

УТВЕРЖДЕНО  
ДЕПАРТАМЕНТОМ ТИПОВЫХ  
ПРОЕКЦИЙ ДЛЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
В Г. МОСКВЕ

Правительство Москвы  
Департамент строительства

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ТИПОВОГО И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

НЕСУЩИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ МЕЖКВАНОВОГО  
НАЗНАЧЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЯМИ БАЛКОЧНОГО ТИПА

- МЛ 30-60-10
- МЛ 24-60-13
- МЛ 30-60-13
- МЛ 33-60-13
- МЛ 36-60-13

РС 6172 - 95  
ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ

гот. 1-95

М. И. Ч. Э. П.

г.о. Моспромжелезобетон

И. ИНЖЕНЕР *Никитин* / Никитин Е.Е. /  
 КОНСТРУКТОР *Снора* / Снора В.А. /  
 Ч. ВЕК-Э *Брагинский* / Брагинский Э.А. /

ГЛ. ИНЖЕНЕР *Похомов* / Похомов А.В. /  
 ГЛ. ТЕХНИК *Колесников* / Колесников В.В. /

ТЕХНИЧЕСКАЯ  
 9.52.95

Договор 49-КД

МОСКВА 1995

В АКТУАЛЬНОСТИ ПРИКАЗОВ № 70/95



СОДЕРЖАНИЕ.

наименование	Лист
архитектурное. Пояснительная записка.	2
номенклатура изделий.	3
общий вид лестничных маршей.	4
узлы опалубки. I-3	I-3
армирование лестничных маршей	6
МЛ 24-60-13; МЛ 30-60-13 МЛ 33-60-13; МЛ 36-60-13	
МЛ 30-60-10 <i>МЛ 30-60-12</i>	7
Узлы армирования 4+5 <i>МЛ 33-60-10</i>	8
Арматурные изделия:	
Каркасы К1 + К4	9
Сетки С-1 + С-5. СР-1 + СР-2	10-11
Закладная деталь М-1	12
Выборка стали.	13
Расчетные схемы и схемы испытаний.	14

Пояснительная записка.

I. Общие пояснения.

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи лестничных маршей типовых зданий Московского каталога. Эти марши могут применяться в кирпичных зданиях.

Сочетание маршей по настоящему альбому с лестничными площадками по альбому РС 6171-95 РС 6171-95 заменяет эзотерические лестничные марши по сборнику ТК1-3021.

Монтажные схемы и узлы новых лестничных клеток см. в альбоме С 28-5-95.

Альбом разработан согласно технологии изготовления, принятой на О "Маспромжелезобетон" (ЗЖБИ-18).

Конструкция маршей - плитная, ступени отделочного слоя не имеют.

Марши опираются на передний выступ лестничных площадок.

В маршах маршей:

МЛ - марш лестничный;

Первое число - высота этажа в дм;

Второе число - модульный пролет здания, в котором расположена лестничная клетка. Этот пролет единый и равен 6,0м.

Третье число - ширина марша в дм.

В маршах предусмотрены закладные детали для крепления перильных ограждений. Марши формируются "лицом вниз". Из формы они вынимаются захватом, не требующим строповочные петли. На стройплощадке марши монтируются специальным вилочным захватом.

Расчет и конструирование выполнены согласно СНиП 2.03.01-84\*.

2. Материалы.

Класс бетона маршей - В 25(М350)

Они армируются сетками и каркасами, изготовленными контактно-точечной сваркой.

3. Технические условия на изготовление и приемку.

Лестничные марши должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные по ГОСТ 9818.0.85" Марши и площадки лестниц железобетонные".

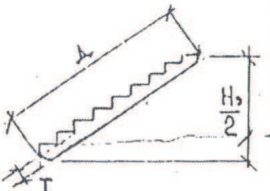

Сварная арматура и закладные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.

Проектное положение закладных деталей должно обеспечиваться закреплением их в форме.

Величина отпусковой прочности бетона должна составлять 70% проектного класса бетона. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности в 28-дневном возрасте по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

До начала массового производства провести испытания марша МЛ 36-60-13 (2 шт.)

РС 6172-65						СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						Р		
						ЛИСТ 2		
ИЗМ. КОД. ЛИСТ. НАВ. ПОДПИСЬ. ДАТА						МНИИТЭП		
НАЧ. ОТА. БРАТНИЦКИЙ						ОСК-2		
ГЛ. СПЕЦ. БРАТНИЦКИЙ								

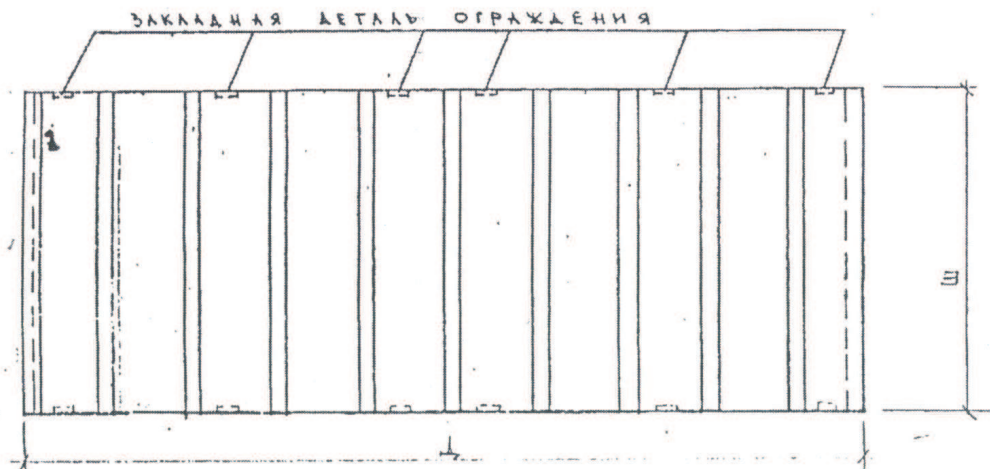
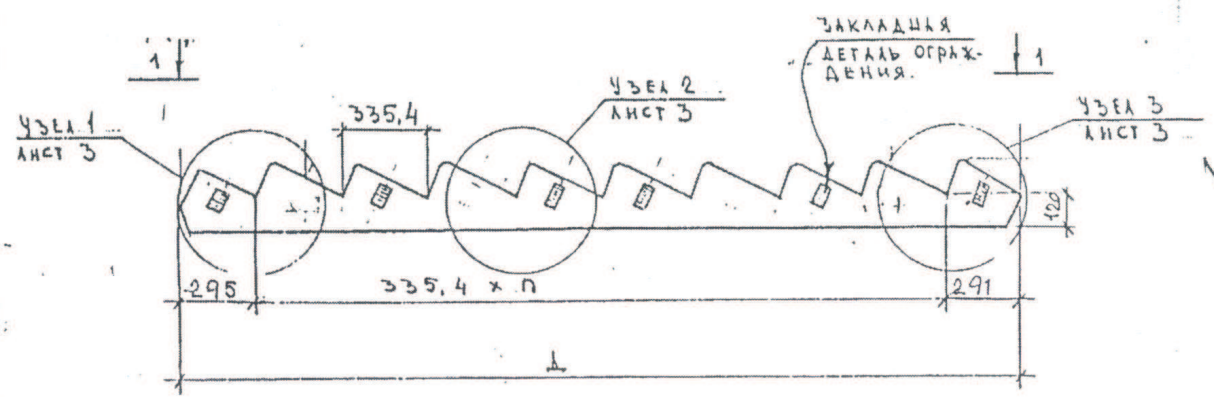
к п/п	МАРКА	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, ММ.				МАРКА (КЛАСС) БЕТОНА	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ПРОЕКТН. ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	П Р А С Х О Д С Т Я Л И , К Г				
			ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	$\frac{H_{\text{нужн}}}{2}$					АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	ЗАКАМН. ИЗДЕЛИЯ	ВСЕГО	НА 1 М <sup>2</sup>	НА 1 М <sup>3</sup>
1.	МЛ30-60-10		3605	1050	120	1500	825 (М350)	3,79	0,71	1,8	26,81	5,76	32,97	8,59	45,87
2.	МЛ24-60-13		2934			1200		3,96	0,73	1,8	21,41	4,80	26,21	6,62	35,90
3.	МЛ30-60-13		3605	1350	1500	4,87		0,90	2,3	33,94	5,76	39,70	8,15	44,11	
4.	МЛ33-60-13 МЛ33-60-10		3940		1650	5,32		0,98	2,5	46,56	6,72	53,28	10,02	51,30	
5.	МЛ36-60-13		4275		1800	5,77		1,06	2,7	50,90	6,72	57,62	9,99	54,3	

Р.С. 6172-95

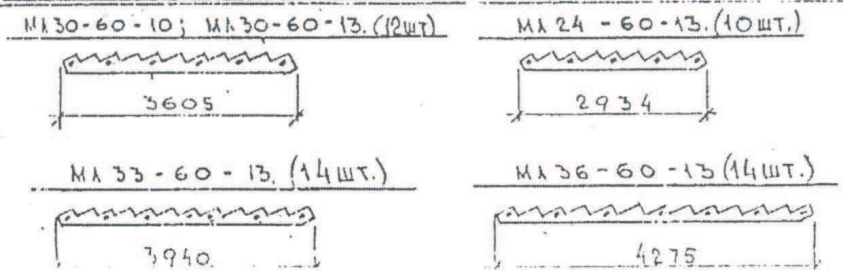
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	УГОЛ	ПОДПИСЬ	ДАТА	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	СТАНД	МАССА	КМ
				БРАГИНСКИЙ			Р		
				КОСТИЦЫН				ЛИСТ 3	ЛИСТ

РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ

Марка	Размеры мм		Кол-во шт, п
	д	ш	
МА 30-60-10	3605	1050	9
МА 24-60-13	2934	1350	7
МА 30-60-13	3605		9
МА 33-60-13	3940		10
МА 36-60-13	4275		11

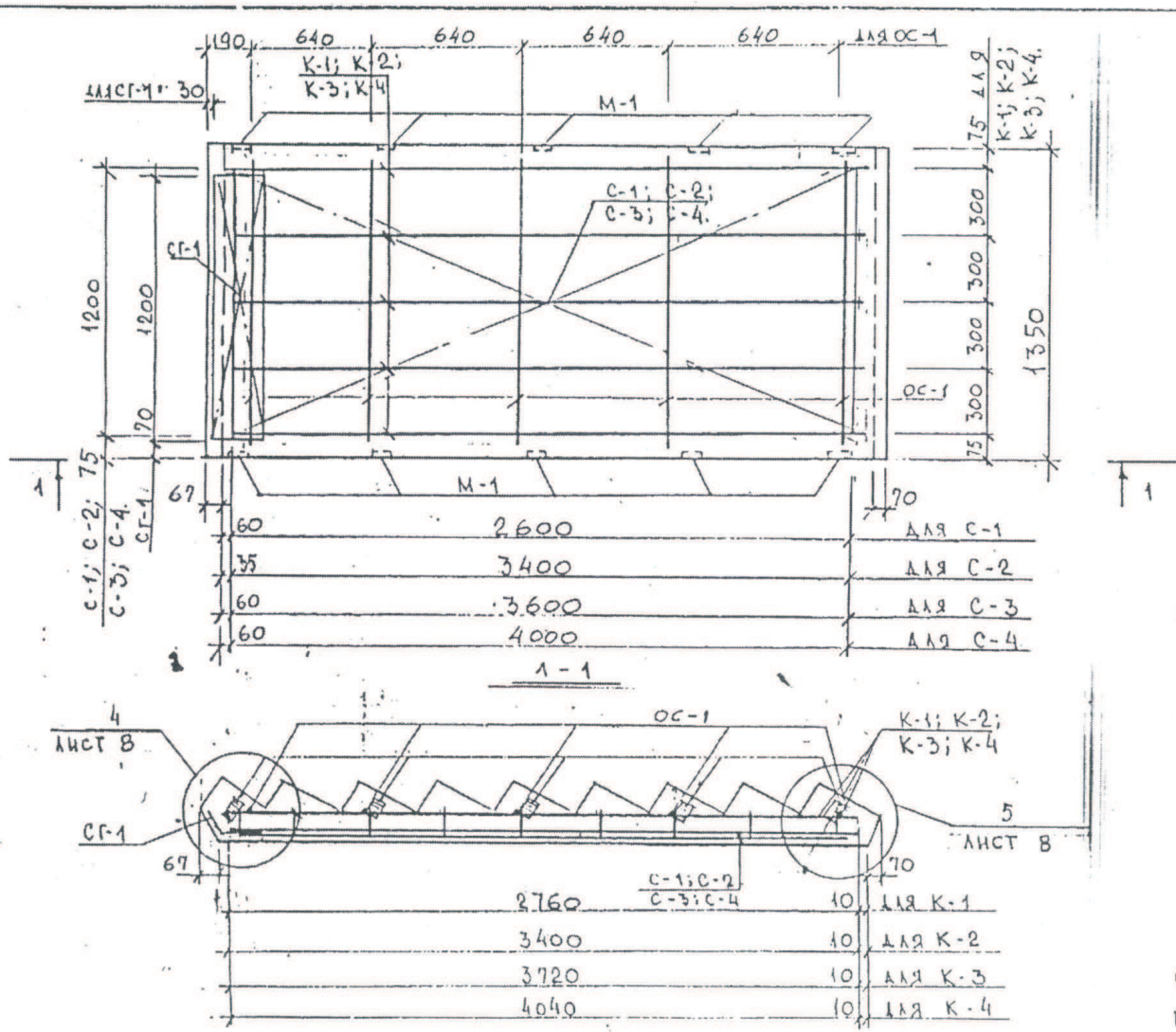


СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЕРИЛЬНОГО ОГРАЖДЕНИЯ (установка 30 см. РС 6172-95 доп 1-96)



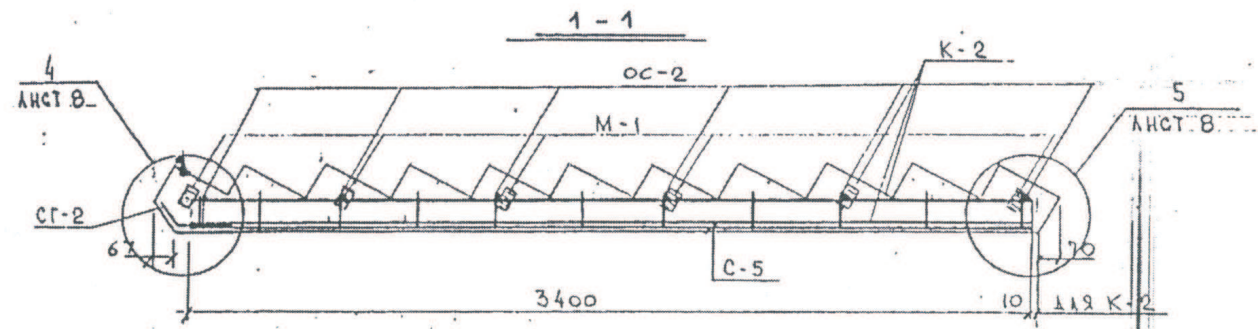
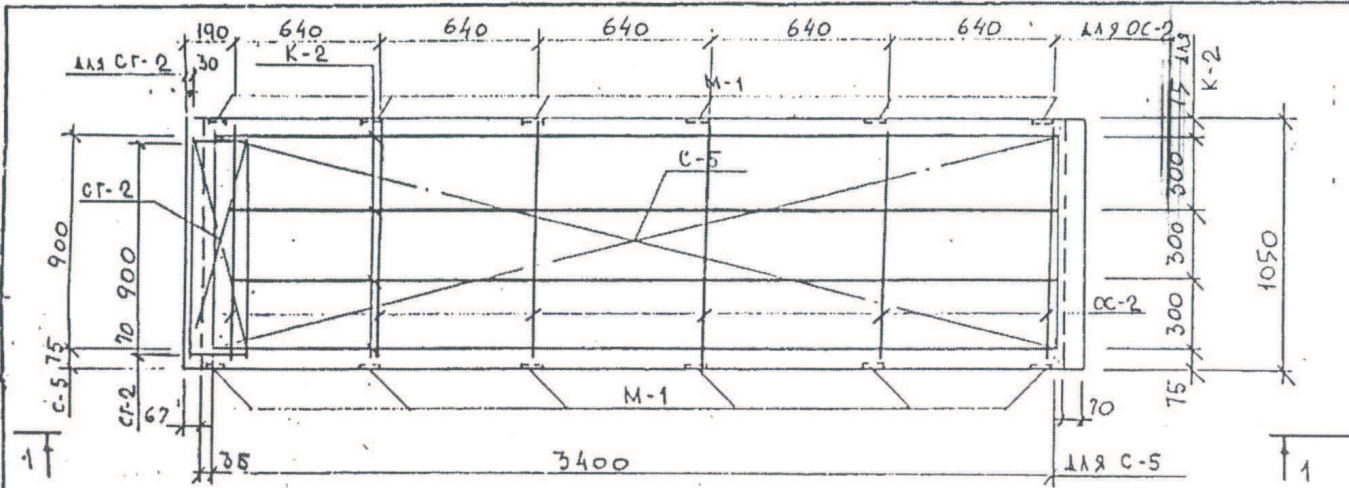
РС 6172-95				СТАЛЬ	МАССА	КРАСКИ
ИЗМ. КОЛ.	ЛИСТ	УЛОК	ПОВПСЬ	ДАТА	ОБЩИЙ ВИД ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ	Р
НАЧ. ОТД.	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ		
ТА. СПЕШ.	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ	БРАТНИНСКИЙ		
ИСПОЛНИЛ	КОСТИНА	КОСТИНА	КОСТИНА	КОСТИНА	МАШИНЫ	ОСНОВ





Схему расположения закладных деталей  
 перильного ограждения М-1 см.  
 лист 1 (объем РС 6172-95 доп. 1-96)

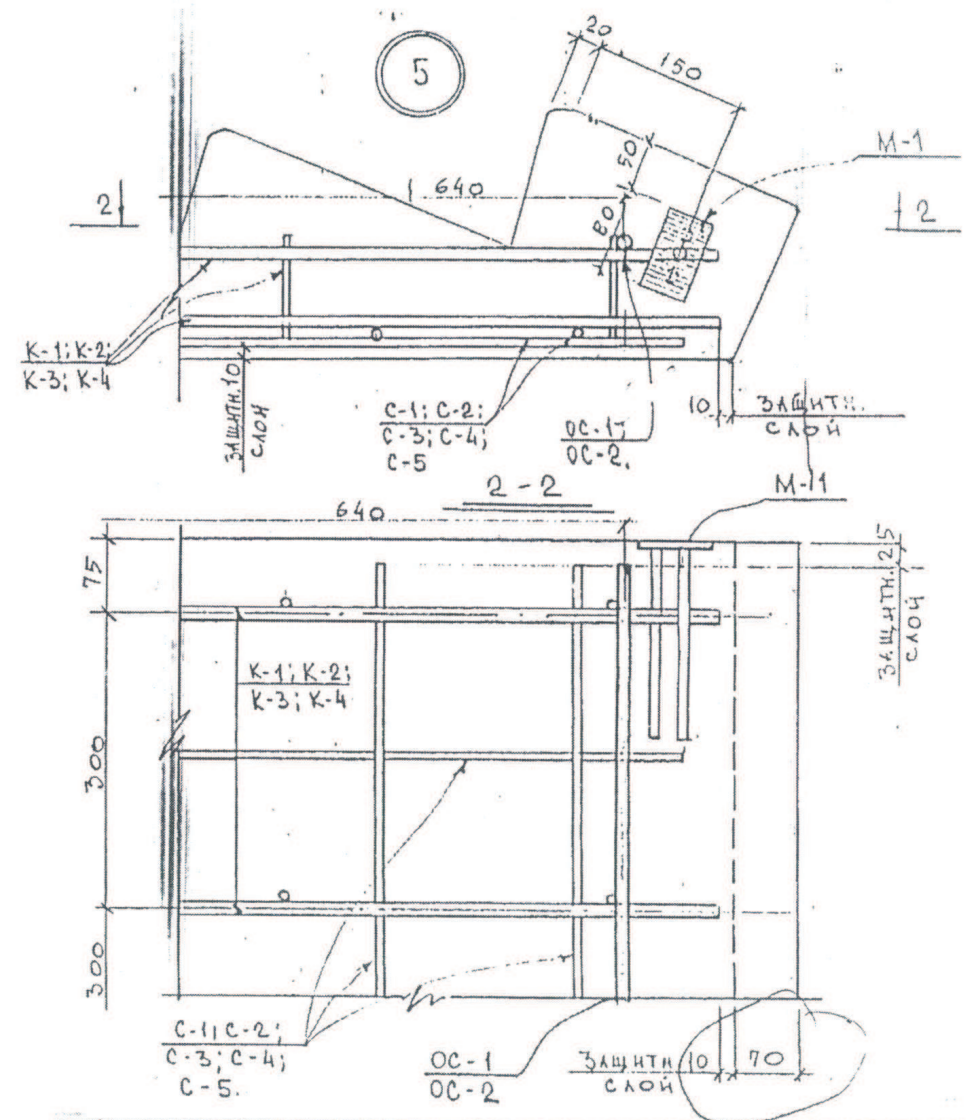
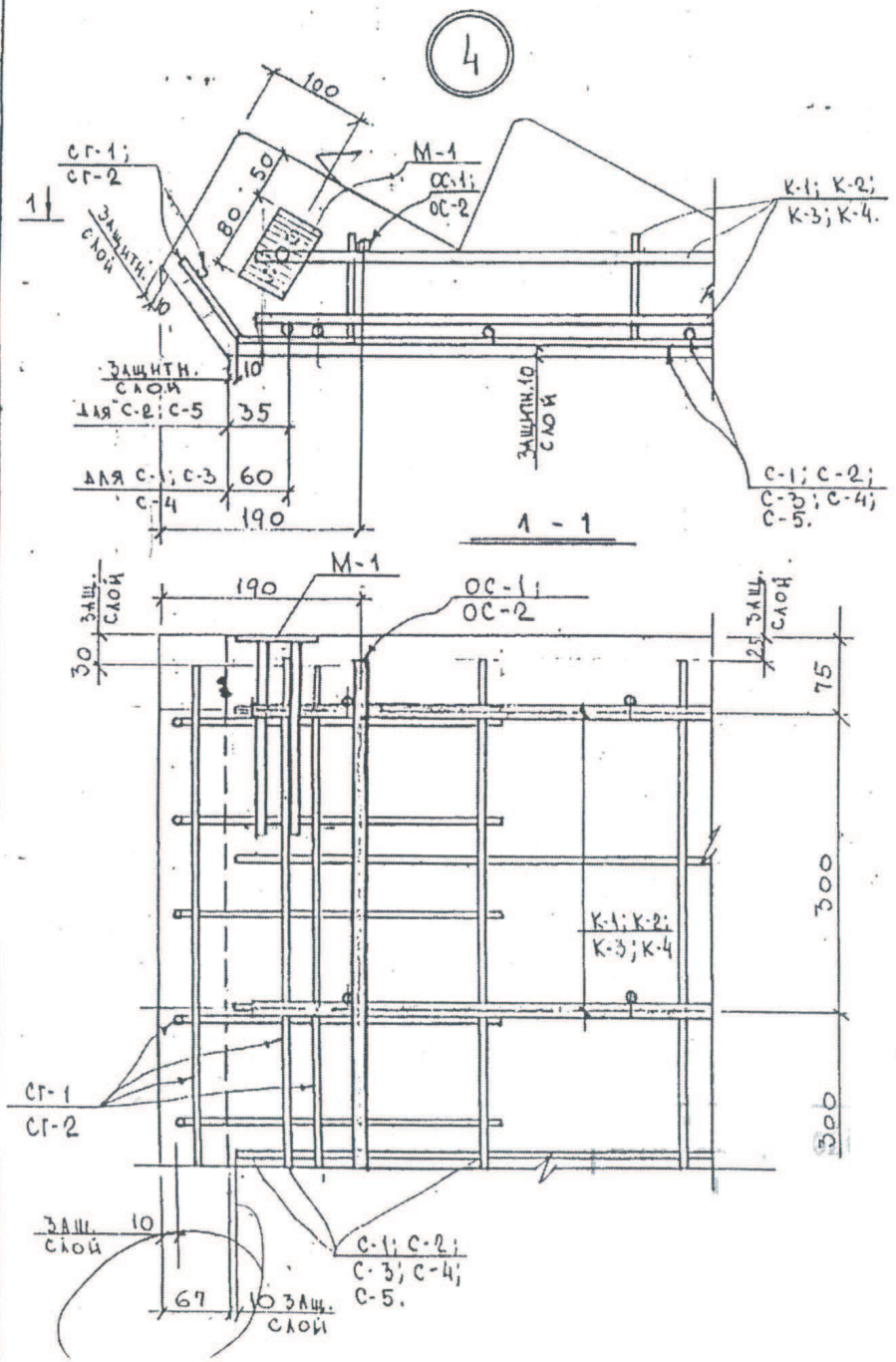
М.Р.К.К. М.Р.Щ.А	C-1	C-2	C-3	C-4	K-1	K-2	K-3	K-4	CF-1	M-1	OC-1	РС 6172 - 95							
	Лист 10				Лист 9				Л.11	Л.12	Л.11								
МА 24-60-13	1				5				1	8	5	Ш.М. КОЛ.	Лист 10	Ю.Ю.К.	Подпись	Дата	Армирование лестничных маршей	Страна	Масса
МА 30-60-13		1				5			1	10	6	И.А.С.О.А.	Б.А.Г.И.С.К.И.	<i>[Signature]</i>		Р			
МА 33-60-13			1				5		1	12	6	П.С.П.Е.В.	Б.А.Г.И.С.К.И.	<i>[Signature]</i>		Лист 6		Лист 10	
МА 36-60-13								5	1	12	7	И.С.Р.О.А.И.И.А.	К.О.С.Т.И.Ч.А.	<i>[Signature]</i>		МА 24-60-13; МА 30-60-13; МА 33-60-13; МА 36-60-13.	М.И.И.И.Т.9	С.С.К.-9	



МАРКА	С-5	К-2	СГ-2	М-1	ОС-2							ДРС 6172 - 95
МАРШ	Л.11	Л.9	Л.11	Л.12	Л.11							АРМИРОВАНИЕ
МА 30-60-10	1	4	1	10	6							ЛЕСТНИЧНЫХ
												МАРШЕЙ
												АНСТ. 7
												М. И. И. И. Т.
												ОСК-2

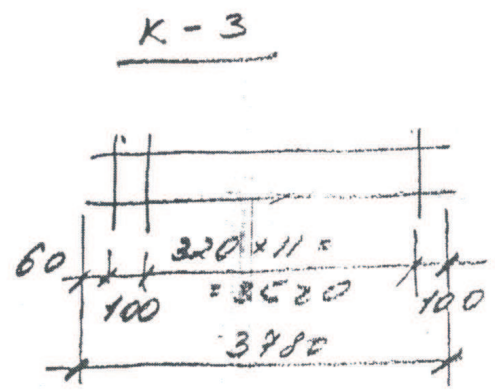
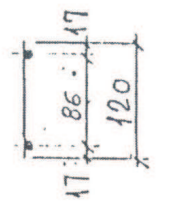
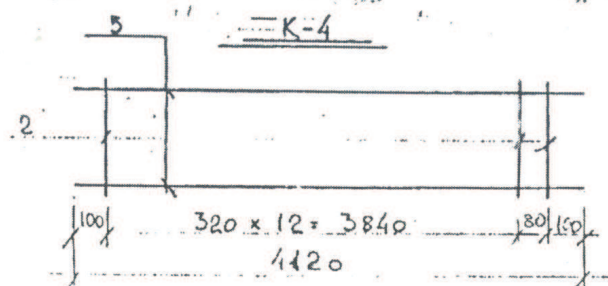
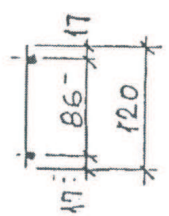
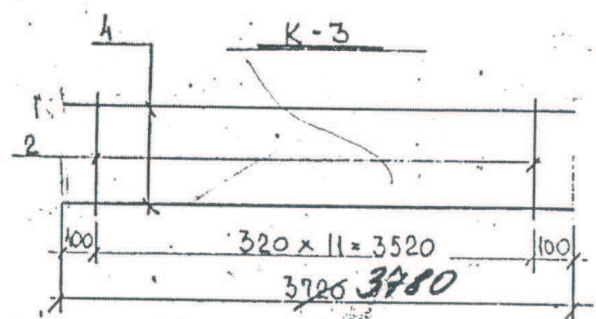
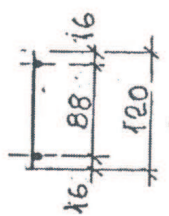
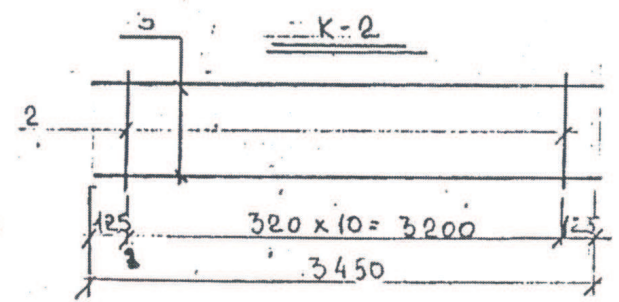
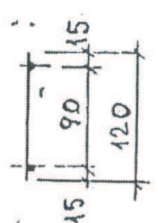
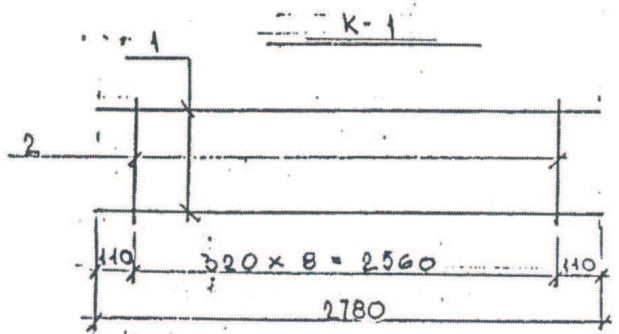
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	Л. ДОС.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.		БРЯТНИСКИЙ		<i>[Signature]</i>	
ГЛА. СПЕЦ.		БРЯТНИСКИЙ		<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛНИТЕЛЬ		КОСТИЦА		<i>[Signature]</i>	





РС 6172-95					АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ			
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	ДЛОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАТУС	МАССА	МАСШТ.
						Р		
						ЛИСТ В	ЛИСТОВ	
						МНИИТОН		

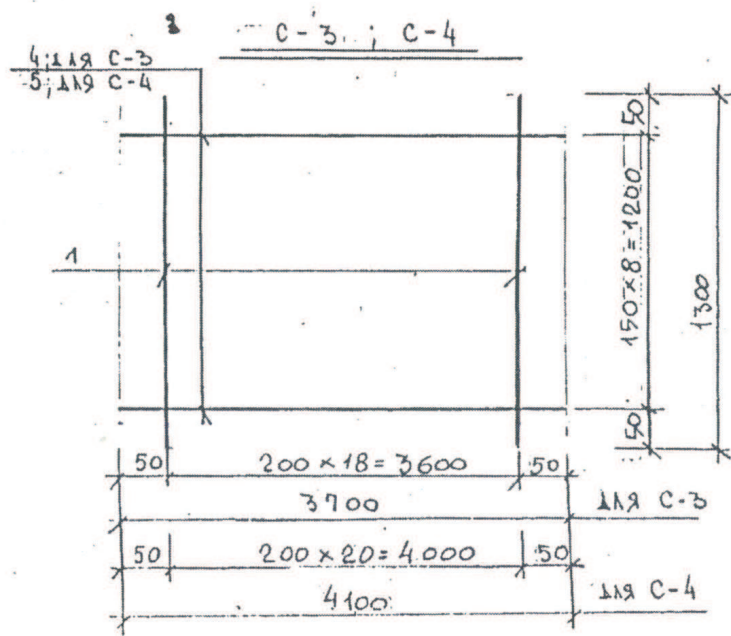
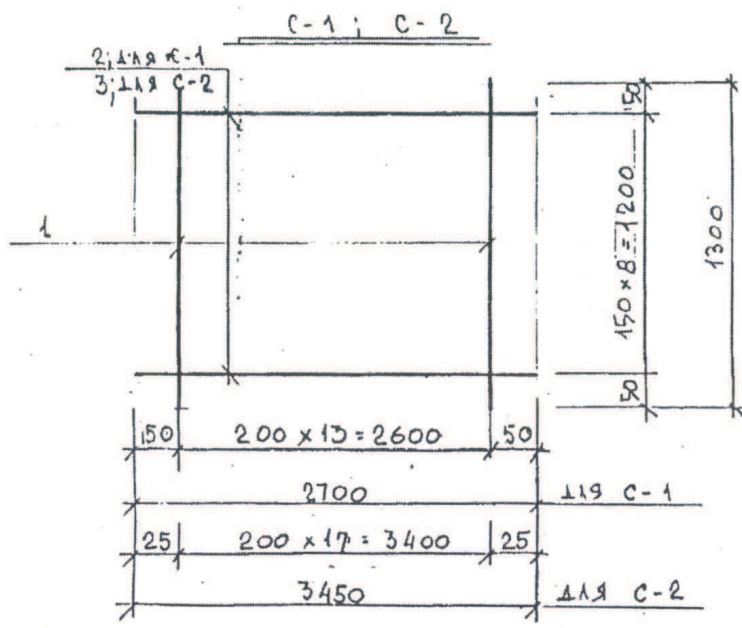
УЗЛЫ 4; 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
ИЗДЕЛИЯ КЛ. ДИ.СТ.

Поз.	Наименование	Длина мм	Кол. шт.	Объем
<u>K-1</u>				
1	Ø 8 АIII	2780	2	2,18
2	Ø 5 ВР I	120	9	0,16
				Итого: 2,34
<u>K-2</u>				
3	Ø 10 АIII	3450	2	4,20
2	Ø 5 ВР I	120	11	0,20
				Итого: 4,40
<u>K-3</u>				
4	Ø 12 АIII	3780	2	6,01
2	Ø 5 ВР I	120	13	0,21
				Итого: 6,82
<u>K-4</u>				
5	Ø 12 АIII	4120	2	7,18
2	Ø 5 ВР I	120	14	0,23
				Итого: 7,41

				РС 6172-95	
ИЗМ КОЛ.	ЛИСТ	ИЗГОТ.	ПОДПИС.	ДАТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ПЛАЧ. ОТД.	БРАТНИСЕР	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	
РАСЧЕТ В.	БРАТНИСЕР	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	СТАНЦИЯ МНИИТЭП ОСК-2
ИСПОЛНИЛ	КОСТИКА	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	ИЗГОТ.	
					K-1 ÷ K-4



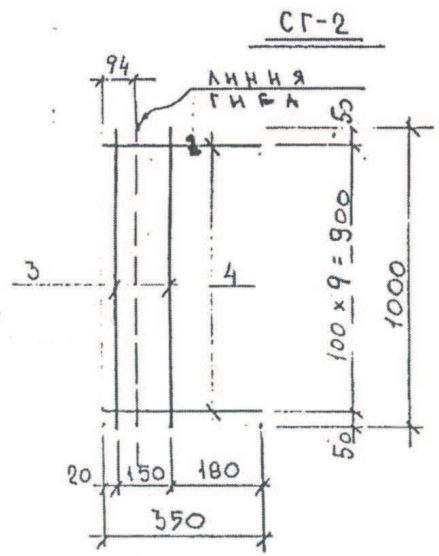
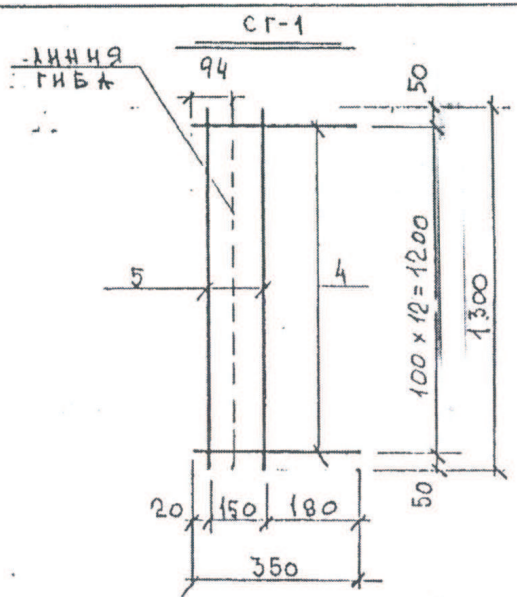
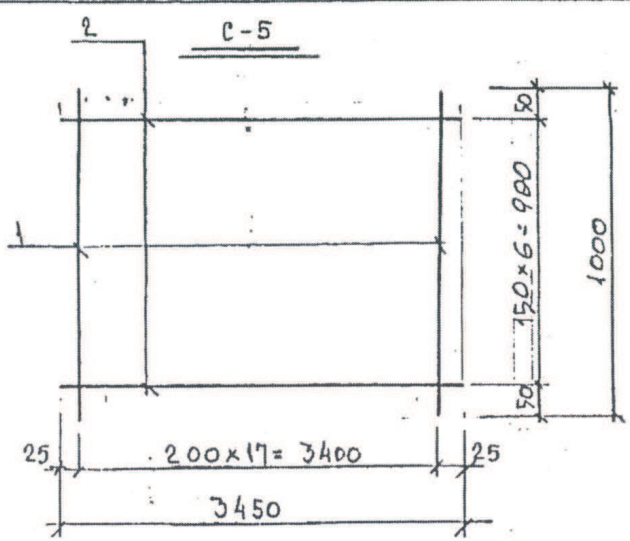
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ  
ИЗДЕЛИЯ НА ЛИСТ

Поз.	Наименование	Длина мм	Кол-во шт.	Объем
<u>С-1</u>				
1	Ф 5 ВРІ	1300	14	2,62
2	Ф 5 ВРІ	2700	9	3,50
			Итого:	6,12
<u>С-2</u>				
1	Ф 5 ВРІ	1300	18	3,37
3	Ф 5 ВРІ	3450	9	4,47
			Итого:	7,84
<u>С-3</u>				
1	Ф 5 ВРІ	1300	19	3,50
4	Ф 5 ВРІ	3700	9	4,80
			Итого:	8,30
<u>С-4</u>				
1	Ф 5 ВРІ	1300	21	3,90
5	Ф 5 ВРІ	4100	9	5,30
			Итого:	9,20

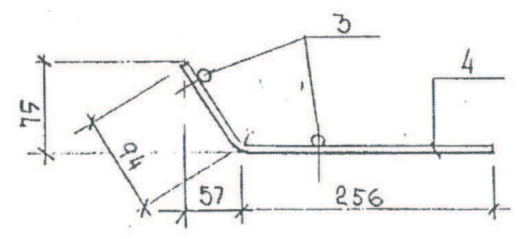
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	ЛДОР	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.			БРАТНЕСКО	<i>В.С.</i>	
ГЛ. СЛЕД.			БРАТНЕСКО	<i>В.С.</i>	
ИСПОЛНИЛ			КОСТИНА	<i>О.С.</i>	

РС 6172 - 95

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ Р	МАССА КГ	ДЛИНА М
Сетки: С-1 ÷ С-4.	ИСТ 10	ЛИСТОВ	МЖИТЭП ОСК-2



ФОРМА ПОСЛЕ ГИБКА СГ-1; СГ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛИСТ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС
<u>С-5</u>				
1	Ф 5 ВР I	1000	18	2,5
2	Ф 5 ВР I	3450	7	3,4
			ИТОГО:	6,0
<u>СГ-2</u>				
3	Ф 5 ВР I	1000	2	0,2
4	ИЗ Ф 5 ВР I	350	10	0,45
			ИТОГО:	0,7
<u>СГ-1</u>				
5	Ф 5 ВР I	1300	2	0,38
4	ИЗ Ф 5 ВР I	350	13	0,66
			ИТОГО:	1,04
<u>ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ</u>				
ОС-1	Ф 8 А II	1300	1	0,51
ОС-2	Ф 8 А II	1000	1	0,40

РС 6172-95

ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	УДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТАНЫ	МАССА	МАССА
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТ 2	
М	И	Т
О	С	К

СЕТКИ:  
С-5; СГ-1; СГ-2