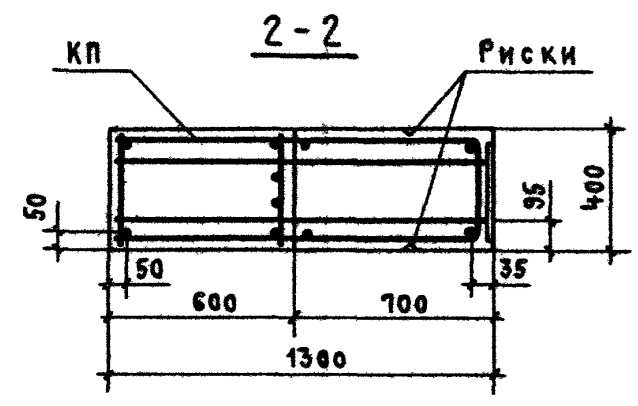
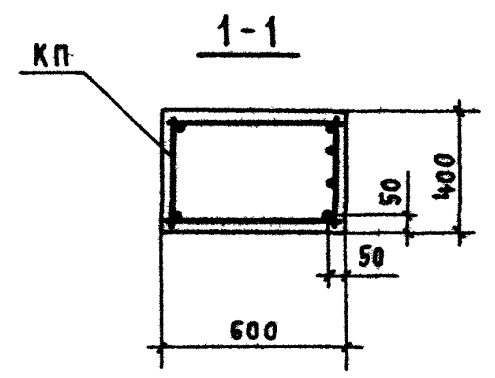
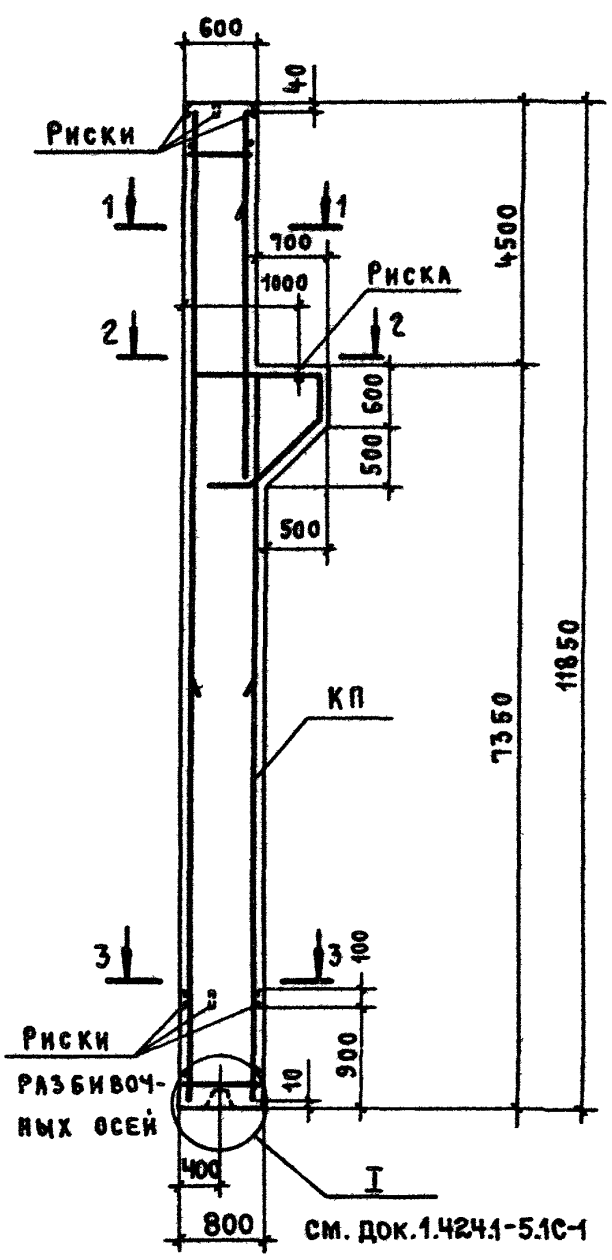
1.424.1-5.1С-15

КОЛОННА
5 К 108-1С...5 К 108-6С
6 К 108-1С...6 К 108-7С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
7К108-1С	КП132-1	1	1.424.1-5.3С-60
7К108-2С	КП132-2		-60
7К108-3С	КП132-3		-60
7К108-4С	КП132-4		-61
7К108-5С	КП132-5		-61
7К108-6С	КП132-6		-61
7К108-7С	КП132-7		-62
7К108-8С	КП132-8		-62
7К108-9С	КП132-9		-61
7К108-10С	КП132-10		-62



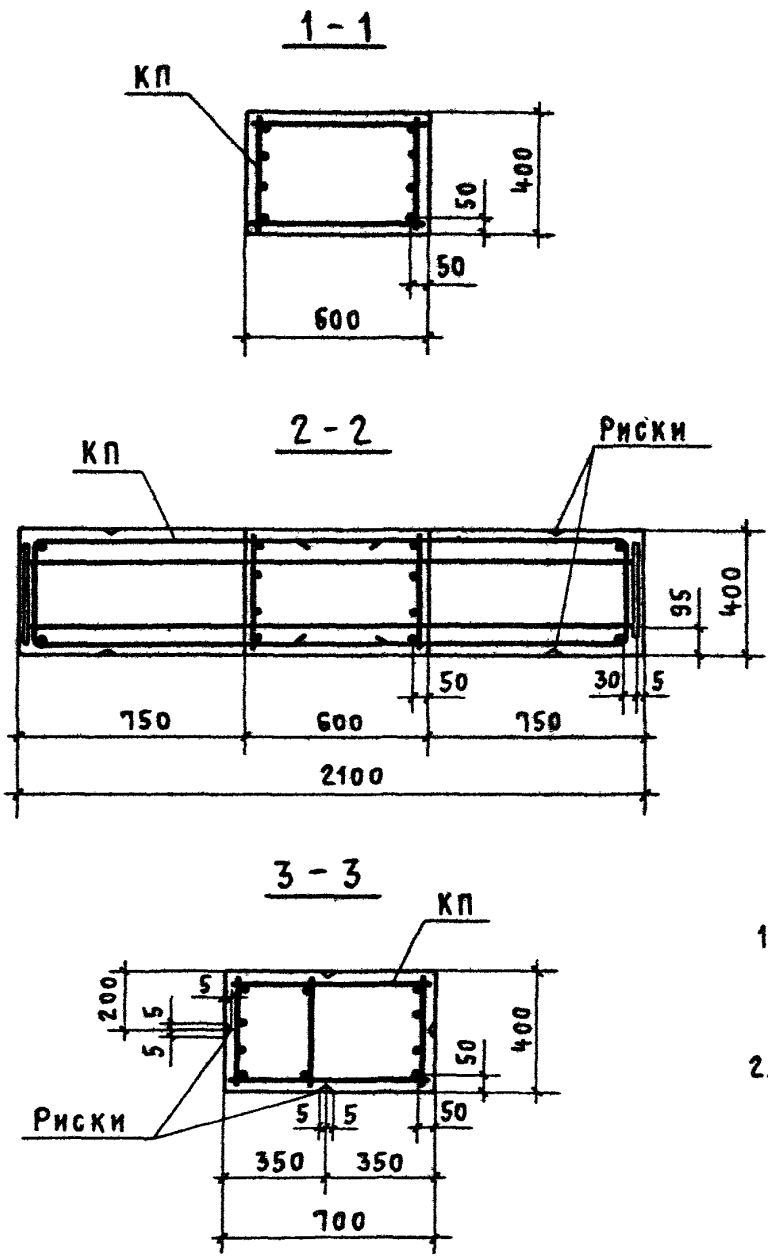
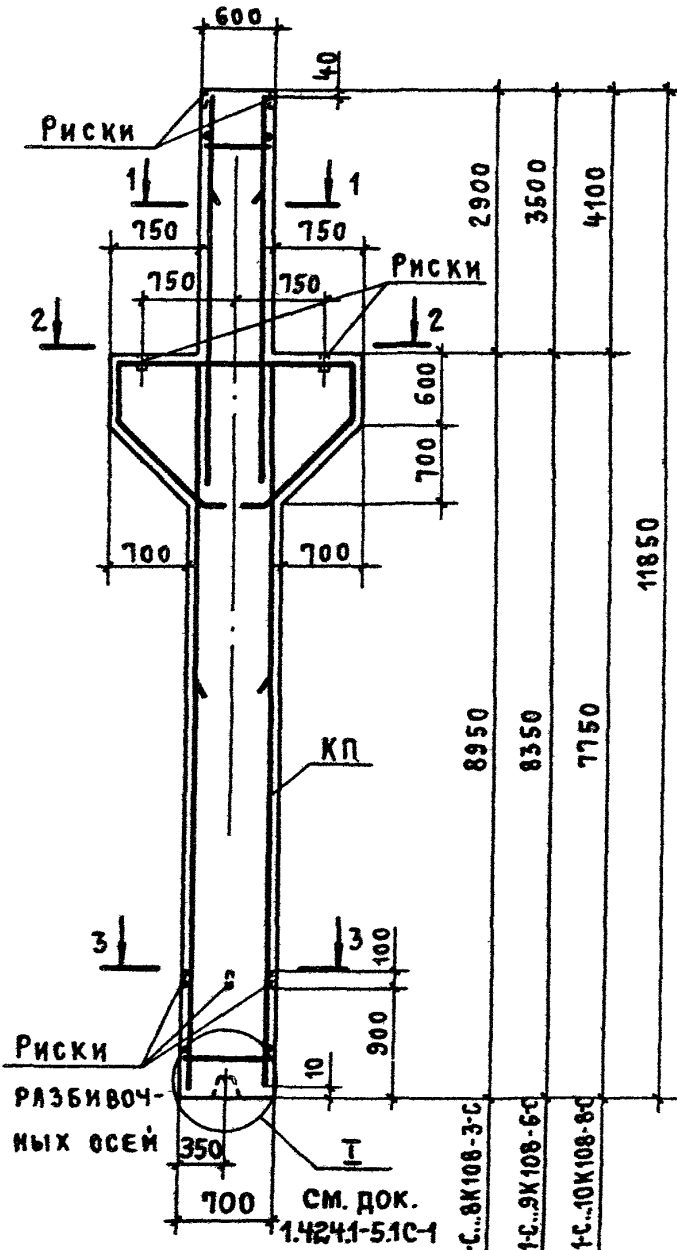
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 7К108-4С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
7К108-1С...7К108-10С	В 22,5 (М 300)	3,6	9,0

И. КОНТР. МИХАЙЛОВ	1.424.1-5.1С-16		
НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТР. МАТВЕЕВ			
СЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ	КОЛОННА	СТАДИЯ	ЛИСТ
РЭК. БР. АКИШИНА	7 К 108-1С...7 К 108-10С	Р	1
ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
8К108-1С	КП133-1	1	1.424.1-5.3С-63
8К108-2С	КП133-2		-63
8К108-3С	КП133-3		-63
9К108-1С	КП134-1	1	1.424.1-5.3С-64
9К108-2С	КП134-2		-65
9К108-3С	КП134-3		-65
9К108-4С	КП134-4		-65
9К108-5С	КП134-5		-64
9К108-6С	КП134-6		-65
10К108-1С	КП135-1	1	1.424.1-5.3С-66
10К108-2С	КП135-2		-66
10К108-3С	КП135-3		-66
10К108-4С	КП135-4		-66
10К108-5С	КП135-5		-67
10К108-6С	КП135-6		-67
10К108-7С	КП135-7		-67
10К108-8С	КП135-8		-67

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 10К108-5С

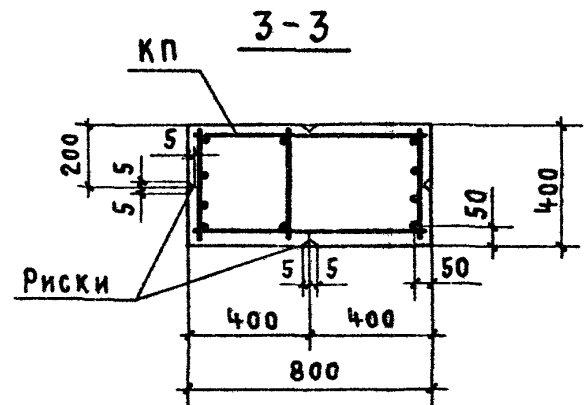
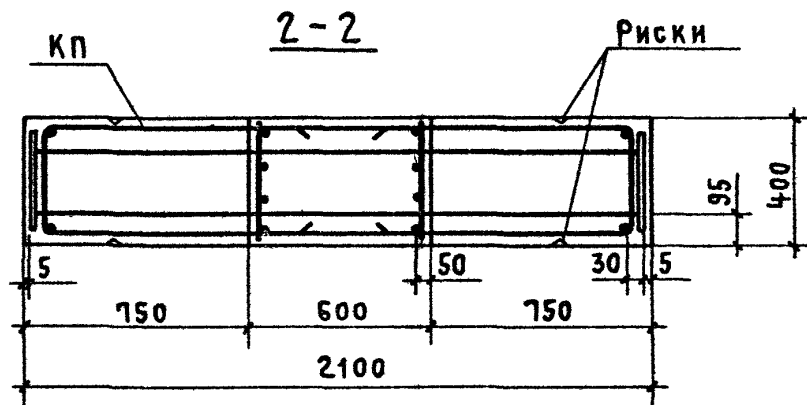
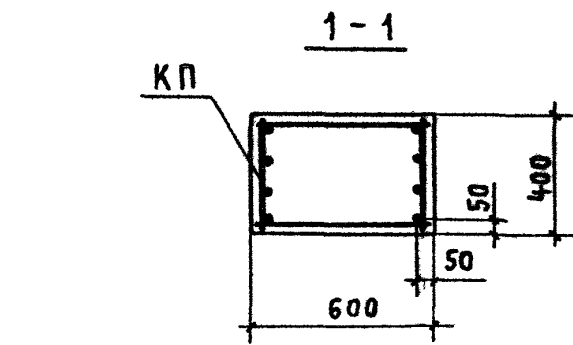
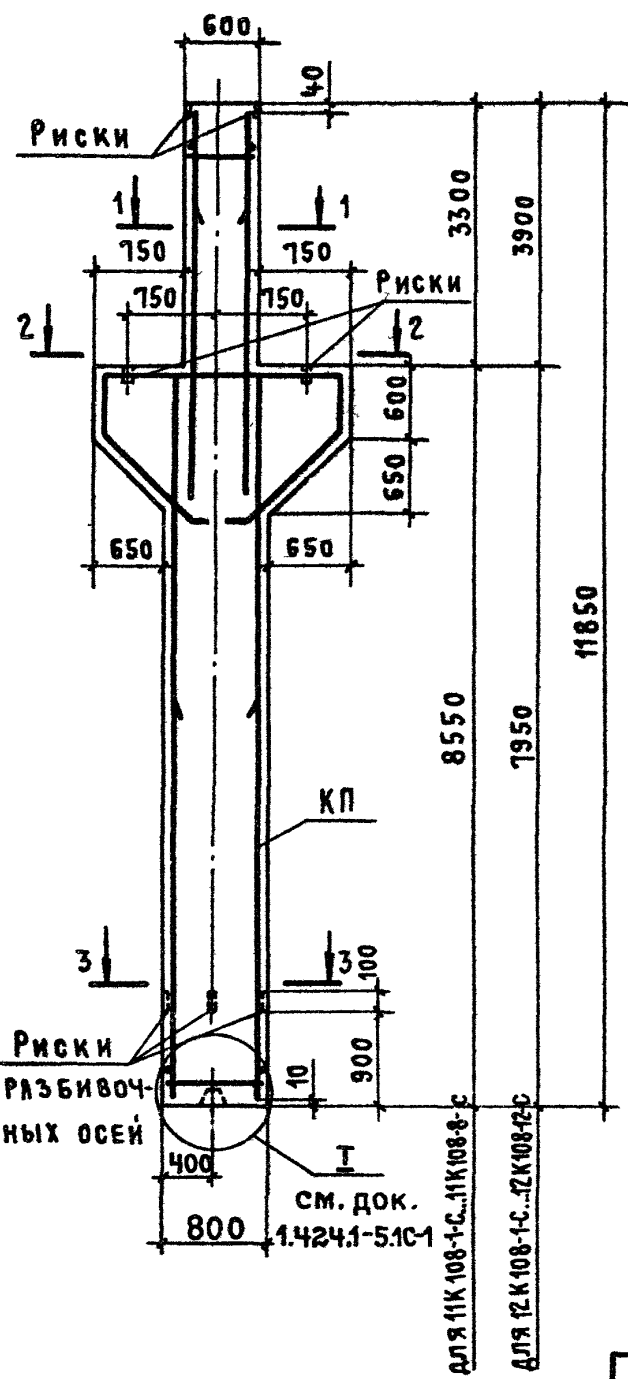


ДЛЯ 8К108-1С...8К108-3С
 ДЛЯ 9К108-1С...9К108-6С
 ДЛЯ 10К108-1С...10К108-8С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м³	МАССА, Т
8К108-1С...8К108-3С	В 22,5	3,7	9,3
9К108-1С...9К108-6С	(М 300)		
10К108-1С...10К108-8С			9,2

И КОНТР	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКОЛ	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР	МАТВЕЕВ	
ОЛ. ИНЖ. ПР	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-17		
Колонна		
8К108-1С.. 8К108-3С		
9К108-1С.. 9К108-6С		
10К108-1С.. 10К108-8С		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



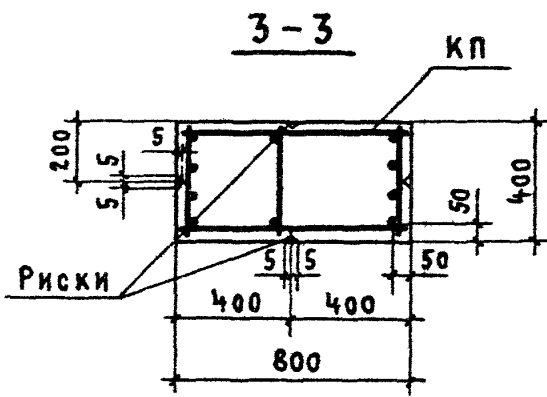
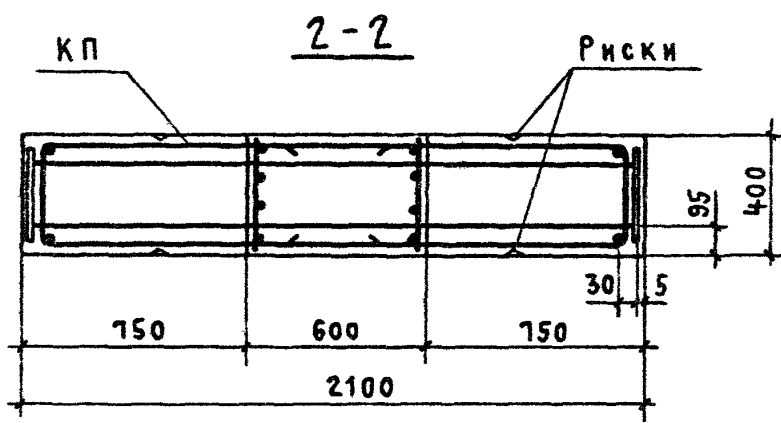
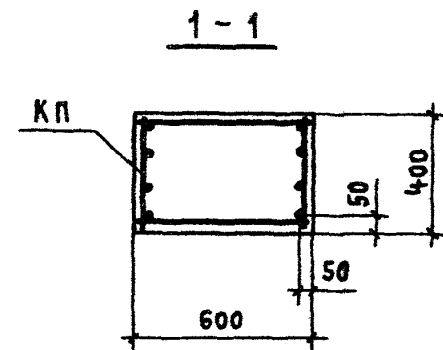
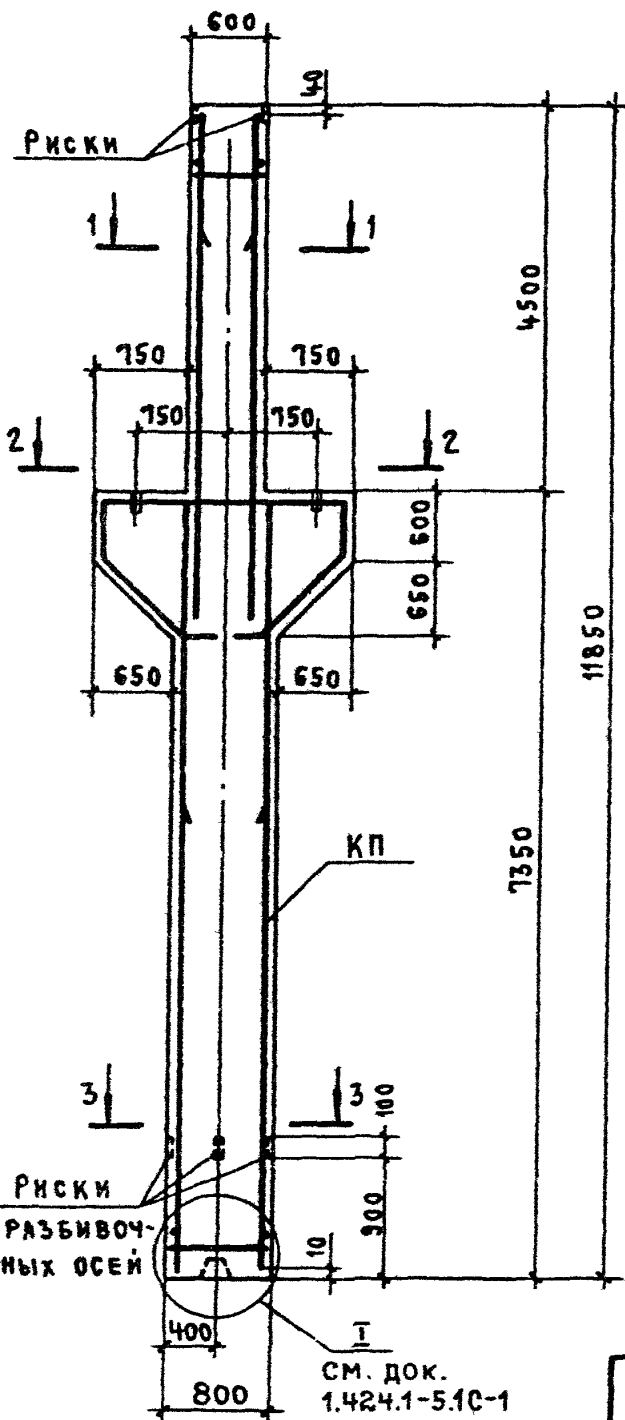
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
11К108-1С	КП136-1	1	1.424.1-5.3С-68
11К108-2С	КП136-2		-68
11К108-3С	КП136-3		-69
11К108-4С	КП136-4		-68
11К108-5С	КП136-5		-69
11К108-6С	КП136-5		-70
11К108-7С	КП136-7		-69
11К108-8С	КП136-8		-70
12К108-1С	КП137-1	1	1.424.1-5.3С-71
12К108-2С	КП137-2		-71
12К108-3С	КП137-3		-71
12К108-4С	КП137-4		-71
12К108-5С	КП137-5		-72
12К108-6С	КП137-6		-72
12К108-7С	КП137-7		-72
12К108-8С	КП137-8		-72
12К108-9С	КП137-9		-73
12К108-10С	КП137-10		-73
12К108-11С	КП137-11		-73
12К108-12С	КП137-12		-73

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 11К108-8С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, Т
11К108-1С...11К108-8С	В30 (М400)	4,0	10,0
12К108-1С...12К108-12С			9,9

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	

1.424.1-5.1С-18		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
Колонна 11 К 108-1С...11 К 108-8С 12 К 108-1С...12 К 108-12С		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



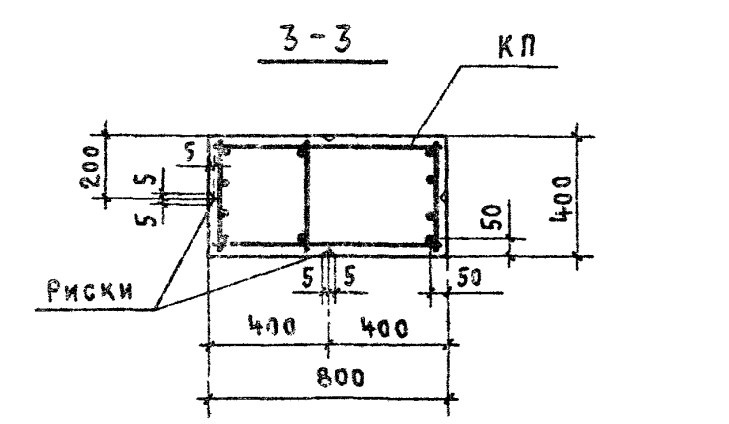
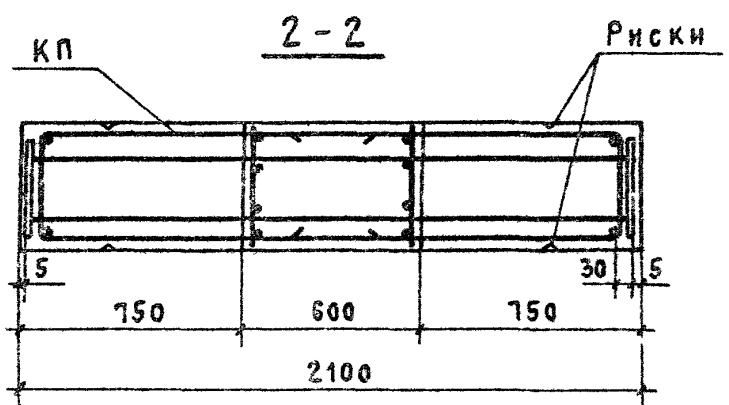
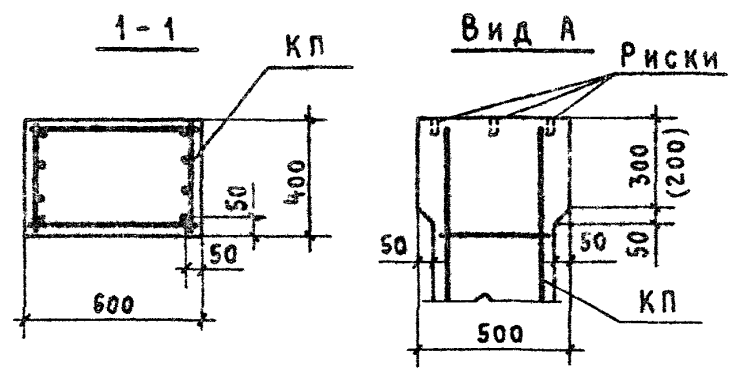
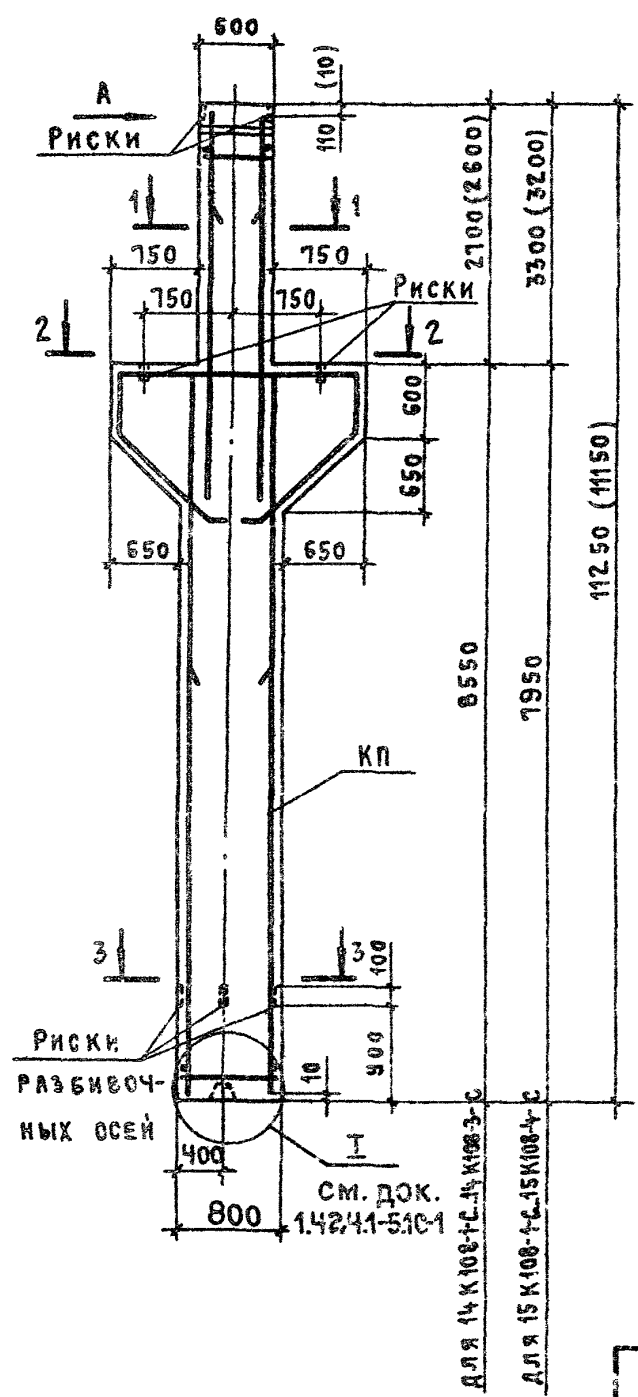
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
13К108-1С	КП138-1	1	1.424.1-5.3С-74
13К108-2С	КП138-2		- 75
13К108-3С	КП138-3		- 75
13К108-4С	КП138-4		- 75
13К108-5С	КП138-5		- 75
13К108-6С	КП138-6		- 75
13К108-7С	КП138-7		- 75
13К108-8С	КП138-8		- 75
13К108-9С	КП138-9		- 75
13К108-10С	КП138-10		- 74
13К108-11С	КП138-11		- 75
13К108-12С	КП138-12		- 75
13К108-13С	КП138-13		- 75
13К108-14С	КП138-14		- 75
13К108-15С	КП138-15		- 75
13К108-16С	КП138-16		- 75
13К108-17С	КП138-17		- 74

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 13К108-17С

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
13К108-1С...13К108-17С	В30 (М400)	3,9	9,8

Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-19	
НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ			
ГЛ. КОНСТ. МАТВЕЕВ			
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ			
РУК. БР. АКИШИНА			
ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА			
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ			
		КОЛОННА	
		13 К 108-1С... 13 К 108-17С	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ПРОМСТРАЙПРОЕКТ			

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
14 К108-1С	КП139-1	1	1.424.1-5.3С-76
14 К108-2С	КП139-2		-76
14 К108-3С	КП139-3		-76
15 К108-1С	КП140-1	1	1.424.1-5.3С-77
15 К108-2С	КП140-2		-77
15 К108-3С	КП140-3		-77
15 К108-4С	КП140-4		-77

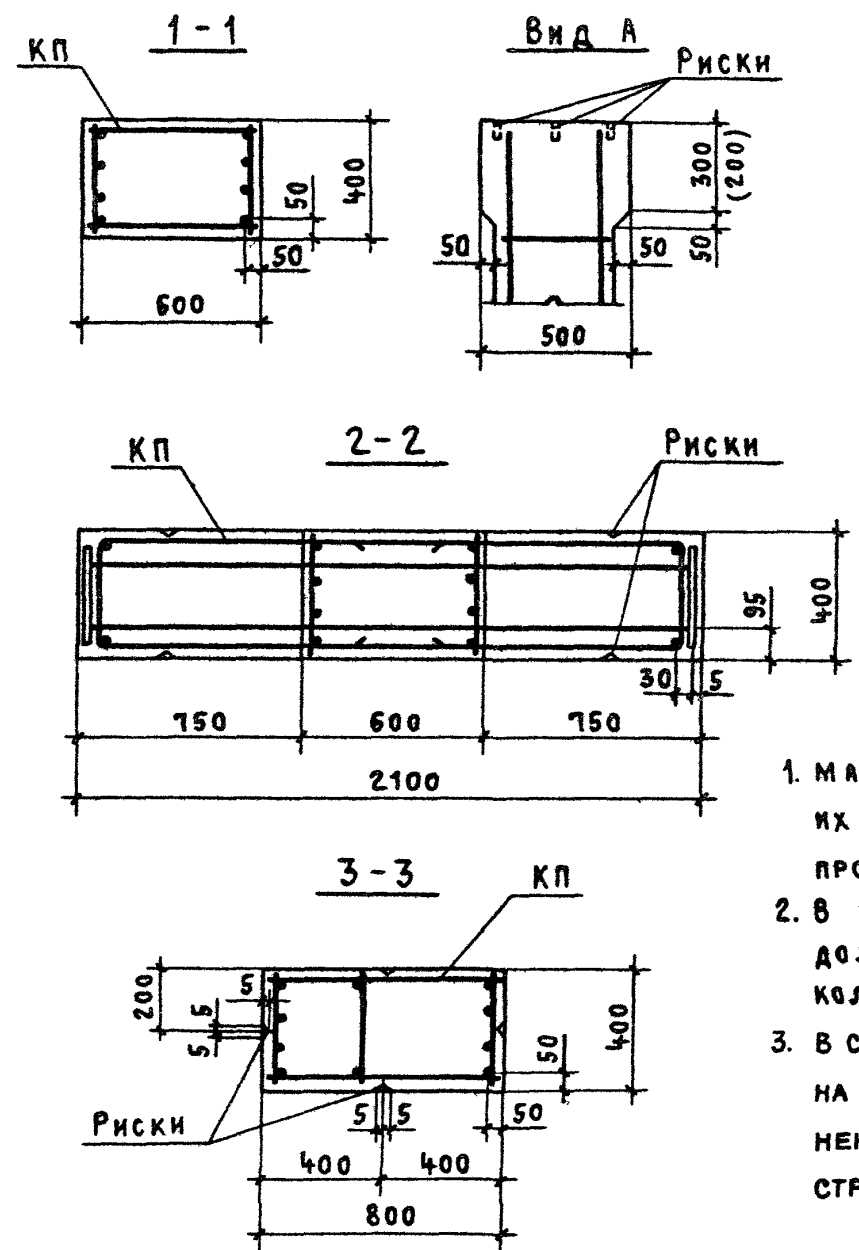
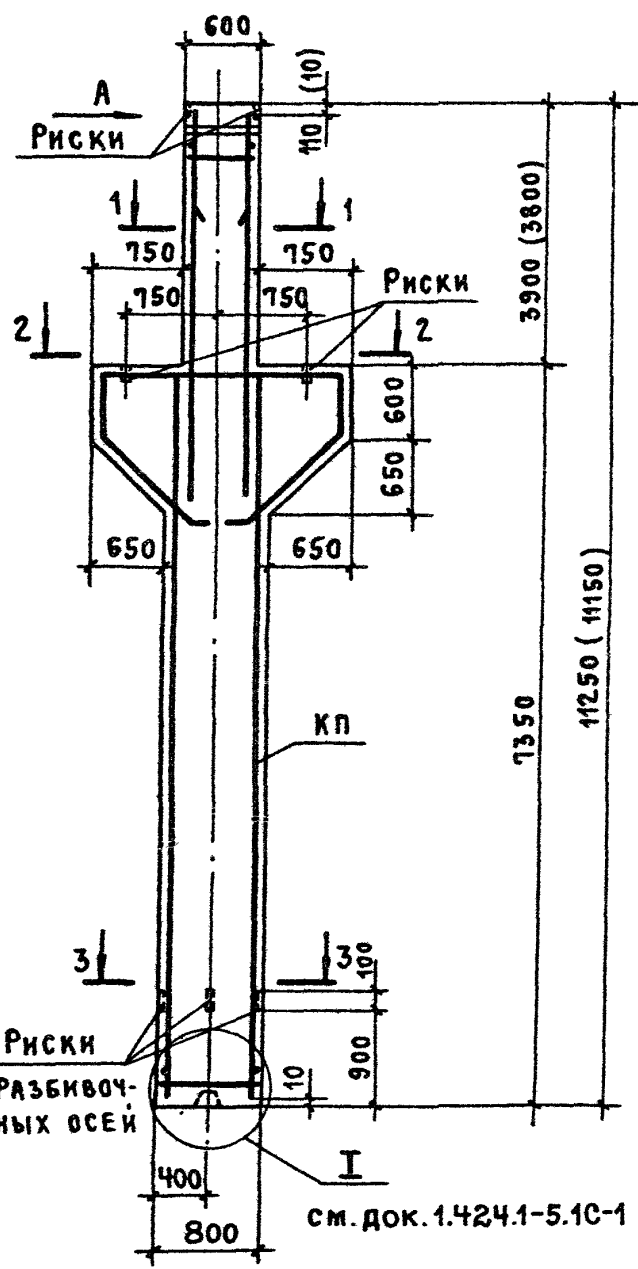


1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 15К108-4С
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, М ³	МАССА, Т
14 К108-1С...14 К108-3С	В30	3,9	9,7
15 К108-1С...15 К108-4С	(М400)	3,8	9,6

Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ	1.424.1-5.1С-20
НАЧ. СКО- МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР. МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР. АКИШИНА	
ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА	
ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ	

КОЛОННА		
14 К108-1С...14 К108-3С	СТАДИЯ	ЛИСТ
15 К108-1С...15 К108-4С	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



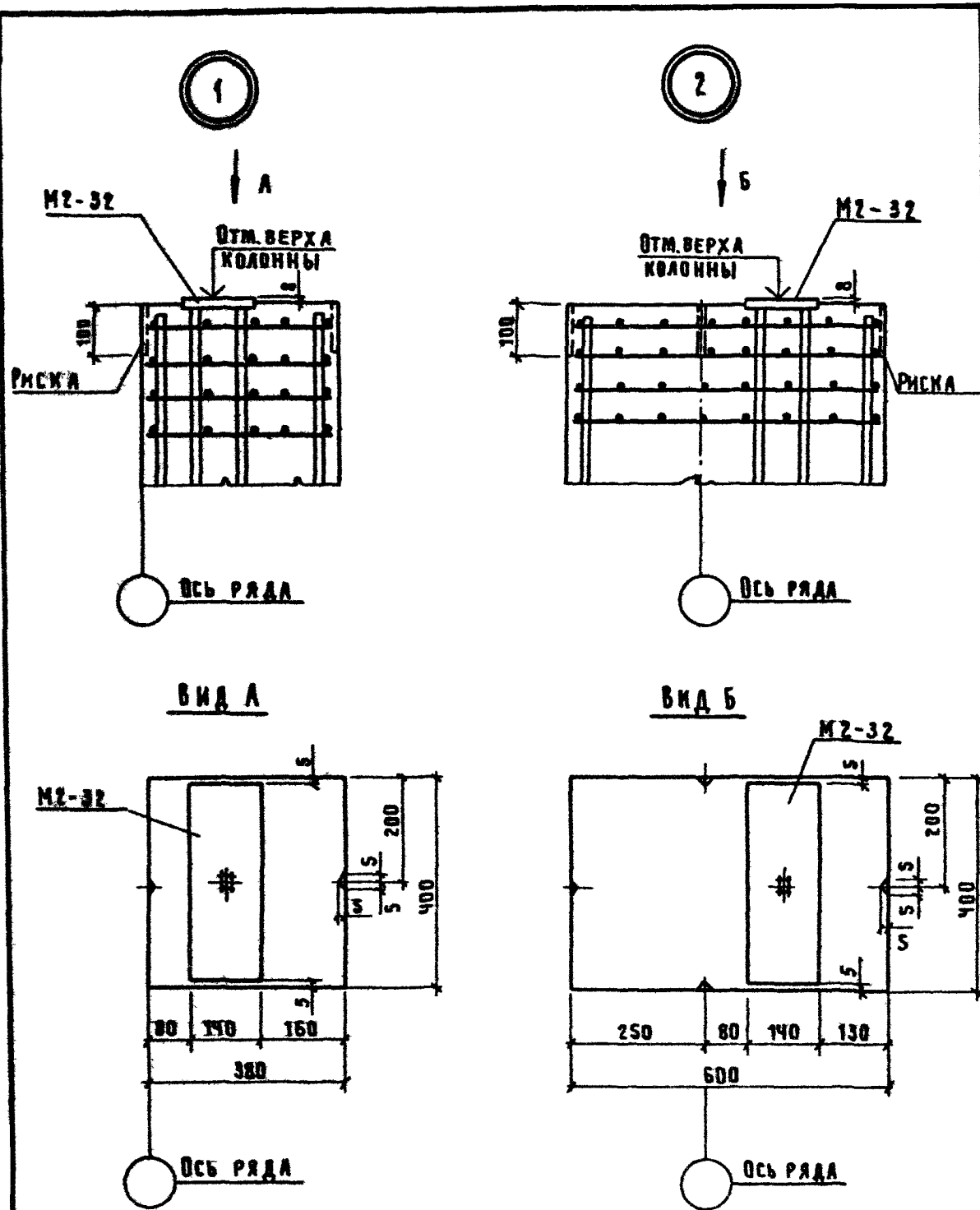
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	Кол.	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП
16К108-1С	КП141-1	1	1.424.1-5.3С-78
16К108-2С	КП141-2		-78
16К108-3С	КП141-3		-78
16К108-4С	КП141-4		-79
16К108-5С	КП141-5		-79
16К108-6С	КП141-6		-79
16К108-7С	КП141-7		-79

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 16К108-2С
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

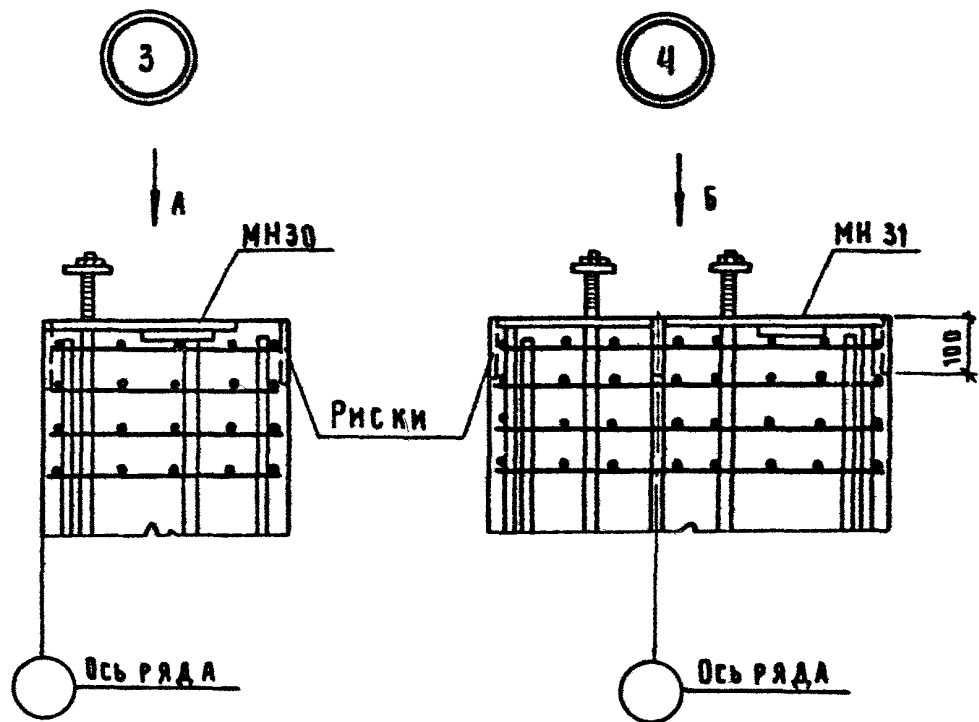
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	БЕТОН, м ³	МАССА, т
16К108-1С...16К108-7С	В30 (М400)	3,8	9,5

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СК-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-21		
КОЛОННА 16К108-1С...16К108-7С		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

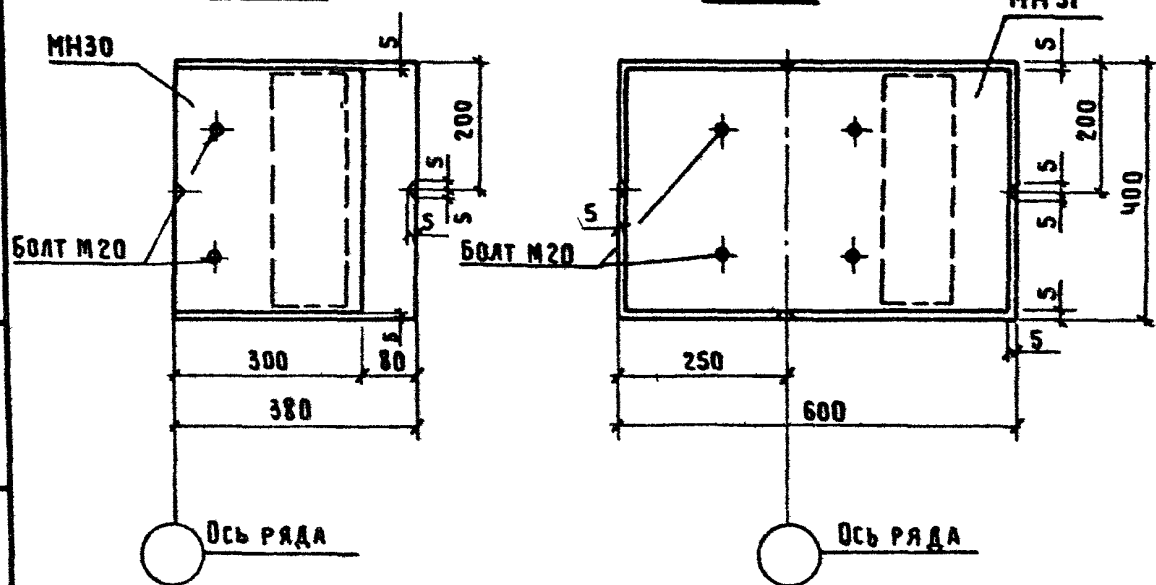


Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-22	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-Т	МИХАЙЛОВ			р		одн./какой
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ОЛНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК. БРИГ.	АКШИНА					
СТ. ИЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ. ИЖ.	НИКОНОВА		УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2-32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ.			
ПРОВЕРКА	АКШИНА		УЗЕЛ 1. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“			
			УЗЕЛ 2. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“			



Вид А

Вид Б



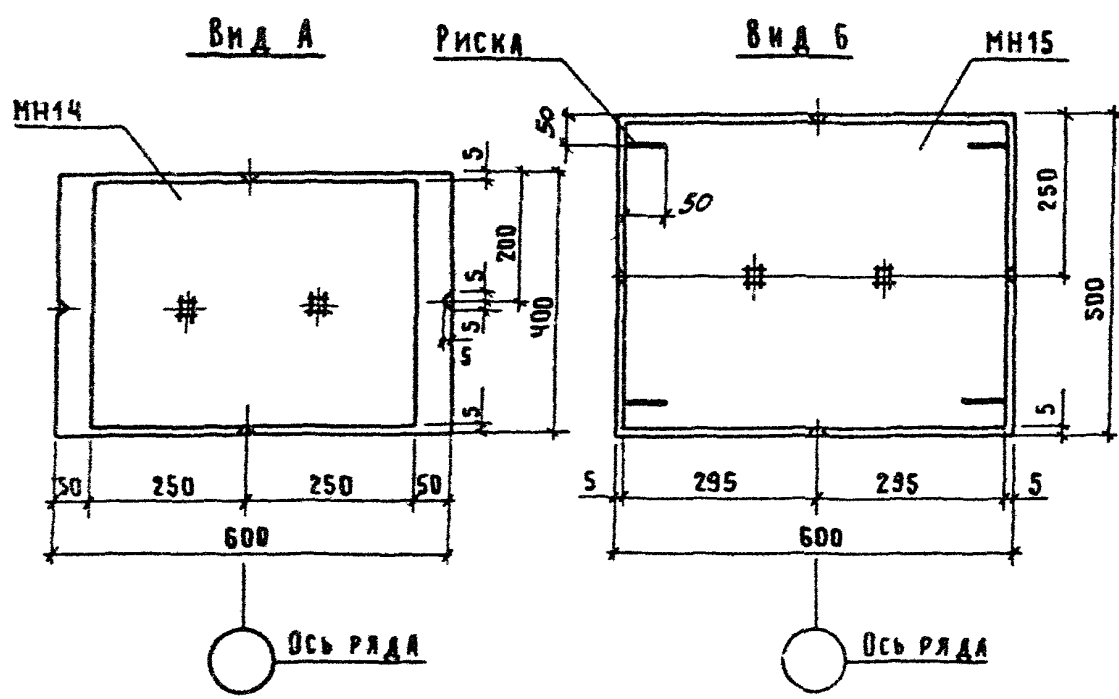
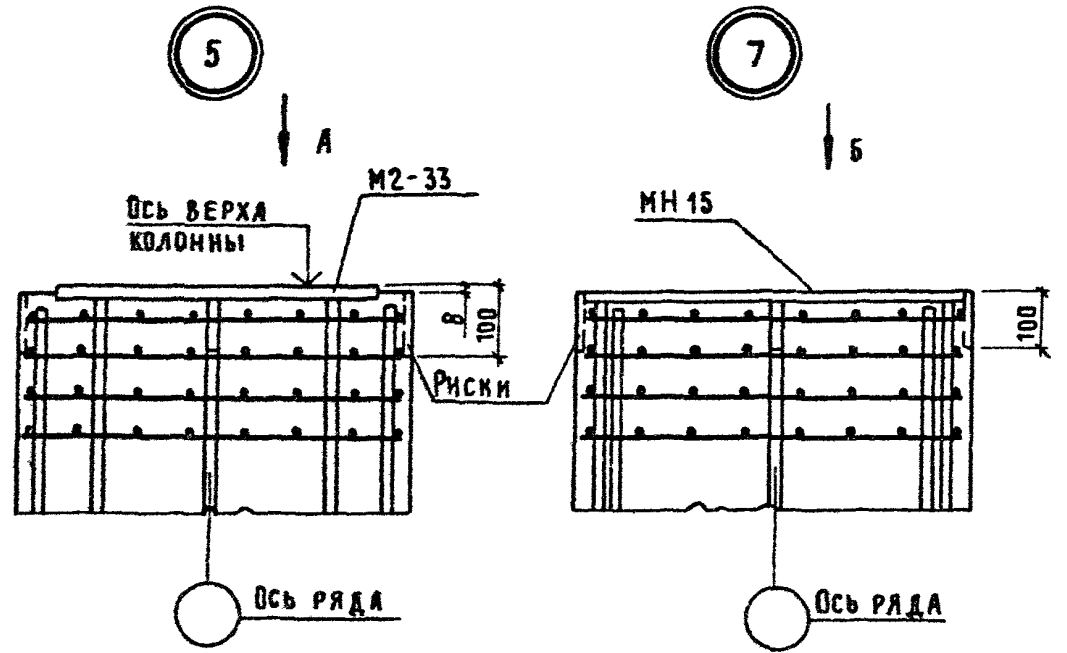
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БРИГ.	АКИШНИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШНИНА	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-23

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
МН30, МН31 В ОГЛОВКЕ РЯДОВОЙ
КОЛОННЫ ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ
КОНСТРУКЦИИ.
УЗЕЛ 3. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“
УЗЕЛ 4. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“

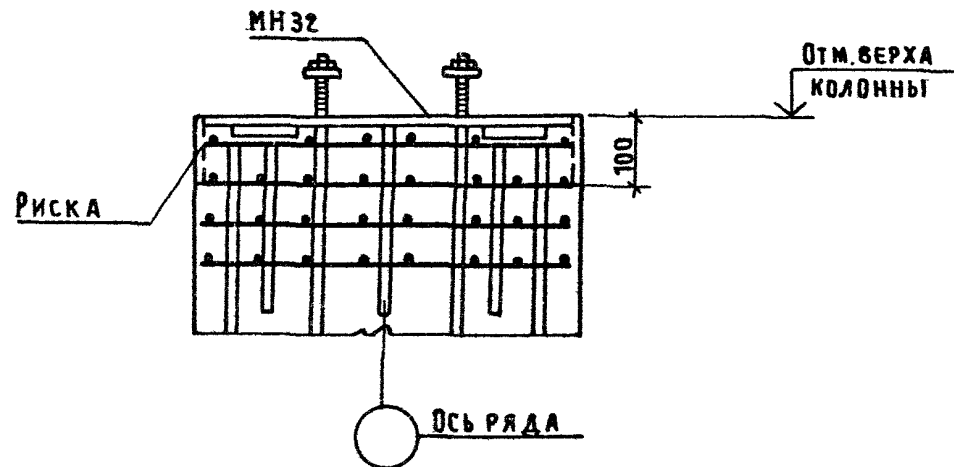
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		фintako
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



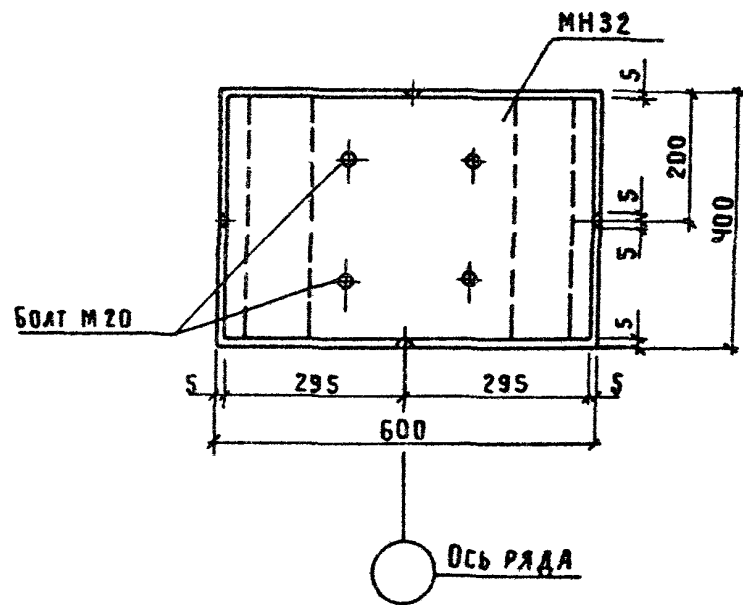
Н. КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>М.И.</i>	1 4 2 4 . 1 - 5 . 1 0 - 2 4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>М.И.</i>		Р		однако
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>М.И.</i>	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН 14, МН 15 В ОГЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА УЗЛА 5. ПРИ Ж-Б СТРОПИЛЬН. КОНС УЗЛА 7. ПРИ Ж-Б ПОДСТРОПИЛЬН. КОНС.	ПРОИСТРОЙПРОЕКТ		
Г. Л. НИЖ. ЛР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.И.</i>				
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>А.И.</i>				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>П.И.</i>				
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Н.И.</i>				
ПРОВЕРКА	АКИШИНА	<i>А.И.</i>				

6

↓ А



Вид А



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

И КОНТР	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Матвеев	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Григорьев	<i>[Signature]</i>
Рук. бриг.	Акишина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Поляков	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Никонова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Акишина	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-25

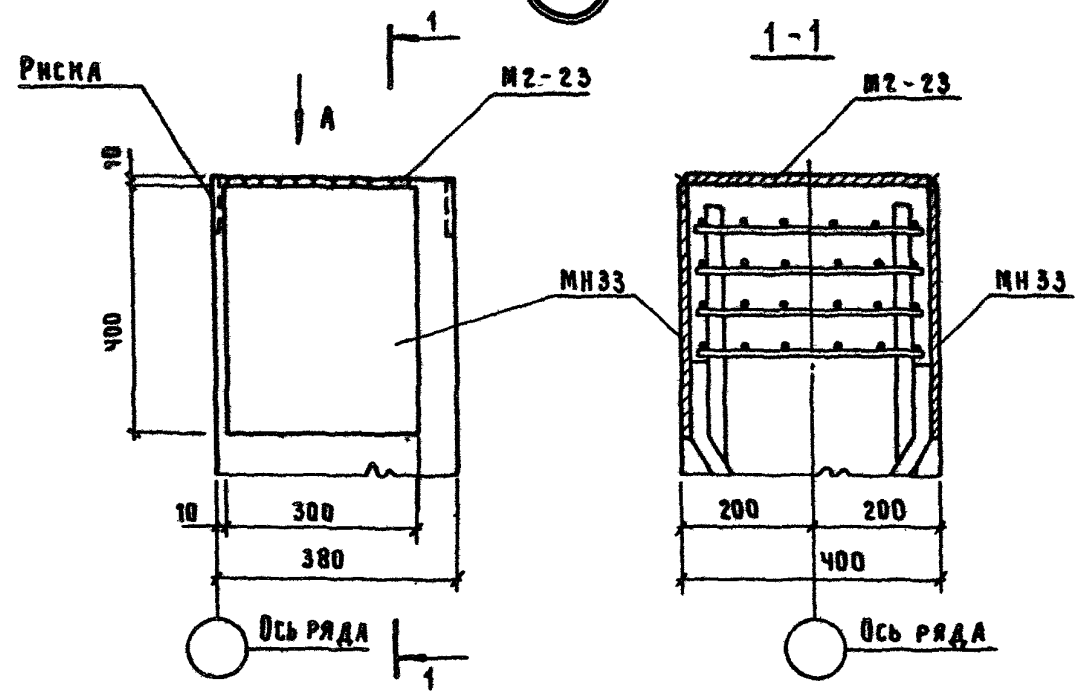
Узел 6. Установка закладного изделия МН32 в оголовке рядовой колонны среднего ряда при стальной стропильной конструкции

Стадия	Лист	Листов
Р		1

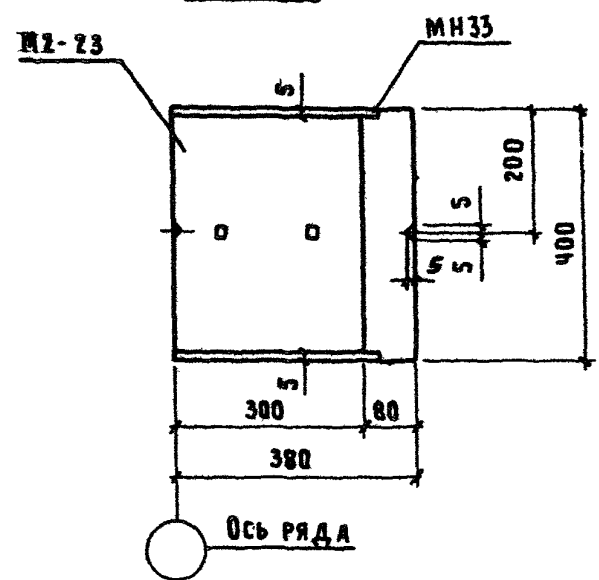
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

odntakoi

8

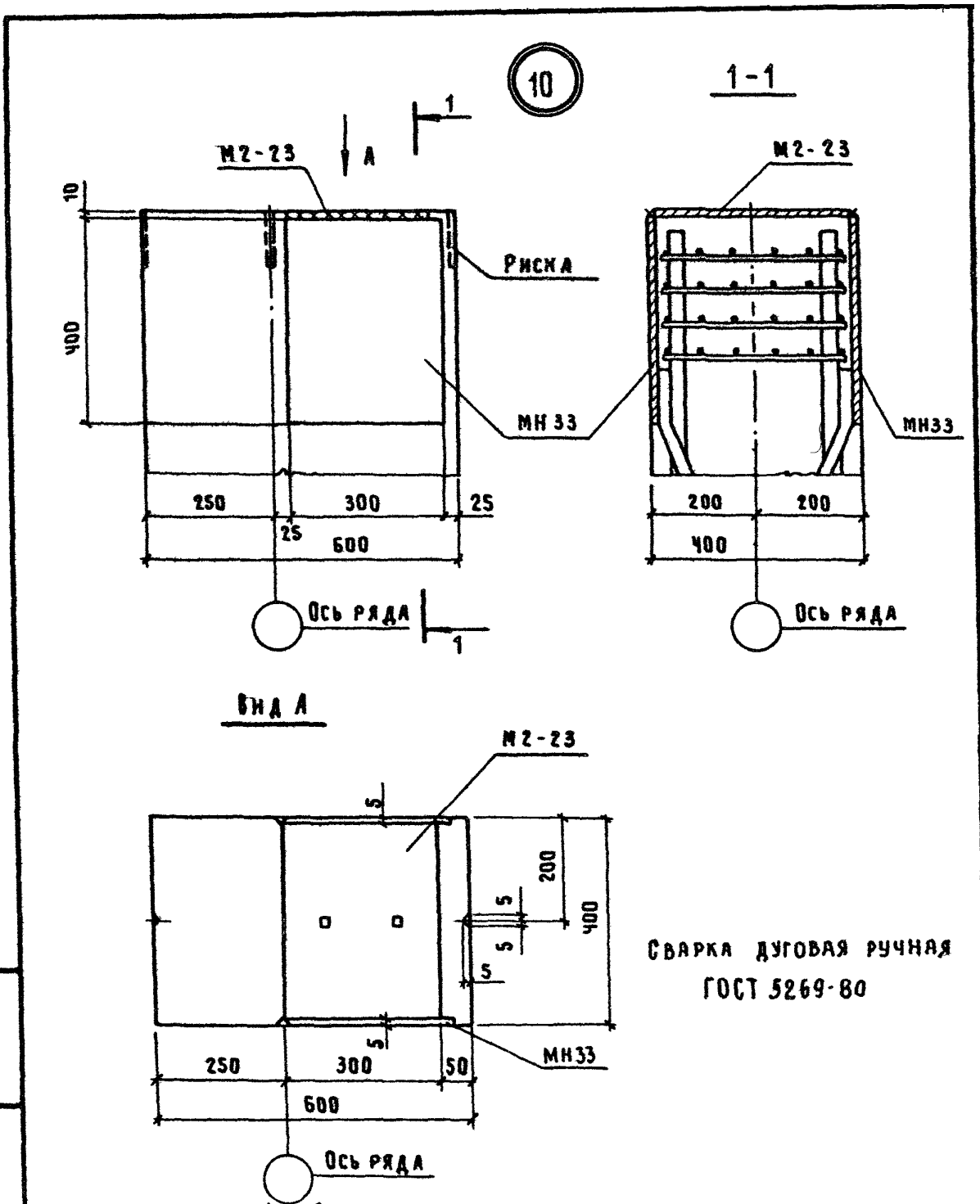


Вид А



Сварка дуговая ручная
ГОСТ 5269-80

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.424.1-5.1С-26	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1		
СЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		ПРМСТРОЙПРОЕКТ <small>odintakoi</small>				
СЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ В. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯ- ДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ О ^п К ЖЕЛЕЗОБЕТ. СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ.					
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>						

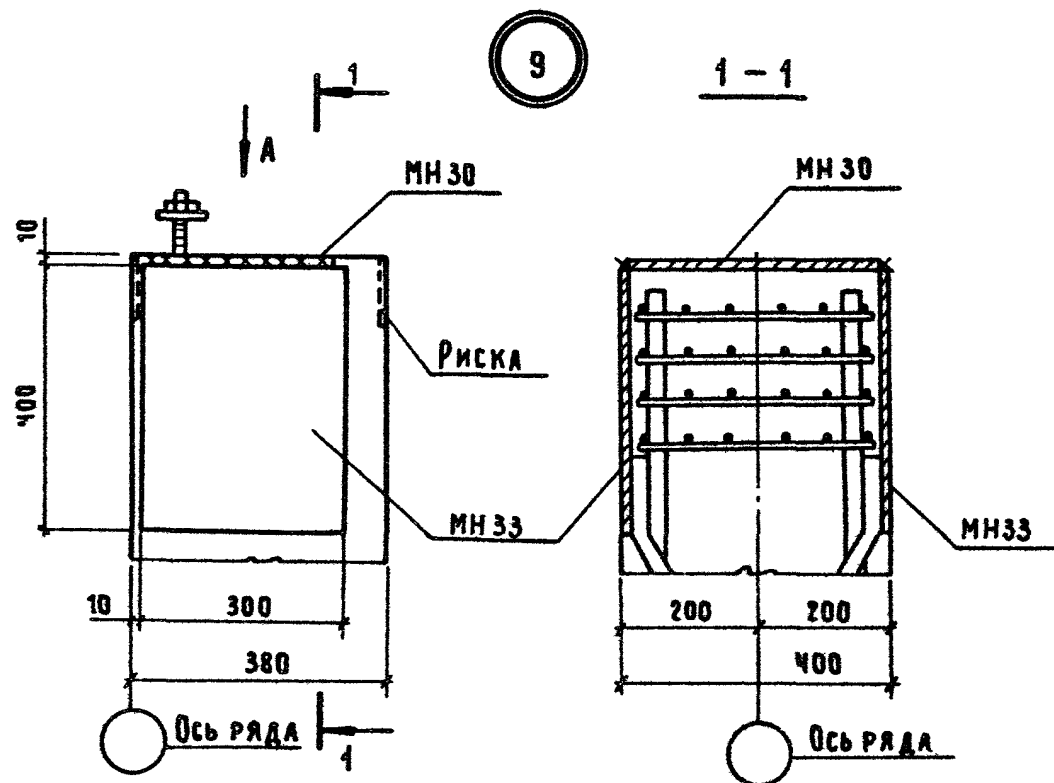


СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

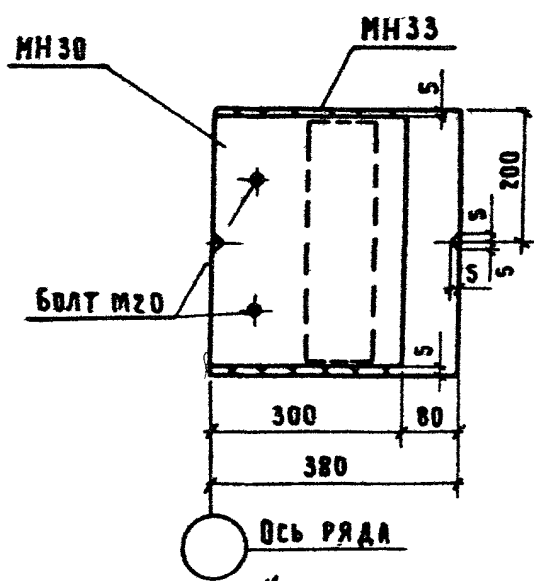
ИНВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.424.1-5.1С-27	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СК-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		УЗЕЛ 10. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“ ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН. СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>				

odintkoi



Вид А

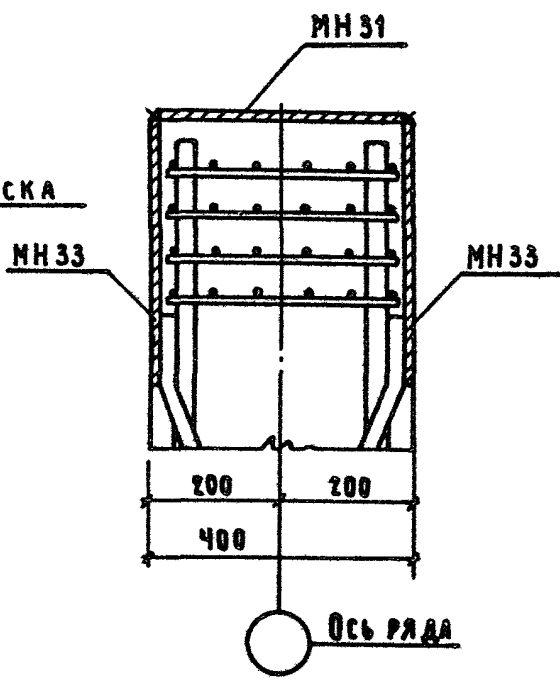
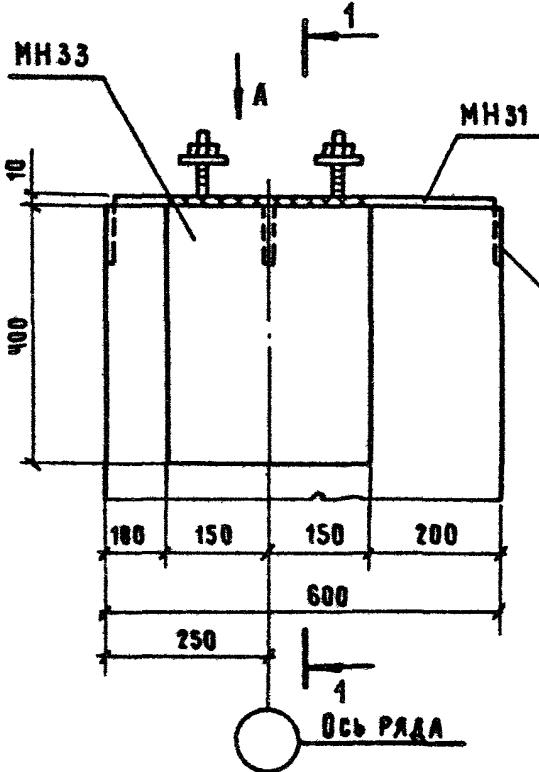


СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

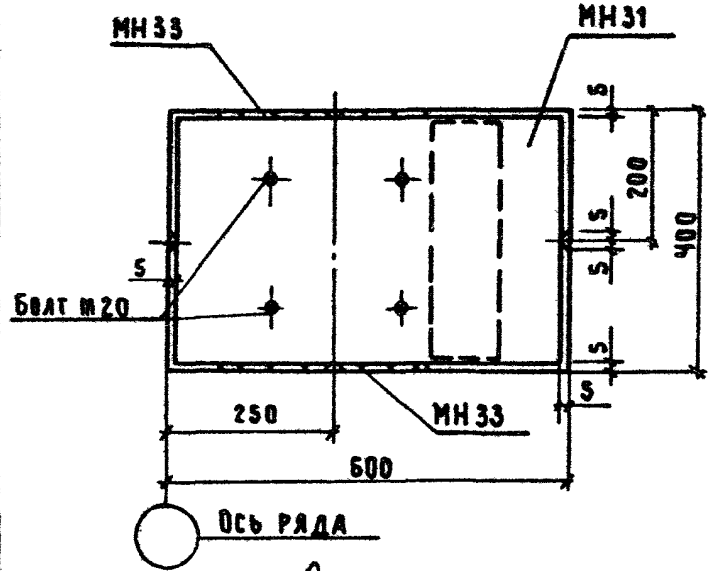
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>		1.424.1 - 5.1С - 28			
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>					
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>		УЗЕЛ 9. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН30, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ П ^н ПРИ СТАЛЬНОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>			Р		1
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляк</i>					
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Никола</i>					

11

1-1



Вид А



СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

ВЗЛ. ИВ. Н. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
Д.Х. ПОДЛ.

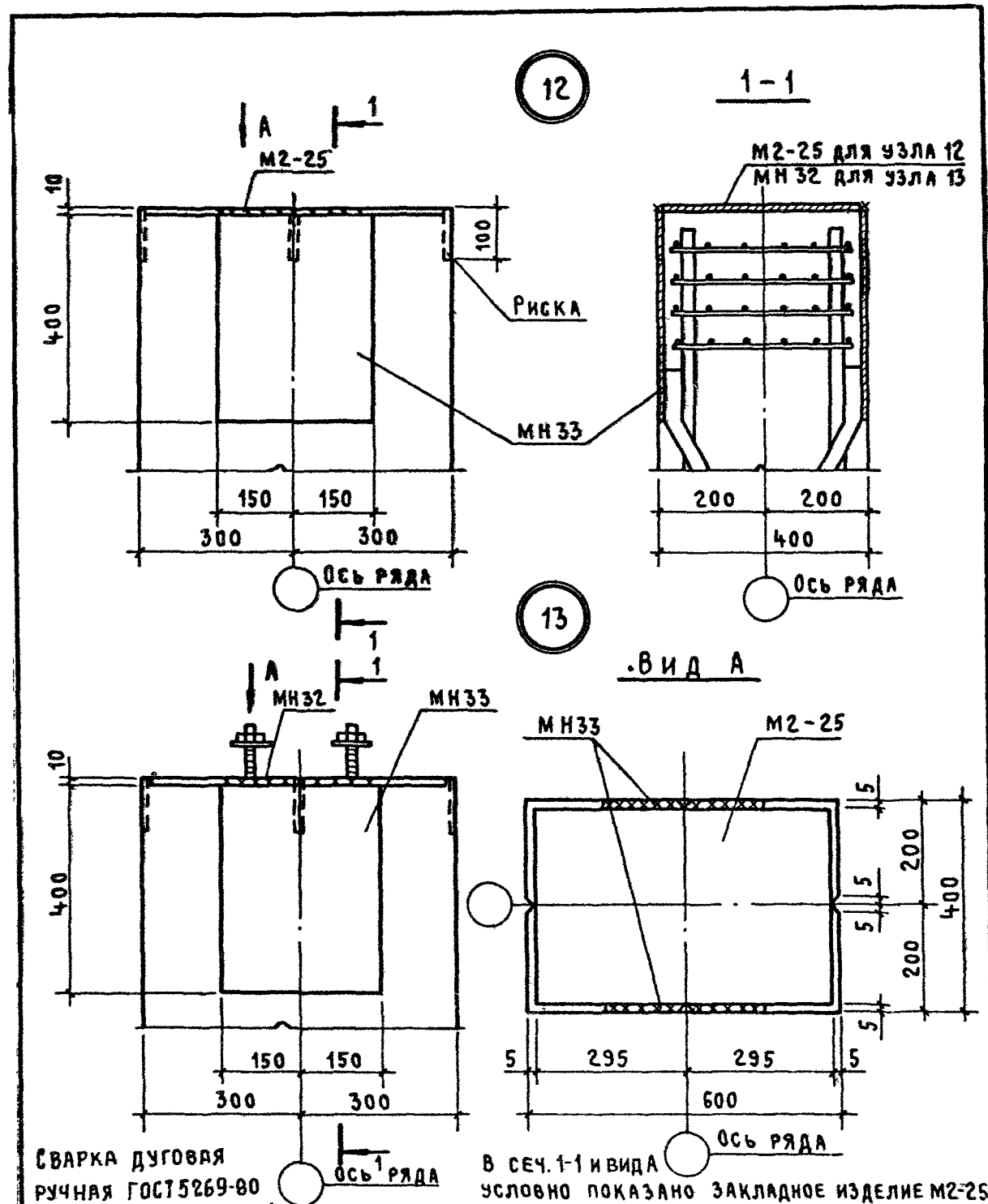
И. КОНТР.	Михайлов	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
СЛ. КОНСТ.	Матвеев	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Григорьев	<i>[Signature]</i>
РУК. БРИГ.	Акишина	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Поляков	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Никонова	<i>[Signature]</i>

1.424.1 - 5.1С - 29

Узел 11. Установка закладных изделий МН31, МН33 в оголовке связевой колонны крайнего ряда при привязке 250" при стальной

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ontakoi

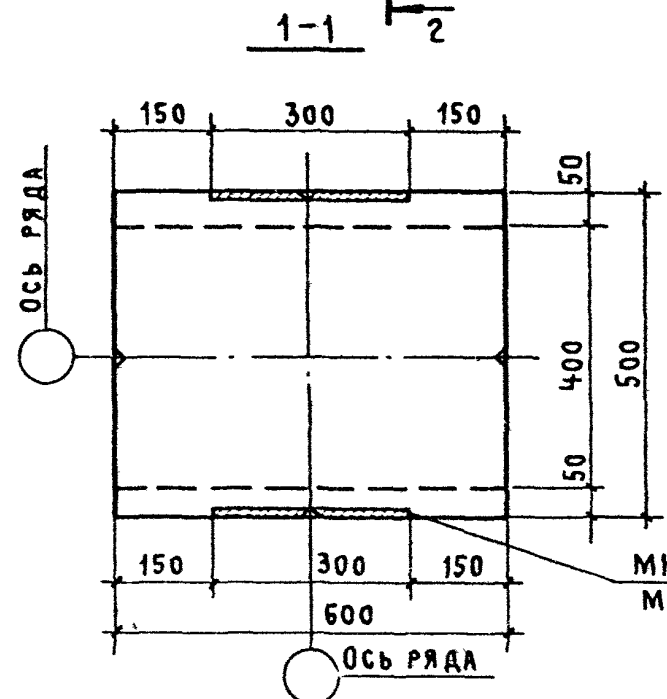
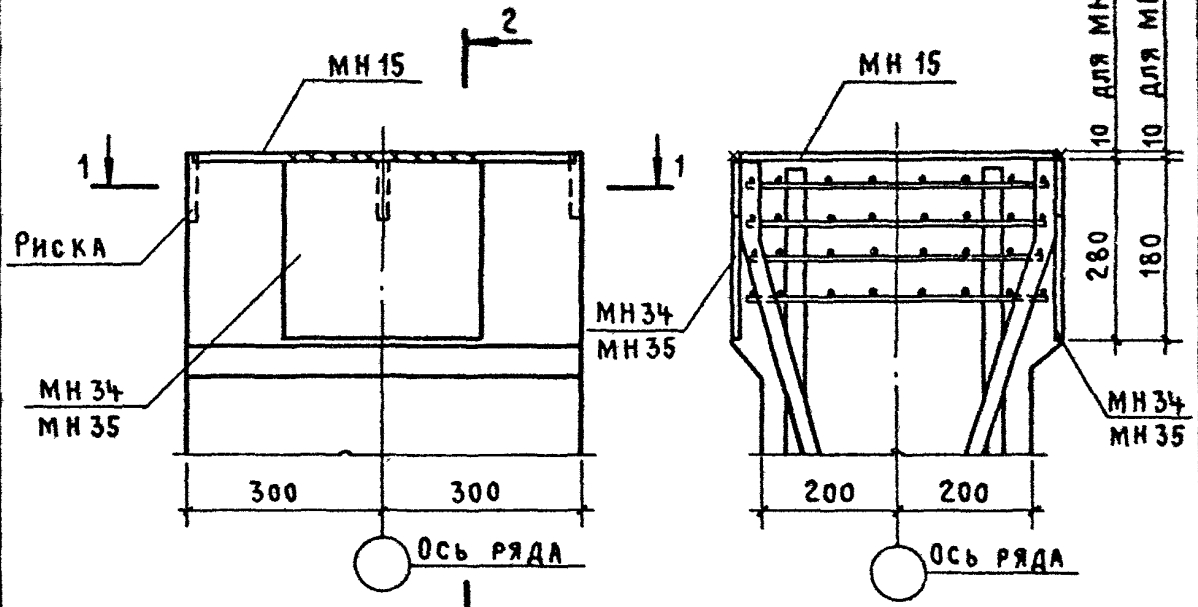


Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляк</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Нико</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>

1.424.1-5.1с-30		
УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-25, МН32, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА. УЗЕЛ 12. ПРИ Ж.Б. СТОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ.	СТАДИЯ	ЛИСТ
УЗЕЛ 13. ПРИ СТАЛЬНОЙ СТОП. КОН-ЦИИ	Р	сдintakoi
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

14

2-2



СВЯРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

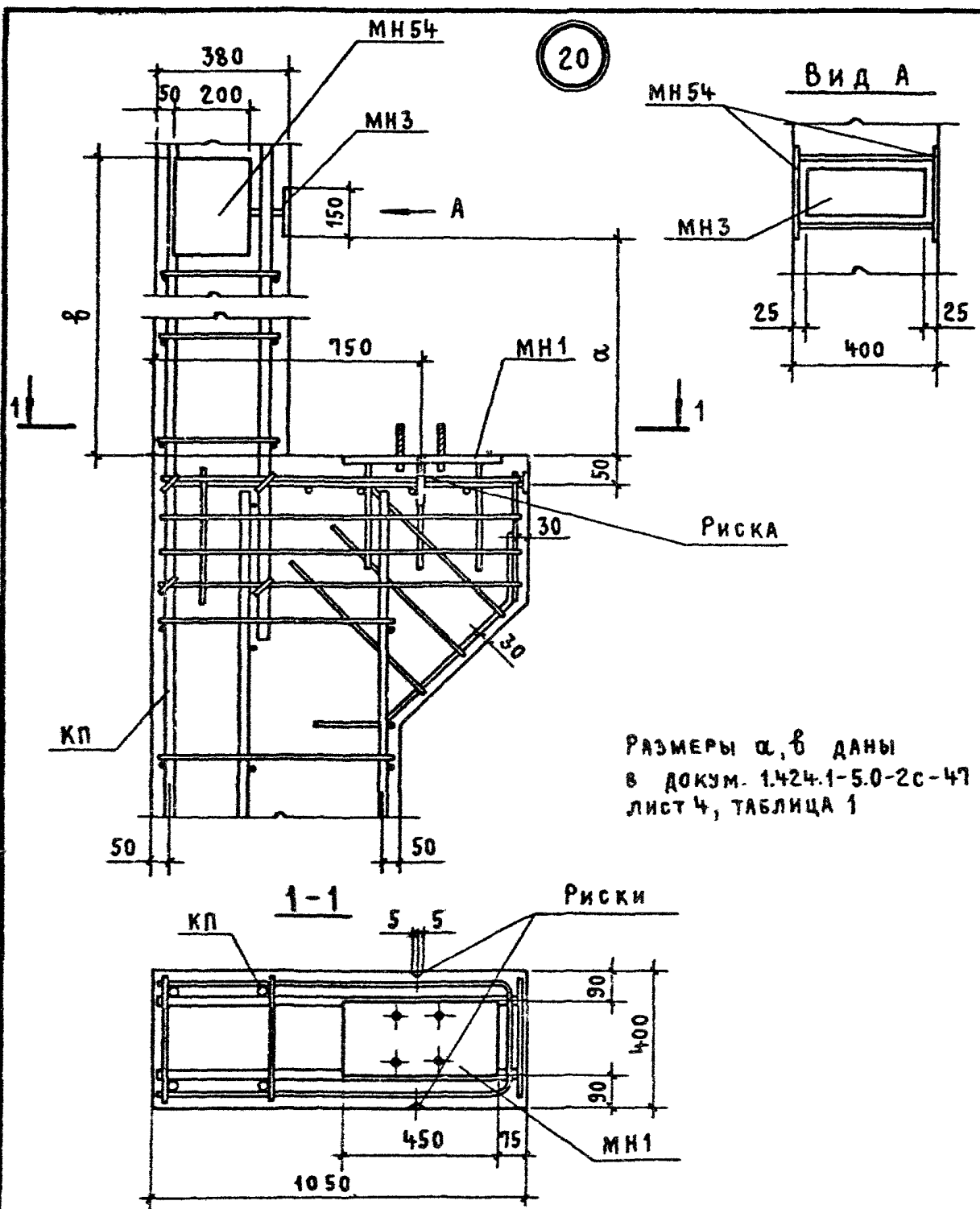
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОРА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРЧЛ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1 с-31

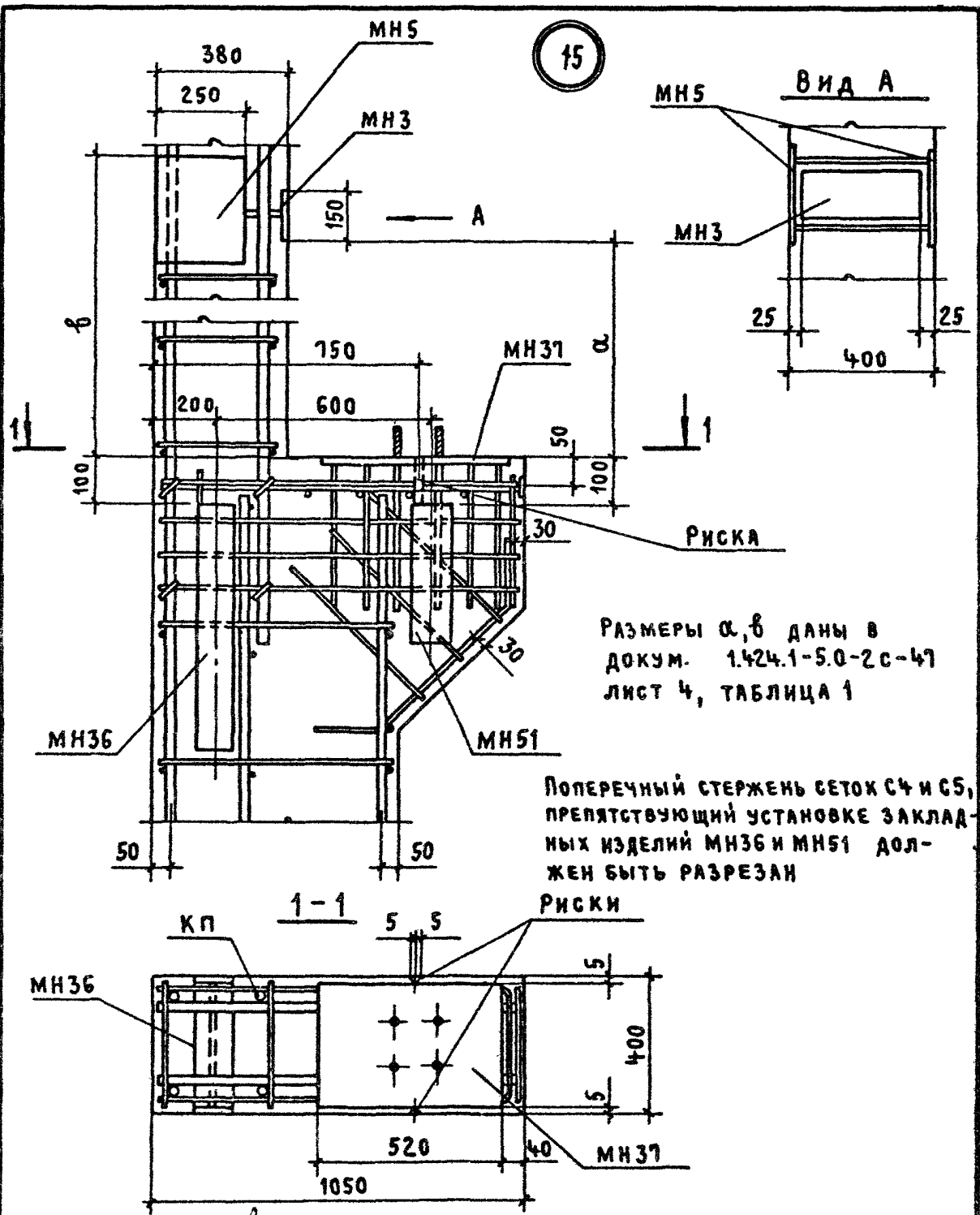
УЗЕЛ 14. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ МН15, МН34, МН35
В УГОЛОВКЕ СВЯЗ. КОЛОННЫ СРЕДНЕГО
РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОД-
СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

одн. такой



И КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ		Узел 20. Установка закладных изделий МН1, МН3, МН54 в консоли рядовой колонны крайнего ряда при привязке "0", шаг колонн 6 м	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК.БРИГ.	АКИШИНА					
СТ.ИНЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ.ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					

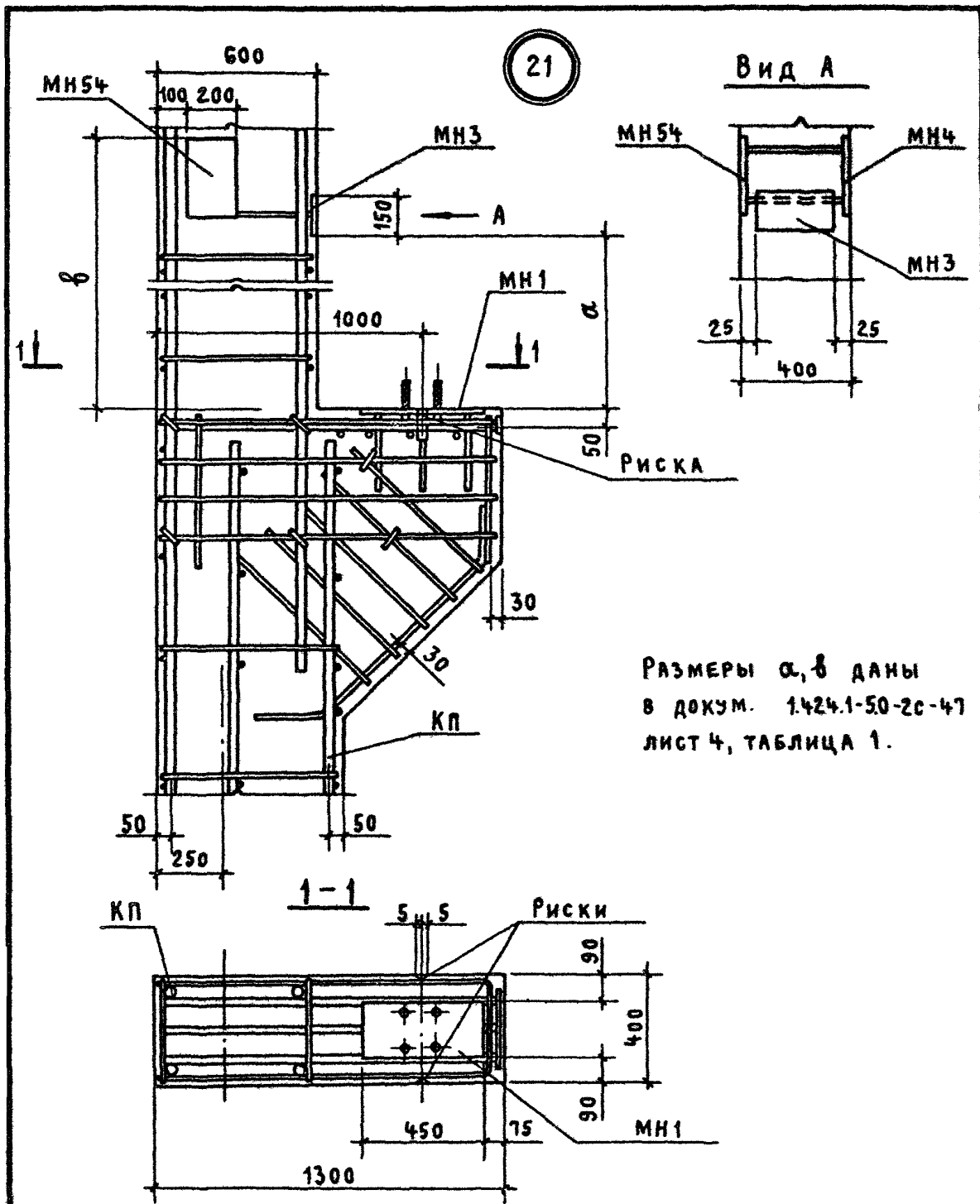


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					

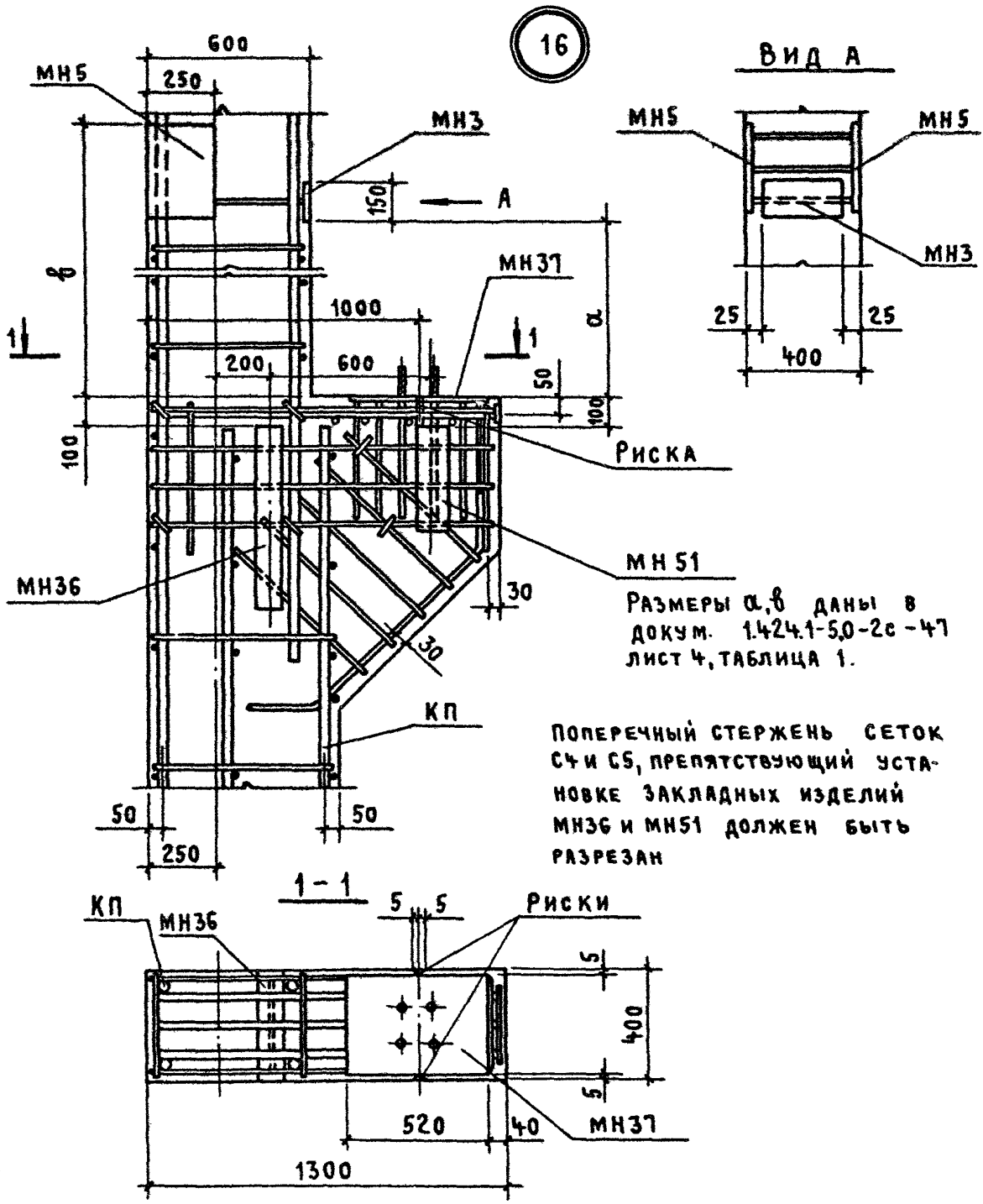
УЗЕЛ 15 УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“, ШАГ КОЛОНН 6 м

00ntakoi



И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-34	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		УЗЕЛ 21. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250, ШАГ КОЛОНН 6м, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32т	odintakoi ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					

16



РАЗМЕРЫ α, δ ДАНЫ В ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2c-47 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТОК С4 И С5, ПРЕпятСТВУЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН36 И МН51 ДОЛЖЕН БЫТЬ РАЗРЕЗАН

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

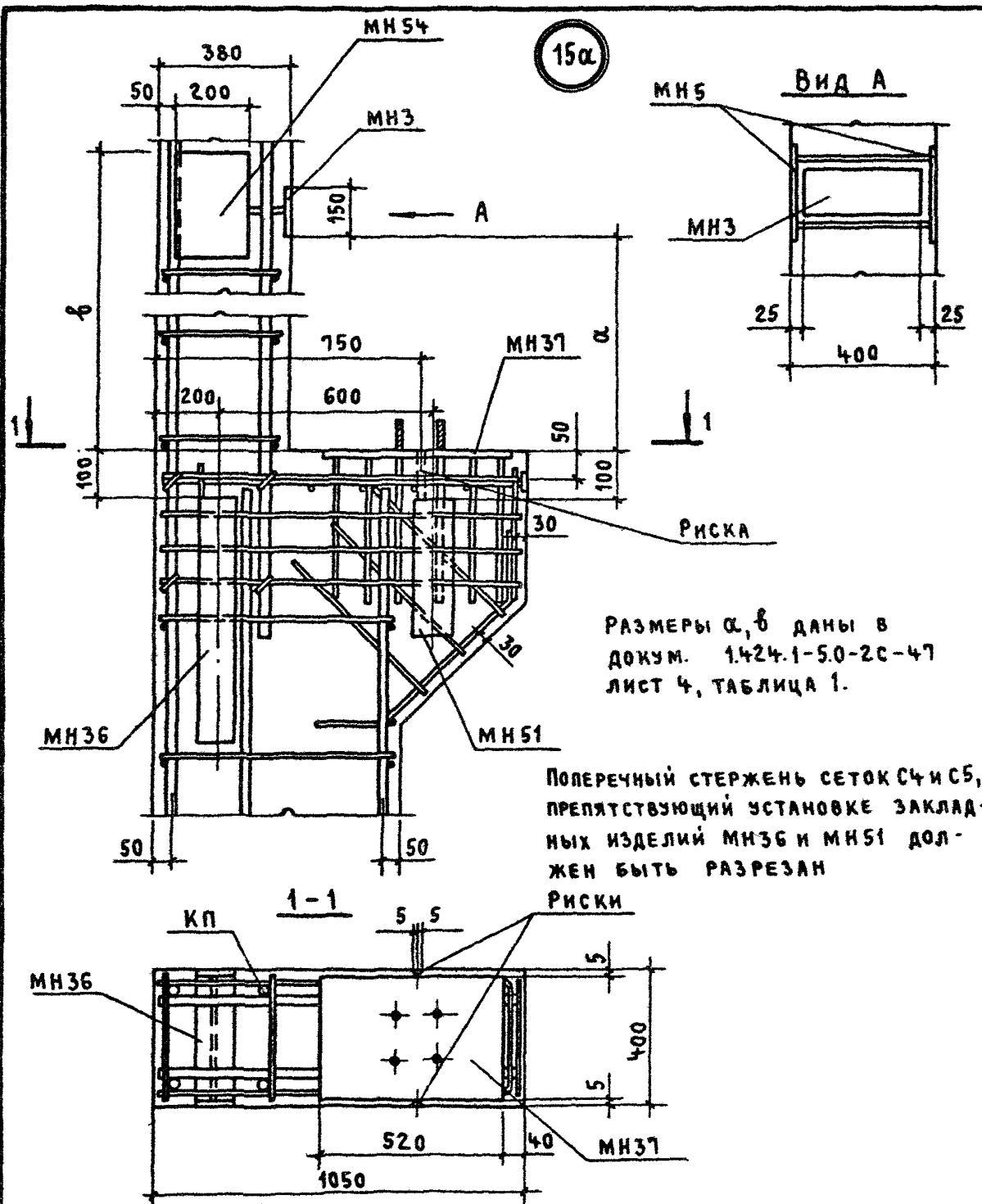
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1c-35

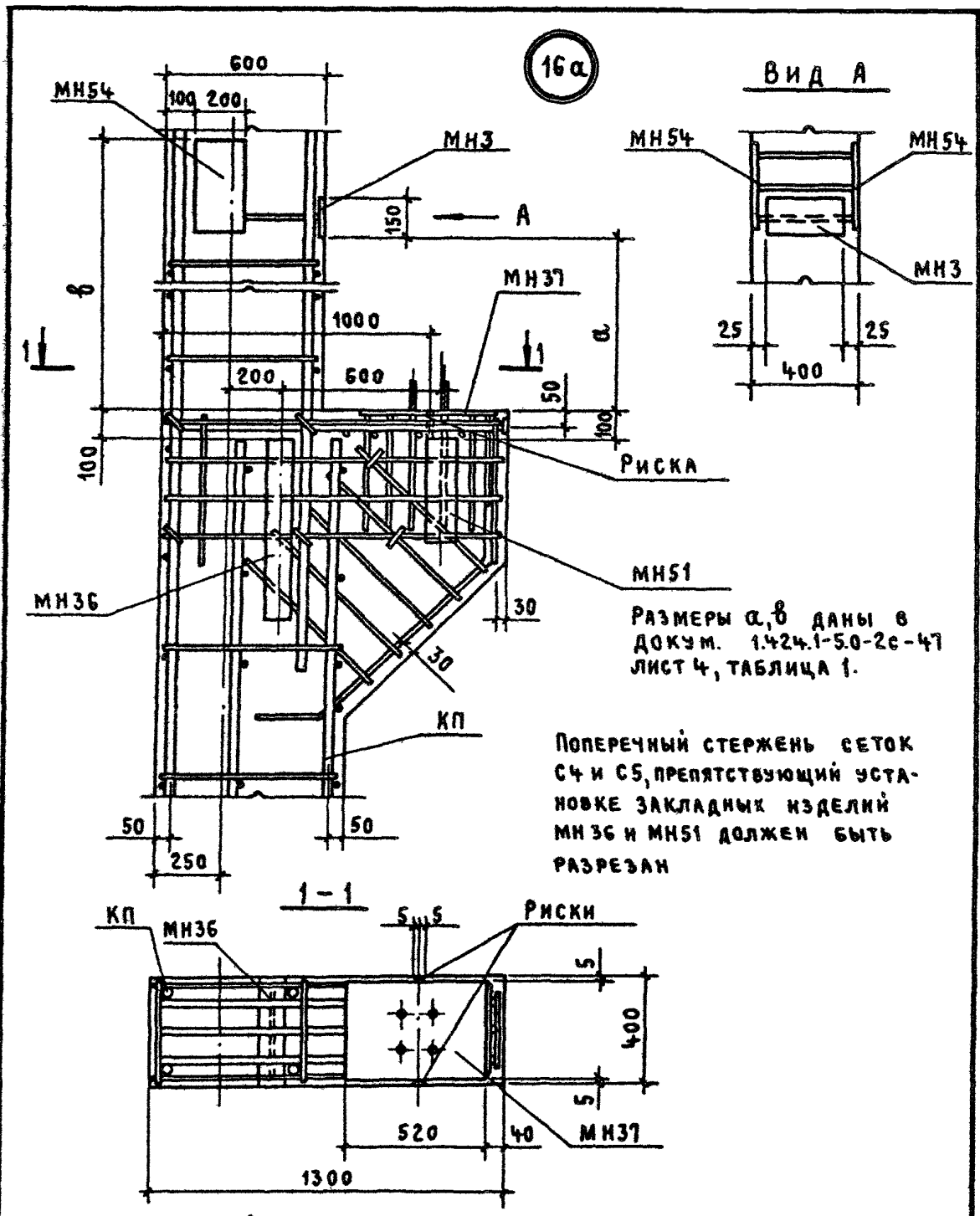
Узел 16. Установка закладных изделий МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 в консоли связевой колонны крайнего ряда при привязке 250", шаг колонн 6м, грузоподъемность крана 32 т

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

odntakoi



И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-36	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		однотакт
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ		УЗЕЛ 15а УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37 МН54 В КОНСОЛИ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" К МАГ. КОЛОННЫ Б.М.			
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



РАЗМЕРЫ α, β ДАНЫ В ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2e-47 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТОК С4 И С5, ПРЕПЯТСТВУЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН36 И МН51 ДОЛЖЕН БЫТЬ РАЗРЕЗАН

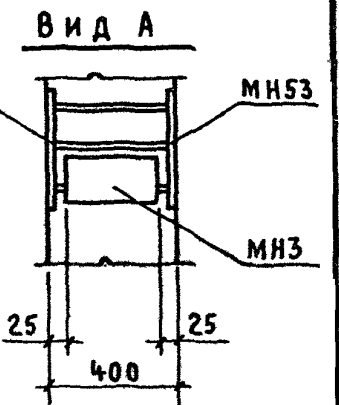
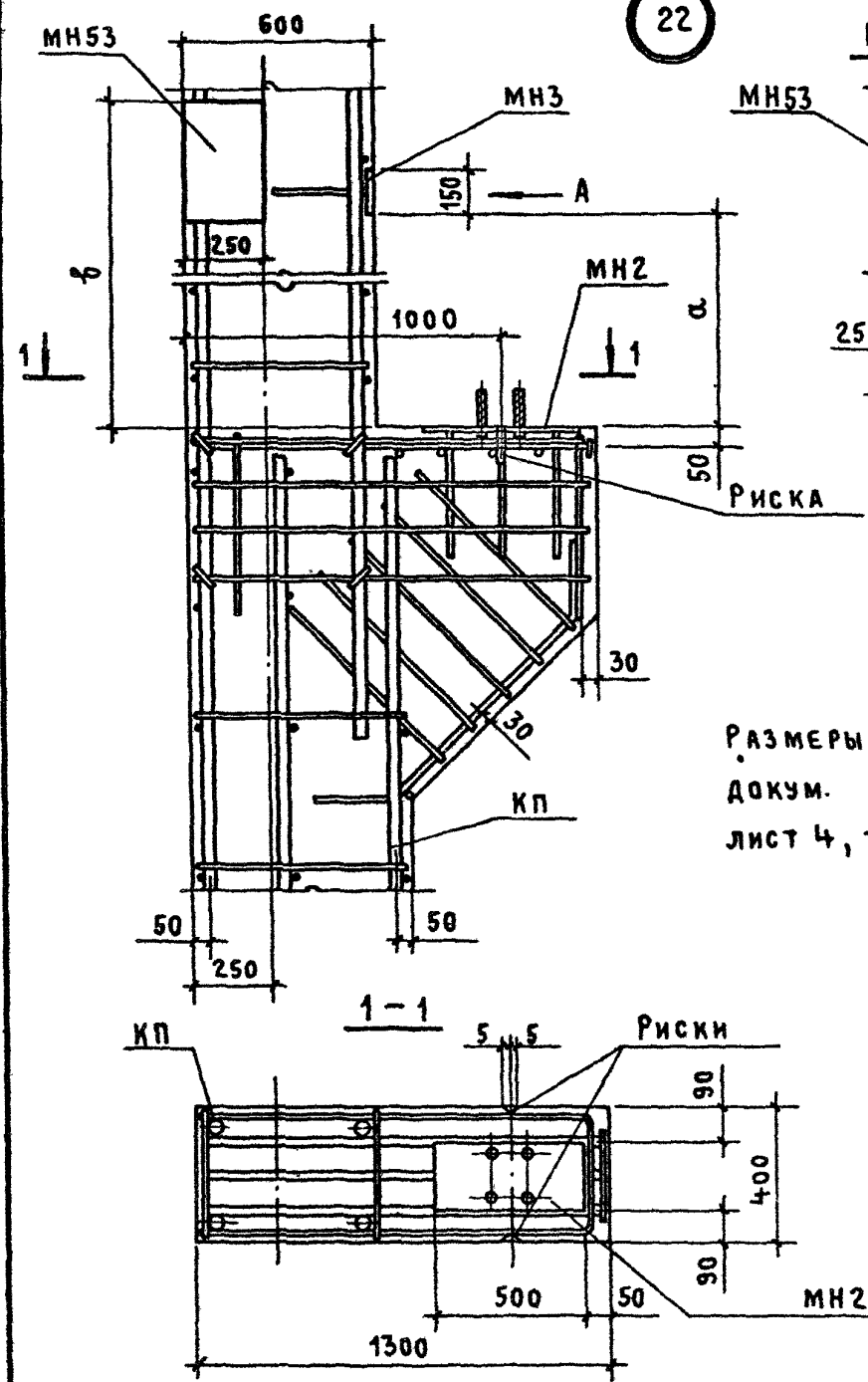
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1c-37	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		1
СЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ЛЕВ.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					

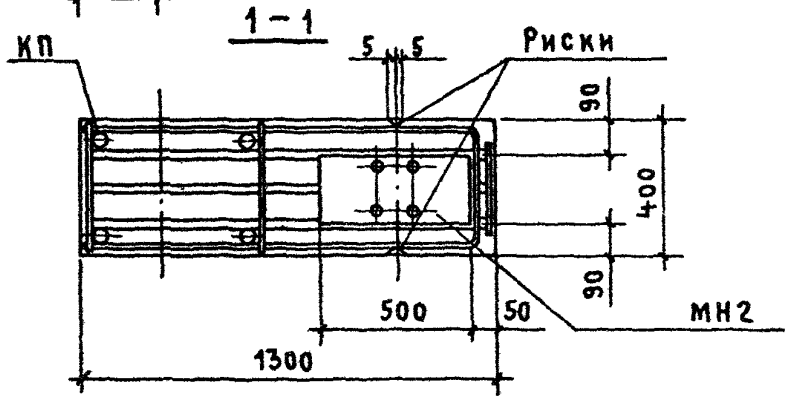
УЗЕЛ 16а. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН54, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙ НЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250", ШАГ КОЛОНН 6м, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАЯ 32Т

odintakoi

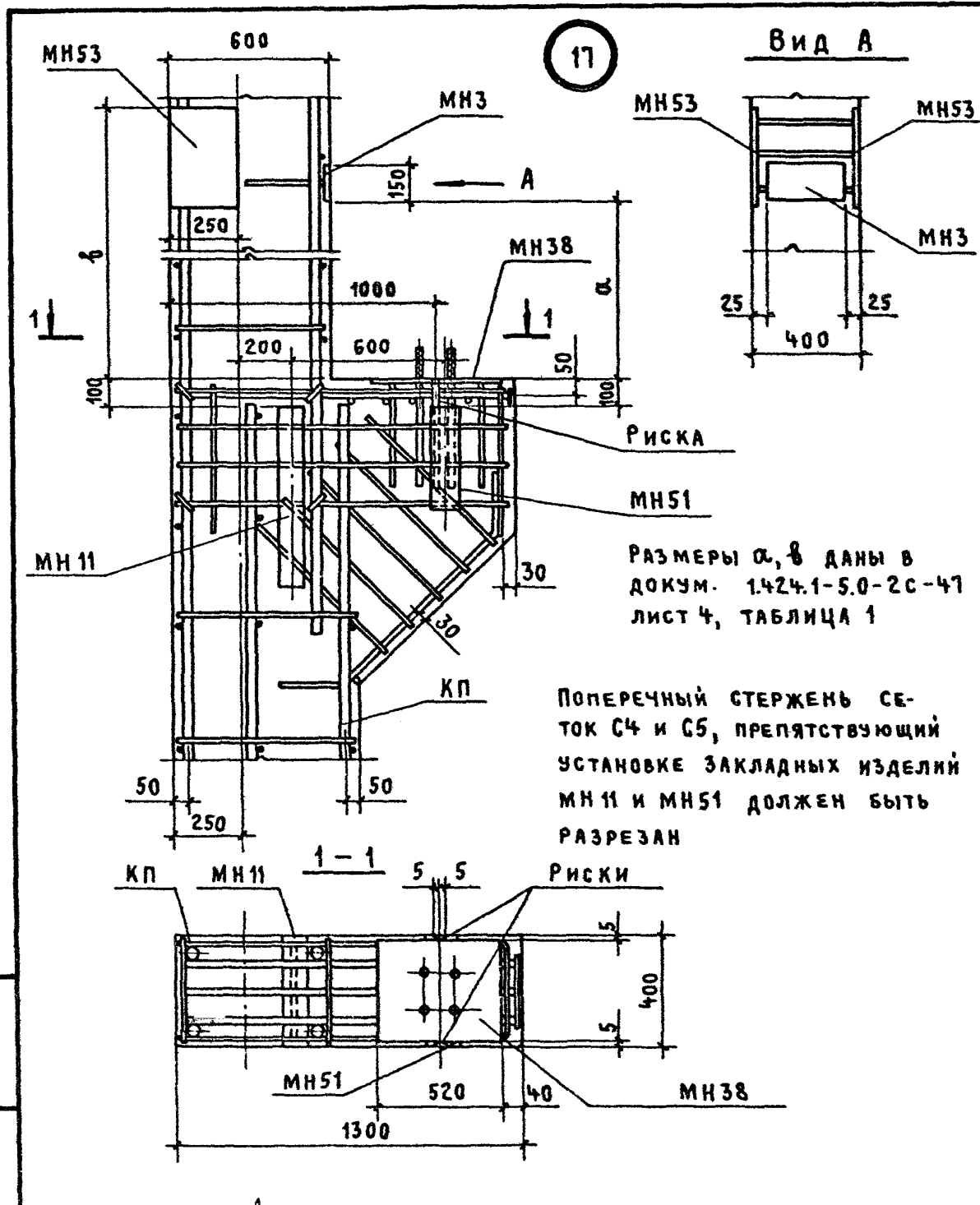
22



РАЗМЕРЫ α , β ДАНЫ В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2с-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.



Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1с-38		
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ				
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		УЗЕЛ 22. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН53 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 12 м		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ				
РУК. БРИГ.	АКИШИНА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ		Р		odintskoi
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА				



РАЗМЕРЫ α, β ДАНЫ В ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2c-47 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ С4 И С5, ПРЕПЯТСТВУЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН11 И МН51 ДОЛЖЕН БЫТЬ РАЗРЕЗАН

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1c-39	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
СТ. ИНЖ.	ЧИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

УЗЕЛ 17. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН53, МН11, МН38, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗНОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250; ШАГ КОЛОНН 12 м

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

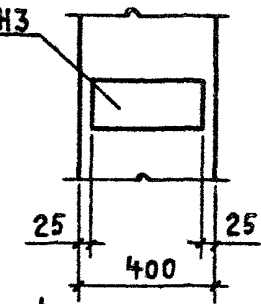
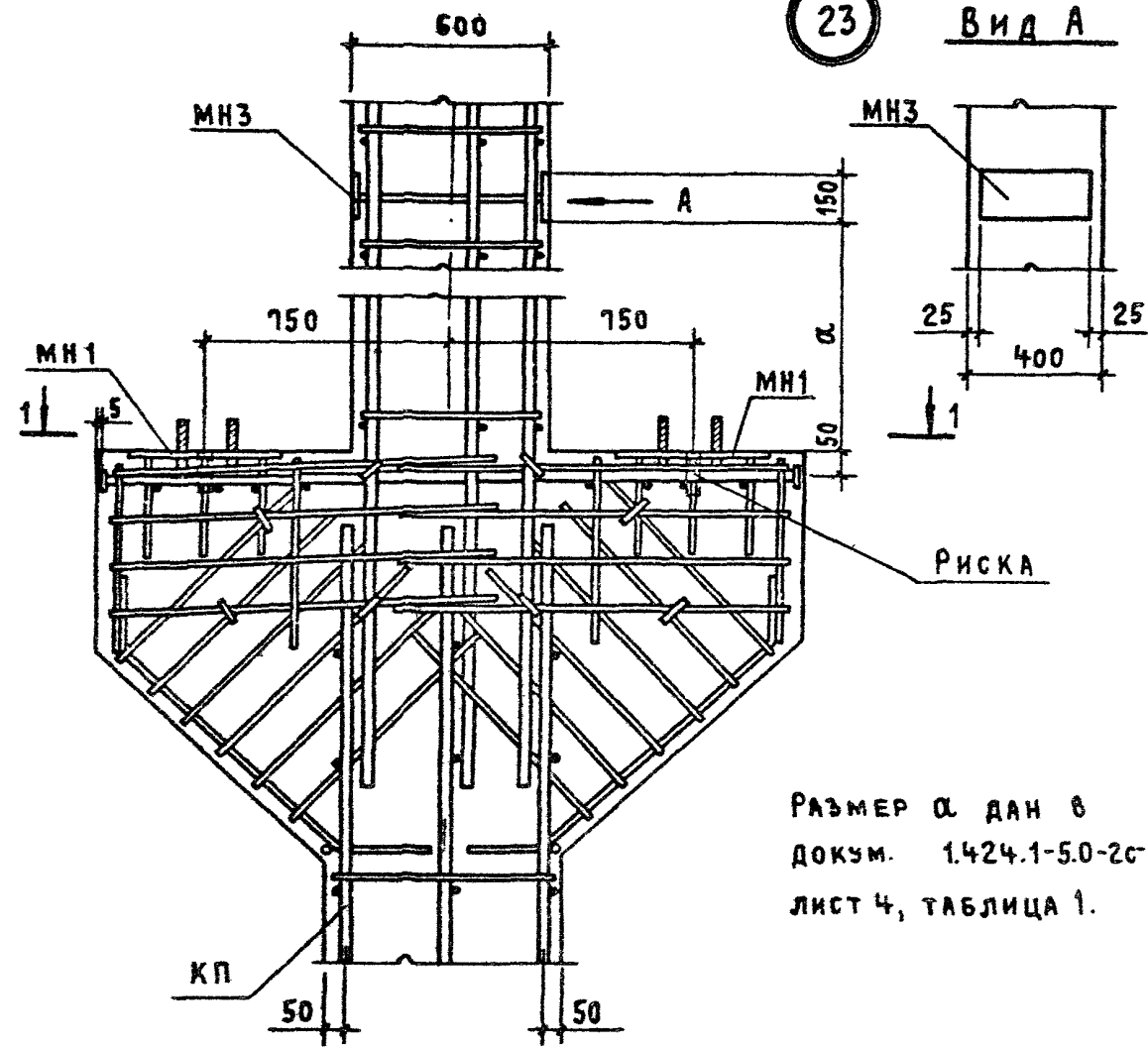
Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

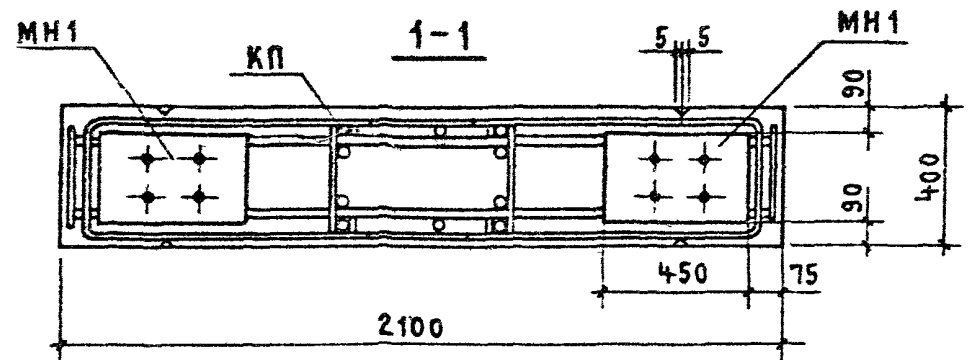
bdintakoi

23

Вид А



РАЗМЕР α ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2с-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.



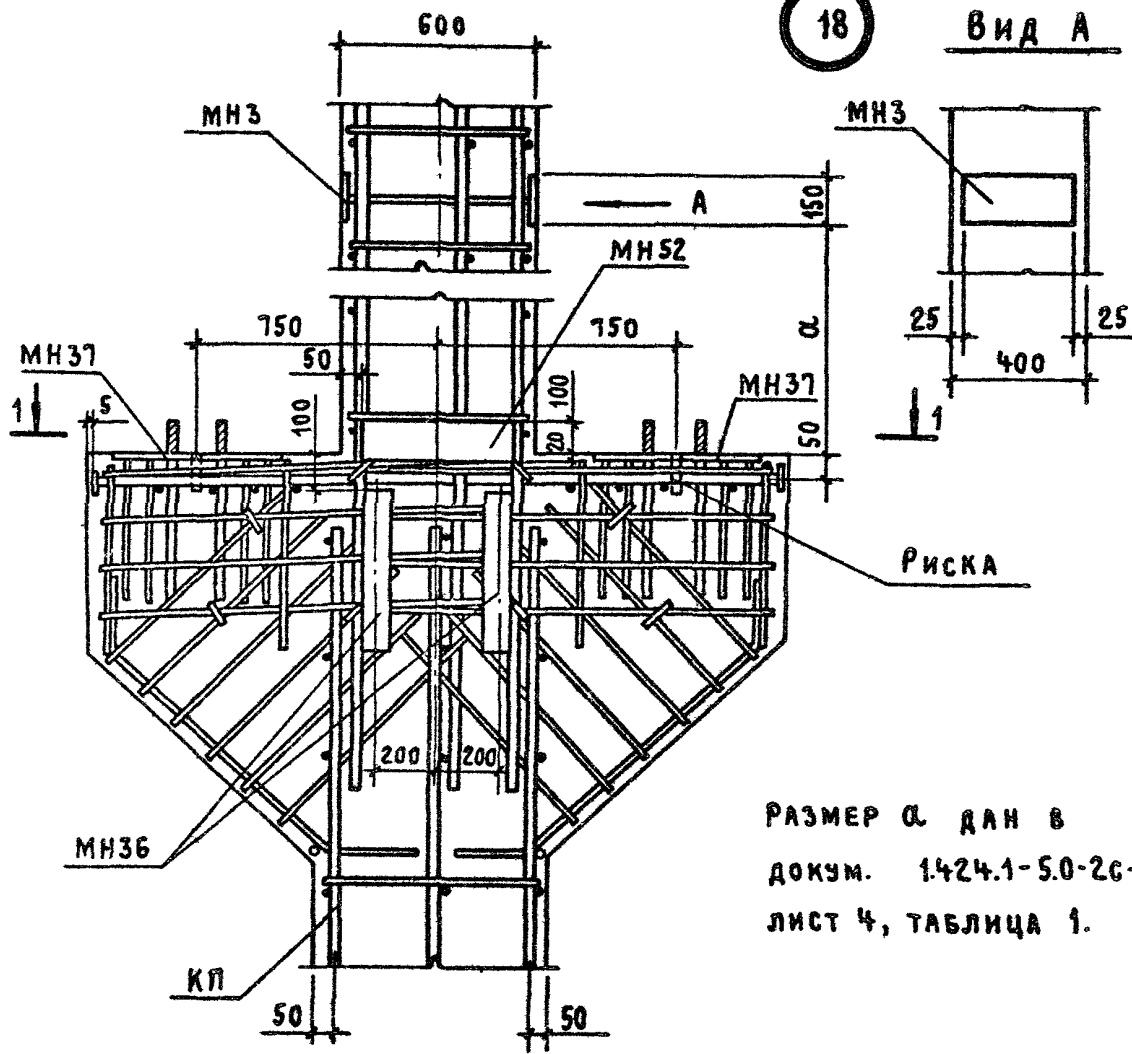
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ОТ КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
УЧ. БРИГ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.424.1-51с-40

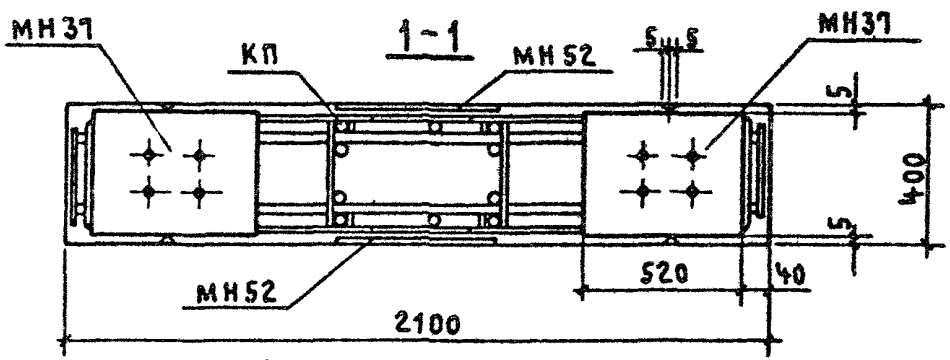
УЗЕЛ 23 УСТАНОВКА ЗАКЛАД-
НЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3
В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ
СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КО-
ЛОНН 6 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
odintakoi		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

18 Вид А

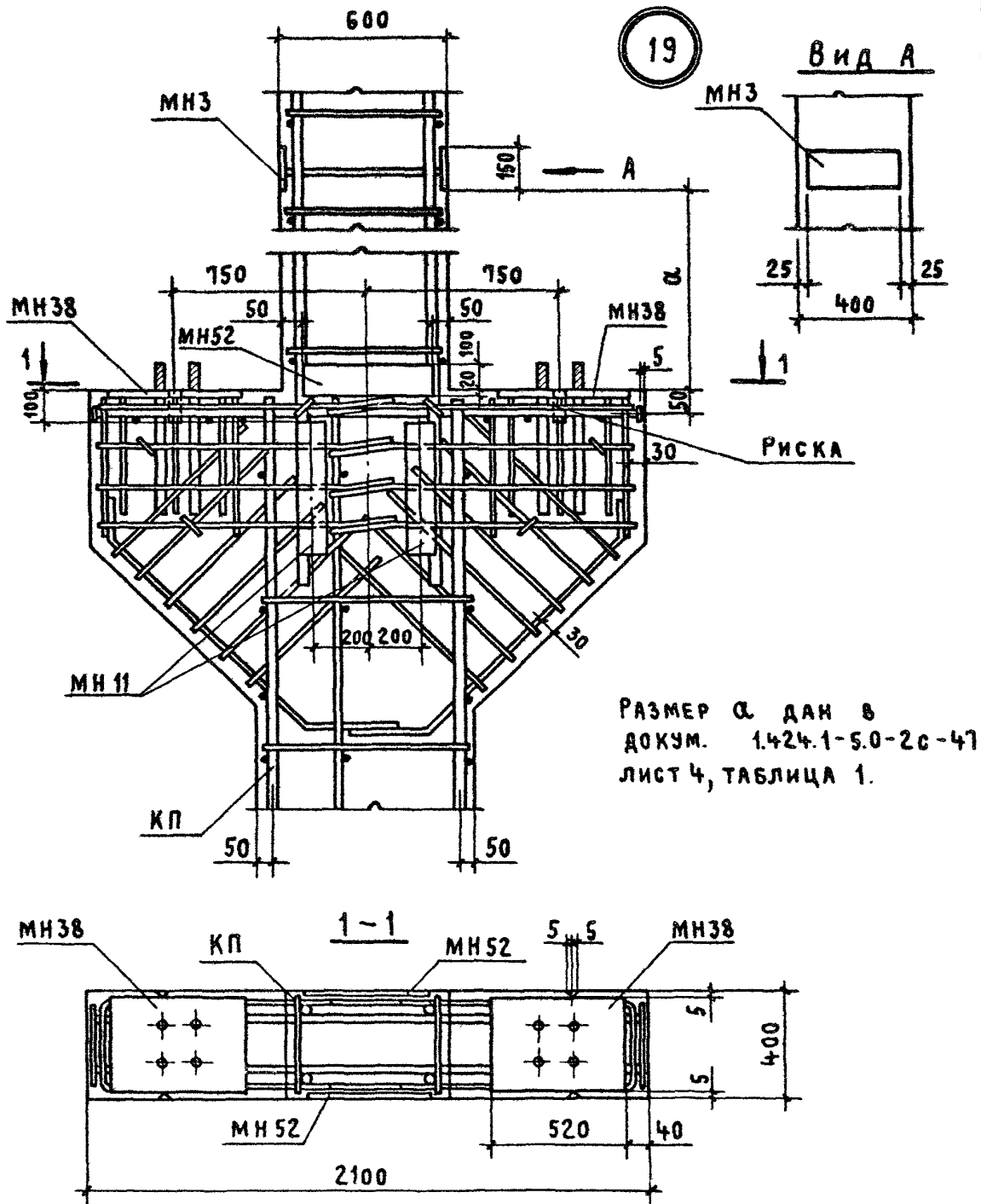


РАЗМЕР α ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2c-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1c-41	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			Р		1
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ		Узел 18. Установка закладных изделий МНЗ; МН36; МН37; МН52 в консоли связевой колонны среднего ряда, шаг колонн 6м	odintako		
РУК. БРИГ.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ДОЛЯКОВ					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №2

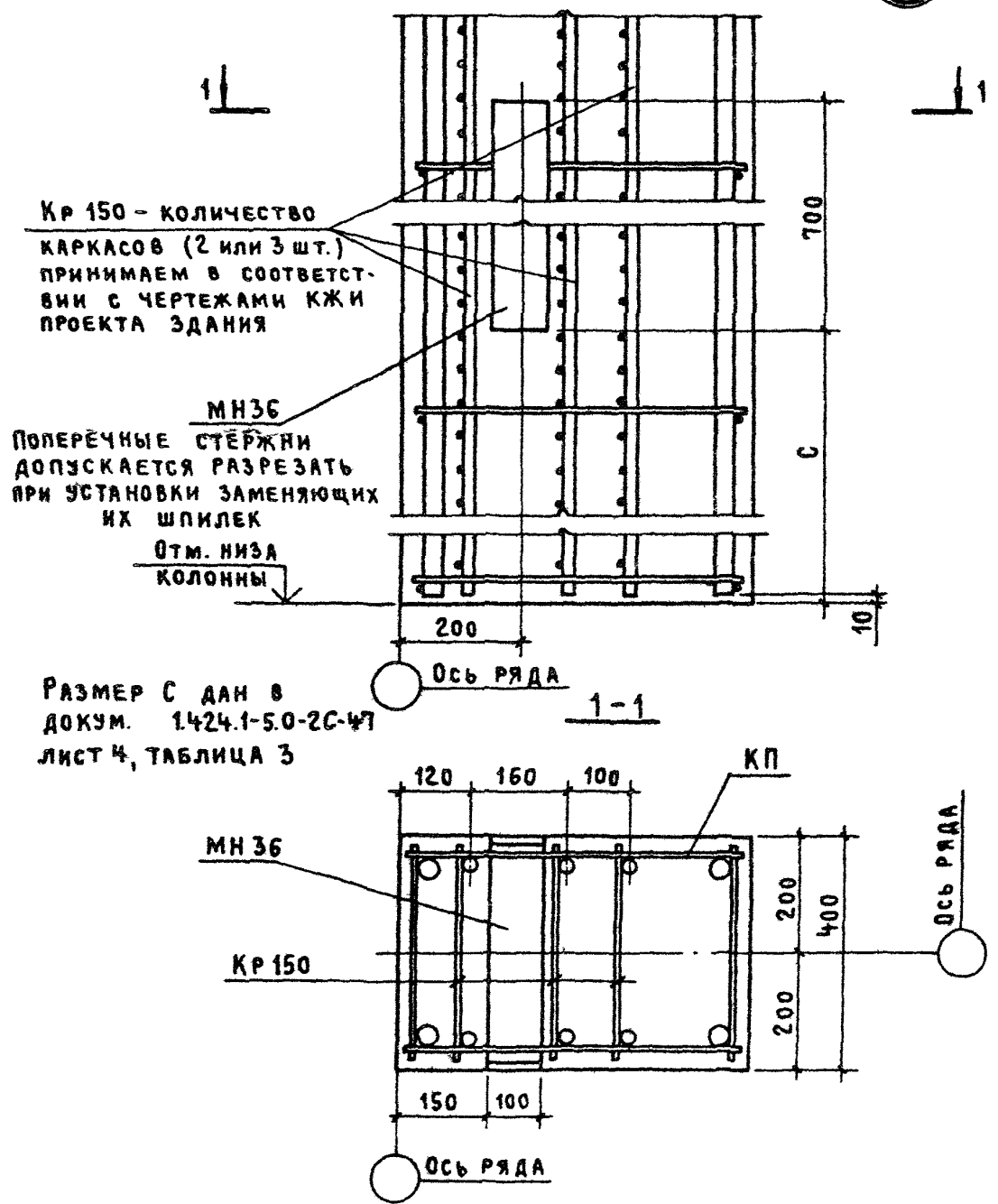
Н. КОНТР	МИХАЙЛОВ	
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ТРИГОРЬЕВ	
РУК. БРИГ.	АКИШИНА	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	

1.424.1-5.1с-43

УЗЕЛ 19. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12 м

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

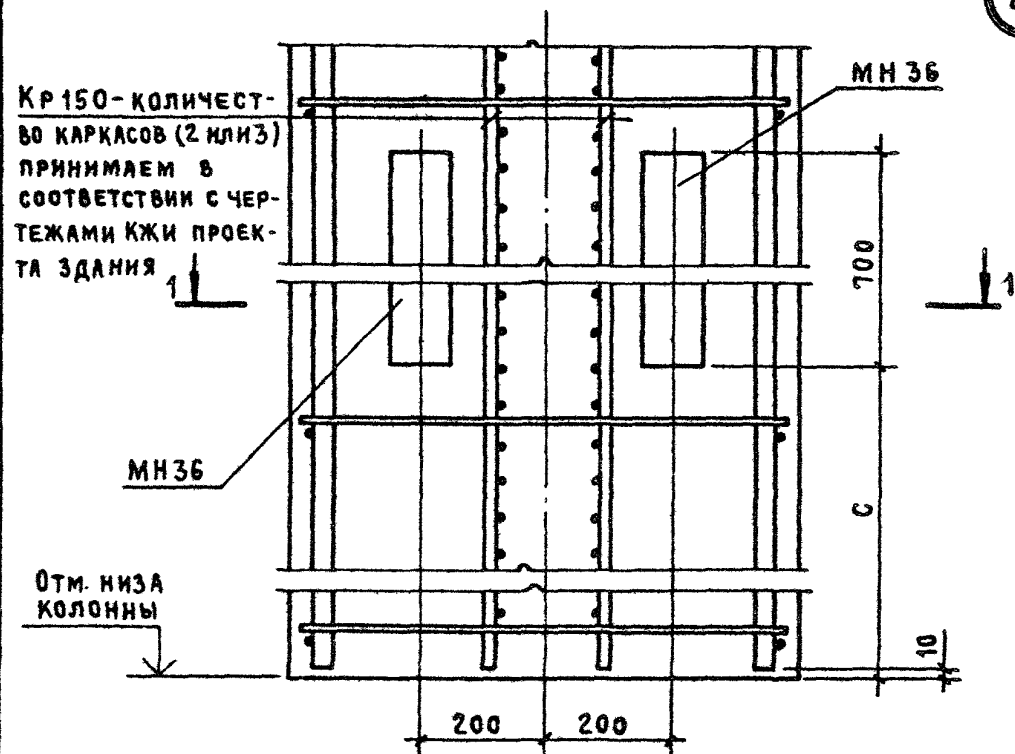
00ntakoi



Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1с-44				
Нач. СКО-1	МИХАЙЛОВ						
Л. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		УЗЕЛ 27. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗБ И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ПОМЯЗКЕ 0"	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Л. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ			Р		одинакoi	
УК. БРИГ.	АКИШИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ						
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА						
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА						

25

КР 150 - КОЛИЧЕСТВО
КАРКАСОВ (2 или 3)
ПРИНИМАЕМ В
СООТВЕТСТВИИ С ЧЕР-
ТЕЖАМИ КЖИ ПРОЕК-
ТА ЗДАНИЯ



ОТМ. НИЗА
КОЛОННЫ

МН 36

МН 36

700

С

10

200 200

Ось ряда

1-1

РАЗМЕР С ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 3

КП

100 100

КР 150

200

400

Ось ряда

МН 36

100 150 150 100

МН 36

Ось ряда

1.424.1-5.1с-45

И КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ОЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ОЛ ИНЖ. ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК БРИГ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ ИНЖ	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 25. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ МН36 И КАРКАСОВ КР150
В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ
СРЕДНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ
СВЯЗЕЙ

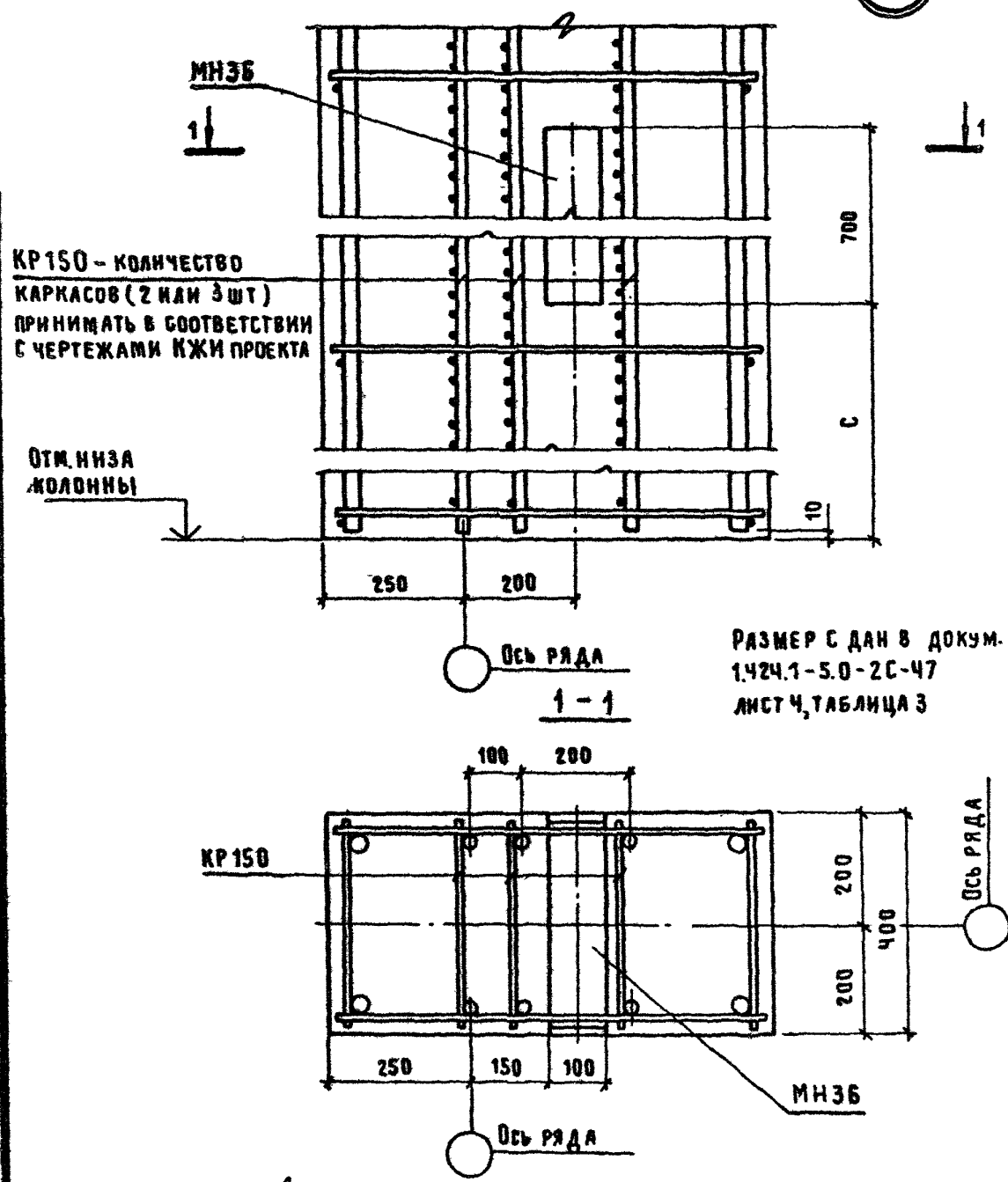
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

dintakoi

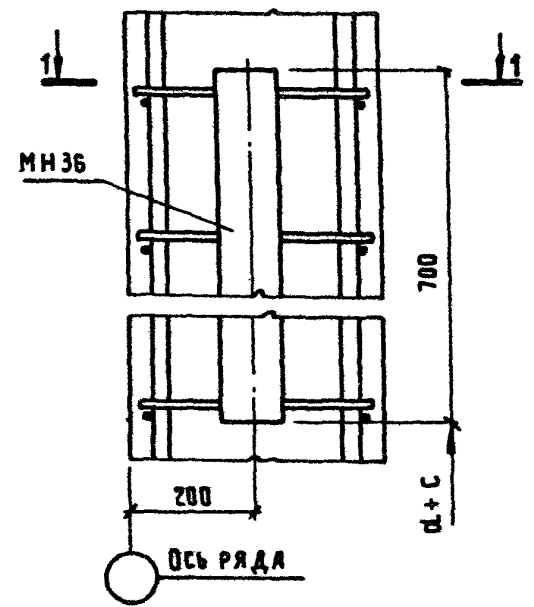
ИНВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 28. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗБ И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250"	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		Р		однако
ГЛ. КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СЛ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. БРИГ.	АКИШНИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИШНИНА	<i>[Signature]</i>				

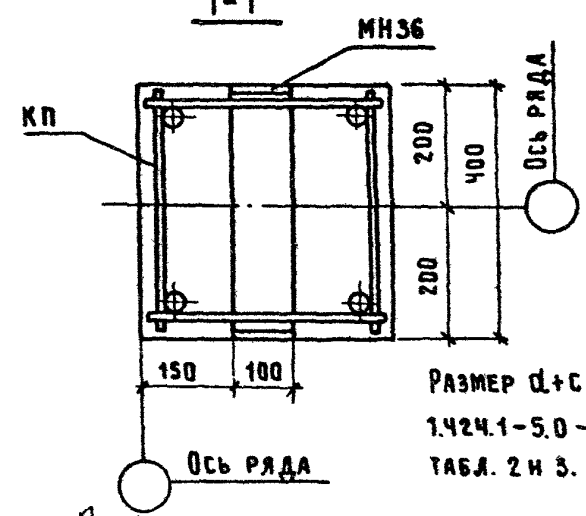
1.424.1-5.1С-46

26



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН36, МЕШАЮЩИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖНИ КАРКАСА, ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, А ВМЕСТО РАЗРЕЗАННЫХ СЕРЖНЕЙ УСТАНОВИТЬ ШПИЛЬКИ

1-1



РАЗМЕР d+c ДАН В ДОКУМ.
1.424.1-5.0-2С-47 ЛИСТ 4,
ТАБЛ. 2 И 3.

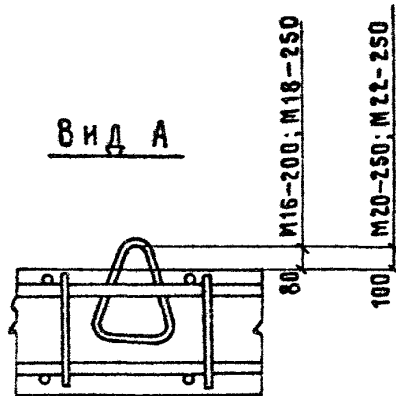
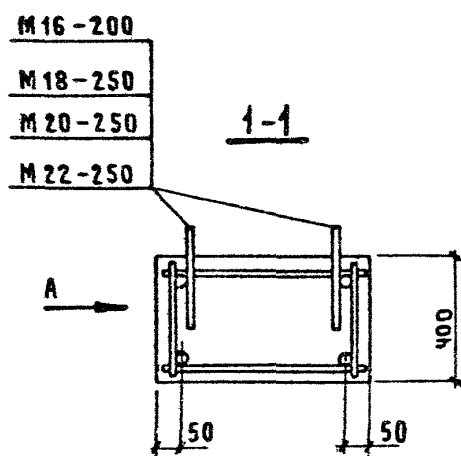
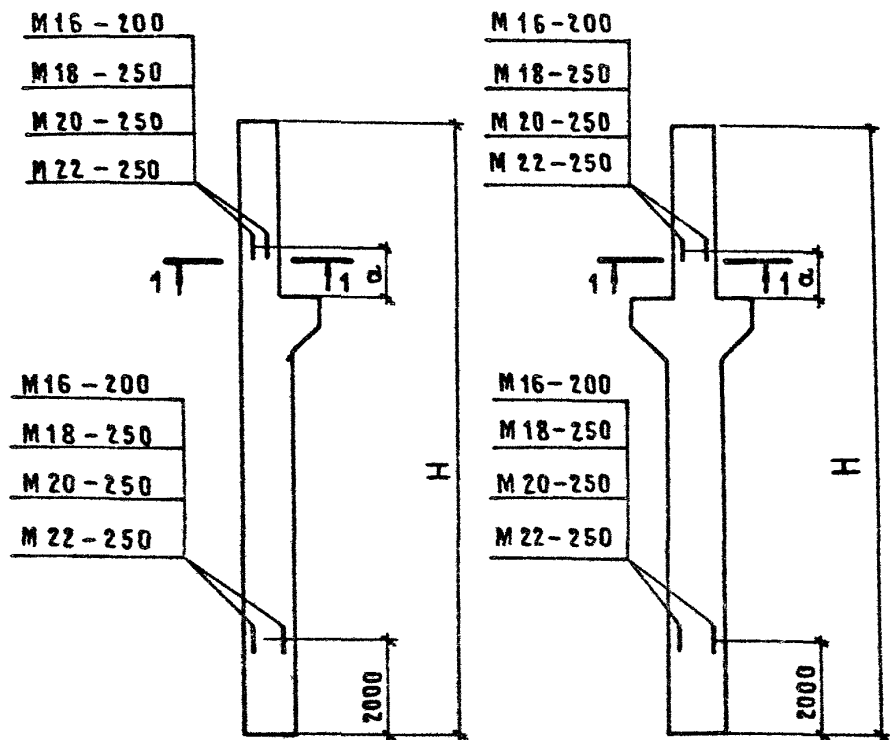
ИЗМ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИЗМ.№

И КОНТР	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК.БРИГ.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.1С-47

УЗЕЛ 26. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН36 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СРЕДНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ТИП КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН	МАРКА ПЕТЛИ	α, м	Н, м	ТИП КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН	МАРКА ПЕТЛИ	α, м	Н, м
КРАЙНИЕ	1К 84	М16-200	0,4	9,3	СРЕДНИЕ	10К 84	М18-250	0,4	8,85
	2К 84					7К 84	9,45		
	1К 96			8К 84		10,5			
	2К 96			7К 96					
	3К 96	М18-250	0,4	8К 96		10,5			
	3К 84			10К 96		10,65			
	4К 84			11К 96					
	2К 108			13К 96		11,85			
	3К 108	14К 96	10,05						
	6К 96	М20-250	0,4	1,0		11,85			
	4К 96			15К 96		11,85			
	5К 96			8К 108			10,65		
	1К 108			9К 108		1,0			
	5К 108	9К 96	10,5						
6К 108	М18-250	0,4	1,0	12К 96	10,65				
4К 108				10К 108	10,85				
7К 108				11К 108	11,85				
5К 84				12К 108					
6К 84	М22-250	0,4	0,4	14К 108	11,85				
9К 84				15К 108		11,25			
				16К 108	1,0				
				13К 108		11,85			

ПЕТЛИ РАЗРАБОТАНЫ В СЕРИИ 3.400-7 ВЫП. 1/87.
УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПОДЪЕМА
СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Н. КОНТР	МИХАЙЛОВ		1.424.1-5.1С-48			
НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ					
ЛА КОНСТР	МАТВЕЕВ		ПЕТЛИ ДЛЯ МОНТА- ЖА КОЛОНН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛА ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ			Р		1
РУК БРИГ	АКИШИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.	ЭПОВА					
ПРОВ	МИХЕЕВА					

23572-02 43

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий расход, кг	
	Арматура класса ВР-I		Арматура класса А-I				Арматура класса А-III										Всего	Прокат марки ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*											Ø=12	Ø=14			Итого
	Ø5	Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	Итого							
1К84-1-С	0,6	0,6	12,5		0,2	12,7	9,4	3,5	4,6		31,9	180,0				229,4	242,7	1,7		1,7	244,4	
1К84-2-С	7,5	7,5	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6		95,4					112,9	124,8	1,7		1,7	126,5	
1К84-3-С	6,2	6,2	6,3		0,2	6,5	9,4	3,5	4,6		126,5	22,6				166,6	179,3	1,7		1,7	181,0	
1К84-4-С	7,5	7,5	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6		158,4					175,9	187,8	1,7		1,7	189,5	
1К84-5-С	0,3	0,3	15,8		0,2	16,0	9,4	3,5	4,6			192,1				209,6	225,9	1,7		1,7	227,6	
2К84-1-С	0,9	0,9	14,8		0,2	15,0	9,4	3,5	4,6		36,8	89,4				143,7	159,6	1,7		1,7	161,3	
2К84-2-С	6,8	6,8	7,2		0,2	7,4	9,4	3,5	4,6	94,8		45,6				157,9	172,1	1,7		1,7	173,8	
2К84-3-С	0,3	0,3	15,7		0,2	15,9	9,4	3,5	4,6			187,4				204,9	221,1	1,7		1,7	222,8	
2К84-4-С	0,9	0,9	4,2	19,1	0,2	23,5	9,4	3,5	4,6		36,8		186,3			240,6	265,0	1,7		1,7	266,7	
3К84-1-С	2,2	2,2	5,8	14,7	0,2	20,7	12,7	15,5	4,7	44,4			192,6			269,9	292,8	1,7		1,7	294,5	
3К84-2-С	11,3	11,3	5,8		0,2	6,0	12,7	15,5	4,7	141,4						174,3	191,6	1,7		1,7	193,3	
3К84-3-С	1,8	1,8	18,5		0,2	18,7	12,7	15,5	4,7	28,2		148,4				209,5	230,0	1,7		1,7	231,7	
3К84-4-С	1,8	1,8	5,8	22,9	0,2	28,9	12,7	15,5	4,7	28,2			221,5			282,6	313,3	1,7		1,7	315,0	
3К84-5-С	1,8	1,8	5,8	19,1	0,2	25,1	12,7	15,5	4,7	28,2				242,5		303,6	330,5	1,7		1,7	332,2	
4К84-1-С	1,1	1,1	5,8	15,9	0,2	21,9	12,7	14,4			7,9		285,3			320,3	343,3		2,6	2,6	345,9	
4К84-2-С	6,9	6,9	9,9		0,2	10,1	12,7	14,4			124,4	49,8				201,3	218,3		2,6	2,6	220,9	
4К84-3-С	1,1	1,1	14,6	7,3	0,2	22,1	12,7	14,4			7,9	140,6	65,8			241,4	264,6		2,6	2,6	267,2	
4К84-4-С	1,1	1,1	5,8	23,4	0,2	29,4	12,7	14,4			7,9		247,6			282,6	313,1		2,6	2,6	315,7	
4К84-5-С	1,1	1,1	5,8	23,5	0,2	29,5	12,7	14,4			7,9		273,7			308,7	339,3		2,6	2,6	341,9	
4К84-6-С	1,1	1,1	5,8	19,6	0,2	25,6	12,7	14,4			7,9		65,8	232,4		333,2	359,9		2,6	2,6	362,5	

Нач. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
Сл. инж. пр.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
Руч. бр.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
Ст. инж.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
Ст. инж.	ЭЛОВА	<i>Элова</i>
Инженер	ТИЦЕНКО	<i>Тиченко</i>
Проверил	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>

1.424.1-5.1С-РС		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	11
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Общий расход, кг					
	Арматура класса ВР-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-III												Всего	Прокат марки ВСтЗ по 6-1 ТУ14-1-3023-80			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*													Всего			
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28			Итого			Ø=12	Ø=14		Итого
	5К84-1-С	8,3		8,3	6,1		0,4	6,5	27,8	10,2	6,6		91,4							136,0	150,8	3,4		3,4
5К84-2-С	0,6		0,6	18,4		0,4	18,8	27,8	10,2	6,6		110,2						154,8	174,2	3,4		3,4	177,6	
5К84-3-С	8,3		8,3	6,1		0,4	6,5	27,8	10,2	6,6		140,8						185,4	200,2	3,4		3,4	203,6	
5К84-4-С	0,6		0,6	18,4		0,4	18,8	27,8	10,2	6,6						169,8		214,4	233,8	3,4		3,4	237,2	
6К84-1-С	0,6		0,6	18,4		0,4	18,8	27,8	10,2		8,4						110,2	156,6	176,0	3,8		3,8	179,8	
6К84-2-С	9,8		9,8	6,1		0,4	6,5	27,8	10,2		148,0							186,0	202,3	3,8		3,8	206,1	
6К84-3-С	8,3		8,3	6,1		0,4	6,5	27,8	10,2		8,4	170,8						217,2	232,0	3,8		3,8	235,8	
7К84-1-С	8,7		8,7	6,1		0,4	6,5	28,0	20,7	6,6	68,6	106,6						230,5	245,7	3,4		3,4	249,1	
7К84-2-С	7,0		7,0	10,3		0,4	10,7	28,0	20,7	6,6		60,2	47,8					163,3	181,0	3,4		3,4	184,4	
7К84-3-С	11,0		11,0	6,1		0,4	6,5	28,0	20,7	6,6	97,6	38,6						191,5	209,0	3,4		3,4	212,4	
7К84-4-С	11,5		11,5	6,1		0,4	6,5	28,0	20,7	6,6	150,8							206,1	224,1	3,4		3,4	227,5	
7К84-5-С	7,0		7,0	10,3		0,4	10,7	28,0	20,7	6,6		106,6	82,8					244,7	262,4	3,4		3,4	265,8	
7К84-6-С	4,5		4,5	14,9		0,4	15,3	28,0	20,7	6,6	30,8							231,5	251,3	3,4		3,4	254,7	
7К84-7-С	4,0		4,0	14,9		0,4	15,3	28,0	20,7	6,6		66,6	145,4					267,3	286,6	3,4		3,4	290,0	
7К84-8С	4,5		4,5	6,1	16,1	0,4	22,6	28,0	20,7	6,6	53,2					170,2		278,7	305,8	3,4		3,4	309,2	
7К84-9-С	1,4		1,4	10,3	16,1	0,4	26,8	28,0	20,7	6,6						82,8	170,2	308,3	336,5	3,4		3,4	339,9	
8К84-1-С	1,3		1,3	7,5	13,9	0,4	21,8	28,0	19,6							107,3	188,0	342,9	366,0		5,8	5,8	371,8	
8К84-2-С	1,8		1,8	9,8	9,0	0,4	19,2	28,0	19,6						22,2	107,3		190,4	367,5	388,5		5,8	5,8	394,3
8К84-3-С	1,3		1,3	13,9	9,1	0,4	23,4	28,0	19,6							78,1	125,6	251,3	276,0		5,8	5,8	281,8	
8К84-4-С	7,5		7,5	11,2		0,4	11,6	28,0	19,6		88,0					107,3		242,9	262,0		5,8	5,8	267,8	
8К84-5-С	6,5		6,5	11,2		0,4	11,6	28,0	19,6						108,4	107,3		263,3	281,4		5,8	5,8	287,2	
8К84-6-С	6,5		6,5	6,1	9,1	0,4	15,6	28,0	19,6						108,4	12,5	125,6	294,1	316,2		5,8	5,8	322,0	
8К84-7-С	1,3		1,3	19,0		0,4	19,4	28,0	19,6									286,1	306,8		5,8	5,8	312,6	
8К84-8-С	1,3		1,3	11,2	14,4	0,4	26,0	28,0	19,6							107,3	169,4	324,3	351,6		5,8	5,8	357,4	

1.424.1-5.10-РС

Лист

2

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			ОБЩИЙ РАСХОД, кг				
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											ВСЕГО		ПРОКАТ МАРКИ			
	ВР-I			А-I				А-III													ВСТ 3 по 6-1 ТУ14-1-3023-80			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*													δ=12 δ=14 Итого			
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32		Итого					Итого	
8К84-9С	1,3		1,3	6,1	23,5	0,4	30,0	28,0	19,6				12,5	295,0				355,1	386,4		5,8		5,8	392,2
8К84-10-С	2,0		2,0	6,1	21,4	0,4	27,9	28,0	19,6		17,8		12,5	125,6	190,4			393,9	423,8		5,8		5,8	429,6
9К84-1-С	11,0		11,0	7,3		0,4	7,7	28,0	20,7	6,6	123,6							178,9	197,6	3,4			3,4	201,0
9К84-2-С	9,6		9,6	7,3		0,4	7,7	28,0	20,7	6,6	26,0	106,6						187,9	205,2	3,4			3,4	208,6
9К84-3-С	4,0		4,0	16,1		0,4	16,5	28,0	20,7	6,6	26,0		145,4					226,7	247,2	3,4			3,4	250,6
9К84-4-С	4,0		4,0	7,3	16,1	0,4	23,8	28,0	20,7	6,6	26,0			170,2				251,5	279,3	3,4			3,4	282,7
10К84-1-С	7,5		7,5	11,9		0,4	12,3	28,0	19,6				88,0	95,3				230,9	250,7		5,8		5,8	256,5
10К84-2-С	6,5		6,5	11,9		0,4	12,3	28,0	19,6				97,2	95,3				240,1	258,9		5,8		5,8	264,7
10К84-3-С	1,3		1,3	19,7		0,4	20,1	28,0	19,6					212,7				260,3	281,7		5,8		5,8	287,5
10К84-4-С	1,3		1,3	11,9	14,4	0,4	26,7	28,0	19,6				95,3	151,8				294,7	322,7		5,8		5,8	328,5
1К96-1-С	8,9		8,9	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6	13,8	88,9						120,2	133,5	1,7			1,7	135,2
1К96-2-С	10,0		10,0	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6	116,4	18,3						152,2	166,6	1,7			1,7	168,3
1К96-3-С	0,3		0,3	17,4		0,2	17,6	9,4	3,5	4,6				197,9				215,4	233,3	1,7			1,7	235,0
1К96-4-С	0,3		0,3	4,9	22,7	0,2	27,8	9,4	3,5	4,6				22,6	227,8			267,9	296,0	1,7			1,7	297,7
1К96-5-С	0,3		0,3	4,9	17,9	0,2	23,0	9,4	3,5	4,6				22,6		287,8		327,9	351,2	1,7			1,7	352,9
1К96-6-С	0,7		0,7	4,2	13,5	9,4	27,1	9,4	3,5	4,6			31,9		227,9			277,3	305,1	1,7			1,7	306,8
2К96-1-С	0,9		0,9	16,4		0,2	16,6	9,4	3,5	4,6			34,9	103,7				156,1	173,6	1,7			1,7	175,3
2К96-2-С	10,0		10,0	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6	135,0	34,9						187,4	201,8	1,7			1,7	203,5
2К96-3-С	10,0		10,0	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6	112,4	34,9						164,8	179,2	1,7			1,7	180,9
2К96-4-С	8,5		8,5	4,2		0,2	4,4	9,4	3,5	4,6			201,9					219,4	232,3	1,7			1,7	234,0
2К96-5-С	0,3		0,3	17,3		0,2	17,5	9,4	3,5	4,6				208,9				226,4	244,2	1,7			1,7	245,9
2К96-6-С	0,3		0,3	5,1	22,1	0,2	27,4	9,4	3,5	4,6				43,2	220,1			280,8	308,5	1,7			1,7	310,2
2К96-7-С	0,3		0,3	5,1	17,5	0,2	22,8	9,4	3,5	4,6				43,2		272,4		333,1	356,2	1,7			1,7	357,9
2К96-8-С	0,3		0,3	5,1	17,2	0,2	22,5	9,4	3,5	4,6				43,2		110,2	220,8	391,7	414,5	1,7			1,7	416,2

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий расход, кг			
	Арматура класса ВР-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-III											Всего	Прокат марки ВСт 3пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*												ВСт 3пс 6-1		ТУ 14-1-3023-80		
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		φ=12		φ=14		Итого
3К96-1-С	0,3		0,3	14,0	5,6	0,2	19,8	9,4	3,5	4,6			100,1	67,0				184,6	204,7	1,7			1,7	206,4
3К96-2-С	6,4		6,4	7,3		0,2	7,5	9,4	3,5	4,6			131,4	49,2				198,1	212,0	1,7			1,7	213,7
3К96-3-С	6,4		6,4	4,2	5,6	0,2	10,0	9,4	3,5	4,6			131,4				65,0	213,9	230,3	1,7			1,7	232,0
3К96-4-С	0,3		0,3	14,0	5,6	0,2	19,8	9,4	3,5	4,6				160,9	65,0			243,4	263,5	1,7			1,7	265,2
3К96-5-С	0,3		0,3	4,2	23,4	0,2	27,8	9,4	3,5	4,6					269,0			286,5	314,6	1,7			1,7	316,3
3К96-6-С	0,3		0,3	4,2	23,3	0,2	27,7	9,4	3,5	4,6					313,8			331,3	359,3	1,7			1,7	361,0
3К96-7-С	0,3		0,3	4,2	19,2	0,2	23,6	9,4	3,5	4,6					65,0	263,7		346,2	370,1	1,7			1,7	371,8
4К96-1-С	1,9		1,9	17,5		0,2	17,7	12,7	17,6	4,7	15,4			230,7			281,1	300,7	1,7			1,7	302,4	
4К96-2-С	12,6		12,6	5,8		0,2	6,0	12,7	17,6	4,7	139,2	19,3					193,5	212,1	1,7			1,7	213,8	
4К96-3-С	1,4		1,4	17,8	5,2	0,2	23,2	12,7	17,6	4,7				101,1	121,3		257,4	282,0	1,7			1,7	283,7	
4К96-4-С	1,9		1,9	19,8		0,2	20,0	12,7	17,6	4,7	19,3	206,8					261,1	283,0	1,7			1,7	284,7	
4К96-5-С	1,4		1,4	6,6	25,6	0,2	32,4	12,7	17,6	4,7				41,4	224,8		301,2	335,0	1,7			1,7	336,7	
4К96-6-С	1,4		1,4	6,6	20,7	0,2	27,5	12,7	17,6	4,7				41,4		284,4	360,8	389,7	1,7			1,7	391,4	
4К96-7-С	2,0		2,0	5,8	21,7	0,2	27,7	12,7	17,6	4,7	26,6						371,6	433,2	462,9	1,7			1,7	464,6
4К96-8-С	1,4		1,4	6,6		32,3	38,9	12,7	17,6	4,7				41,4			471,4	547,8	588,1	1,7			1,7	589,8
5К96-1-С	1,7		1,7	5,8	18,6	0,2	24,6	12,7	16,6		17,8	7,9		62,8	270,5		388,3	414,6		2,6		2,6	417,2	
5К96-2-С	12,3		12,3	5,8		0,2	6,0	12,7	16,6		134,4	46,2					209,9	228,2		2,6		2,6	230,8	
5К96-3-С	1,2		1,2	20,5		0,2	20,7	12,7	16,6			7,9	214,1				251,3	273,2		2,6		2,6	275,8	
5К96-4-С	1,2		1,2	5,8	26,7	0,2	32,7	12,7	16,6				7,9		275,4		312,6	346,5		2,6		2,6	349,1	
5К96-5-С	1,2		1,2	5,8	22,1	0,2	28,1	12,7	16,6				7,9		62,8	275,3	375,3	404,6		2,6		2,6	407,2	
5К96-6-С	1,2		1,2	5,8	22,2	0,2	28,2	12,7	16,6				7,9		62,8		354,6	454,6	484,0		2,6		2,6	486,6
5К96-7-С	1,2		1,2	5,8	1,8	31,7	39,3	12,7	16,6				7,9		62,8		450,7	550,7	591,2		2,6		2,6	593,8
6К96-1-С	1,2		1,2	5,8	18,1	0,2	24,1	12,7	15,5					9,8		404,3	439,3	464,6		2,9		2,9	467,5	
6К96-2-С	8,8		8,8	5,8	9,9	0,2	15,9	12,7	15,5		129,8			9,8	70,4		238,0	262,7		2,9		2,9	265,6	

1.424.1-5.1С-РС

Лист

4

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			Общий расход, кг				
	Арматура класса ВР-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-III											Всего		Прокат марки ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80			
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*													ГОСТ 5781-82*			
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого			δ=12	δ=14		Итого
	6К96-3-С	1,2		1,2	15,7	8,1	0,2	24,0	12,7	15,5				165,4		90,3					283,9	309,1		2,9
6К96-4-С	1,2		1,2	5,8	26,2	0,2	32,2	12,7	15,5				9,8	206,4	90,3			334,7	368,1		2,9		2,9	371,0
6К96-5-С	1,2		1,2	5,8	20,8	0,2	26,8	12,7	15,5				9,8		356,4			394,4	422,4		2,9		2,9	425,3
6К96-6-С	1,2		1,2	5,8	20,8	0,2	26,8	12,7	15,5				9,8		379,1			417,1	445,1		2,9		2,9	448,0
7К96-1-С	9,3		9,3	6,1		0,4	6,5	28,0	10,2	6,6		103,2						148,0	163,8	3,4			3,4	167,2
7К96-2-С	0,6		0,6	20,0		0,4	20,4	28,0	10,2	6,6			124,6					169,4	190,4	3,4			3,4	193,8
7К96-3-С	0,6		0,6	20,0		0,4	20,4	28,0	10,2	6,6			193,8					238,6	259,6	3,4			3,4	263,0
7К96-4-С	0,6		0,6	6,1	25,3	0,4	31,8	28,0	10,2	6,6				250,2				295,0	321,4	3,4			3,4	330,8
8К96-1-С	0,6		0,6	20,0		0,4	20,4	28,0	10,2		8,4		124,6					171,2	192,2	3,8			3,8	196,0
8К96-2-С	10,9		10,9	6,1		0,4	6,5	28,0	10,2		167,2							205,4	222,8	3,8			3,8	226,6
8К96-3-С	0,6		0,6	20,0		0,4	20,4	28,0	10,2		8,4		237,2					283,8	304,8	3,8			3,8	308,6
8К96-4-С	0,6		0,6	6,1	19,2	0,4	25,7	28,0	10,2		8,4				383,4			430,0	456,3	3,8			3,8	460,1
9К96-1-С	0,6		0,6	20,0		0,4	20,4	28,0	10,2				249,7					287,9	308,9		5,8		5,8	314,7
9К96-2-С	0,6		0,6	6,1	25,1	0,4	31,6	28,0	10,2				12,5	302,0				352,7	384,9		5,8		5,8	390,7
10К96-1-С	9,7		9,7	6,1		0,4	6,5	28,0	22,8	6,6	68,6	126,0						252,0	268,2	3,4			3,4	271,6
10К96-2-С	9,8		9,8	10,3		0,4	10,7	28,0	22,8	6,6	116,8		47,8					222,0	242,5	3,4			3,4	245,9
10К96-3-С	11,0		11,0	6,1		0,4	6,5	28,0	22,8	6,6		194,6						252,0	269,5	3,4			3,4	272,9
10К96-4-С	2,6		2,6	19,3		0,4	19,7	28,0	22,8	6,6		66,6	154,4					278,4	300,7	3,4			3,4	304,1
10К96-5-С	4,2		4,2	6,1	19,5	0,4	26,0	28,0	22,8	6,6		66,6		199,4				323,4	353,6	3,4			3,4	357,0
10К96-6-С	1,6		1,6	10,3	15,0	0,4	25,7	28,0	22,8	6,6			82,8		252,0			392,2	419,5	3,4			3,4	422,9
11К96-1-С	1,9		1,9	17,7		0,4	18,1	28,0	21,8		17,8		267,1					334,7	354,7		5,8		5,8	360,5
11К96-2-С	3,8		3,8	6,1	10,7	0,4	17,2	28,0	21,8			76,6	12,5	206,4				345,3	366,3		5,8		5,8	372,1
11К96-3-С	9,0		9,0	11,2		0,4	11,6	28,0	21,8		107,2		107,3					264,3	284,9		5,8		5,8	290,7
11К96-4-С	1,4		1,4	20,8		0,4	21,2	28,0	21,8				267,1					316,9	339,5		5,8		5,8	345,3

1.424.1-5.10-PC

ЛНСТ

5

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий расход, кг			
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-II											Всего	Прокат марки ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 3				
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		φ=12		φ=14		Итого
11К96-5-С	1,4		1,4	15,7	9,1	0,4	25,2	28,0	21,8				172,3	125,6				347,7	374,3		5,8	5,8	380,1	
11К96-6-С	1,4		1,4	6,1	26,9	0,4	33,4	28,0	21,8				12,5	332,0				394,3	429,1		5,8	5,8	434,9	
11К96-7-С	1,4		1,4	11,2	13,5	0,4	25,1	28,0	21,8				107,3		234,8			391,9	418,4		5,8	5,8	424,2	
12К96-1-С	1,4		1,4	6,1	19,4	0,4	25,9	28,0	20,7			15,5		328,8	104,2			497,2	524,5		5,2	5,2	529,7	
12К96-2-С	8,4		8,4	6,1	8,5	0,4	15,0	28,0	20,7		97,6	15,5			180,6			342,4	365,8		5,2	5,2	371,0	
12К96-3-С	1,4		1,4	14,9	10,6	0,4	25,9	28,0	20,7			15,5	145,4	140,8				350,4	377,7		5,2	5,2	382,9	
12К96-4-С	1,4		1,4	14,9	8,5	0,4	23,8	28,0	20,7			15,5	145,4		180,6			390,2	415,4		5,2	5,2	420,6	
12К96-5-С	1,4		1,4	6,1	24,6	0,4	31,1	28,0	20,7			15,5		170,2	180,6			415,0	447,5		5,2	5,2	452,7	
12К96-6-С	1,4		1,4	6,1	23,0	0,4	29,5	28,0	20,7			15,5		140,8	213,4			418,4	449,3		5,2	5,2	454,5	
12К96-7-С	1,4		1,4	6,1	20,9	0,4	27,4	28,0	20,7			15,5			311,8	138,8		514,8	543,6		5,2	5,2	548,8	
13К96-1-С	4,0		4,0	17,9		0,4	18,3	28,0	22,8	6,6	26,0		154,4					237,8	260,1	3,4		3,4	263,5	
13К96-2-С	4,0		4,0	7,3	19,5	0,4	27,2	28,0	22,8	6,6	26,0			199,4				282,8	314,0	3,4		3,4	317,4	
13К96-3-С	4,0		4,0	7,3	15,0	0,4	22,7	28,0	22,8	6,6	26,0				252,0			335,4	362,1	3,4		3,4	365,5	
14К96-1-С	4,0		4,0	16,9		0,4	17,3	28,0	21,8			66,6	172,3					288,7	310,0		5,8	5,8	315,8	
14К96-2-С	4,5		4,5	7,3	17,6	0,4	25,3	28,0	21,8		53,2		12,5	182,6				298,1	327,9		5,8	5,8	333,7	
14К96-3-С	1,4		1,4	11,5	9,9	0,4	21,8	28,0	21,8				95,3		234,8			379,9	403,1		5,8	5,8	408,9	
15К96-1-С	8,4		8,4	7,3	9,1	0,4	16,8	28,0	20,7		97,6	15,5		125,6				287,4	312,6		5,2	5,2	317,8	
15К96-2-С	1,4		1,4	7,3	25,2	0,4	32,9	28,0	20,7			15,5		295,8				360,0	394,3		5,2	5,2	399,6	
15К96-3-С	1,4		1,4	7,3	22,8	0,4	30,5	28,0	20,7			15,5		170,2	161,4			395,8	427,7		5,2	5,2	432,9	
15К96-4-С	1,4		1,4	7,3	19,1	0,4	26,8	28,0	20,7			15,5			374,8			439,0	467,2		5,2	5,2	472,4	
1К108-1-С	1,9		1,9	19,5		0,2	19,7	8,5	19,2	4,6		18,3	123,3					173,9	195,5	1,7		1,7	197,2	
1К108-2-С	10,6		10,6	6,3		0,2	6,5	8,5	19,2	4,6		200,0	22,6					254,9	272,0	1,7		1,7	273,7	
1К108-3-С	1,5		1,5	20,2		0,2	20,4	8,5	19,2	4,6			263,9					296,2	318,1	1,7		1,7	319,8	
1К108-4-С	1,5		1,5	4,9	28,0	0,2	33,1	8,5	19,2	4,6			22,6	311,9				366,8	401,4	1,7		1,7	403,1	

1.424.1-5.10-РС

Лист

6

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											Всего	ПРОКАТ МАРКИ				
	ВР-I			А-I				А-III												ВСТ 3 по 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*																
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого		δ=12		δ=14		Итого
1К108-5-С	1,5		1,5	4,9	21,7	0,2	26,8	8,5	19,2	4,6		22,6		327,6			382,5	410,8	1,7			1,7	412,5	
2К108-1-С	2,0		2,0	19,1		0,2	19,3	8,5	18,1	4,6		34,9	119,8				185,9	207,2	1,7			1,7	208,9	
2К108-2-С	11,7		11,7	7,2		0,2	7,4	8,5	18,1	4,6	149,4	43,2					223,8	242,9	1,7			1,7	244,6	
2К108-3-С	10,0		10,0	6,9		0,2	7,1	8,5	18,1	4,6		194,1	43,2				268,5	285,6	1,7			1,7	287,3	
2К108-4-С	1,4		1,4	19,3		0,2	19,5	8,5	18,1	4,6		277,3					308,5	329,4	1,7			1,7	331,1	
2К108-5-С	1,4		1,4	17,3	4,8	0,2	22,3	8,5	18,1	4,6		196,0	57,4				284,6	308,3	1,7			1,7	310,0	
2К108-6-С	1,4		1,4	4,2	28,9	0,2	33,3	8,5	18,1	4,6			360,0				391,2	425,9	1,7			1,7	427,6	
2К108-7-С	1,4		1,4	4,2	22,9	0,2	27,3	8,5	18,1	4,6			57,4	377,8			466,4	495,1	1,7			1,7	496,8	
3К108-1-С	1,3		1,3	19,7		0,2	19,9	8,5	17,1	4,6			165,4				195,6	216,8	1,7			1,7	218,5	
3К108-2-С	11,1		11,1	4,2	6,2	0,2	10,6	8,5	17,1	4,6	152,0			65,0			247,2	268,9	1,7			1,7	270,6	
3К108-3-С	9,4		9,4	4,2	5,6	0,2	10,0	8,5	17,1	4,6		188,2		65,0			283,4	302,8	1,7			1,7	304,5	
3К108-4-С	1,3		1,3	5,2	26,4	0,2	31,8	8,5	17,1	4,6			49,2	242,2			321,6	354,7	1,7			1,7	356,4	
3К108-5-С	1,3		1,3	16,6	5,6	0,2	22,4	8,5	17,1	4,6			227,0	65,0			322,2	345,9	1,7			1,7	347,6	
3К108-6-С	1,3		1,3	4,2	28,4	0,2	32,8	8,5	17,1	4,6				358,4			388,6	422,7	1,7			1,7	424,4	
3К108-7-С	1,3		1,3	4,2	22,8	0,2	27,2	8,5	17,1	4,6				65,0	366,2		461,4	489,9	1,7			1,7	491,6	
4К108-1-С	1,4		1,4	22,6		0,2	22,8	12,7	18,4				175,2				206,3	230,5		2,9		2,9	233,4	
4К108-2-С	11,0		11,0	5,8	8,9	0,2	14,9	12,7	18,4		152,0		9,8	65,0			257,9	283,8		2,9		2,9	286,7	
4К108-3-С	9,5		9,5	5,8	8,0	0,2	14,0	12,7	18,4			188,2	9,8	65,0			294,1	317,6		2,9		2,9	320,5	
4К108-4-С	1,4		1,4	18,2	8,0	0,2	26,4	12,7	18,4				236,8	65,0			332,9	360,7		2,9		2,9	363,6	
4К108-5-С	1,4		1,4	5,8	30,8	0,2	36,8	12,7	18,4				9,8	358,4			399,3	437,5		2,9		2,9	440,4	
4К108-6-С	1,4		1,4	5,8	25,2	0,2	31,2	12,7	18,4				9,8	65,0	310,1		416,0	448,6		2,9		2,9	451,5	
5К108-1-С	8,9		8,9	5,8	4,6	0,2	10,6	11,8	19,6	4,7		214,5			40,6		291,2	310,7	1,7			1,7	312,4	
5К108-2-С	1,5		1,5	16,9	4,6	0,2	21,7	11,8	19,6	4,7			204,5	31,6			272,2	295,4	1,7			1,7	297,1	

1.424.1-5.10-PC

Лист

7

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Всего	ПРОКАТ МАРКИ				Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80								
	ВР-I			А-I				А-III										Ø=12		Ø=14						
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*																		
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого					Итого			
5К108-3-С	12,8		12,8	5,8		0,2	6,0	11,8	19,6	4,7		206,8					242,9	261,7	1,7		1,7	263,4				
5К108-4-С	1,5		1,5	23,4		0,2	23,6	11,8	19,6	4,7			250,3				286,4	311,5	1,7		1,7	313,2				
5К108-5-С	2,0		2,0	5,8	31,0	0,2	37,0	11,8	19,6	4,7		33,3		305,7			375,1	414,1	1,7		1,7	415,8				
5К108-6-С	1,5		1,5	6,6	24,8	0,2	31,6	11,8	19,6	4,7			41,4		322,7		400,2	433,3	1,7		1,7	435,0				
6К108-1-С	8,0		8,0	6,5	5,2	0,2	11,9	11,8	18,4			197,1	47,4	36,2			410,9	330,8		2,6	2,6	333,4				
6К108-2-С	12,6		12,6	5,8		0,2	6,0	11,8	18,4								266,5	285,1		2,6	2,6	287,7				
6К108-3-С	1,4		1,4	5,8	32,0	0,2	38,0	11,8	18,4			7,9		306,9			345,0	384,4		2,6	2,6	387,0				
6К108-4-С	1,4		1,4	5,8	26,2	0,2	32,2	11,8	18,4			7,9		62,8	313,5		414,4	448,0		2,6	2,6	450,6				
6К108-5-С	1,4		1,4	6,8	30,3	0,2	37,3	11,8	18,4			7,9	47,4	296,5			382,0	420,7		2,6	2,6	423,3				
6К108-6-С	1,4		1,4	5,8	26,2	0,2	32,2	11,8	18,4			7,9		62,8		403,8	504,7	538,3		2,6	2,6	540,9				
6К108-7-С	1,4		1,4	5,8	1,8	37,8	45,4	11,8	18,4			7,9		62,8		512,9	613,8	660,6		2,6	2,6	663,2				
7К108-1-С	7,6		7,6	5,8	7,9	0,2	13,9	11,8	17,4			195,2		40,8	38,1	69,4	372,7	394,2		2,6	2,6	396,8				
7К108-2-С	9,5		9,5	5,8	8,5	0,2	14,5	11,8	17,4			196,1		70,4			295,7	319,7		2,6	2,6	322,3				
7К108-3-С	9,5		9,5	5,8	8,1	0,2	14,1	11,8	17,4			196,1			38,1	69,4	332,8	356,4		2,6	2,6	359,0				
7К108-4-С	1,4		1,4	18,4	8,5	0,2	27,1	11,8	17,4			11,9	185,6	70,4			297,1	325,6		2,6	2,6	328,2				
7К108-5-С	1,4		1,4	18,4	8,1	0,2	26,7	11,8	17,4			11,9	185,6		38,1	69,4	334,2	362,3		2,6	2,6	364,9				
7К108-6-С	1,4		1,4	5,8	31,4	0,2	37,4	11,8	17,4			11,9		236,0	90,3		367,4	406,2		2,6	2,6	408,8				
7К108-7-С	1,4		1,4	5,8	31,4	0,2	37,4	11,8	17,4			11,9		287,2		120,5	448,8	487,6		2,6	2,6	490,2				
7К108-8-С	1,4		1,4	5,8	24,7	0,2	30,7	11,8	17,4			11,9			372,3	69,4	482,8	514,9		2,6	2,6	517,5				
7К108-9-С	1,4		1,4	5,8	24,7	0,2	30,7	11,8	17,4			11,9			38,1	461,2	540,4	572,5		2,6	2,6	575,1				
7К108-10-С	1,4		1,4	5,8	1,7	35,7	43,2	11,8	17,4			11,9			38,1	69,4	490,6	639,2	683,8		2,6	2,6	686,4			
8К108-1-С	4,8		4,8	20,4		0,4	20,8	28,0	25,7	6,6	27,6		106,0				193,9	219,5	3,4		3,4	222,9				
8К108-2-С	13,2		13,2	6,1		0,4	6,5	28,0	25,7	6,6			212,4				272,7	292,4	3,4		3,4	295,8				
8К108-3-С	4,0		4,0	20,4		0,4	20,8	28,0	25,7	6,6			36,6	186,6			283,5	308,3	3,4		3,4	311,7				

1.424.1-5.10-PC

Лист

8

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I			АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III										Всего	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ по 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*															
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28				Итого	φ=12		φ=14	
9К108-1-С	10,2		10,2	10,8		0,4	11,2	28,0	24,6		8,4	82,0	50,0					193,0	214,4	3,8		3,8	218,2
9К108-2-С	13,2		13,2	6,1		0,4	6,5	28,0	24,6		8,4	151,8						212,8	232,5	3,8		3,8	236,3
9К108-3-С	15,4		15,4	6,1		0,4	6,5	28,0	24,6		196,8							249,4	271,3	3,8		3,8	275,1
9К108-4-С	10,2		10,2	10,8		0,4	11,2	28,0	24,6		8,4	145,2	86,4					292,6	314,0	3,8		3,8	317,8
9К108-5-С	1,7		1,7	24,0		0,4	24,4	28,0	24,6		8,4		225,2					286,2	312,3	3,8		3,8	316,1
9К108-6-С	4,7		4,7	19,3		0,4	19,7	28,0	24,6		8,4	69,8	175,2					306,0	330,4	3,8		3,8	334,2
10К108-1-С	9,5		9,5	11,5		0,4	11,9	28,0	23,6			91,5	98,4					241,5	262,9		5,2	5,2	268,1
10К108-2-С	9,5		9,5	6,1	10,0	0,4	16,5	28,0	23,6			91,5		130,0				273,1	299,1		5,2	5,2	304,3
10К108-3-С	1,6		1,6	23,9		0,4	24,3	28,0	23,6			15,5	190,2					257,3	283,2		5,2	5,2	288,4
10К108-4-С	1,6		1,6	18,5	10,0	0,4	28,9	28,0	23,6			15,5	91,8	130,0				288,9	319,4		5,2	5,2	324,6
10К108-5-С	11,0		11,0	11,5		0,4	11,9	28,0	23,6		123,2	15,5	98,4					288,7	311,6		5,2	5,2	316,8
10К108-6-С	1,6		1,6	23,9		0,4	24,3	28,0	23,6			15,5	282,0					349,1	375,0		5,2	5,2	380,2
10К108-7-С	1,6		1,6	18,5	10,0	0,4	28,9	28,0	23,6			15,5	164,0	130,0				361,1	391,6		5,2	5,2	396,8
10К108-8-С	1,6		1,6	11,5	22,7	0,4	34,6	28,0	23,6			15,5	98,4	211,8				377,3	413,5		5,2	5,2	418,7
11К108-1-С	2,5		2,5	16,3	4,6	0,4	21,3	25,6	25,0	6,6		66,6	202,6		40,6			367,0	390,8	3,4		3,4	394,2
11К108-2-С	4,3		4,3	19,5		0,4	19,9	25,6	25,0	6,6		66,6	101,4					225,2	249,4	3,4		3,4	252,8
11К108-3-С	12,1		12,1	10,3		0,4	10,7	25,6	25,0	6,6	136,0		47,8					241,0	263,8	3,4		3,4	267,2
11К108-4-С	14,9		14,9	6,1		0,4	6,5	25,6	25,0	6,6	189,2							246,4	267,8	3,4		3,4	271,2
11К108-5-С	10,4		10,4	10,3		0,4	10,7	25,6	25,0	6,6		168,0	47,8					273,0	294,1	3,4		3,4	297,5
11К108-6-С	4,3		4,3	19,5		0,4	19,9	25,6	25,0	6,6		66,6	116,4					300,2	324,4	3,4		3,4	327,8
11К108-7-С	1,7		1,7	10,3	24,9	0,4	35,6	25,6	25,0	6,6		82,8	261,8					401,8	439,1	3,4		3,4	442,5
11К108-8-С	4,3		4,3	6,1	19,0	0,4	25,5	25,6	25,0	6,6		66,6			291,8			415,6	445,4	3,4		3,4	448,8
12К108-1-С	1,6		1,6	15,6	7,3	0,4	23,3	25,6	23,8				200,9	161,8				412,1	437,0		5,8	5,8	442,8
12К108-2-С	11,2		11,2	11,2		0,4	11,6	25,6	23,8		126,4		107,3					283,1	305,9		5,8	5,8	311,7

1.424.1-5.10-PC

Лист

9

МАРКА КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				Общий РАСХОД, кг			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-I			А-I				А-III											В СТЗ по 6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*											δ=12 δ=14 Итого					
	φ5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого					Итого
12К108-3-С	9,7		9,7	11,2		0,4	6,5	25,6	23,8			156,0	107,3					312,7	334,0		5,8		5,8	339,8
12К108-4-С	9,7		9,7	6,1	9,1	0,4	15,6	25,6	23,8			156,0	12,5	125,6				343,5	368,8		5,8		5,8	374,6
12К108-5-С	9,7		9,7	6,1	6,7	0,4	13,2	25,6	23,8			156,0	12,5		161,4			379,3	402,2		5,8		5,8	408,0
12К108-6-С	1,6		1,6	18,7	9,1	0,4	28,2	25,6	23,8				200,9	125,6				375,9	405,7		5,8		5,8	411,5
12К108-7-С	1,6		1,6	6,1	32,0	0,4	38,5	25,6	23,8				12,5	369,0				430,9	471,0		5,8		5,8	476,8
12К108-8-С	1,6		1,6	6,1	29,8	0,4	36,3	25,6	23,8				12,5	243,4	68,6	123,6		497,5	535,4		5,8		5,8	541,2
12К108-9-С	1,6		1,6	6,1	26,7	0,4	33,2	25,6	23,8				12,5	125,6	305,2			492,7	527,5		5,8		5,8	533,3
12К108-10-С	1,6		1,6	6,1	24,3	0,4	30,8	25,6	23,8				12,5		466,6			528,5	560,9		5,8		5,8	566,7
12К108-11-С	1,6		1,6	6,1	26,7	0,4	33,2	25,6	23,8				12,5	125,6		354,6		542,1	576,9		5,8		5,8	582,7
12К108-12-С	1,6		1,6	6,1	24,3	0,4	30,8	25,6	23,8				12,5		161,4	398,8		622,1	654,5		5,8		5,8	660,3
13К108-1-С	1,6		1,6	6,1	21,2	0,4	27,7	25,6	22,8				18,7	265,6	76,2	138,8		547,7	577,0		5,8		5,8	582,8
13К108-2-С	10,3		10,3	11,9		0,4	12,3	25,6	22,8		116,8		125,5					290,7	313,3		5,8		5,8	319,1
13К108-3-С	10,3		10,3	6,1	10,6	0,4	17,1	25,6	22,8		116,8		18,7	140,8				324,7	352,1		5,8		5,8	357,9
13К108-4-С	10,3		10,3	6,1	8,5	0,4	15,0	25,6	22,8		116,8		18,7		180,6			364,5	389,8		5,8		5,8	395,6
13К108-5-С	10,3		10,3	6,1	8,5	0,4	15,0	25,6	22,8		116,8		18,7			241,0		424,9	450,2		5,8		5,8	456,0
13К108-6-С	9,0		9,0	6,1	10,6	0,4	17,1	25,6	22,8			144,2	18,7	140,8				352,1	378,2		5,8		5,8	384,0
13К108-7-С	9,0		9,0	6,1	8,5	0,4	15,0	25,6	22,8			144,2	18,7			241,0		452,3	476,3		5,8		5,8	482,1
13К108-8-С	1,6		1,6	17,6	10,6	0,4	28,6	25,6	22,8				192,7	140,8				381,9	412,1		5,8		5,8	417,9
13К108-9-С	1,6		1,6	17,6	8,5	0,4	26,5	25,6	22,8				192,7		76,2	138,8		456,1	484,2		5,8		5,8	490,0
13К108-10-С	1,6		1,6	6,1	31,8	0,4	38,3	25,6	22,8				18,7	340,2				407,3	447,2		5,8		5,8	453,0
13К108-11-С	1,6		1,6	6,1	29,7	0,4	36,2	25,6	22,8				18,7	224,8	76,2	138,8		506,9	544,7		5,8		5,8	550,5
13К108-12-С	1,6		1,6	6,1	29,7	0,4	36,2	25,6	22,8				18,7	224,8		241,0		532,9	570,7		5,8		5,8	576,5
13К108-13-С	1,6		1,6	6,1	24,8	0,4	31,3	25,6	22,8				18,7		282,0	241,0		590,1	623,0		5,8		5,8	628,8
13К108-14-С	1,6		1,6	6,1	16,3	13,3	35,7	25,6	22,8				18,7		282,0	102,2	179,0	630,3	667,6		5,8		5,8	673,4

1.424.1-5.10-PC

Лист
10

Марка колонны	Изделия арматурные																				Общий расход, кг			
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I				Арматура класса А-III										Всего	Прокат марки ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80					
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 3023-80					
	Ф5		Итого	6	8	10	Итого	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36		Итого	б-12		б-14		Итого
	13 К 108-15-С	1,6		1,6	6,1	24,8	0,4	31,3	25,6	22,8				18,7			609,4			676,5		709,4		5,8
13 К 108-16-С	1,6		1,6	6,1	16,3	13,3	35,7	25,6	22,8				18,7			470,6	179,0	716,7	754,0		5,8		5,8	759,8
13 К 108-17-С	1,6		1,6	6,1	8,5	25,5	40,1	25,6	22,8				18,7		76,2	138,8	425,0	707,1	748,8		5,8		5,8	754,6
14 К 108-1-С	1,7		1,7	24,0		0,4	24,4	25,6	25,0	6,			217,0					274,2	300,3	3,4			3,4	303,7
14 К 108-2-С	12,5		12,5	7,3		0,4	7,7	25,6	25,0	6,		200,6						257,8	278,0	3,4			3,4	281,4
14 К 108-3-С	1,7		1,7	10,6	24,9	0,4	35,9	25,6	25,0	6,			40,6	261,8				359,6	397,2	3,4			3,4	400,6
15 К 108-1-С	11,2		11,2	11,5		0,4	11,9	25,6	23,8		126,4		95,3					271,1	294,2		5,8		5,8	300,0
15 К 108-2-С	9,7		9,7	7,3	7,6	0,4	15,3	25,6	23,8			156,0	12,5	110,2				328,1	353,1		5,8		5,8	358,9
15 К 108-3-С	1,6		1,6	19,9	7,6	0,4	27,9	25,6	23,8				200,9	110,2				360,5	390,0		5,8		5,8	395,8
15 К 108-4-С	1,6		1,6	7,3	30,3	0,4	38,0	25,6	23,8				12,5	325,8				387,7	427,3		5,8		5,8	433,1
16 К 108-1-С	10,3		10,3	7,3	9,1	0,4	16,8	25,6	22,8		116,8		18,7	125,6				309,5	336,6		5,8		5,8	342,4
16 К 108-2-С	10,3		10,3	7,3	6,7	0,4	14,4	25,6	22,8		116,8		18,7		161,4			345,3	370,0		5,8		5,8	375,8
16 К 108-3-С	10,3		10,3	7,3	6,9	0,4	14,6	25,6	22,8		116,8		18,7		68,6	123,6		376,1	401,0		5,8		5,8	406,8
16 К 108-4-С	9,0		9,0	7,3	6,7	0,4	14,4	25,6	22,8			144,2	18,7		161,4			372,7	396,1		5,8		5,8	401,9
16 К 108-5-С	9,0		9,0	7,3	6,9	0,4	14,6	25,6	22,8			144,2	18,7			215,8		427,1	450,7		5,8		5,8	456,5
16 К 108-6-С	1,6		1,6	18,8	6,9	0,4	26,1	25,6	22,8				192,7		68,6	123,6		433,3	461,0		5,8		5,8	466,8
16 К 108-7-С	1,6		1,6	7,3	28,1	0,4	35,8	25,6	22,8				18,7	224,8	68,6	123,6		484,1	521,5		5,8		5,8	527,3

1.424.1 - 5.10 - PC

Лист 11