

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

Выпуск 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

14192-02
ЦЕНА-0-57

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-145, Спальная ул., 22

Сдано в печать 1980.

Заказ № 1069 Тираж 360 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.462-10

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПЛОСКОЙ КРОВЛЕЙ

В ы п у с к 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 января 1978 г.
Постановлением ГОССТРОЯ СССР
№ 46 от 21 апреля 1977 г.

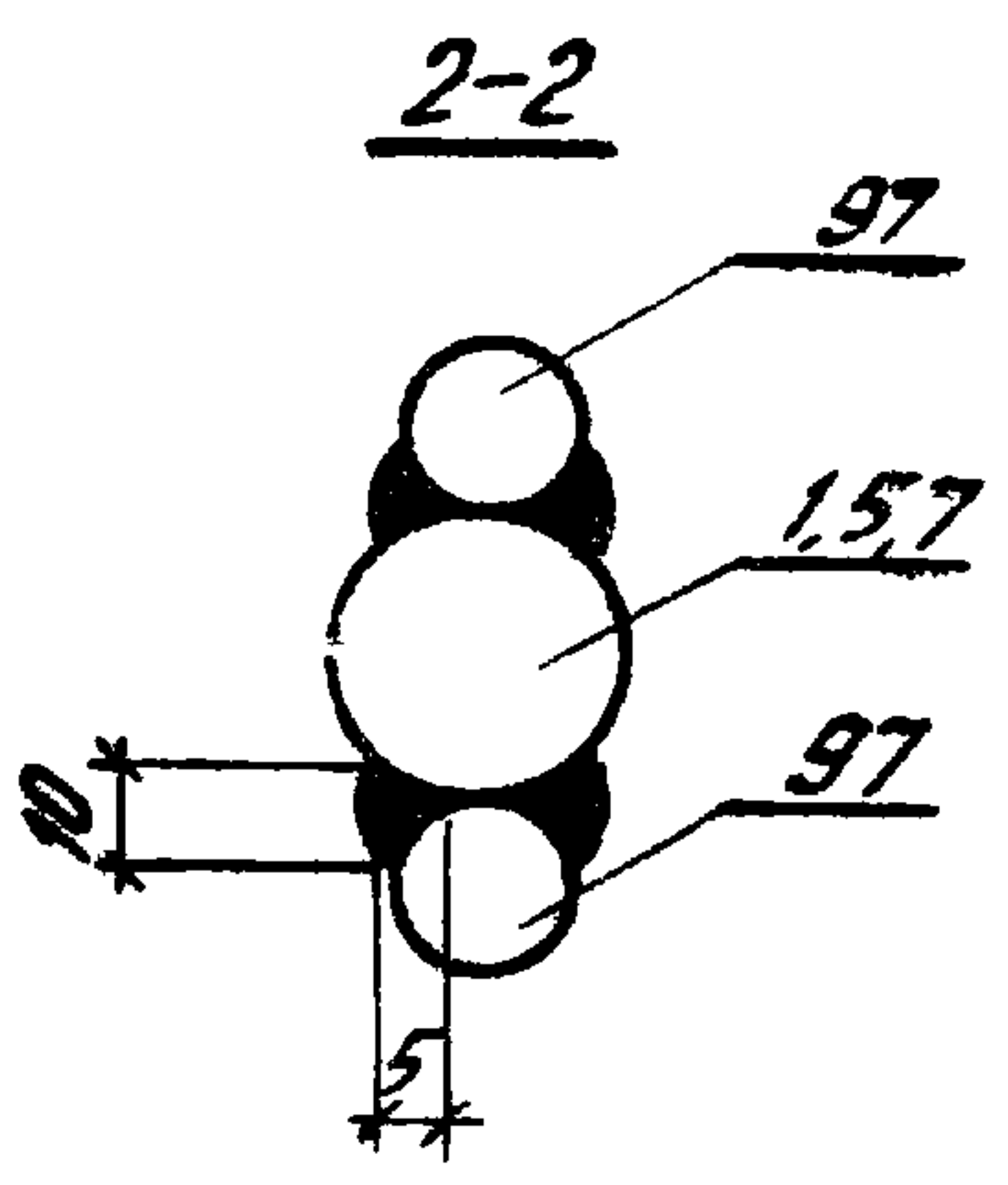
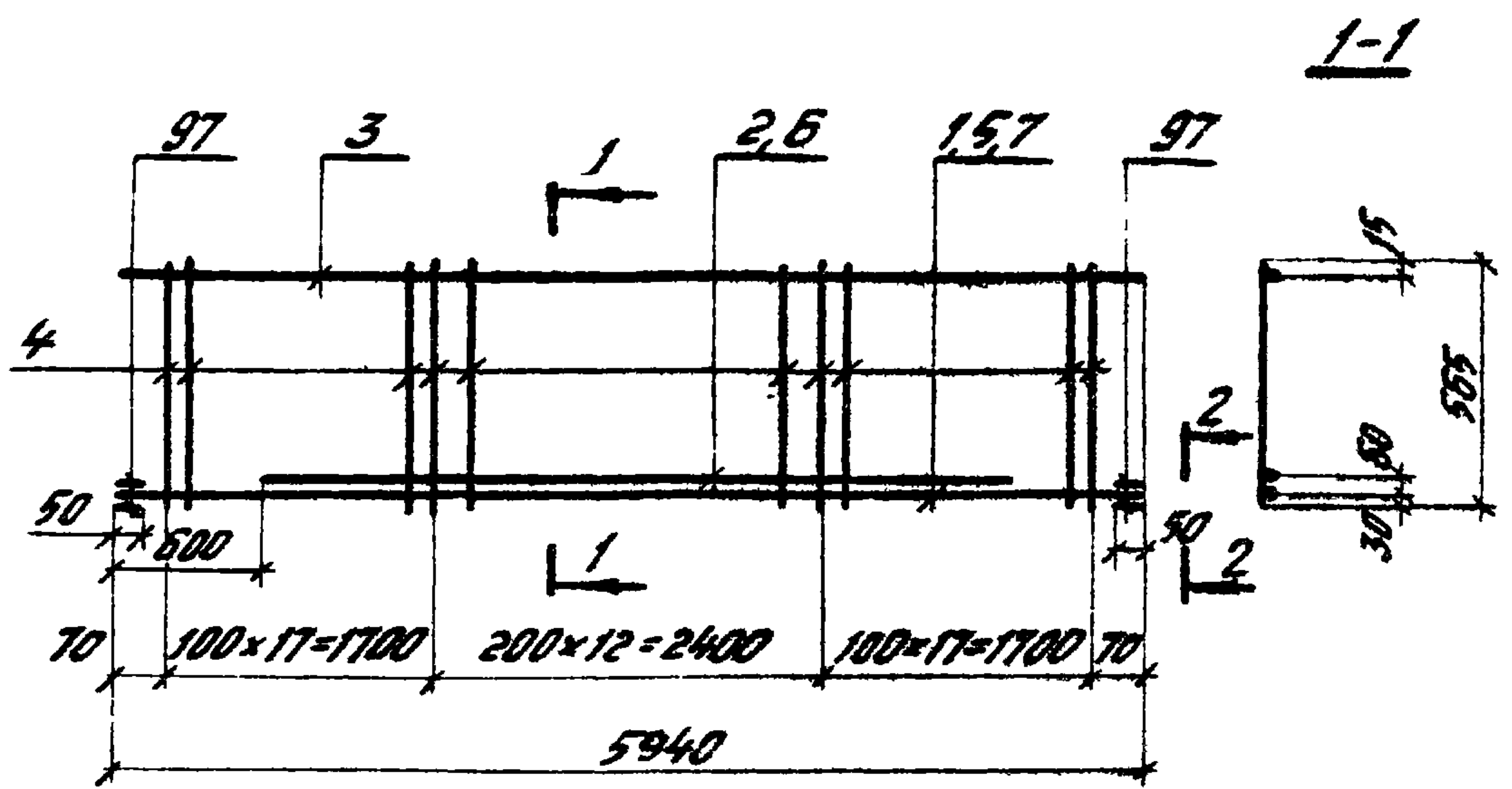
	Лист	Стр.
Пояснительная записка		
Каркасы КР1, КР2, КР3	1	3
Каркасы КР4, КР5, КР6, КР7	2	3
Каркас КР8	3	4
Каркас КР9	4	4
Каркасы КР10, КР11, КР12	5	5
Сетка С1	6	5
Каркасы КР13, КР14, КР15	7	6
Каркасы КР16, КР17	8	6
Каркасы КР18, КР19, КР20, КР21	9	7
Каркасы КР22, КР23, КР24	10	7
Каркас КР25	11	8
Каркасы КР26, КР27	12	8
Сетка С2	13	9
Сетки С3, С4	14	9
Сетки С5, С6	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 6м	15	10
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для балок пролетом 9м	17	11
Закладные изделия М2, М3, М4	18	11
Закладные изделия М5, М6	19	12
Закладное изделие М7	20	12
Закладное изделие М8	21	13
Закладные изделия М9, М10	22	13

1. Сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Приварку анкерных стержней втавр рекомендуется производить автоматической сваркой под флюсом, допускается применять дуговую сварку с устройствам в пластине раззенкованных отверстий (электроды Э50А-Ф).
4. Закладные изделия должны изготавливаться из стали марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*.
5. Трубка закладных изделий М5 и М6 принята стальная водопроводная обыкновенная по ГОСТ 3262-62.
6. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
 - СНиП 1-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“,
 - ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“,
 - ГОСТ 19292-73* „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением Основные типы и конструктивные элементы“,
 - СН 393-69 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“,
 - СН 313-65* „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“

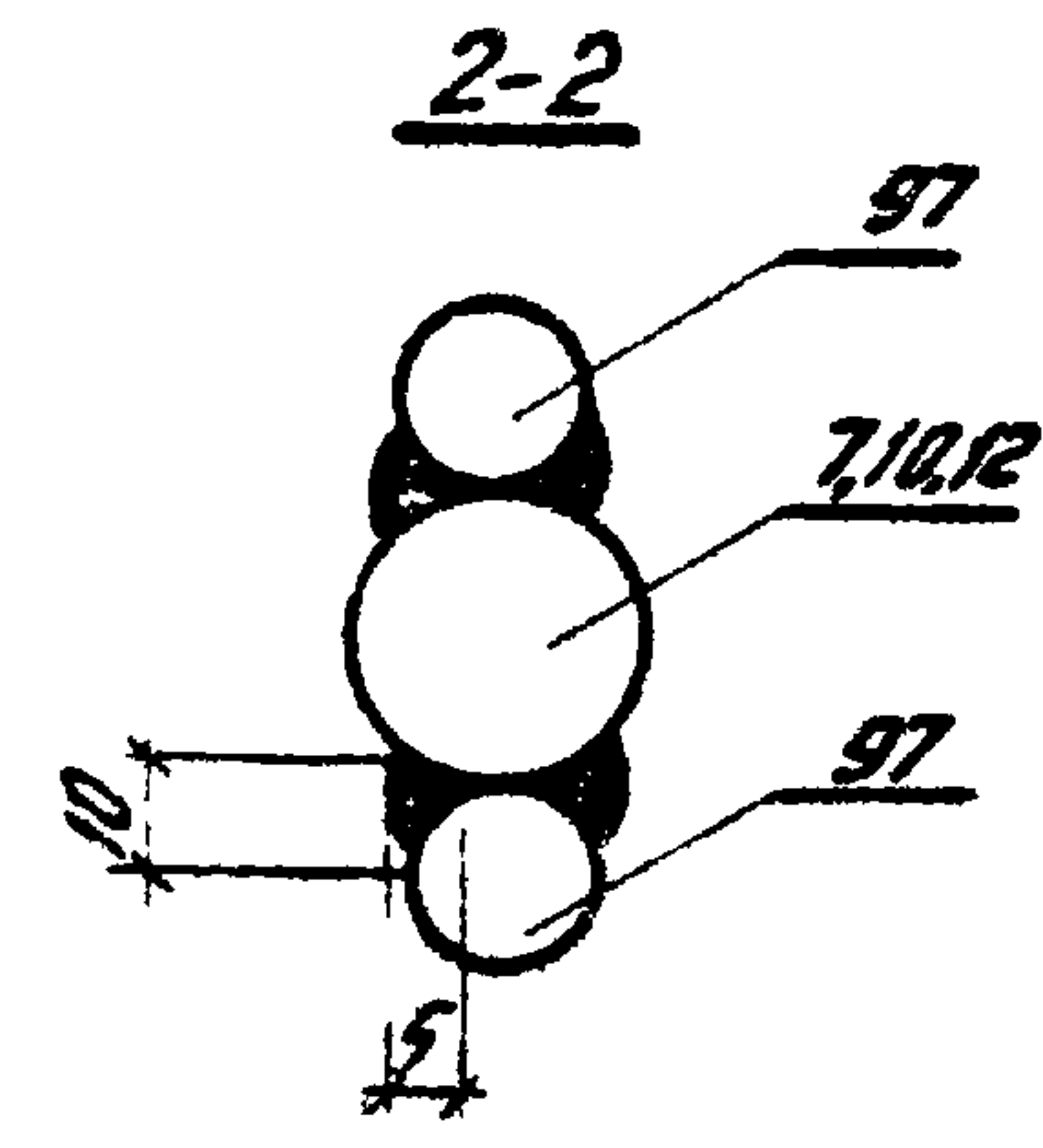
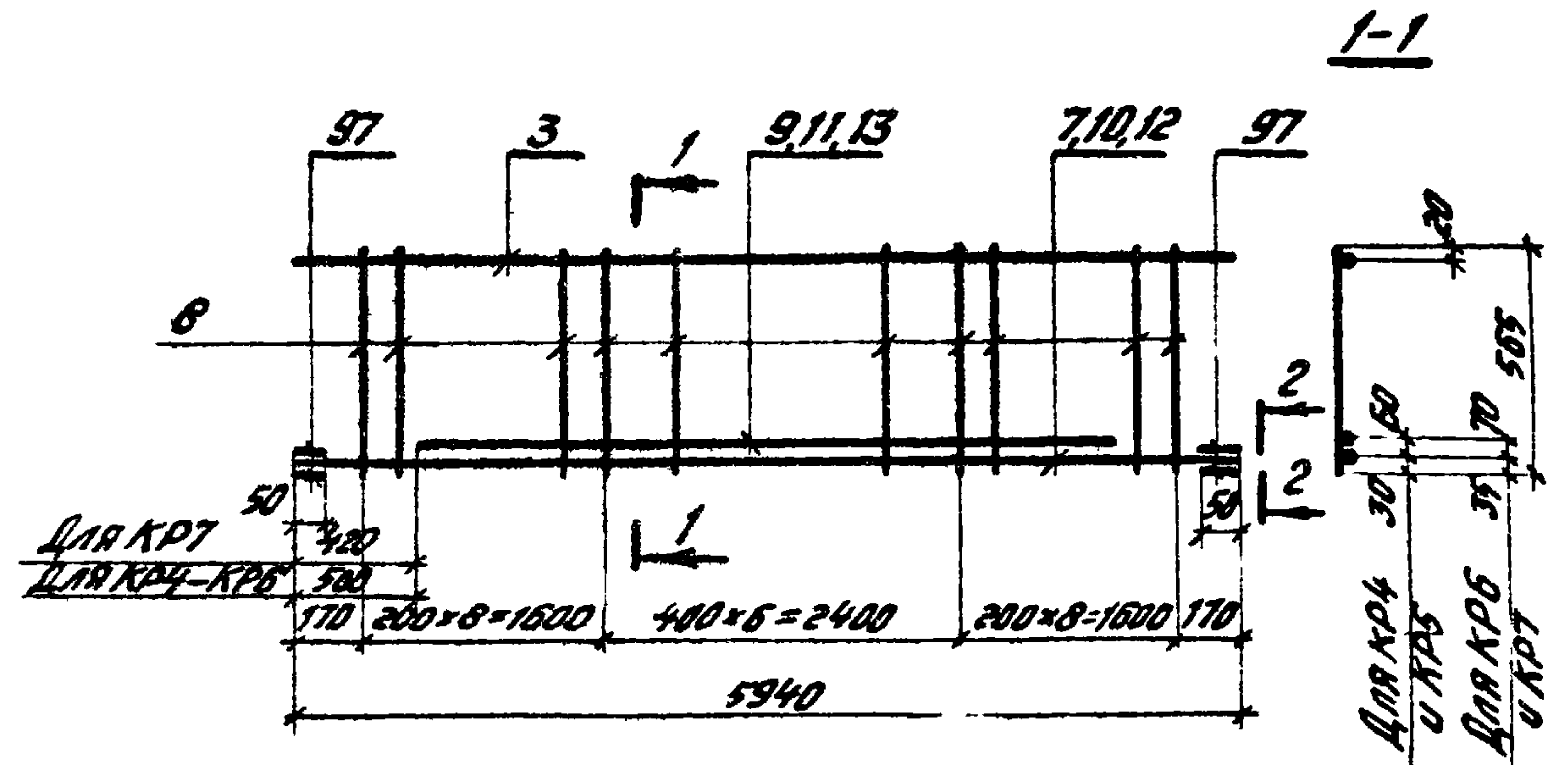
ТК
1975

Содержание. Пояснительная записка

Серия 1.482-10	
Выпуск 2	Лист 3



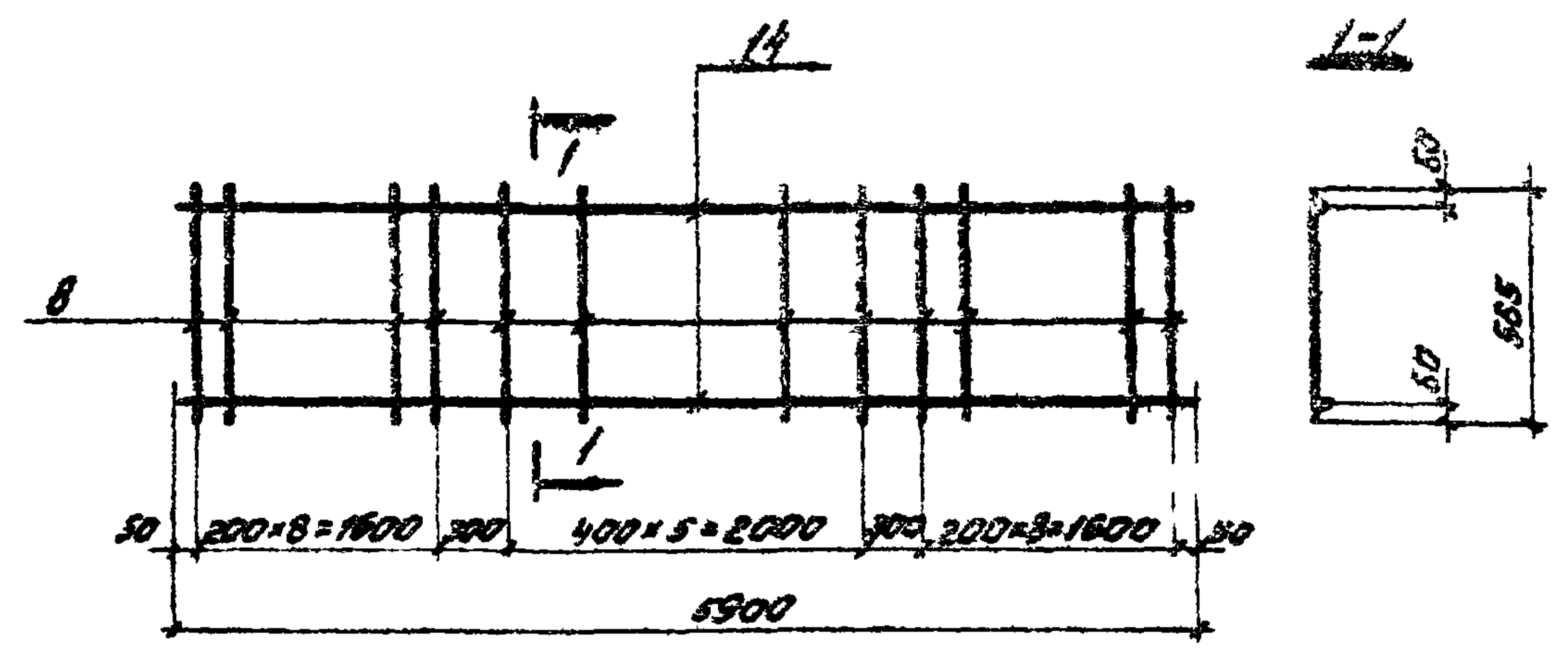
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР1	1	20АШ	5940	1	20АШ	10,7	26,4
	2	20АШ	4740	1	10АШ	0,2	0,2
	3	5ВТ	5940	1	8АШ	26,6	10,5
	4	8АШ	565	47	5ВТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Итого		38,0
КР2	3	5ВТ	5940	1	22АШ	10,7	31,9
	4	8АШ	565	47	10АШ	0,2	0,2
	5	22АШ	5940	1	8АШ	26,6	10,5
	6	22АШ	4740	1	5ВТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Итого		43,5
КР3	3	5ВТ	5940	1	25АШ	5,94	22,9
	4	8АШ	565	47	20АШ	47	11,7
	7	25АШ	5940	1	10АШ	0,2	0,2
	2	20АШ	4740	1	8АШ	26,6	10,5
	97	10АШ	50	4	5ВТ	5,9	0,9
Итого							46,2



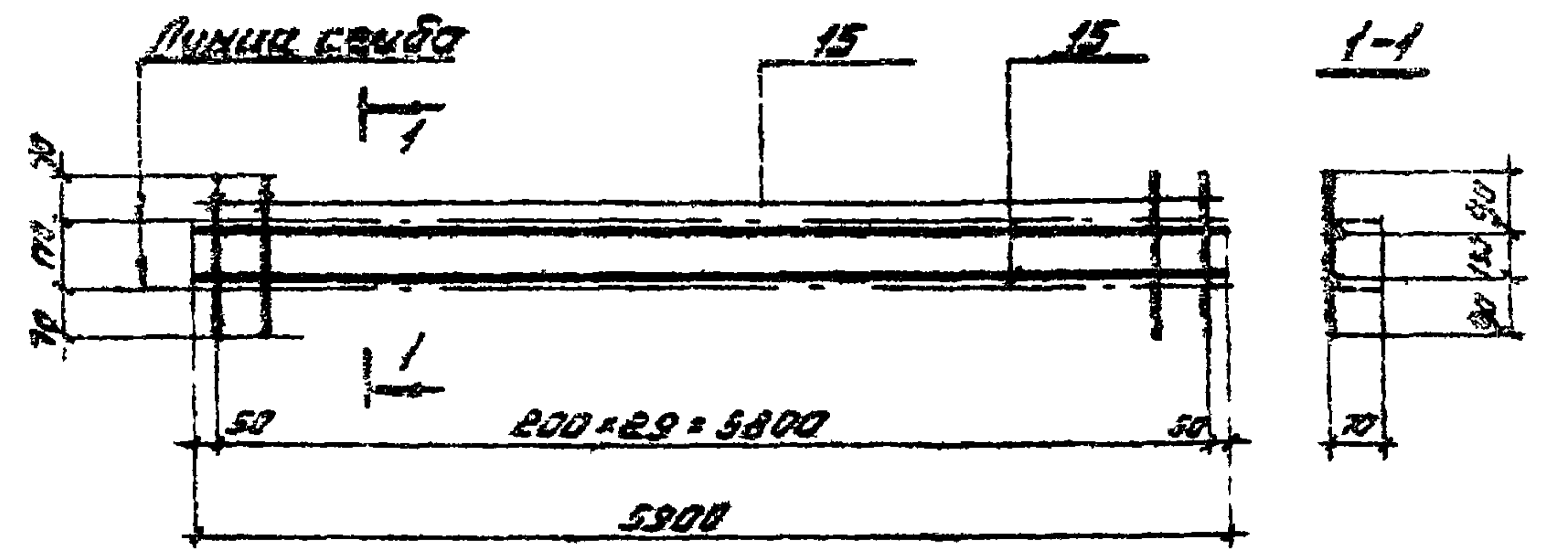
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
КР4	3	5ВТ	5940	1	25АШ	10,9	42,0
	7	25АШ	5940	1	10АШ	13,2	8,1
	8	10АШ	565	23	5ВТ	5,9	0,9
	9	25АШ	4940	1			
	97	10АШ	50	4	Итого		51,0
КР5	3	5ВТ	5940	1	28АШ	10,9	52,7
	8	10АШ	565	23	10АШ	13,2	8,1
	10	28АШ	5940	1	5ВТ	5,9	0,9
	11	28АШ	4940	1			
	97	10АШ	50	4	Итого		61,7
КР6	3	5ВТ	5940	1	32АШ	5,9	37,5
	8	10АШ	565	23	28АШ	4,9	23,7
	11	28АШ	4940	1	10АШ	13,2	8,1
	12	32АШ	5940	1	5ВТ	5,9	0,9
	97	10АШ	50	4	Итого		70,2
КР7	3	5ВТ	5940	1	32АШ	11,0	69,7
	8	10АШ	565	23	10АШ	13,2	8,1
	12	32АШ	5940	1	5ВТ	5,9	0,9
	13	32АШ	5100	1			
	97	10АШ	50	4	Итого		78,7

TK 1975 Коркасы КР1, КР2, КР3 Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 1

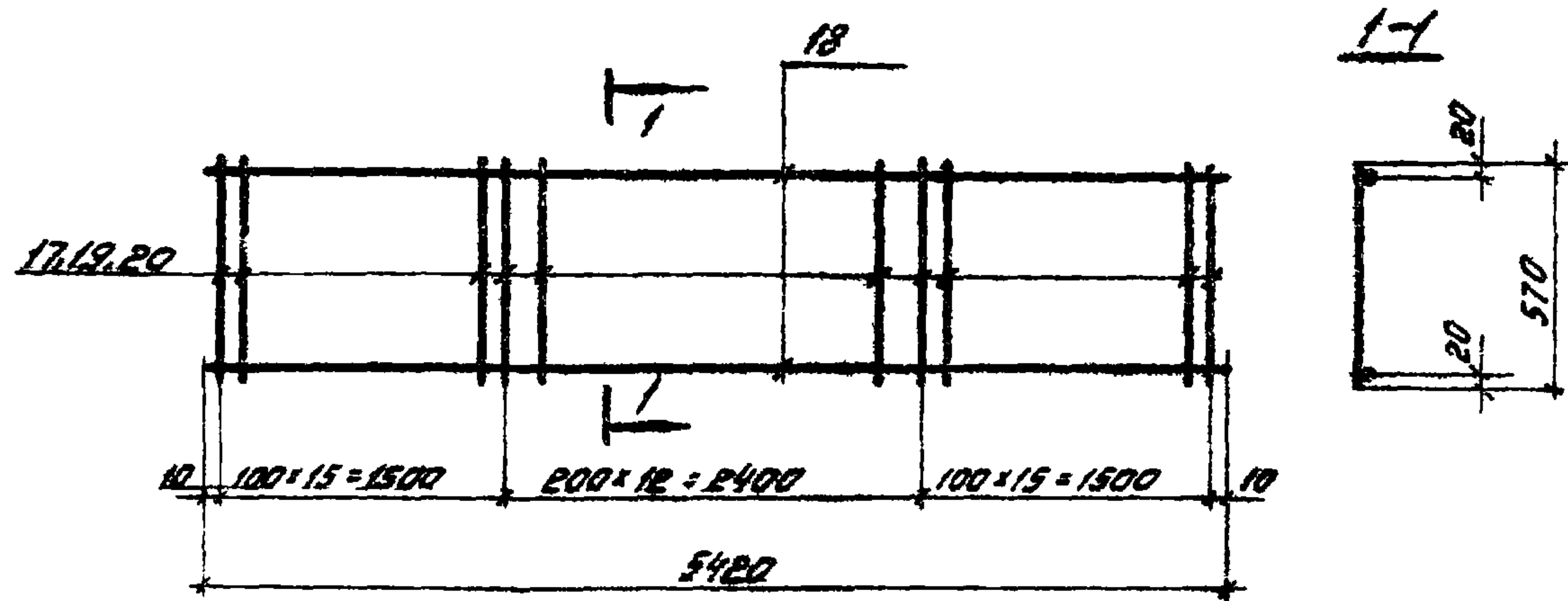
TK 1975 Коркасы КР4, КР5, КР6, КР7 Серия 1.462-10 Выпуск 2 Лист 2



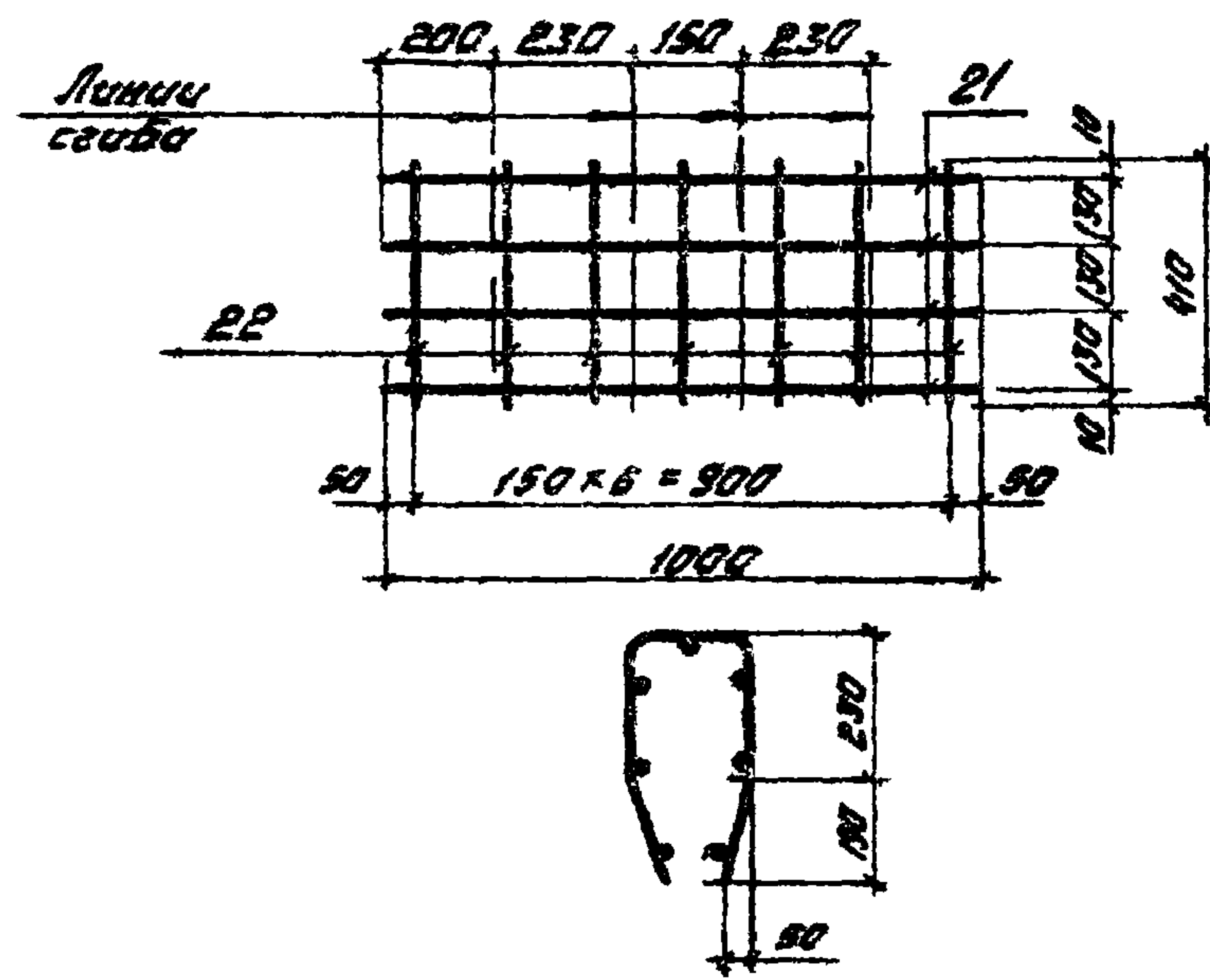
Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Вес кг
КРВ	14	5ВГ	5900	2	10АШ	13,6	8,4
	8	10АШ	565	24	5ВГ	11,8	1,8
	Итого						25,2



Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина м	Вес кг
КРГ	15	10АШ	5900	2	10АШ	11,8	7,3
	16	5ВГ	310	30	5ВГ	8,3	1,4
	Итого						8,7



Марка изделия	N	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
					φ	Общая длина, м	Вес, кг
	поз.	мм	мм	шт.	мм	м	кг
КР10	17	8AIII	570	43	8AIII	24,5	5,4
	18	5BII	5420	2	5BII	10,8	1,7
Итого							7,1
КР11	18	5BII	5420	2	8AIII	24,5	9,7
	19	8AIII	570	43	5BII	10,8	1,7
Итого							11,4
КР12	18	5BII	5420	2	10AIII	24,5	15,2
	20	10AIII	570	43	5BII	10,8	1,7
Итого							16,9



Марка изделия	N	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
					φ	Общая длина, м	Вес, кг
	поз.	мм	мм	шт.	мм	м	кг
С1	21	5BII	1000	4	5BII	6,9	1,1
	22	5BII	410	7			
Итого							1,1

TK
1975

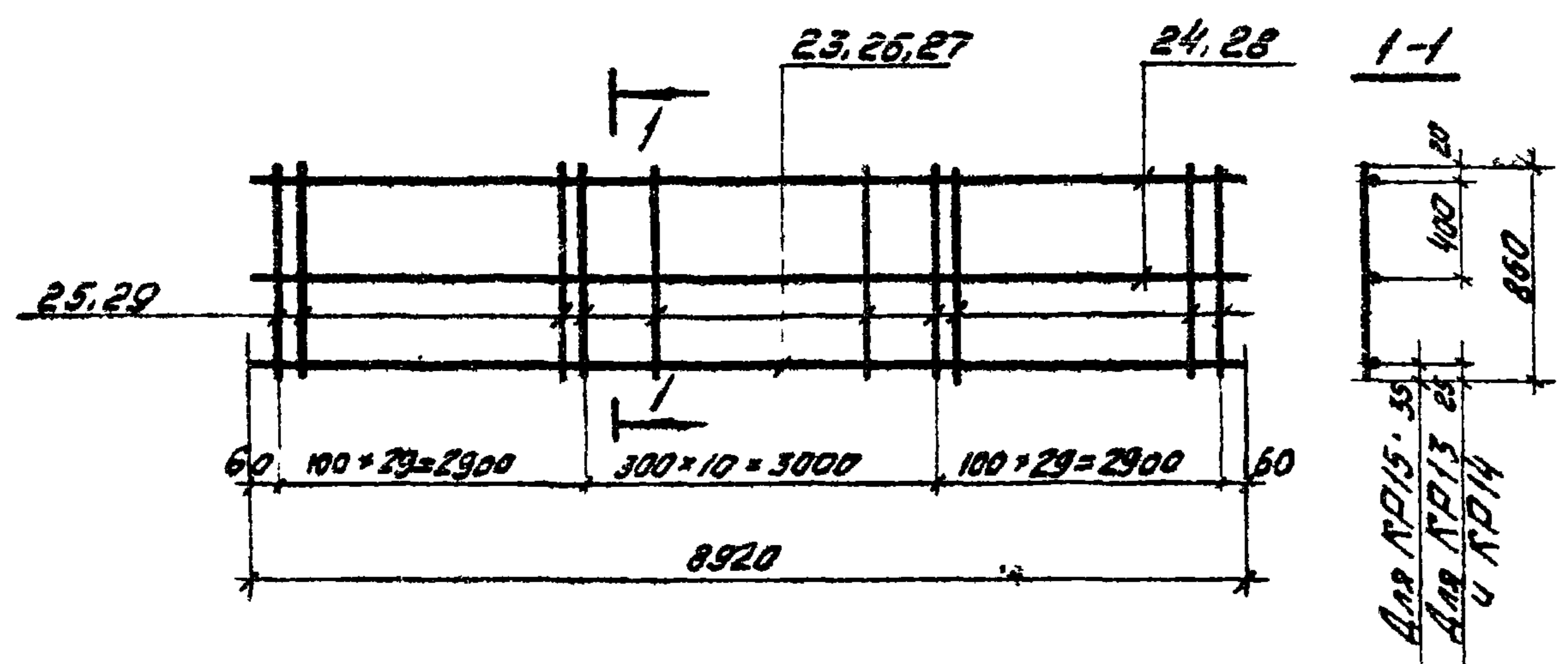
Корпусы КР10, КР11, КР12

Серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 5

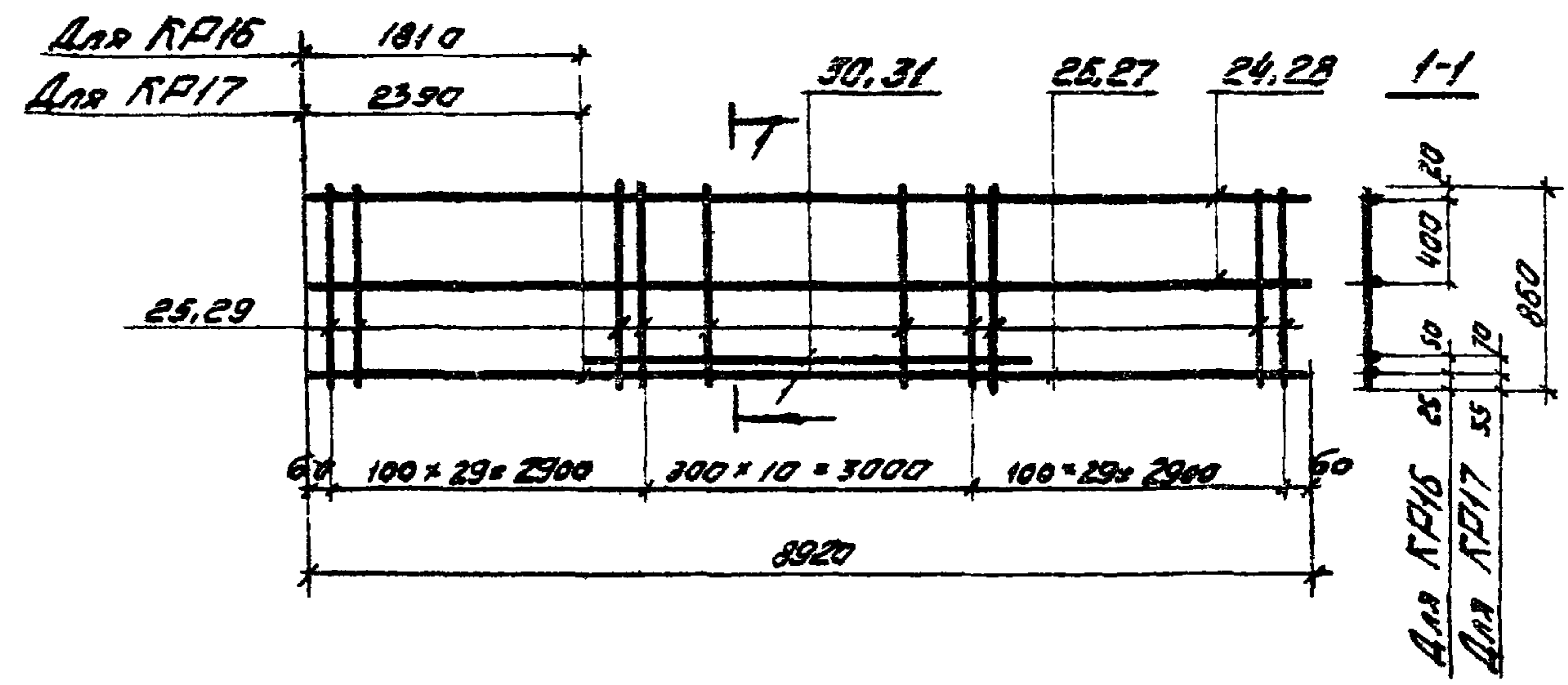
TK
1975

Сетка С1

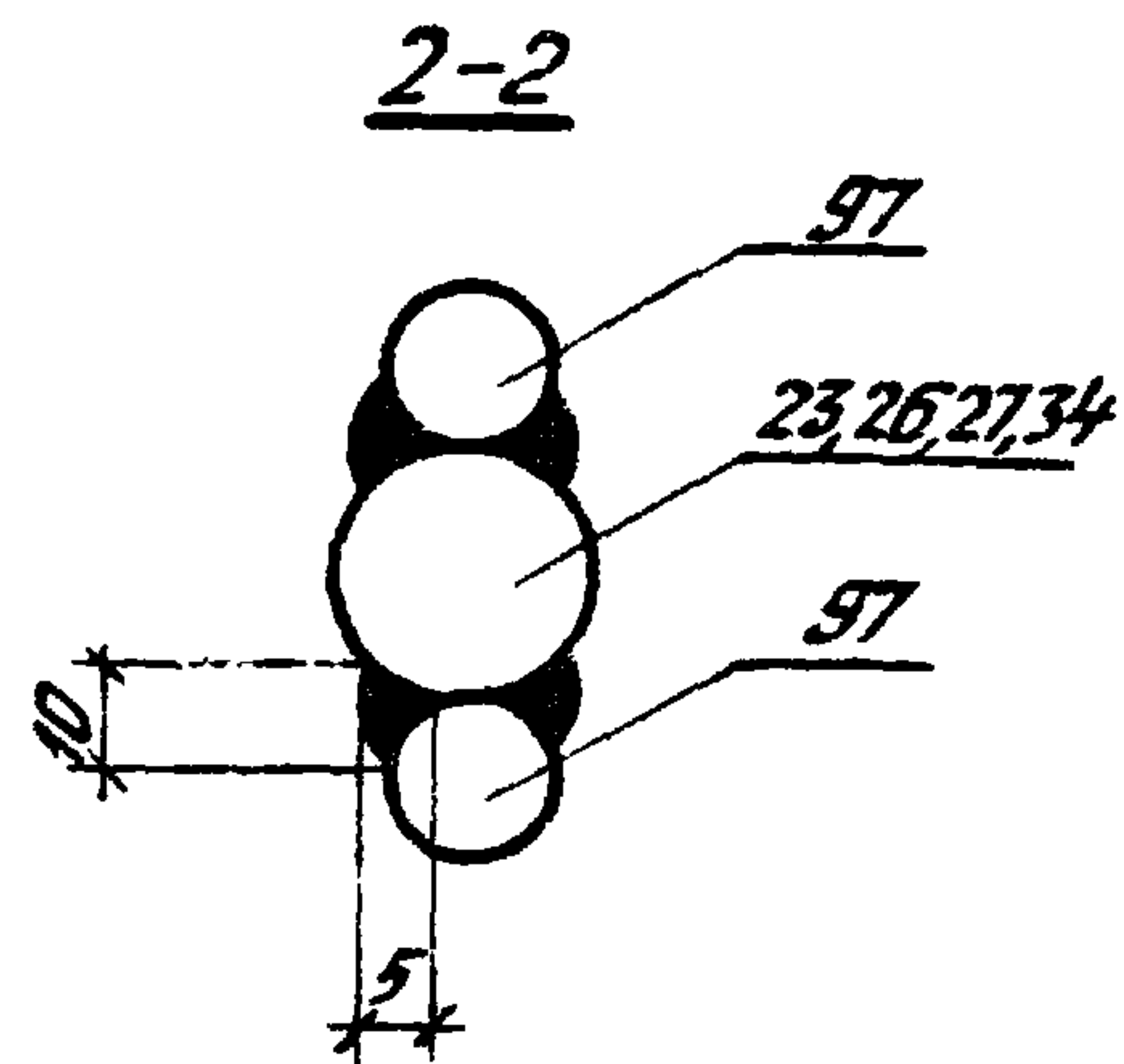
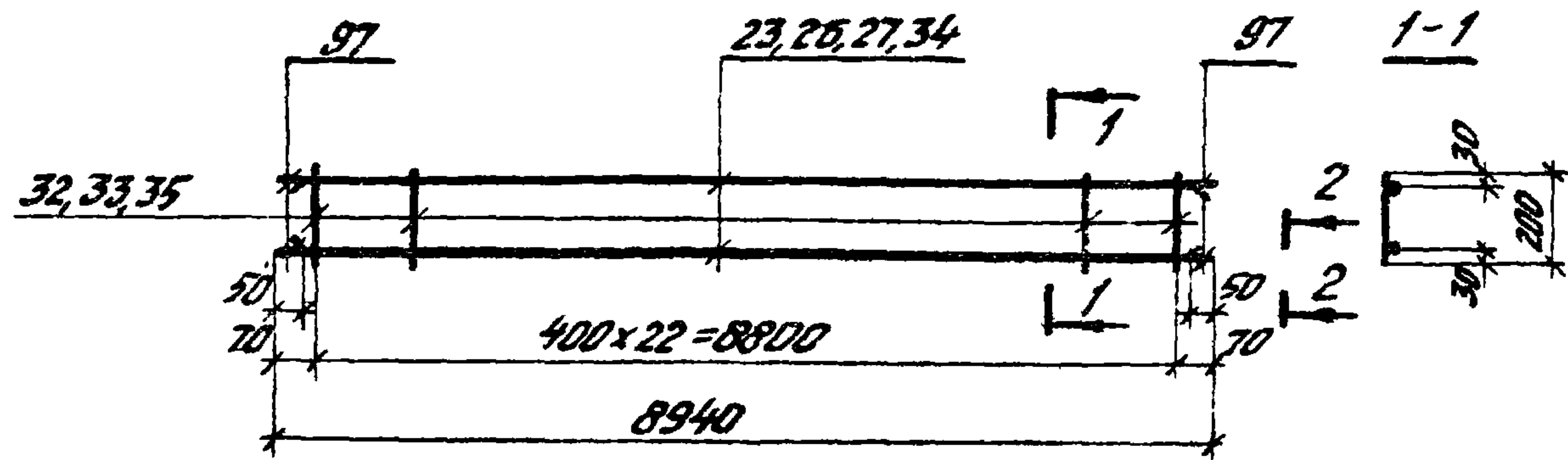
Серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 6



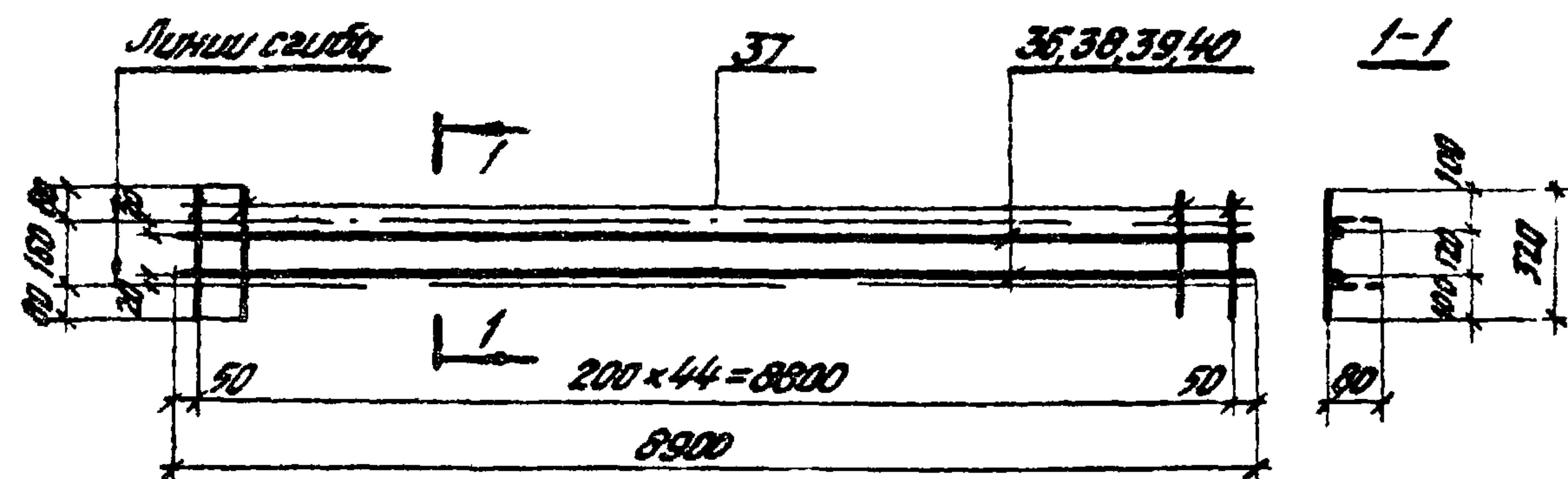
Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
KP13	23	20AIII	8920	1	20AIII	8,9	21,9
	24	8AIII	8920	2	8AIII	77,2	30,5
	25	8AIII	860	69			
Итого							52,4
KP14	24	8AIII	8920	2	22AIII	8,9	26,6
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5
	26	22AIII	8920	1			
Итого							57,1
KP15	27	32AIII	8920	1	32AIII	8,9	56,2
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6
	29	10AIII	860	69			
Итого							103,8



Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
KP16	24	8AIII	8920	2	22AIII	14,2	42,4
	25	8AIII	860	69	8AIII	77,2	30,5
	26	22AIII	8920	1			
	30	22AIII	5300	1	Итого		72,9
KP17	27	32AIII	8920	1	32AIII	13,1	82,7
	28	10AIII	8920	2	10AIII	77,2	47,6
	29	10AIII	860	69			
Итого							129,9



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
KR18	23	20AIII	8940	2	20AIII	17,9	44,2
	32	6AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	6AIII	4,6	1,0
Итого							45,5
KR19	26	22AIII	8940	2	22AIII	17,9	53,4
	33	8AIII	200	23	10AIII	0,4	0,3
	97	10AIII	50	8	8AIII	4,6	1,8
Итого							55,5
KR20	34	28AIII	8940	2	28AIII	17,9	86,5
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		89,6
KR21	27	32AIII	8940	2	32AIII	17,9	112,9
	35	10AIII	200	23	10AIII	5,0	3,1
	97	10AIII	50	8	Итого		116,0



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ мм	Общая длина, м	Вес кг
KR22	36	10AIII	8900	2	10AIII	17,8	11,0
	37	5BII	320	45	5BII	14,4	2,2
Итого							13,2
KR23	37	5BII	320	45	12AIII	17,8	15,8
	38	12AIII	8900	2	5BII	14,4	2,2
Итого							18,0
KR24	37	5BII	320	45	14AIII	17,8	21,5
	39	14AIII	8900	2	5BII	14,4	2,2
Итого							23,7

TK
1975

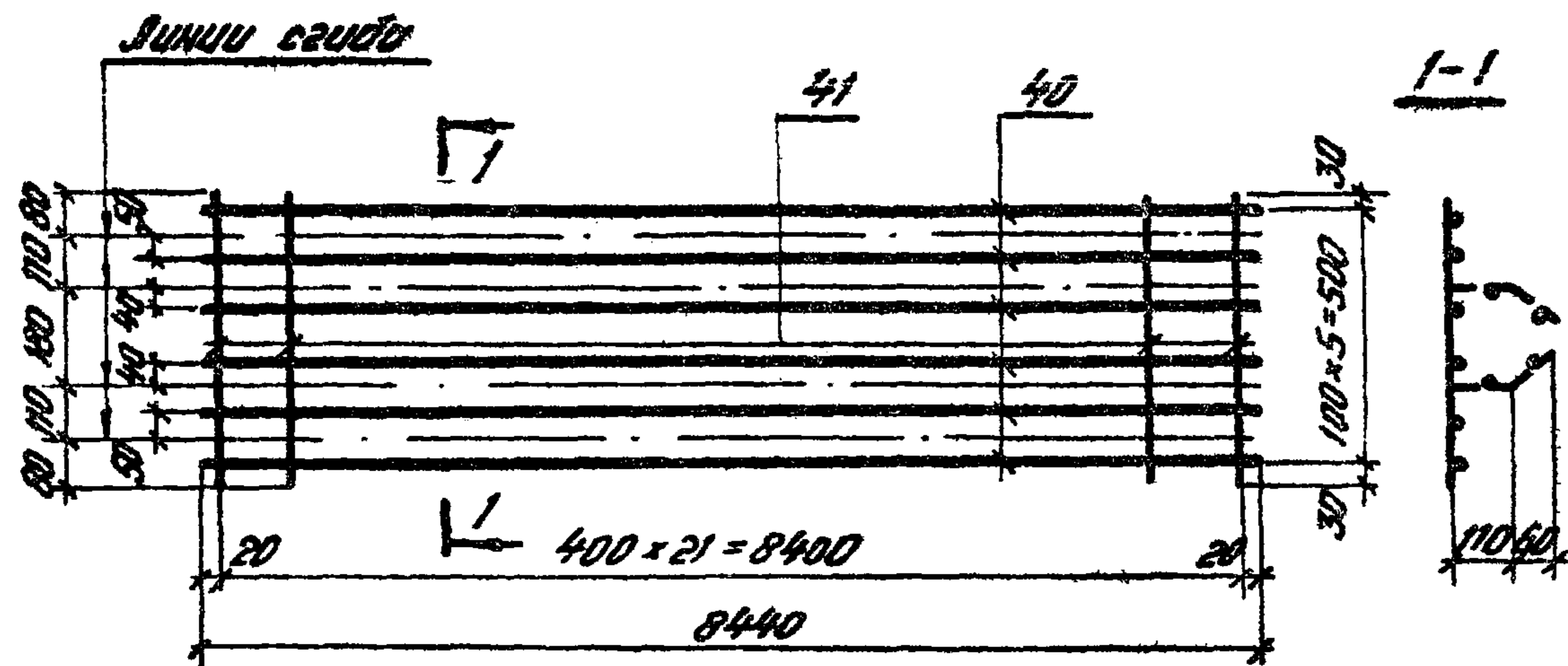
Каркасы KR18, KR19, KR20, KR21.

серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 9

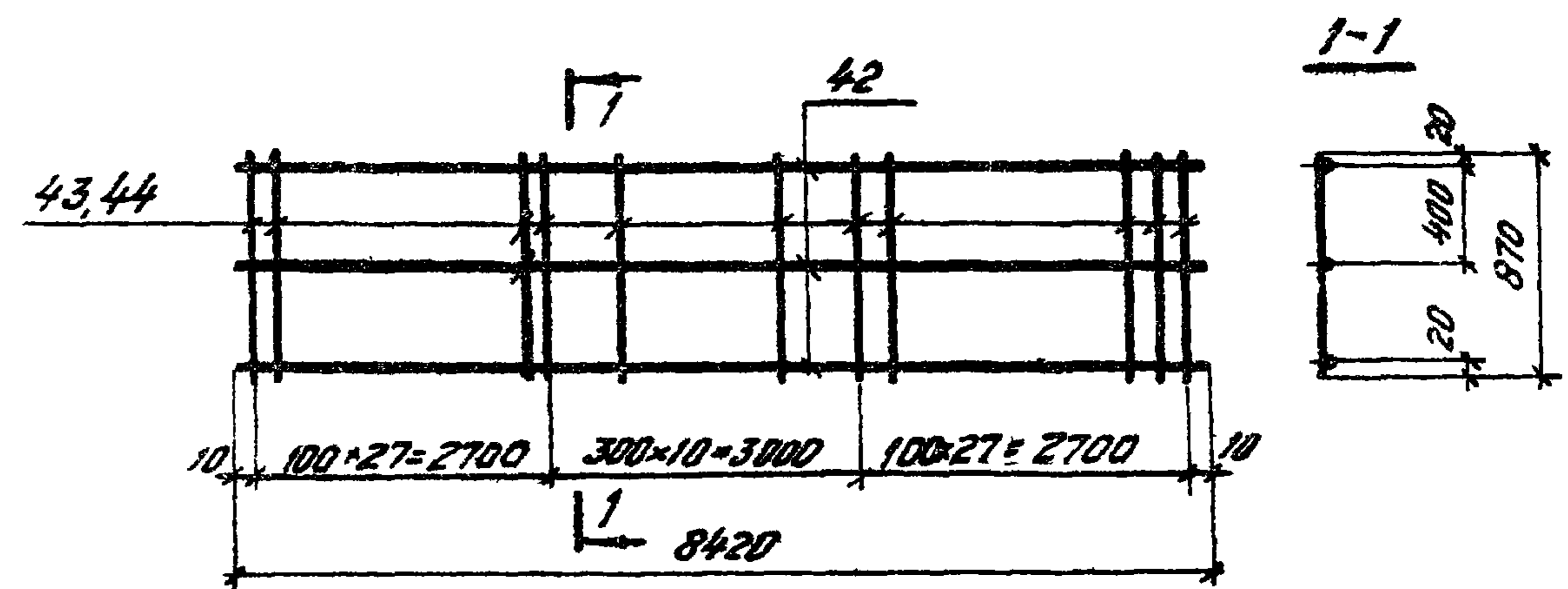
TK
1975

Каркасы KR22, KR23, KR24.

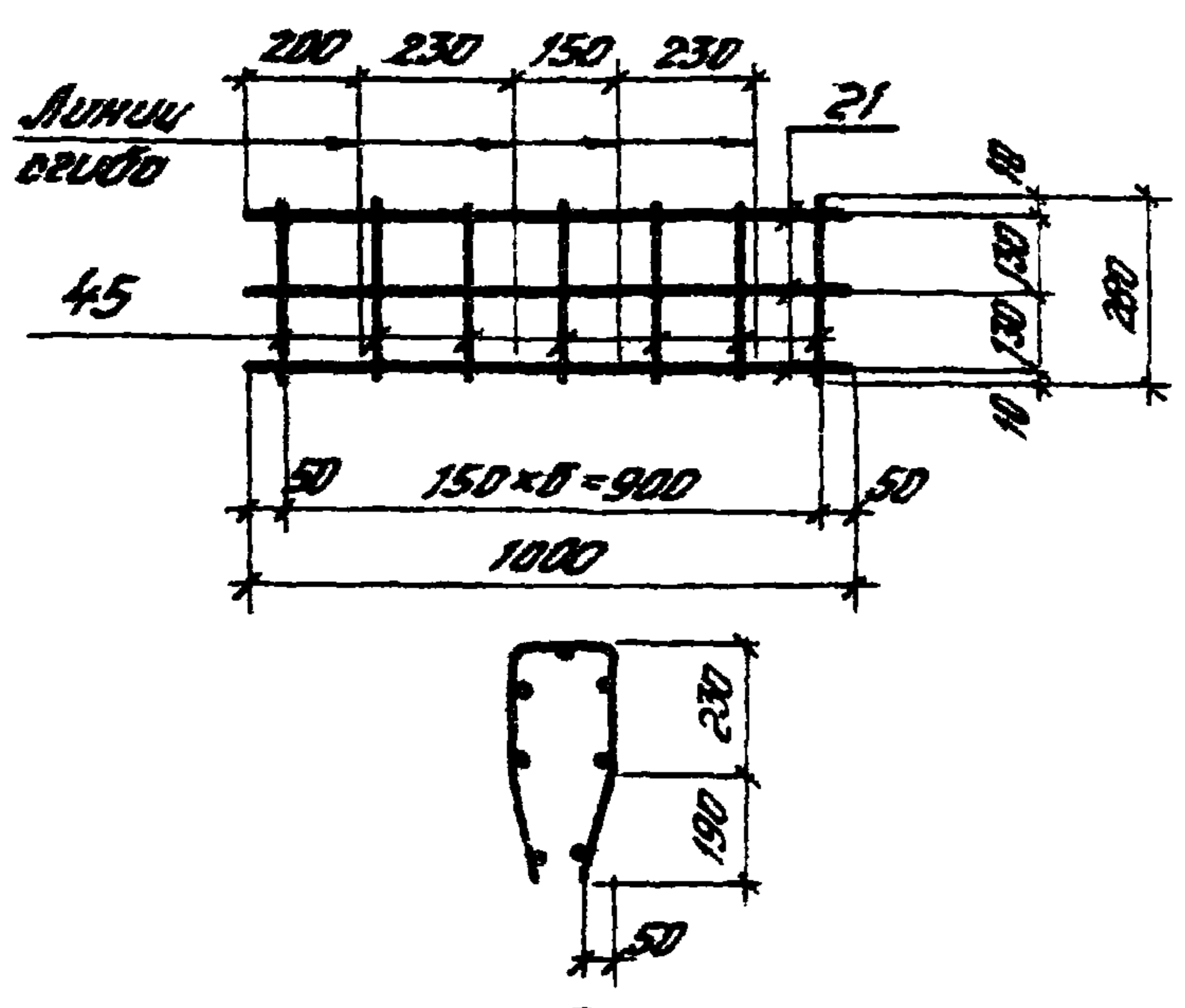
серия
1.462-10
Выпуск 2 Лист 10



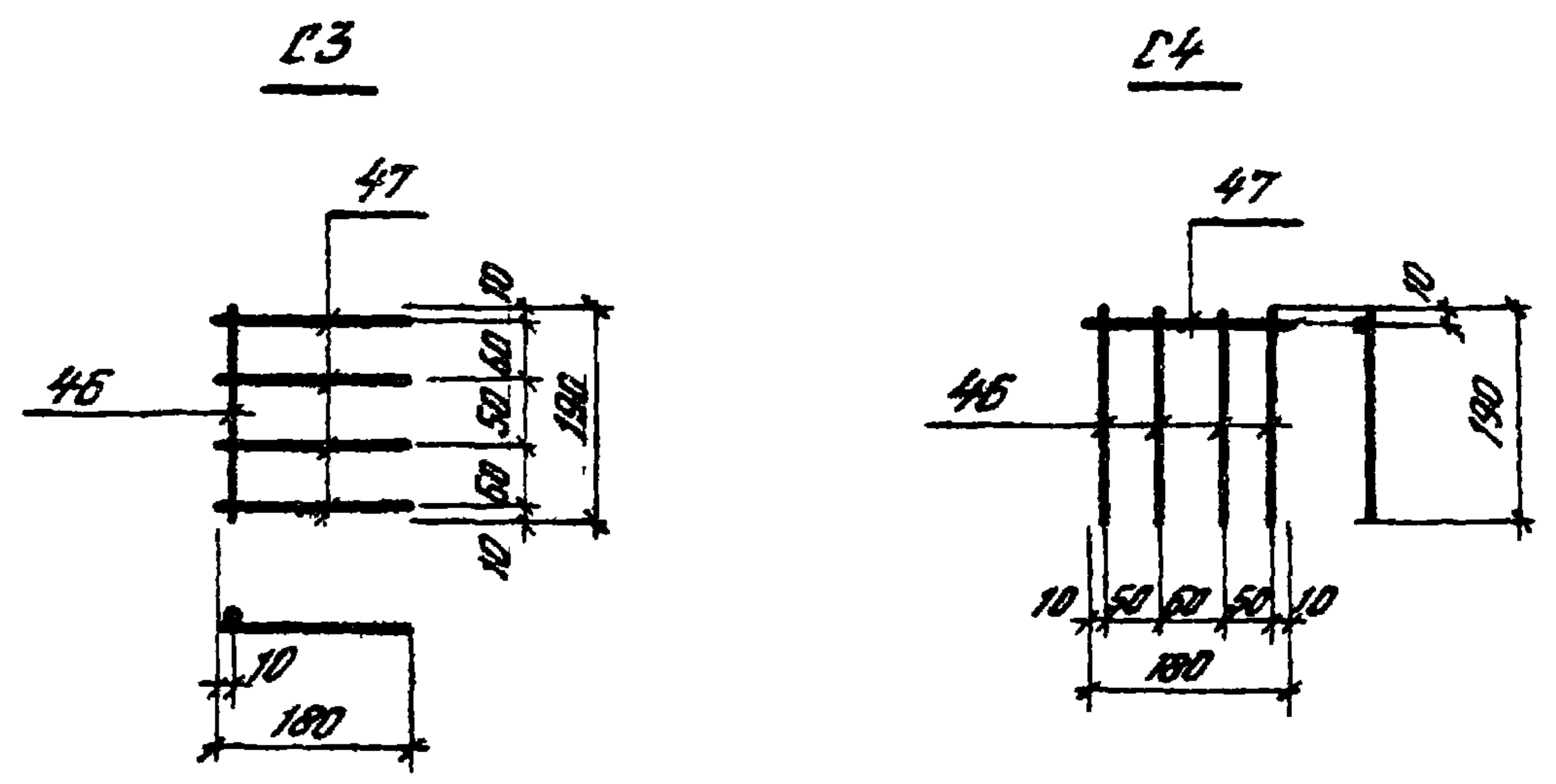
Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР25	40	5В1	8440	6	5В1	629	97
	41	5В1	560	22			
Итого							97



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
КР26	42	5В1	8420	3	8АШ	56,6	22,3
	43	8АШ	870	65	5В1	25,3	3,9
Итого							26,2
КР27	42	5В1	8420	3	10АШ	56,6	34,9
	44	10АШ	870	65	5В1	25,3	3,9
Итого							38,8



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
C2	21	5B1	1000	3	5B1	5,0	0,8
	45	5B1	280	7			
	Итого						0,8

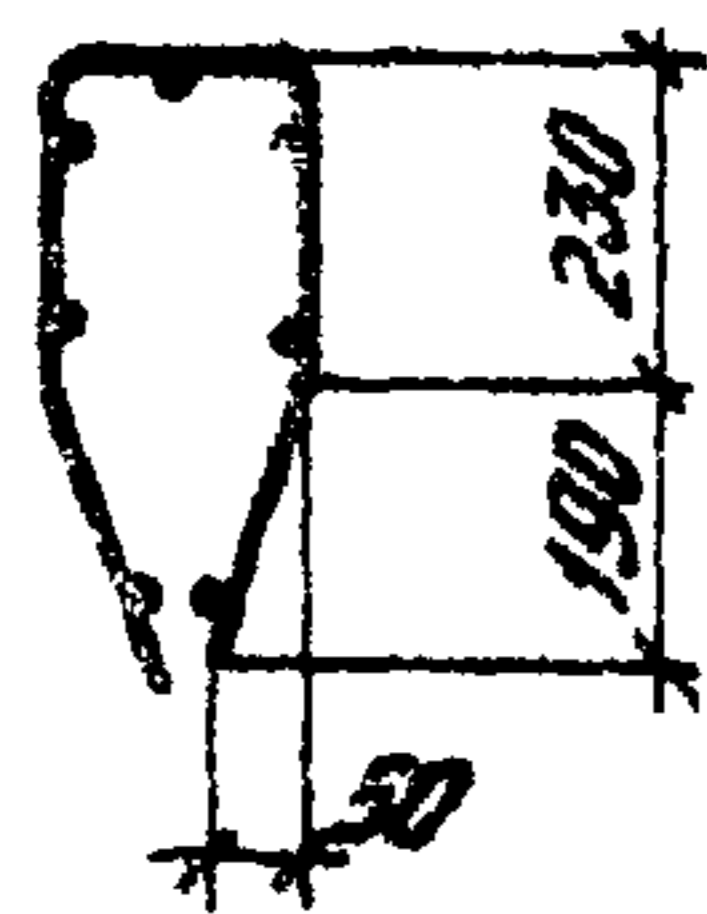
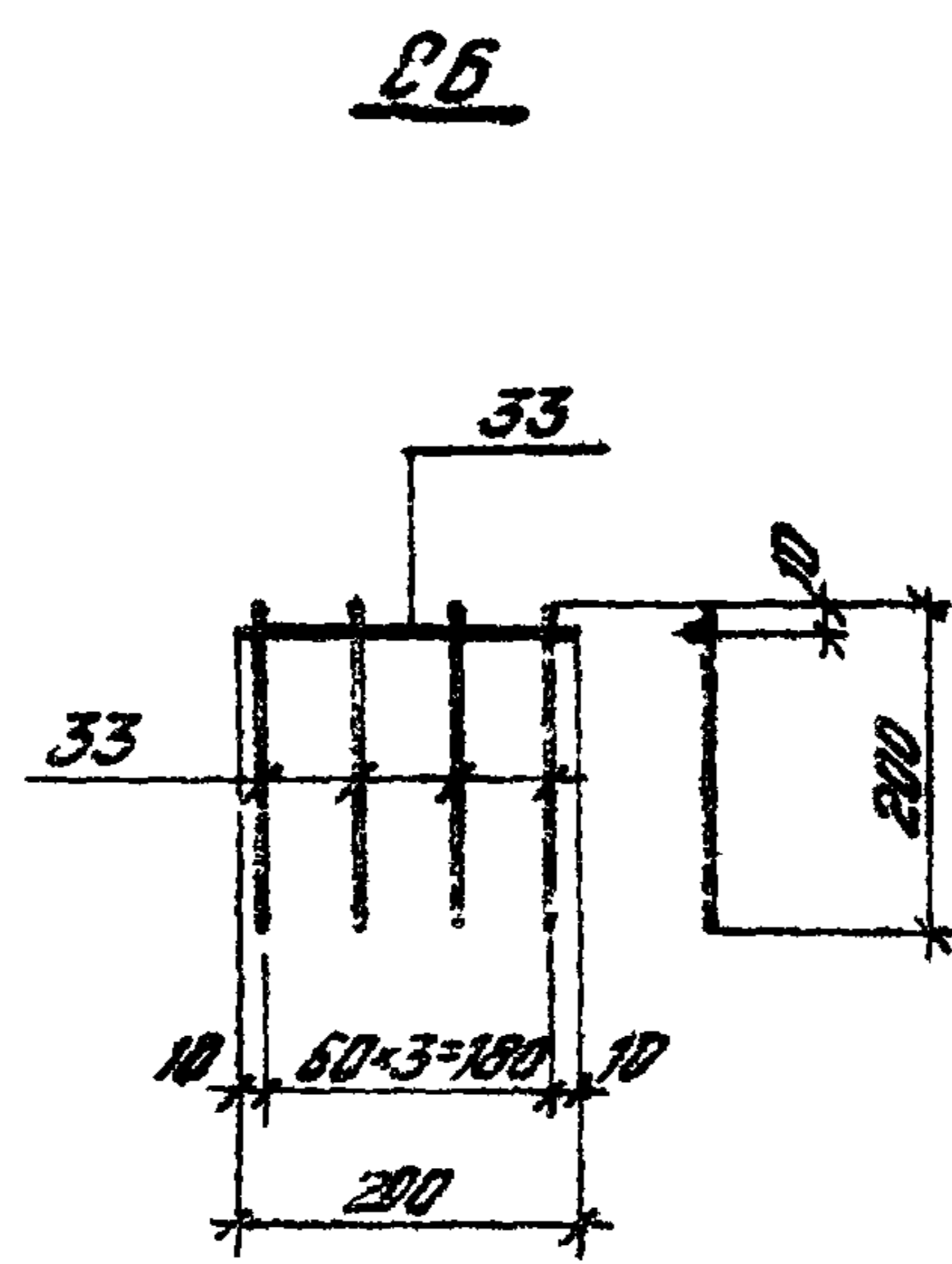
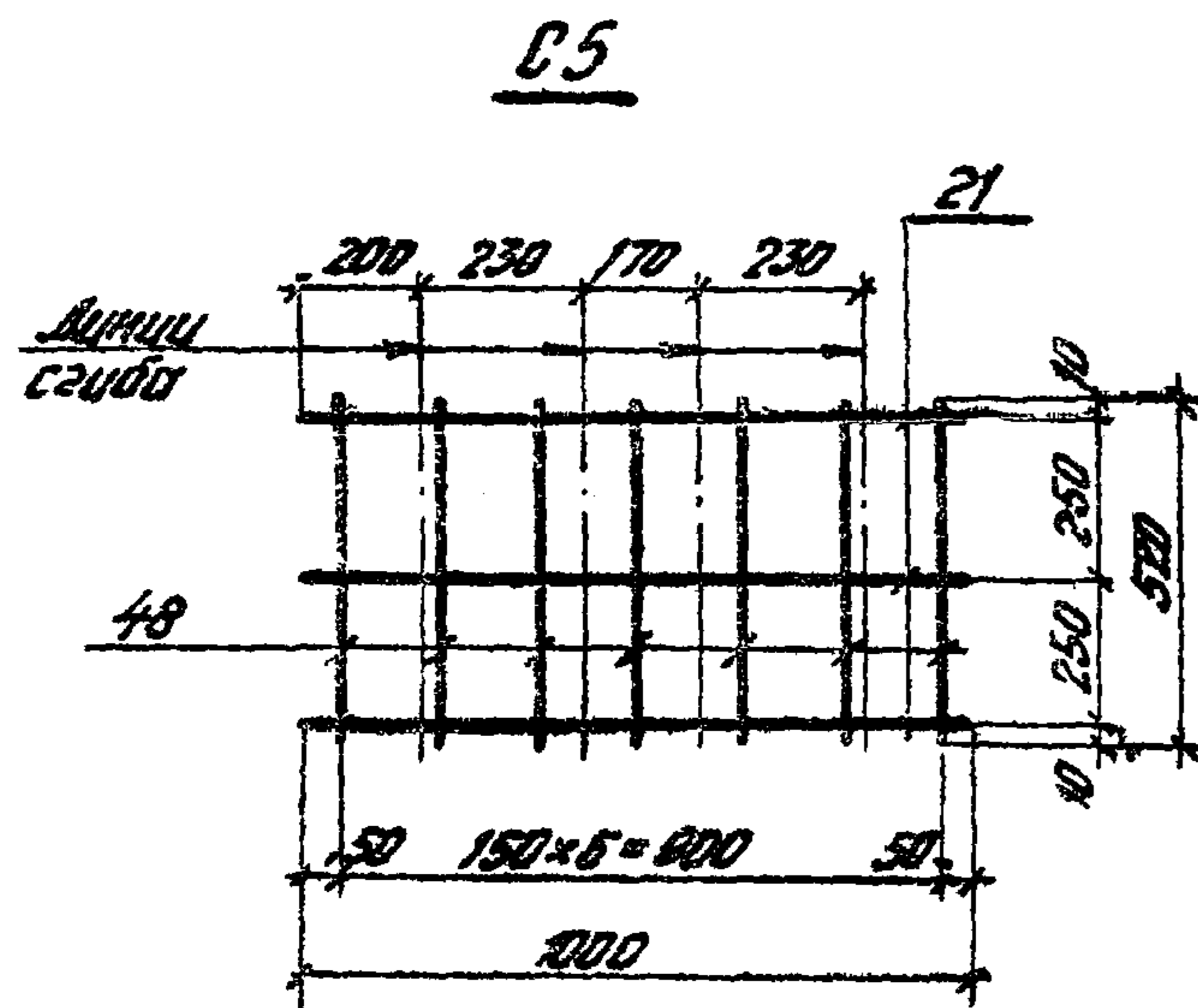


Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Общая длина, м	Вес, кг
C3	46	8AIII	190	1	8AIII	1,0	0,4
	47	8AIII	180	4			
	Итого						0,4
C4	46	8AIII	190	4	8AIII	1,0	0,4
	47	8AIII	180	1			
	Итого						0,4

14/92-02

TK	Сетка C2	Серия 1.462-10	
1975		Выпуск 2	Лист 13

TK	Сетки C3, C4	Серия 1.462-10	
1975		Выпуск 2	Лист 14



Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм ²	Вес, кг
C5	21	58I	1000	3	58I	6,6	1,0
	48	58I	520	7			
					Итого		1,0
C6	33	8AIII	200	5	8AIII	1,0	0,4
					Итого		0,4

Марка изделия	№ поз.	Ф, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Выборка стали		
					Ф, мм	Площадь, мм ²	Вес, кг
	49	18A-III B	5960	1	18A-III B	5,96	11,9
	50	20A-III B	5960	1	20A-III B	5,96	14,7
	51	22A-III B	5960	1	22A-III B	5,96	17,8
	52	25A-III B	5960	1	25A-III B	5,96	22,9
	53	18A-IV	5960	1	18A-IV	5,96	11,9
	54	20A-IV	5960	1	20A-IV	5,96	14,7
	55	22A-IV	5960	1	22A-IV	5,96	17,8
	56	25A-IV	5960	1	25A-IV	5,96	22,9
	57	18A-V	5960	1	18A-V	5,96	11,9
	58	20A-V	5960	1	20A-V	5,96	14,7
	59	22A-V	5960	1	22A-V	5,96	17,8
	60	25A-V	5960	1	25A-V	5,96	22,9
	61	16A-VI	5960	1	16A-VI	5,96	9,4
	62	18A-VI	5960	1	18A-VI	5,96	11,9
	63	20A-VI	5960	1	20A-VI	5,96	14,7
	64	22A-VI	5960	1	22A-VI	5,96	17,8
	65	16A-VII	5960	1	16A-VII	5,96	9,4
	66	18A-VII	5960	1	18A-VII	5,96	11,9
	67	20A-VII	5960	1	20A-VII	5,96	14,7
	68	22A-VII	5960	1	22A-VII	5,96	17,8
	69	15II-7	5960	1	15II-7	5,96	6,0

Напрягаемая арматура

ОБЪЕМ

TK
1975

Сетки C5, C6

Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 15

TK
1975

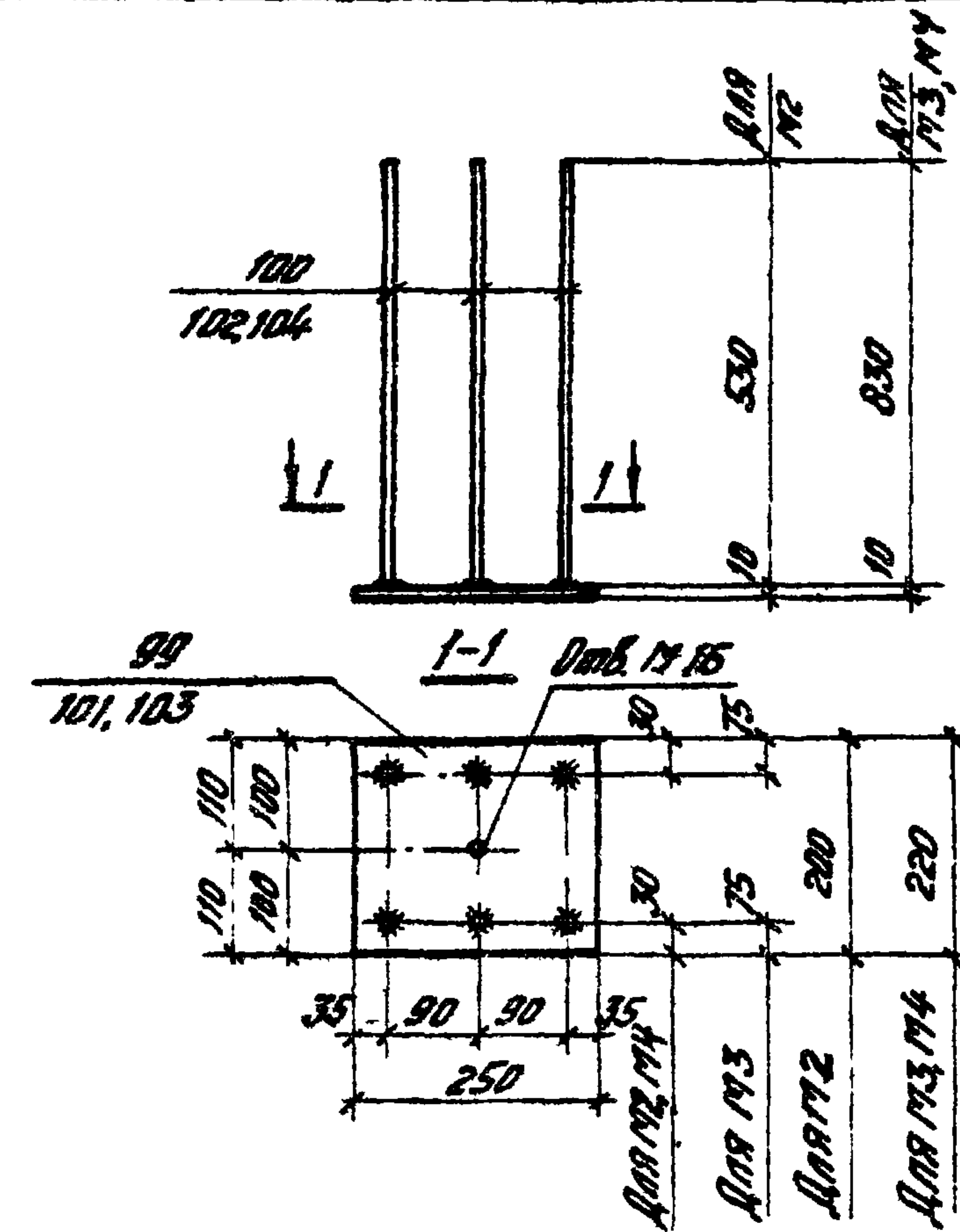
Отдельные стержни напрягаемой арматуры для оболочек пролетов бм.

Серия 1.462-10
Выпуск 2 Лист 16

После

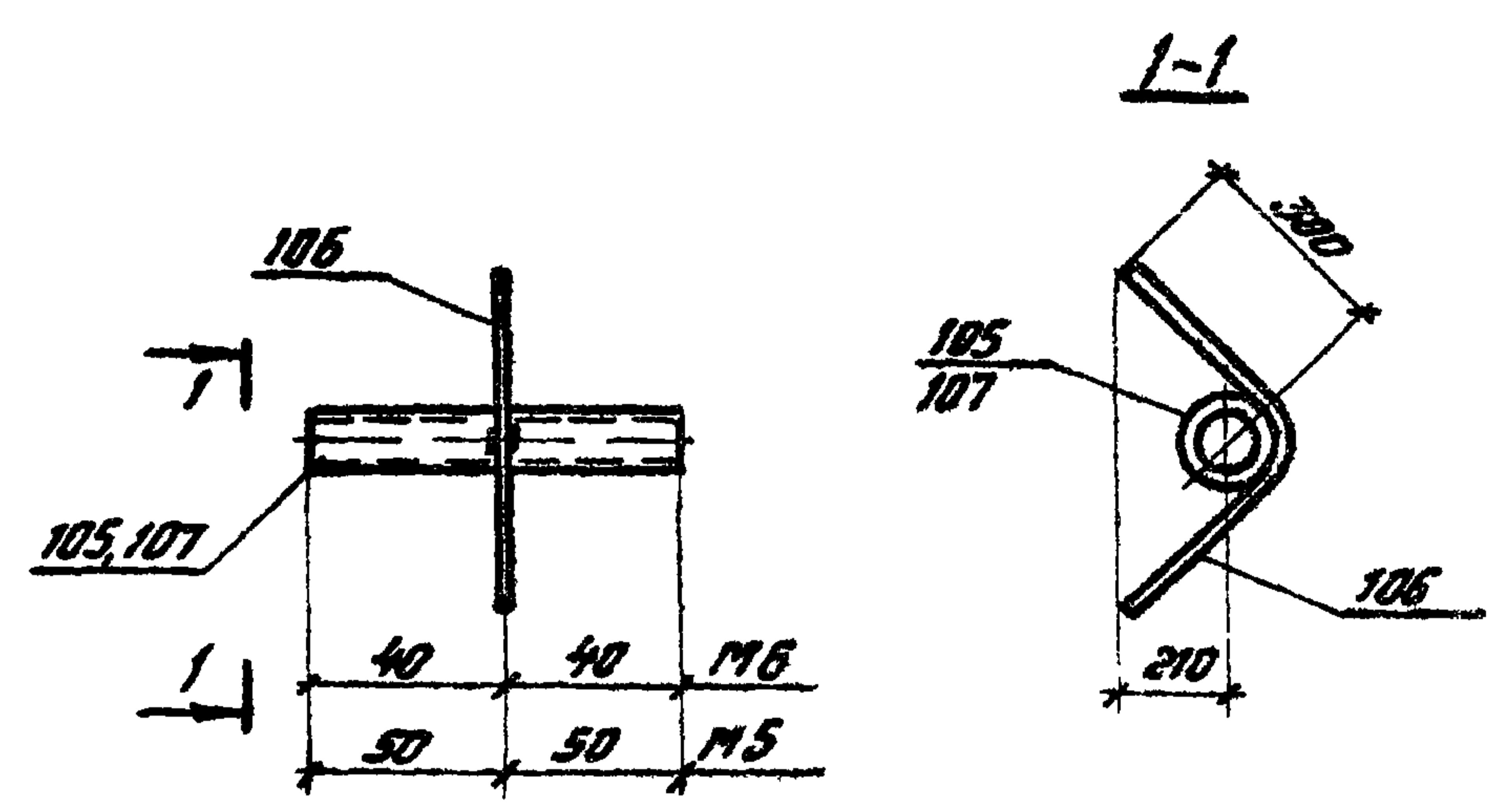
Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Код.	Выборка стали		
					Ф. мм	Длина, м	Вес, кг
	70	18А-IIIБ	8960	1	18А-IIIБ	8,96	17,9
	71	20А-IIIБ	8960	1	20А-IIIБ	8,96	22,1
	72	22А-IIIБ	8960	1	22А-IIIБ	8,96	26,7
	73	25А-IIIБ	8960	1	25А-IIIБ	8,96	34,5
	74	16А-IV	8960	1	16А-IV	8,96	14,1
	75	18А-IV	8960	1	18А-IV	8,96	17,9
	76	20А-IV	8960	1	20А-IV	8,96	22,1
	77	22А-IV	8960	1	22А-IV	8,96	26,7
	78	25А-IV	8960	1	25А-IV	8,96	34,5
	79	16А-V	8960	1	16А-V	8,96	14,1
	80	18А-V	8960	1	18А-V	8,96	17,9
	81	20А-V	8960	1	20А-V	8,96	22,1
	82	22А-V	8960	1	22А-V	8,96	26,7
	83	25А-V	8960	1	25А-V	8,96	34,5
	84	14А-VI	8960	1	14А-VI	8,96	10,8
	85	16А-VI	8960	1	16А-VI	8,96	14,1
	86	18А-VI	8960	1	18А-VI	8,96	17,9
	87	20А-VI	8960	1	20А-VI	8,96	22,1
	88	22А-VI	8960	1	22А-VI	8,96	26,7
	89	25А-VI	8960	1	25А-VI	8,96	34,5
	90	14А-VII	8960	1	14А-VII	8,96	10,8
	91	16А-VII	8960	1	16А-VII	8,96	14,1
	92	18А-VII	8960	1	18А-VII	8,96	17,9
	93	20А-VII	8960	1	20А-VII	8,96	22,1
	94	22А-VII	8960	1	22А-VII	8,96	26,7
	95	25А-VII	8960	1	25А-VII	8,96	34,5
	96	15П-7	8960	1	15П-7	8,96	10,0

арматура
напрягаемая



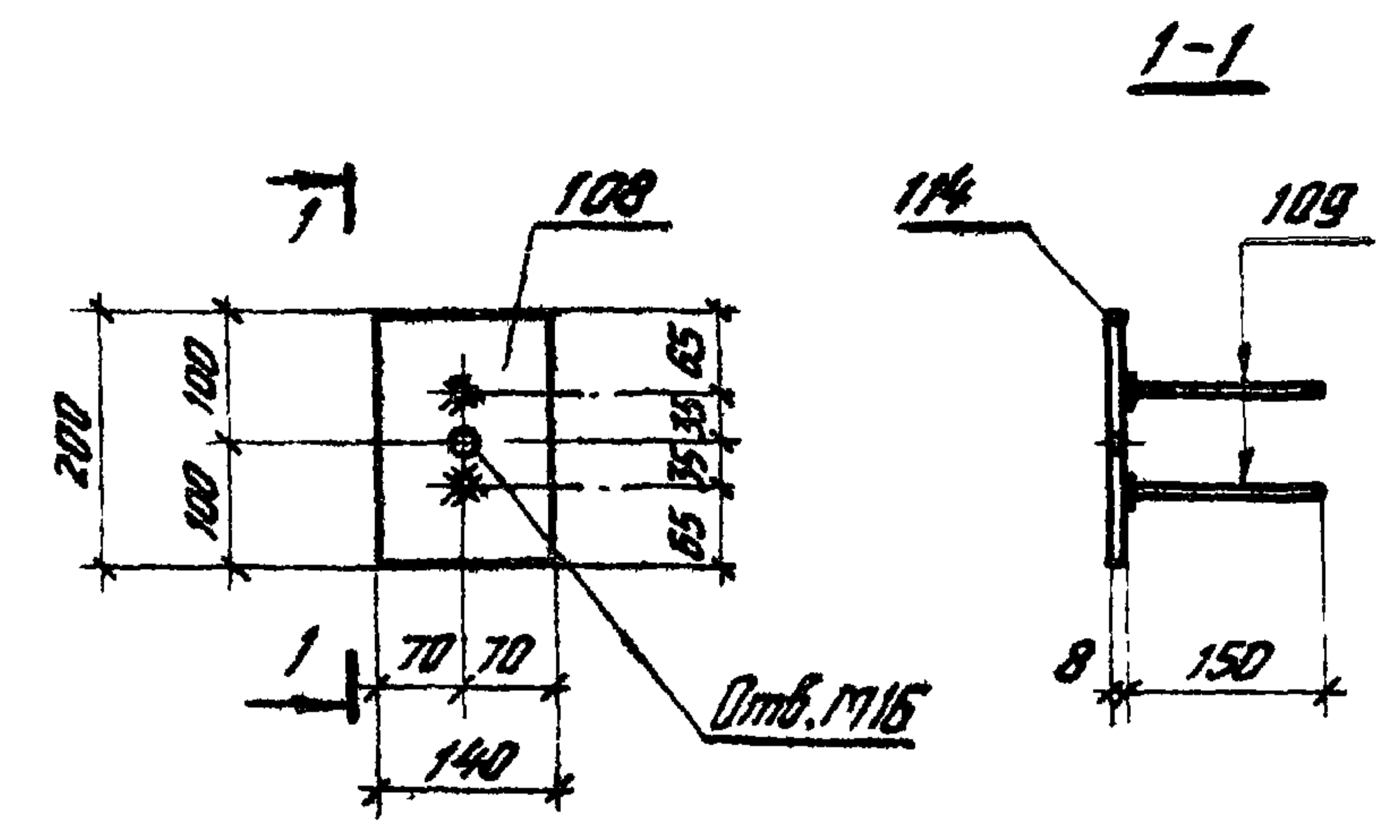
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки

Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Код.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Длина, м	Вес, кг
M2	99	-200x10	250	1	-200x10	0,3	4,7
	100	10АIII	530	6	10АIII	3,2	19
					Итого		6,6
M3	101	-220x10	250	1	-220x10	0,3	5,2
	102	10АIII	830	6	10АIII	5,0	31
					Итого		8,3
M4	103	-220x10	250	1	-220x10	0,3	5,2
	104	10АIII	830	6	10АIII	5,0	31
					Итого		8,3



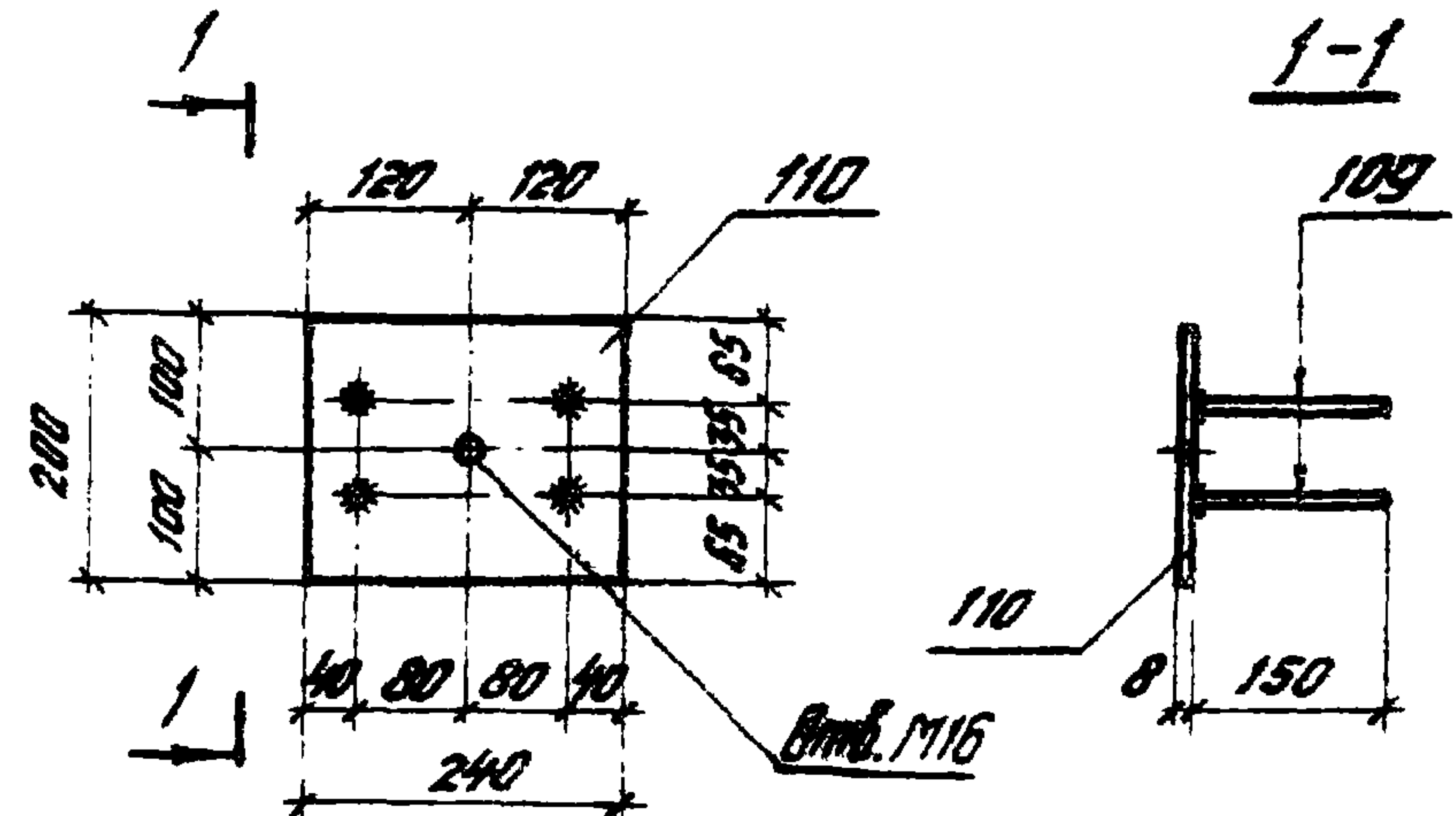
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Вес, кг
М5	105	4/75.3	100	1	4/75.3	0,1	0,7
	106	8АШ	670	1	8АШ	0,7	0,25
					Итого		1,0
М6	107	7/75.7	80	1	7/75.7	0,08	0,56
	106	8АШ	670	1	8АШ	0,7	0,25
					Итого		0,8

Общие указания по изготовлению закладных изделий см пункты 5,6 пояснительной записки.



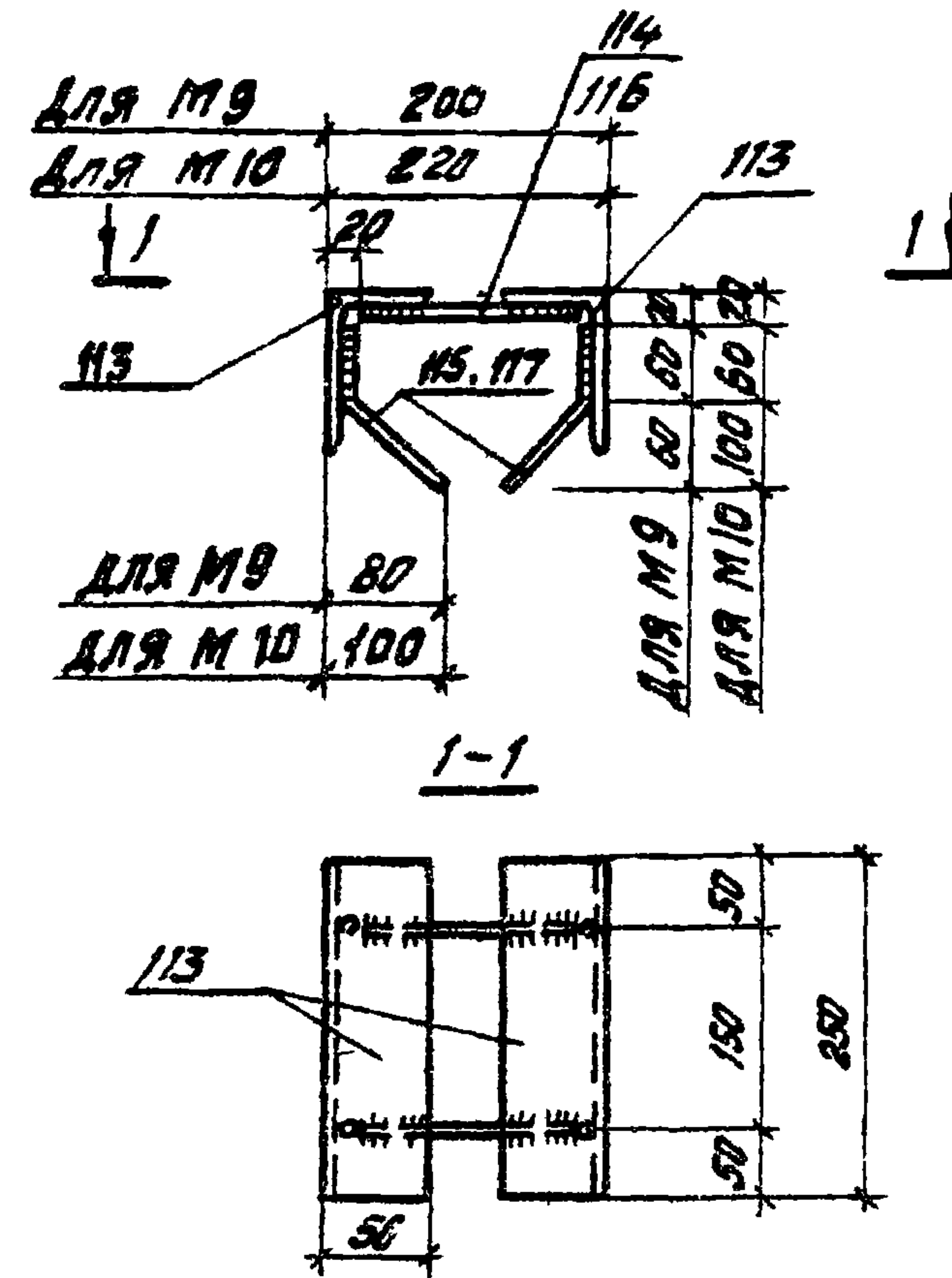
Марка изделия	№ поз.	Ф или сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ф или сечение, мм	Общая длина, м	Вес, кг
М7	108	-140x8	200	1	-140x8	0,2	1,8
	109	10АШ	150	2	10АШ	0,3	0,2
					Итого		2,0

Общие указания по изготовлению закладных изделий см пункты 3,4,5 пояснительной записки.



Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
МВ	110	200×8	240	1	200×8	0,24	3,0
	109	10АIII	150	4	10АIII	0,6	0,4
	Итого						3,4

Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 3, 4, 6 пояснительной записки.



Марка изделия	№ поз.	Ø	Длина	Кол.	Выборка стали		
					Ø, мм	Общая длина, м	Вес, кг
М9	113	190×56×8	250	2	190×56×8	0,5	2,4
	114	10АIII	160	2	10АIII	1,8	0,6
	115	10АIII	160	4			
Итого						3,0	
М10	113	190×56×8	250	2	190×56×8	0,5	2,4
	116	10АIII	180	2	10АIII	1,2	0,7
	117	10АIII	200	4			
Итого						3,1	

- Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4, 6 пояснительной записки.
- Пайку стержней производить контактной (не менее 2х точек на стержень) или дуговой (электроды Э50А-40, $k_{ш} = 4$ мм, $b_{ш} = 8$ мм) сваркой.

Масштаб

ТК	Закладное изделие МВ.	серия 1.462-10
1975		Выпуск 2

ТК	Закладные изделия М9, М10	серия 1.462-10
1975		Выпуск 2