

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 и 8650 мм с ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_TIVС и А_TV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20003

ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смоленская ул. 22

Сдано в печать 41 1989 года

Заказ № 5830 Тираж 360 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041.1-2.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

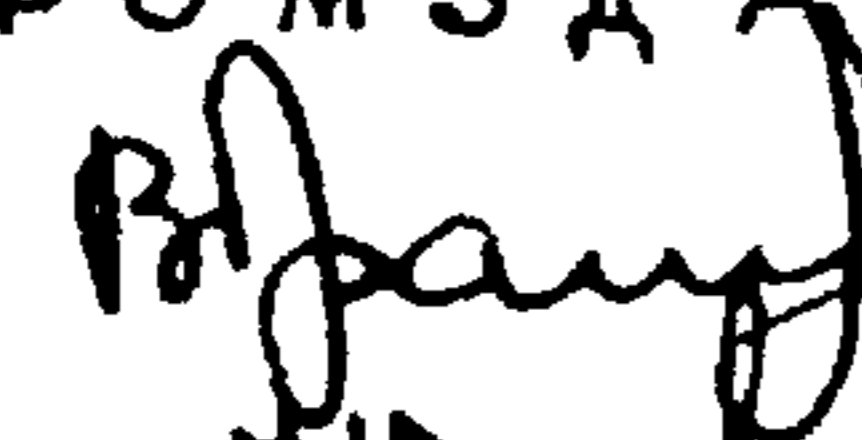
ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650, 6850 И 8650 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А_ТIVС И А_ТV, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

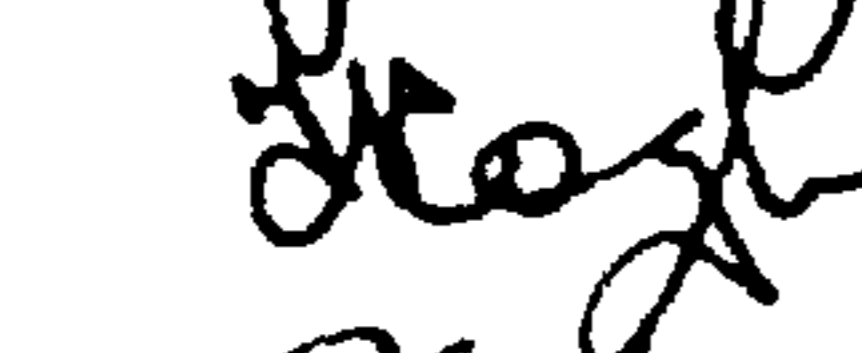
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Гл инженер института



В.В. Гранев

Начальник отдела



Э.Н. Кодыш

Гл инж проекта

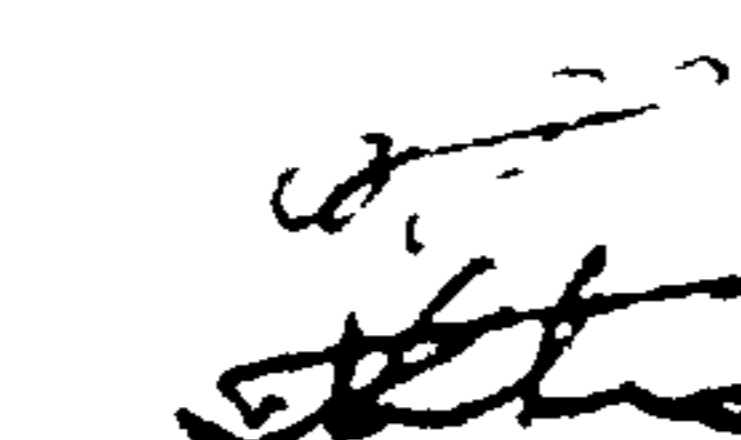


А.В. Белов

СОВМЕСТНО С:

ЦНИИЭПТБЗ И ТК

Директор института



В.И. Лепский

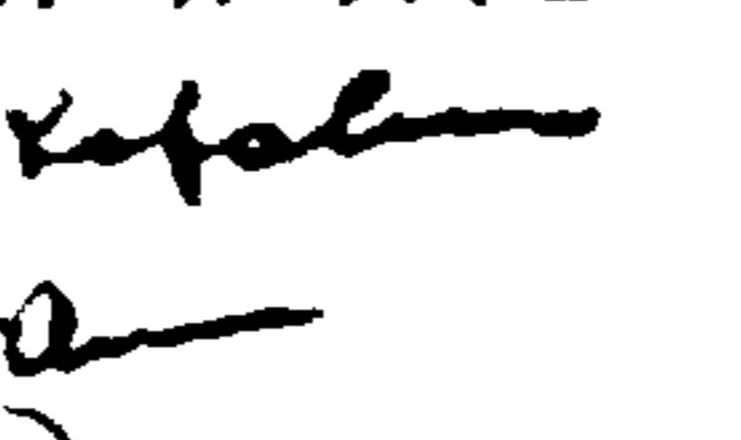
Начальник отдела



Б.Н. Волюнский

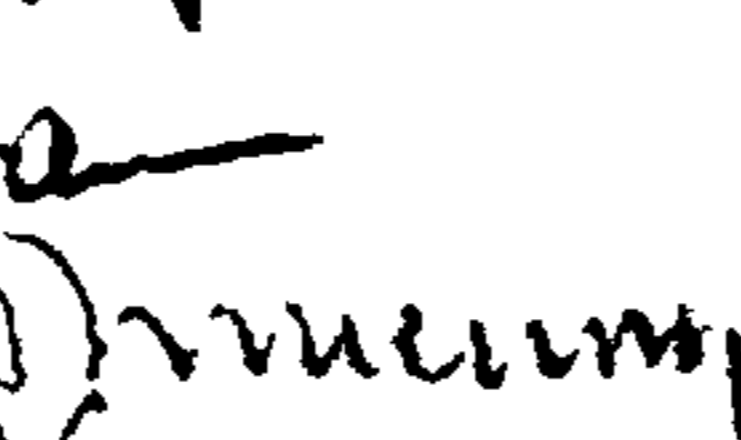
НИИЖБ

Зам директора



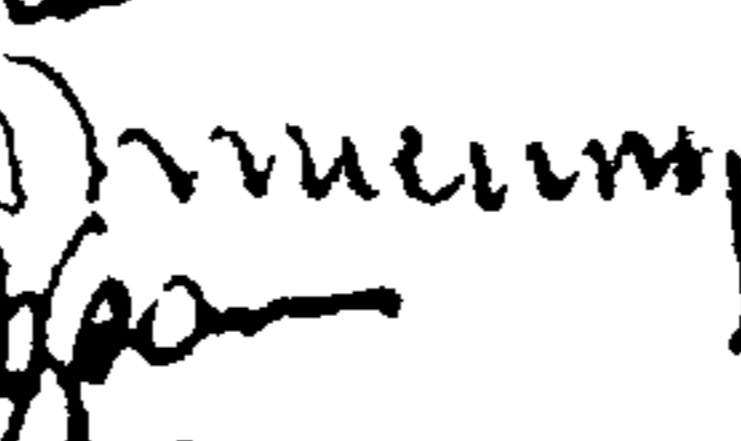
Н.И. Коровин

Рук. лаборатории



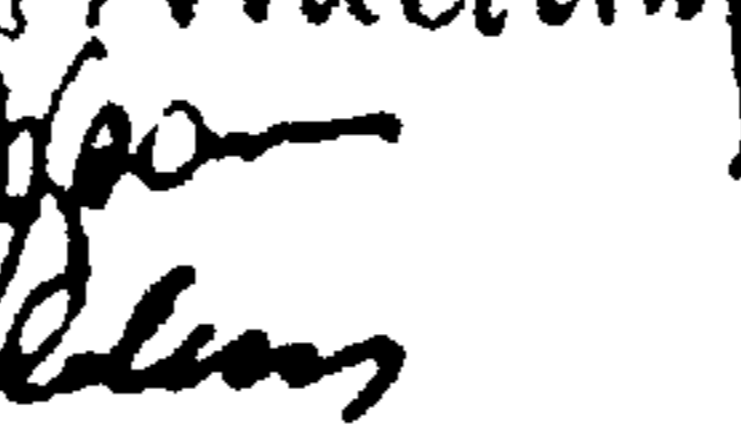
Г.И. Бердичевский

Рук. лаборатории



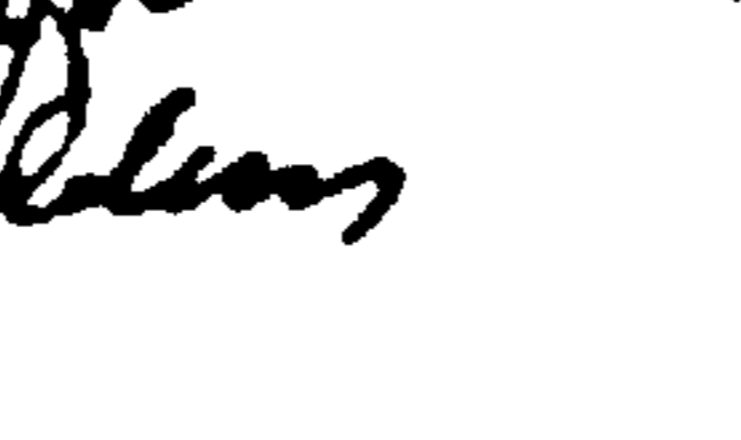
Ю.В. Чиненков

Рук. сектора



В.Г. Крамарь

Ст. науч. сотруд.



Г.Е. Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

Постановление от 05.09.84г. №158

Введены в действие с 15.11.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.041.1 - 2.000.00	Техническое описание	2
1.041.1 - 2.4.001	Стержень напрягаемый	
	класса А _т ЦС (А _т Ц)	3
1.041.1 - 2.4.002	Стержень напрягаемый	
	класса А _т Ц (А _т Ц)	3
1.041.1 - 2.4.010	Каркас опорный	4
1.041.1 - 2.4.020	Каркас плоский	5
1.041.1 - 2.4.030	Сетка верхняя	7
1.041.1 - 2.4.040	Сетка верхняя	8
1.041.1 - 2.4.050	Сетка верхняя	9
1.041.1 - 2.4.060	Сетка опорная рядовой плиты и связевой плиты без выреза	10
1.041.1 - 2.4.070	Сетка опорная связевой плиты с вырезом	11
1.041.1 - 2.4.080	Сетка опорная пристенной плиты	12
1.041.1 - 2.4.090	Сетка средняя	13
1.041.1 - 2.4.005	Петля	14

			1.041.1 - 2.4.000		
			Страниц	Лист	Листов
			Р		1
Содержание			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш	Желт			
Тех. пр.	Белов	С.М.			

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многопустотных плит, разработанных в выпусках 1-3 серии 1.041.1-2.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

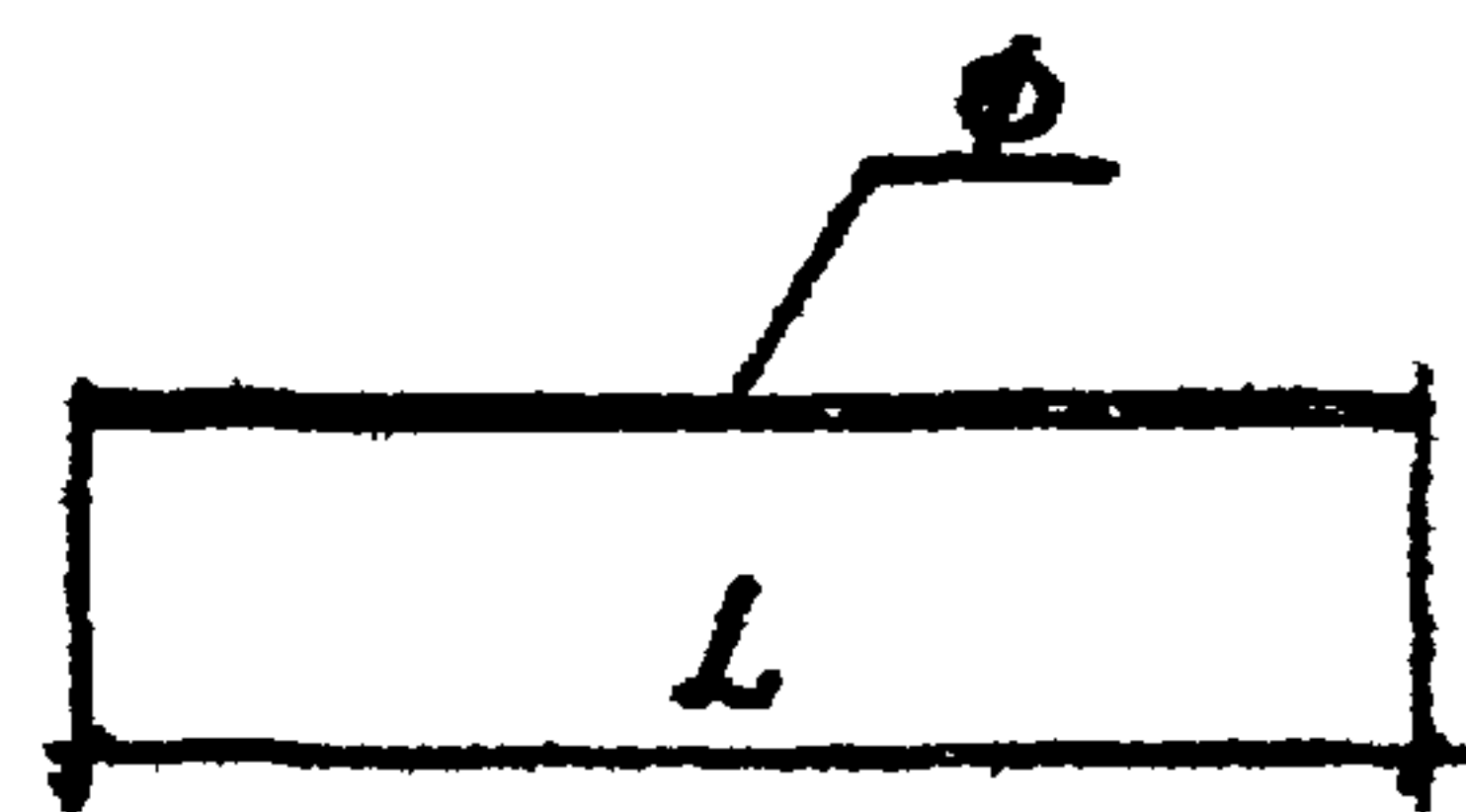
3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А_ш по ГОСТ 5781-82.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

5. Для монтажных петель плит должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А_ш марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж плит возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

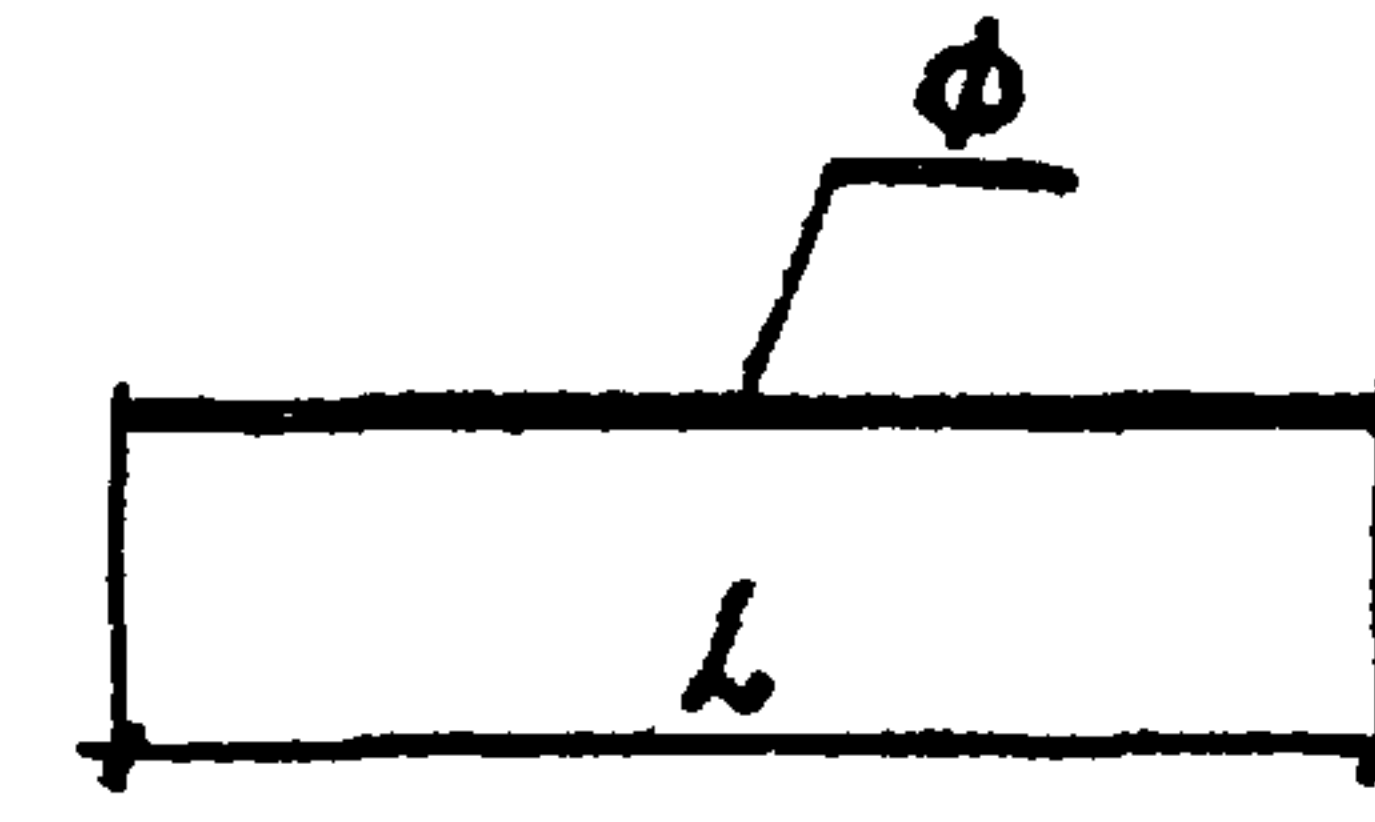
6. В каркасах КР6 - КР11 электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями «Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СИ 393-78).

Инв. № подл.	Дата подписи	Дата	1.041.1 - 2.4.000.00		
			Страниц	Лист	Листов
			Р		1
			Техническое описание		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш	Желт			
Тех. пр.	Белов	С.М.			



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.001	Стн 1	10	5650	3,5	Сталь класса Аг-УС ГОСТ 10284-81		
-01	Стн 2	12		5,0			
-02	Стн 3	14		6,8			
-03	Стн 4	16		8,9			
-04	Стн 5	18		11,3			
-05	Стн 6	10	6850	4,2		Сталь класса Аг-У ГОСТ 10284-81	
-06	Стн 7	12		6,1			
-07	Стн 8	14		8,3			
-08	Стн 9	16		10,8			
-09	Стн 10	18		13,7			
-10	Стн 11	10	8650	5,3			Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82
-11	Стн 12	12		7,7			
-12	Стн 13	14		10,5			
-13	Стн 14	16		13,7			
-14	Стн 15	18		17,3			

1.041.1-2.4.001			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Кобыш		Р	см. табл.	
Н.контр.	Белов				
Т.с.ж.п.	Белов		Лист	Листов 1	
Ст.инж.	Бекетова				
Провер.	Боранова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Нежданова				



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал		
1.041.1-2.4.002	Стн 16	10	5650	3,5	Сталь класса Аг-У ГОСТ 10284-81		
-01	Стн 17	12		5,0			
-02	Стн 18	14		6,8			
-03	Стн 19	16		8,9			
-04	Стн 20	10		6850		4,2	Сталь класса Аг-У ГОСТ 10284-81
-05	Стн 21	12	6,1				
-06	Стн 22	14	8,3				
-07	Стн 23	16	10,8				
-08	Стн 24	18	13,7				
-09	Стн 25	10	8650	5,3		Сталь класса Аг-У ГОСТ 5781-82	
-10	Стн 26	12		7,7			
-11	Стн 27	14		10,5			
-12	Стн 28	16		13,7			
-13	Стн 29	18		17,3			

Уч. № 231. Подпись и дата. Взам. инв. № 12

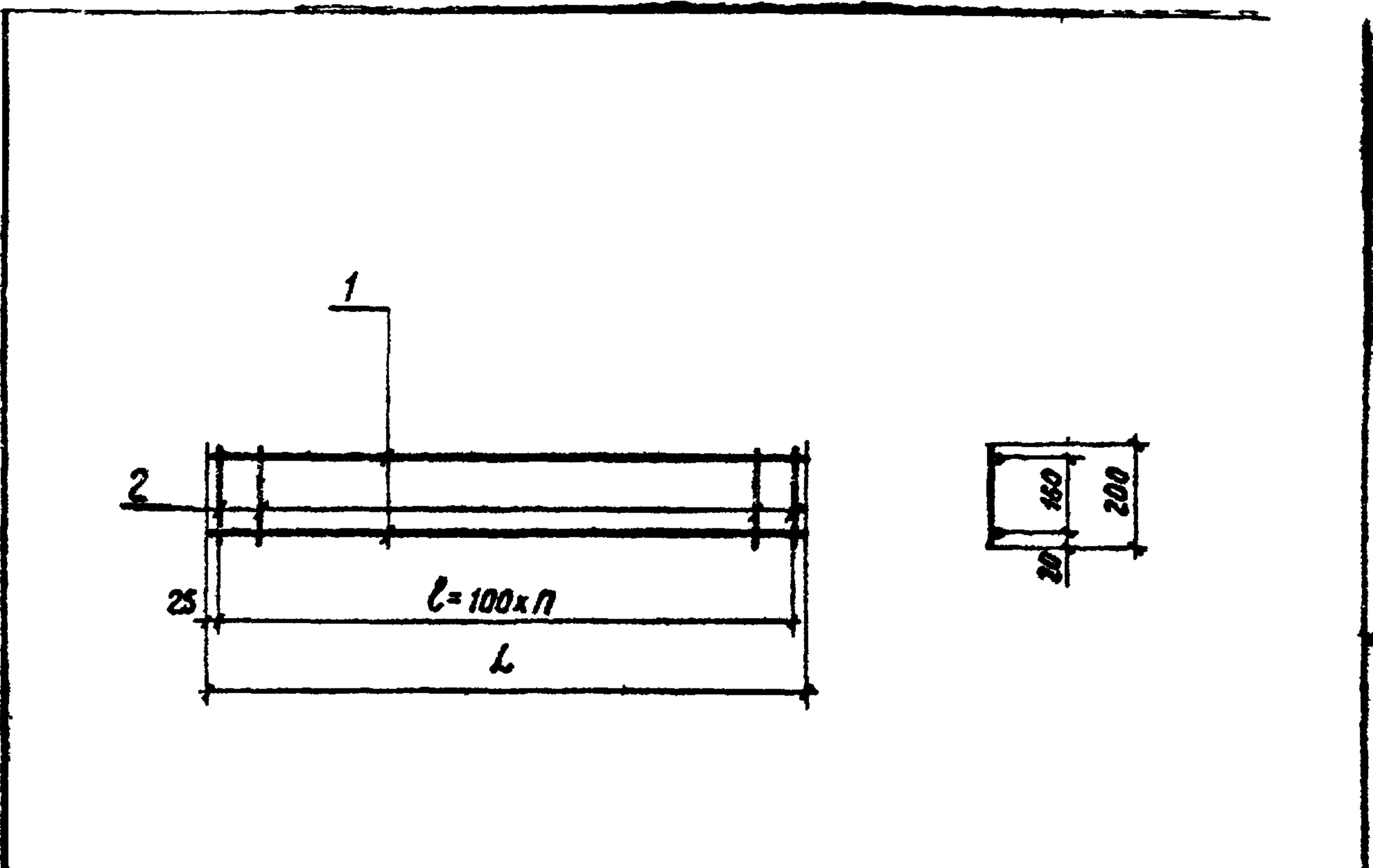
1.041.1-2.4.002			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Кобыш		Р	см. табл.	
Н.контр.	Белов				
Т.с.ж.п.	Белов		Лист	Листов 1	
Ст.инж.	Бекетова				
Провер.	Боранова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Нежданова				

Формат Знач Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.041.1 - 2.4.010				Примечание	
			01	02	03	04		
	1.041.1 - 2.4.010 СБ	Документация						
	1.041.1 - 2.4.00010	Сборочный чертеж						
		Техническое описание						
		Детали						
		Стержни						
		Сталь масса в кг, ГОСТ 6172-80						
1	1.041.1 - 2.4.003	Ф4 $l = 1050$ мм	2				0,10 кг	
	- 01	Ф4 $l = 1250$ мм	2				0,12 кг	
	- 02	Ф4 $l = 1450$ мм	2				0,14 кг	
	- 03	Ф4 $l = 1750$ мм	2				0,17 кг	
	- 04	Ф4 $l = 2250$ мм	2				0,22 кг	
2	1.041.1 - 2.4.003	Ф4 $l = 200$ мм	11	13	15	18	23	0,02 кг
		Модель	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	

1.041.1 - 2.4.010		Стадия	Лист	Листов
		Р		1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
		Каркас опорный		

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Кодыш		
Н. кантр.	Белов		
Гл. инжар.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Нежданова		

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса кг	Примечание
		L	l			
1.041.1 - 2.4. 010	КР1	1050	1000	10	0,4	
-01	КР2	1250	1200	12	0,5	
-02	КР3	1450	1400	14	0,6	
-03	КР4	1750	1700	17	0,7	
-04	КР5	2250	2200	22	0,9	

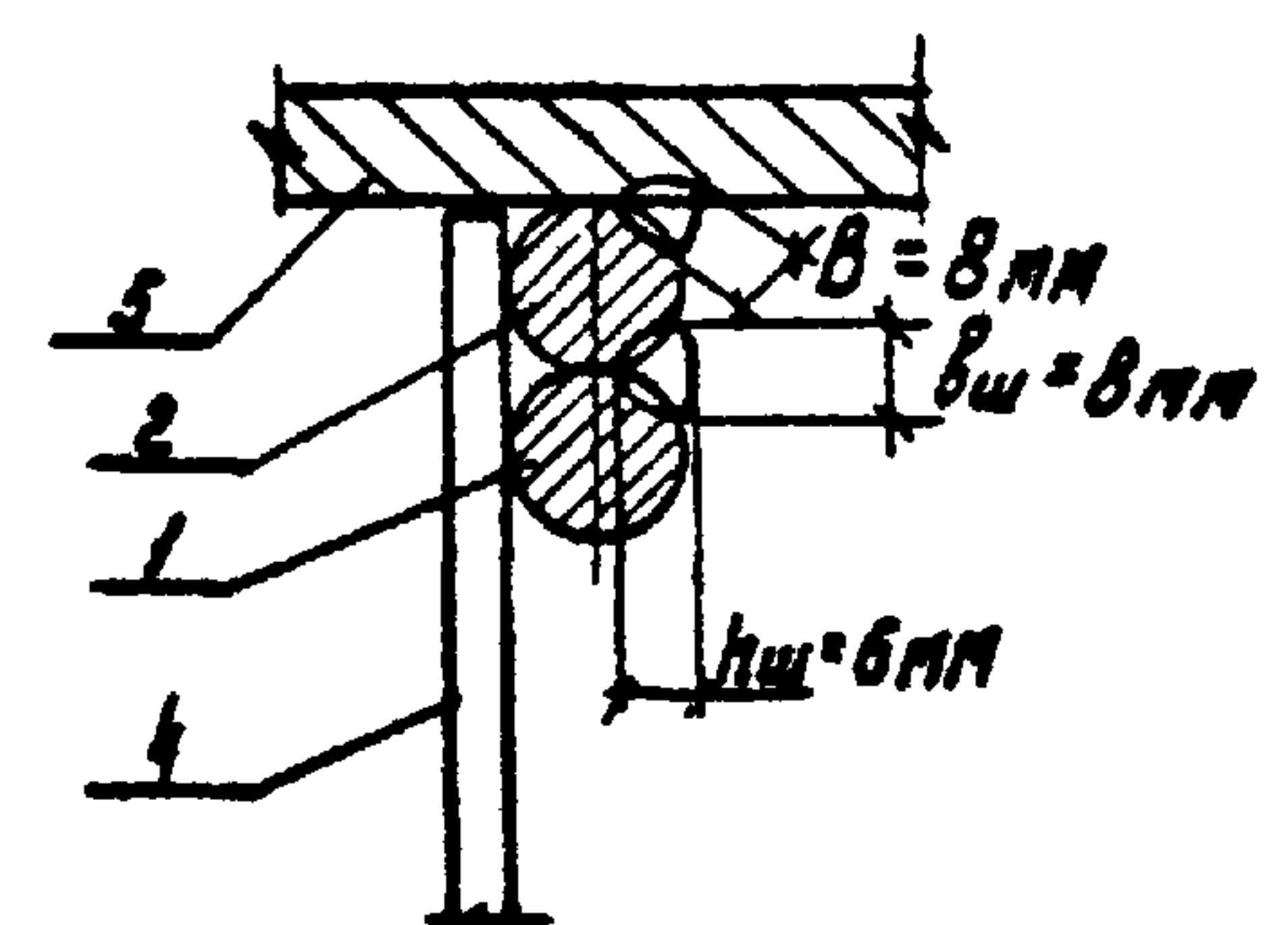
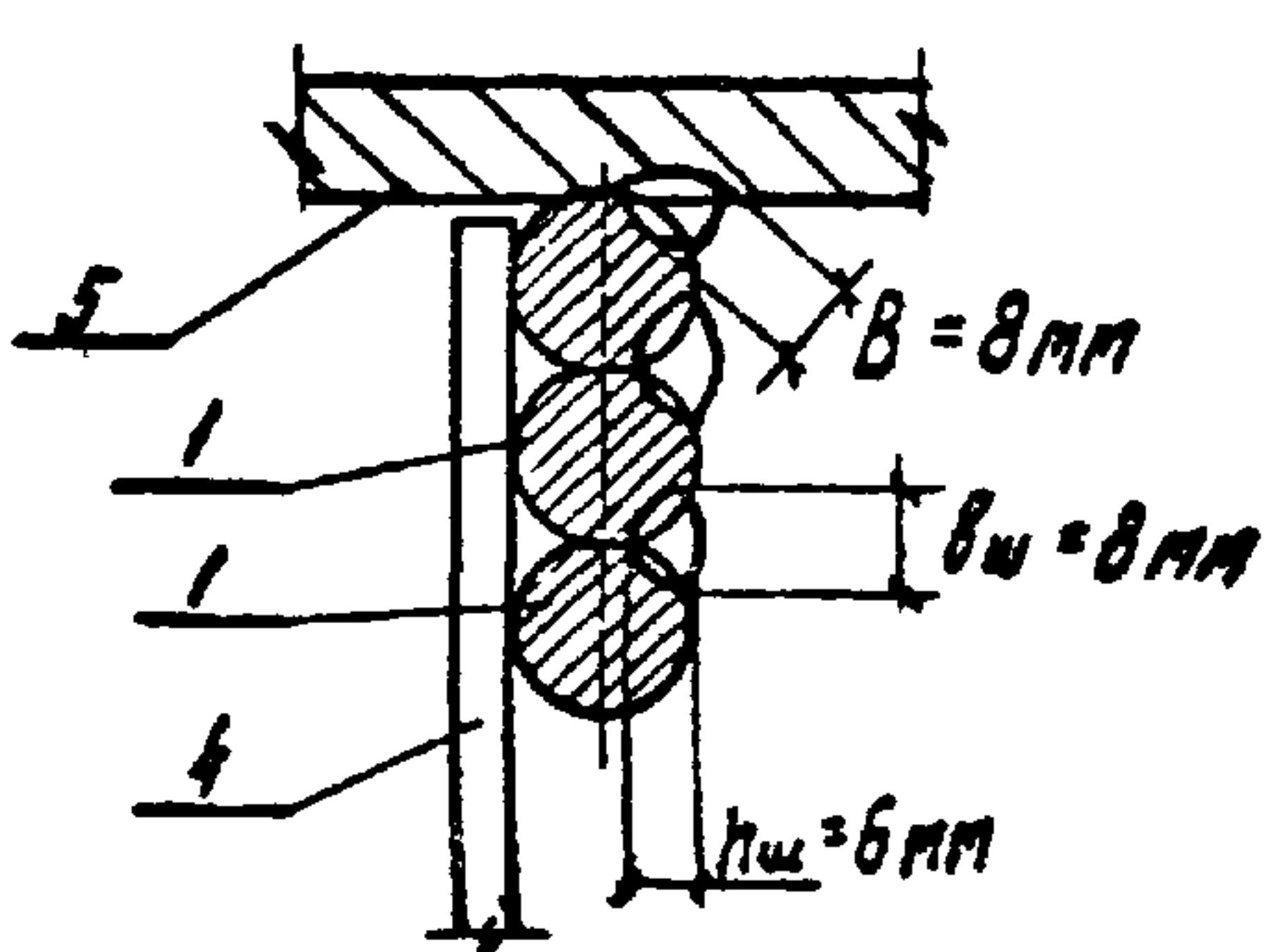
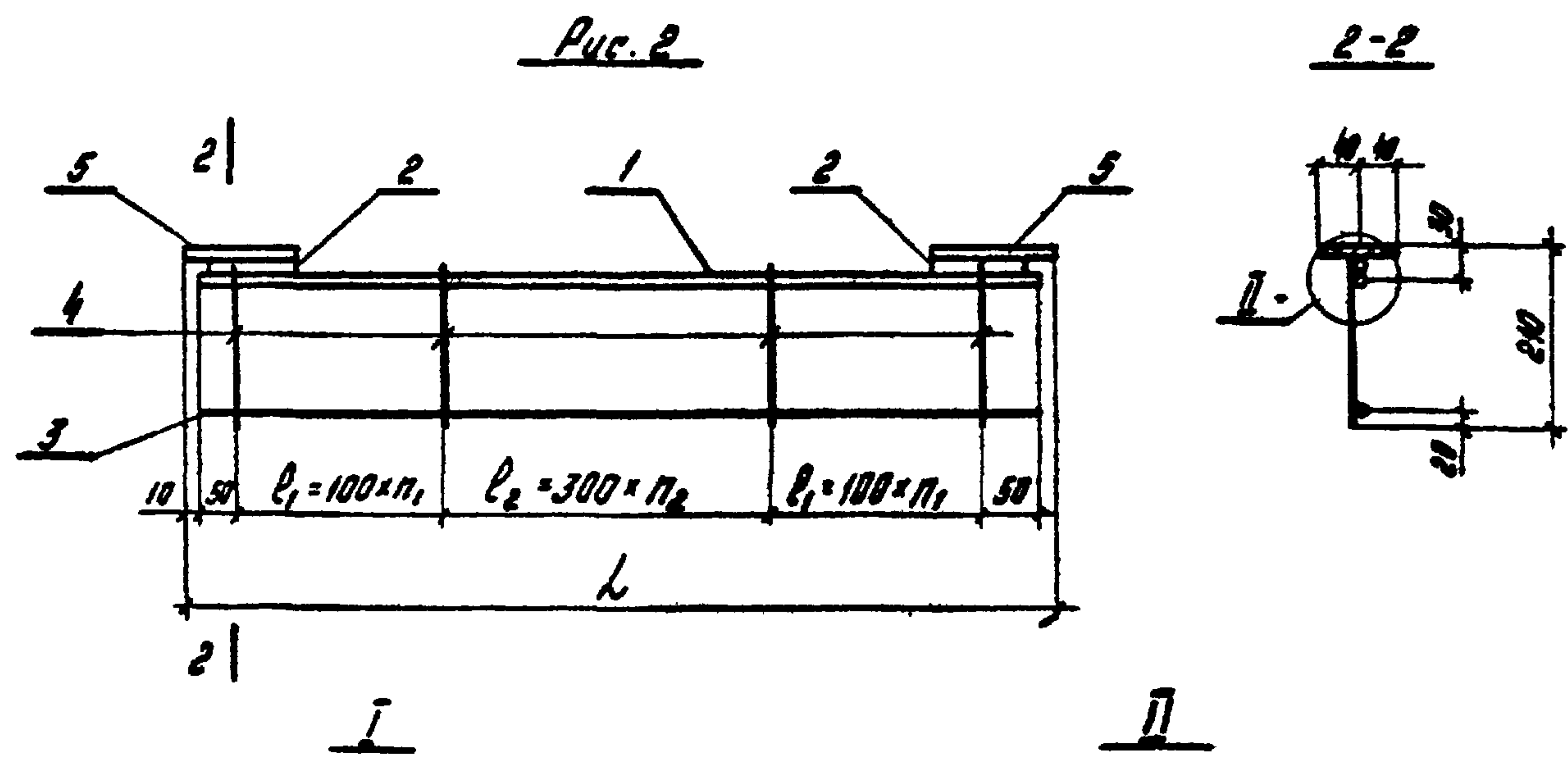
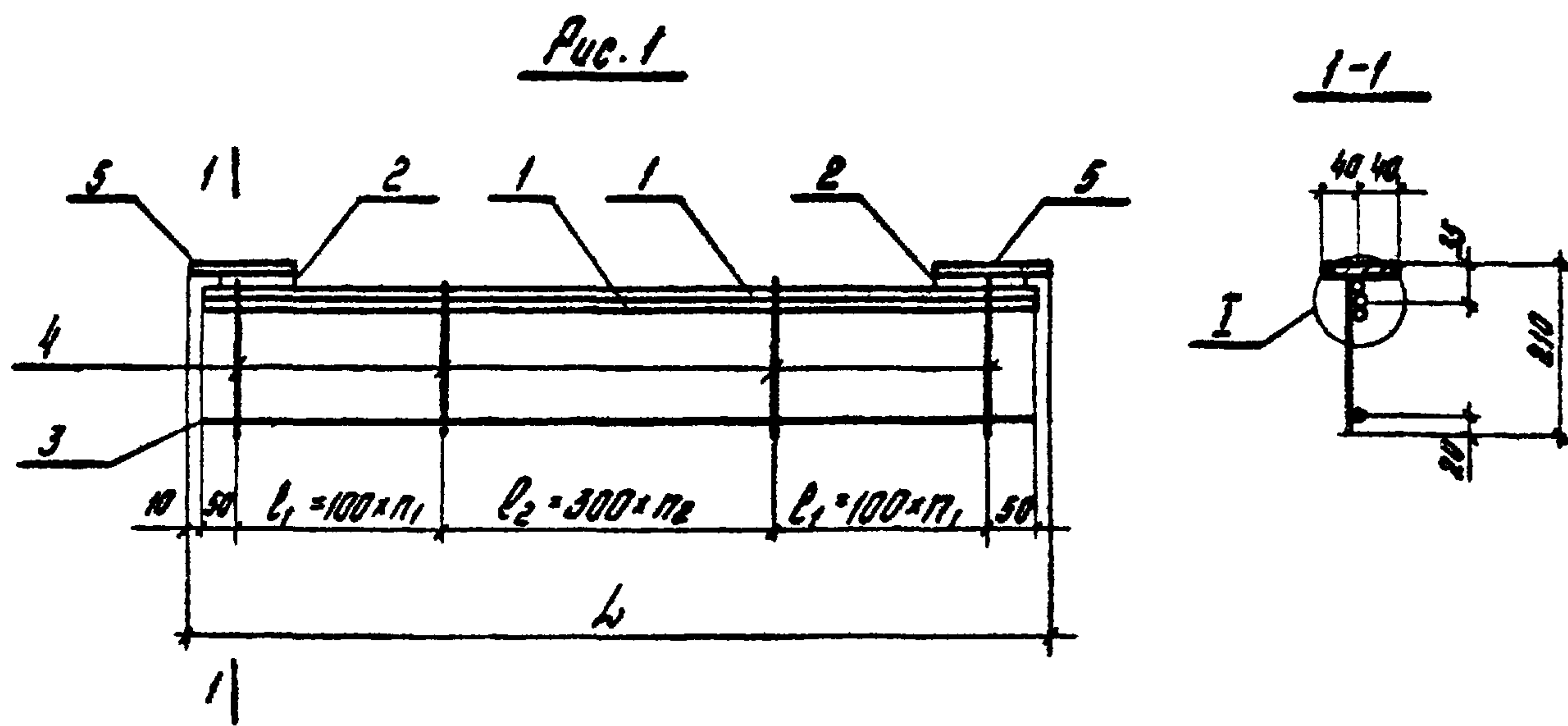


1.041.1 - 2.4.010 СБ		
Каркас опорный. Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	Сп. табл.
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Звона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.041.1-2.4.020													Примечание		
					—	01	02	03	04	05										
				<u>Документация</u>																
А3			1.041.1-2.4.020 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X										
А4			1.041.1-2.4.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X										
				<u>Детали</u>																
				<u>Стержни</u>																
				Сталь класса А-II ГОСТ 5781-82																
Б4	1		1.041.1-2.4.004	Ф14 L=5500 мм	2	1														6,66 кг
			-01	Ф14 L=6700 мм			2	1												8,11 кг
			-02	Ф14 L=8500 мм					2	1										10,29 кг
Б4	2		1.041.1-2.4.004 -03	Ф14 L=100 мм	2	2	2	2	2	2										0,12 кг
				<u>Стержни:</u>																
				Сталь класса ВрI ГОСТ 6727-80																
Б4	3		1.041.1-2.4.003 -06	Ф4 L=5500 мм	1	1														0,55 кг
			-07	Ф4 L=6700 мм			1	1												0,67 кг
			-08	Ф4 L=8500 мм					1	1										0,85 кг
Б4	4		1.041.1-2.4.003 -05	Ф4 L=200 мм	39	39	47	47	57	57										0,02 кг
Б4	5		1.041.1-2.4.006	Полоса $\frac{8 \times 80 \text{ ГОСТ } 103-76}{С 28/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$ L=130 мм	2	2	2	2	2	2										0,82 кг

Марка	КР6	КР7	КР8	КР9	КР10	КР11

			1.041.1-2.4.020			
Нач. отд.	Кодыш	<i>Радв</i>	Каркас плоский	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Белов	<i>Белов</i>		Р		1
Гл. инж.	Белов	<i>Белов</i>		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>Бекетова</i>				
Провер.	Баранова	<i>Баранова</i>				
Разраб.	Нежданова	<i>Нежданова</i>				



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм			Шаг		Масса кг
			l_1	l_2	l_3	n_1	n_2	
1.041.1 - 2.4. 020	1	КР6	5520	1500	2400	15	8	16,5
-01	2	КР7	5520	1500	2400	15	8	9,9
-02	1	КР8	6720	1800	3000	18	10	19,7
-03	2	КР9	6720	1800	3000	18	10	11,6
-04	1	КР10	8520	2100	4200	21	14	24,4
-05	2	КР11	8520	2100	4200	21	14	14,2

Порядок сборки:

- Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8\text{ мм}$, $h_{ш} = 6\text{ мм}$; $l_{ш} = 80\text{ мм}$
- Поз. 1 (по рис. 1) свариваются между собой прерывистым швом $l = 50\text{ мм}$, с шагом 450 мм , $b_{ш} = 8\text{ мм}$.
- Поз. 1 (по рис. 2) приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_{ш} = 8\text{ мм}$, $l_{ш} = 80\text{ мм}$.

			1.041.1 - 2.4. 020 СБ		
			Лист	Масса	Листов
Нач. отд.	Кудыш	Э.С.	Р	ст. табл.	Листов 1
И контр.	Белов	Э.С.			
К. инж. п.	Белов	Э.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
С. инж.	Бекетаба	Э.С.			
Проверил	Баранова	М.С.			
Разработ	Нежданова	Э.С.			

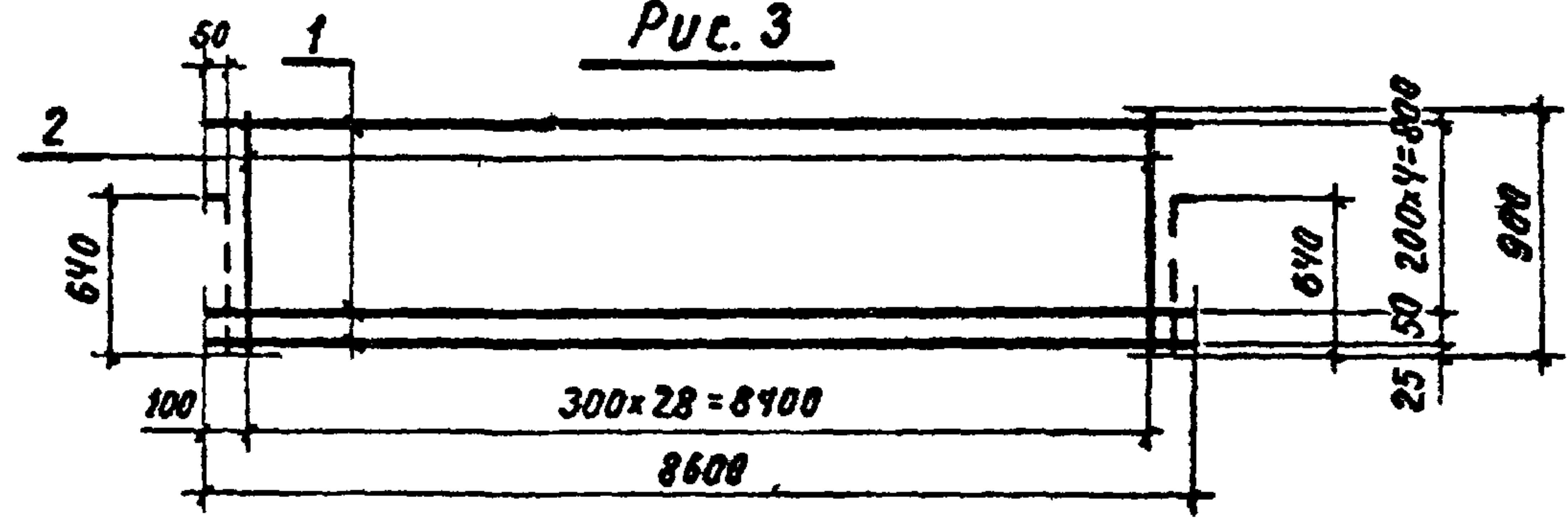
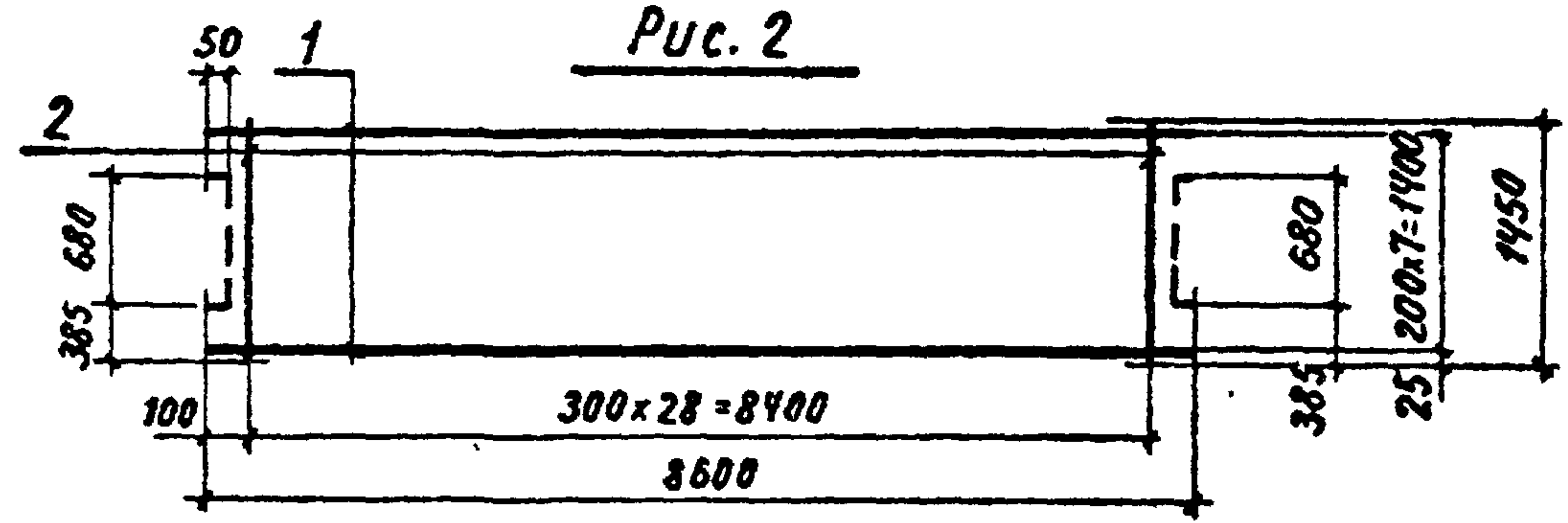
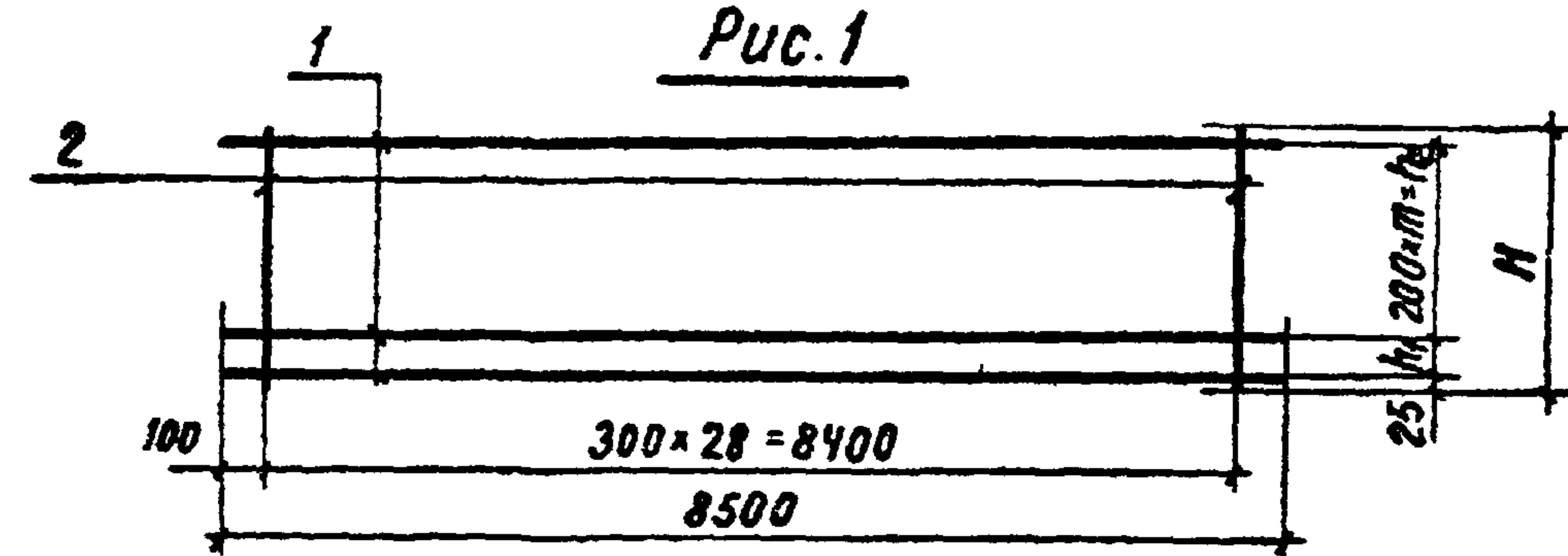
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.041.1 - 2.4.050			Примечание
					01	02	03	
А4			1.041.1 - 2.4.050 СБ	Документация				
А4			1.041.1 - 2.4.000 ТО	Сборочный чертёж	×	×	×	
				Техническое описание	×	×	×	
				АСТАЛИ				
				Стержни				
				Сталь класса Вр1 ГОСТ 6727-80				
Б4	1	1.041.1 - 2.4.003 - 14	Ф4 $\ell = 8600$ мм		7	8	6	0,85 кг
Б4	2	1.041.1 - 2.4.003 - 10	Ф4 $\ell = 900$ мм				29	0,09 кг
		- 11	Ф4 $\ell = 1150$ мм				29	0,11 кг
		- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм				29	0,14 кг
				Марка			С13	
							С12	
							С11	
							С10	

1.041.1 - 2.4.050		Лист	Листов
Сетка верхняя		Р	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Ш.К.ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЕ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Шаг	Масса	Примечание
			H	h ₁	h ₂			
1.041.1-2.4.050	С10	1	1150	100	1000	5	9,2	
-01	С11		1450	200	1200	6	10,9	
-02	С12	2	—	—	—	—	10,9	
-03	С13	3	—	—	—	—	7,8	

1.041.1 - 2.4.050 СБ		
Нач. отд.	Кодыш	<p>Сетка верхняя. Сборочный чертёж.</p>
Н.контр.	Белов	
Гл.инж.вр.	Белов	
Ст.инж.	Бекетова	
Провер.	Баранова	
Разраб.	Нежданова	
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

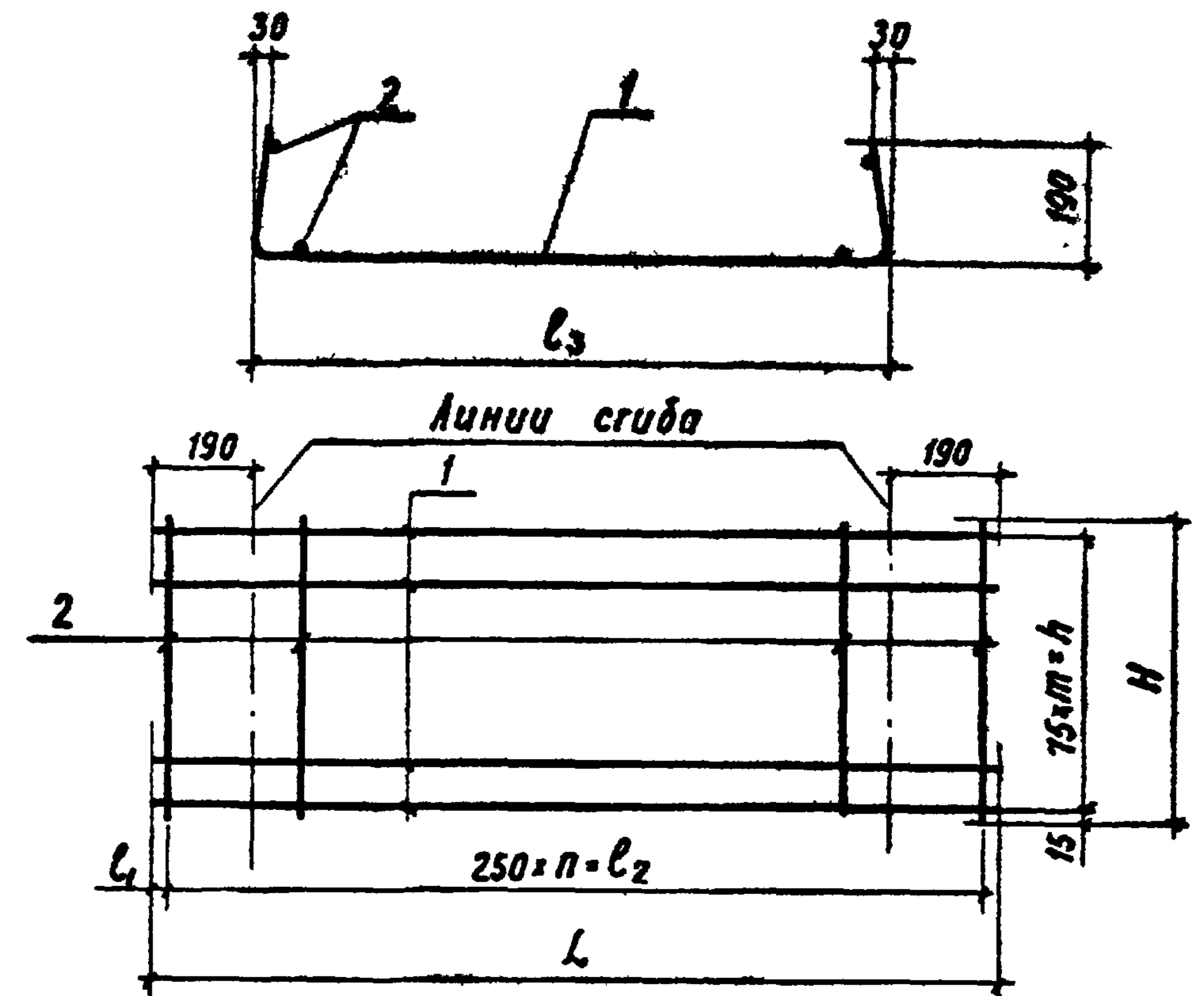


Формат	Энцикл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.041.1-2.4.060					Примечание	
					—	01	02	03	04		05
А4			1.041.1-2.4.060 СБ	Документация							
А4			1.041.1-2.4.060 ТО	Сборочный чертеж							
				Техническое описание							
				Детали							
				Стержни							
				Сталь класса ВР1, ГОСТ 6727-80							
Б4	1	1.041.1-2.4.003 - 15	Ф4	$\ell = 1530$ мм	5	7					0,15 кг
		- 16	Ф4	$\ell = 1830$ мм		5	7				0,18 кг
		- 17	Ф4	$\ell = 3320$ мм			5	7			0,33 кг
Б4	2	1.041.1-2.4.003 - 18	Ф4	$\ell = 330$ мм	7	8	14				0,03 кг
		- 19	Ф4	$\ell = 480$ мм		7	8	14			0,05 кг

1.041.1 - 2.4.060	
Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Кодыш
Н.контр.	Белоб
Т.инж.др.	Белоб
Ст.инж.	Бекетова
Провер.	Баранова
Разраб.	Нежданова

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Шаг			Масса кг
		L	H	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	h	n	m	
1.041.1 - 2.4.060	C19	1530	330	15	1500	1150	300	6	4	1,0
-01	C15	1530	480	15	1500	1150	450	6	6	1,4
-02	C16	1830	330	40	1750	1450	300	7	4	1,1
-03	C17	1830	480	40	1750	1450	450	7	6	1,7
-04	C18	3320	330	35	3250	2940	300	13	4	2,1
-05	C19	3320	480	35	3250	2940	450	13	6	3,0



1.041.1 - 2.4.060 СБ		
Исполн.	Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Кодыш	
Н.контр.	Белоб	
Т.инж.др.	Белоб	
Ст.инж.	Бекетова	
Провер.	Баранова	
Разраб.	Нежданова	

Сетка опорная рядовой плиты и связевой плиты без выреза. Сборочный чертеж.

Стадия: Р
Масса: см табл.
Лист: Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

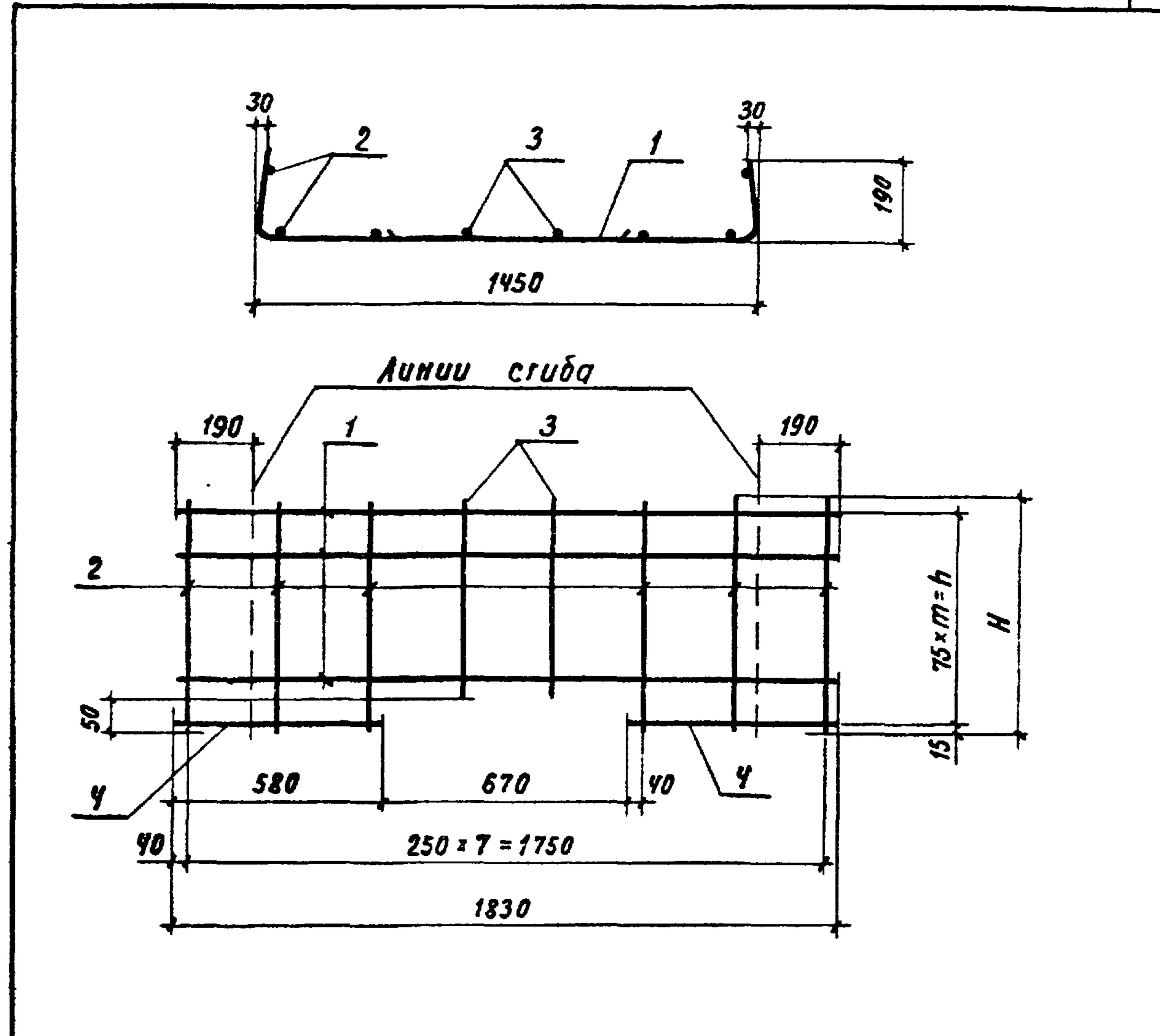
Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол на исполн		1.041.1 - 2.4.070	Примечание
					01			
				Документация				
А4			1.041.1 - 2.4.070 СБ	Сборочный чертеж				
А4			1.041.1 - 2.4.000 ТО	Техническое описание				
				Детали				
				Стержни				
				Сталь класса ВР1, ГОСТ 6727-80				
Б4		1	1.041.1 - 2.4.003 - 16	Ф4 $\ell = 1830$ мм	6			0,18 кг
Б4		2	1.041.1 - 2.4.003 - 18	Ф4 $\ell = 330$ мм	6			0,03 кг
			- 19	Ф4 $\ell = 480$ мм	6			0,05 кг
Б4		3	1.041.1 - 2.4.003 - 20	Ф4 $\ell = 280$ мм	2			0,03 кг
			- 21	Ф4 $\ell = 430$ мм	2			0,04 кг
Б4		4	1.041.1 - 2.4.003 - 22	Ф4 $\ell = 580$ мм	2			0,06 кг
				Марка				
					С20			
					С21			

1.041.1 - 2.4.070	
Исполн.	И.И.И.
Провер.	В.В.В.
Разраб.	А.А.А.
И.контр.	Б.Б.Б.
Г.инж.пр.	Б.Б.Б.
Н.контр.	Б.Б.Б.
Н.уч.отд.	К.К.К.

Инд. № подл. Подпись и дата ВЗоп. инж. №

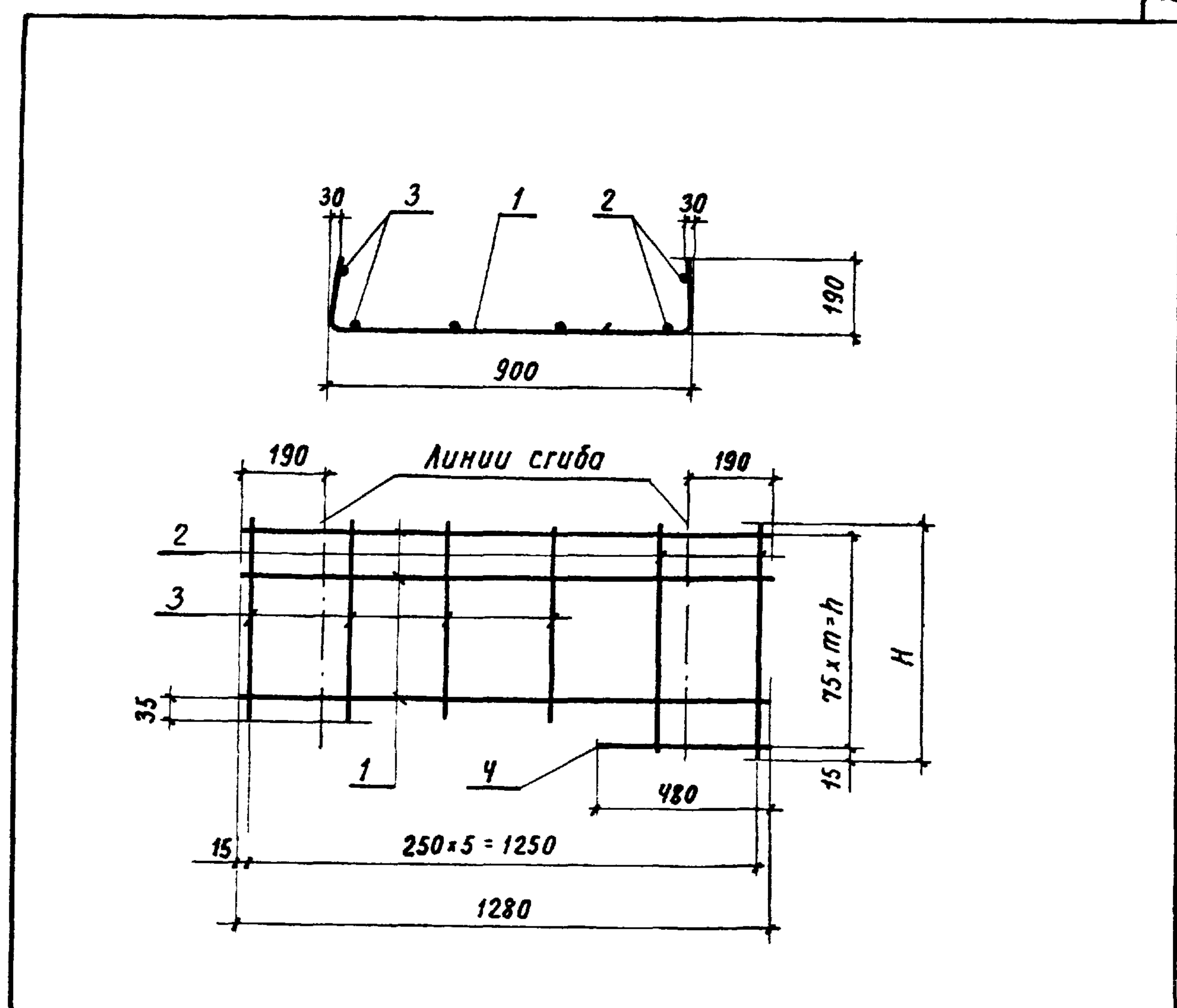
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Шаг т	Масса кг	Примечание
		H	h			
1.041.1 - 2.4.070	С20	330	300	4	1,1	
-01	С21	480	450	6	1,6	

1.041.1 - 2.4.070 СБ				
И.контр.	Б.Б.Б.	Сетка опорная связевой плиты с вырезом. Сборочный чертеж.		
Г.инж.пр.	Б.Б.Б.			
Ст. инж.	Бекетова			
Провер.	Баранова			
Разраб.	Нежданова			
И.контр.	Б.Б.Б.	Стадия	Масса	Результат
		Р	СМ Табл	
		Лист	Листов	1



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.041.1-2.4.080				Арматурное
					—	01	02	03	
А4			1.041.1-2.4.080 СБ	Документация					
А4			1.041.1-2.4.080 ТО	Сборочный чертеж					
				Техническое описание					
				Детали					
				Стержни					
				Сталь класса Вр-I, ГОСТ 6727-80					
Б4	1		1.041.1-2.4.003 - 23	Ф4 ℓ = 1280 мм	4	6	6	0,12 кг	
Б4	2		1.041.1-2.4.003 - 18	Ф4 ℓ = 330 мм	2	2		0,03 кг	
Б4	3		1.041.1-2.4.003 - 20	Ф4 ℓ = 480 мм	4	4	2	0,05 кг	
Б4	4		1.041.1-2.4.003 - 21	Ф4 ℓ = 280 мм	4	4	4	0,03 кг	
Б4	4		1.041.1-2.4.003 - 19	Ф4 ℓ = 430 мм	1	1	1	0,04 кг	
				Ф4 ℓ = 480 мм	1	1	1	0,05 кг	
				Марка					

1.041.1 - 2.4.080		Лист	Листов
Нач отд	Кодыш	Р	1
Н контр	Белов	Сетка опорная пристенной плиты.	
Гл инж пр	Белов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст инж	Бекетова		
Провер	Баранова		
Разработ	Нежданова		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Шаг т	Масса кг	Примечание
		Н	h			
1.041.1-2.4.080*	С22					изображено
-01	С23	330	300	4	0,7	зеркально
-02	С24					изображено
-03	С25	480	450	6	1,0	зеркально

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.041.1-2.4.080 СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
Нач отд	Кодыш		Р	см табл	
Н контр	Белов		Лист	Листов	1
Гл инж пр	Белов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст инж	Бекетова				
Провер	Баранова				
Разработ	Нежданова				

Имб. № подл. Подпись и дата ВЗЯП. ИМБ. №

Формат Зона НОД	Обозначение	Наименование	КОЛ. НО ИСПОЛН. 1.041.1 - 2.4.090						Примечание
			01	02	03	04	05	06	
А4	1.041.1 - 2.4.090 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали	×	×	×	×	×	×	
		Стержни							
		Сталь класса ВрТ, ГОСТ 6727-80							
Б4	1.041.1 - 2.4.003 - 13	Ф4 $\ell = 1150$ мм	3	5					0,11 кг
	- 02	Ф4 $\ell = 1450$ мм		3	5				0,14 кг
	- 14	Ф4 $\ell = 2950$ мм			5				0,29 кг
	- 12	Ф4 $\ell = 900$ мм				3	5		0,09 кг
Б4	1.041.1 - 2.4.003 - 21	Ф4 $\ell = 430$ мм	5	6		14	4		0,09 кг
	- 24	Ф4 $\ell = 830$ мм		5	6		4		0,08 кг

1.041.1 - 2.4.090

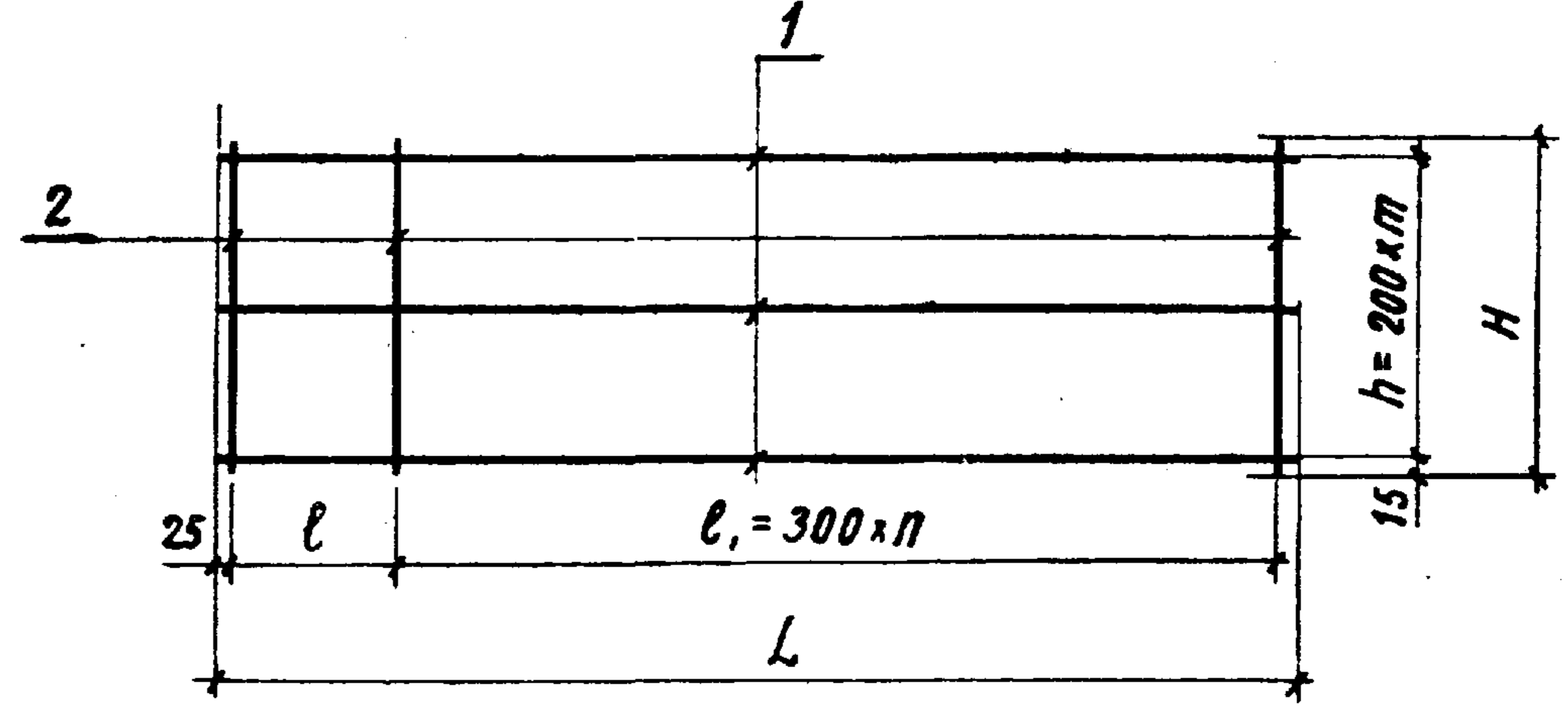
Студия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

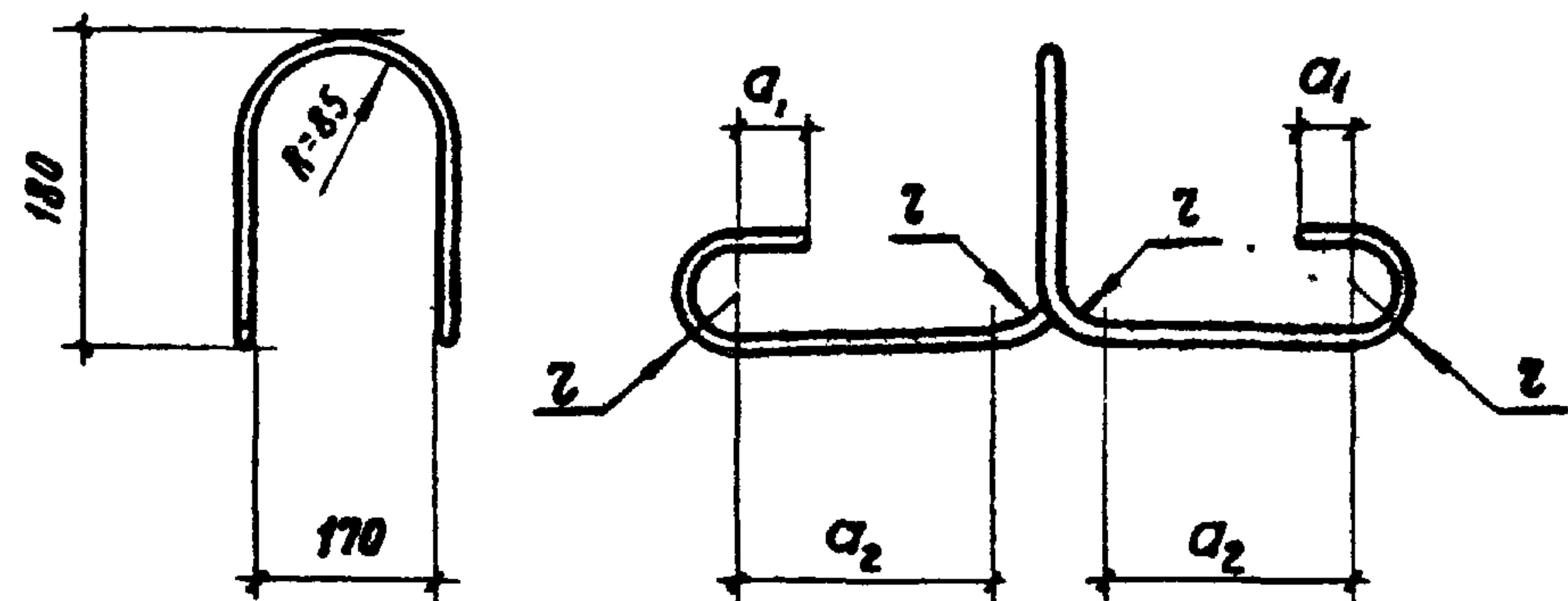
Сетка средняя

Имб. № подл. Подпись и дата ВЗЯП. ИМБ. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Шаг		Масса кг
		L	H	ℓ	ℓ_1	h	n	m	
1.041.1 - 2.4.090	C26	1150	430	200	900	400	3	2	0,5
-01	C27		830			800	3	4	1,0
-02	C28	1450	430	200	1200	400	4	2	0,7
-03	C29		830			800	4	4	1,2
-04	C30	2950	830	200	2700	800	9	4	1,9
-05	C31	900	430	250	600	400	2	2	0,4
-06	C32		830			800	2	4	0,8

1.041.1 - 2.4.090 СБ		
Сетка средняя. Сборочный чертеж	Студия	Масса
	Р	см. табл.
	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		





Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал
		φ	L	a ₁	a ₂	z		
1.041.1 - 2.4.005	П1	16	1480	50	350	30	2,30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-82
-01	П2	14	1380	50	300	30	1,70	
-02	П3	12	1166	30	250	20	1,04	

				1.041.1 - 2.4.005		
				Петля		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. отд.	Кодыш					
Н. контр.	Белов					
Гл. инж.	Белов					
Ст. инж.	Бекетова					
Провер.	Баранова					
Разраб.	Нежданова					