

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
РАСПОР. №159 от 2 июля 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

		стр			стр
Пояснительная записка		2-3	Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС1а	33
Лист 1	Лоток Л1	4	Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС2а	34
Лист 2	Лоток Л2	5	Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П5	35
Лист 3	Лоток Л3	6	Лист 33	Плиты перекрытия П1а; П2а; П3а; П4а; П5а	36
Лист 4	Лоток Л4	7	Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П8	37
Лист 5	Лоток Л5	8	Лист 35	Плиты перекрытия П6а; П7а; П8а	38
Лист 6	Лоток Л6	9	Лист 36	Плита перекрытия ПТ1	39
Лист 7	Лоток Л7	10	Лист 37	Плита перекрытия ПТ2	40
Лист 8	Лоток Л8	11	Лист 38	Плита перекрытия ПТ3	41
Лист 9	Лоток Л9	12	Лист 39	Плита перекрытия ПТ4	42
Лист 10	Лоток Л10	13	Лист 40	Плита перекрытия ПТ5	43
Лист 11	Доборный лоток Л1а	14	Лист 41	Плита перекрытия ПТ1а	44
Лист 12	Доборный лоток Л2а	15	Лист 42	Плита перекрытия ПТ2а	45
Лист 13	Доборный лоток Л3а	16	Лист 43	Плита перекрытия ПТ3а	46
Лист 14	Доборный лоток Л4а	17	Лист 44	Плита перекрытия ПТ4а	47
Лист 15	Доборный лоток Л5а	18	Лист 45	Плита перекрытия ПТ5а	48
Лист 16	Доборный лоток Л6а	19	Лист 46	Плита П01	49
Лист 17	Доборный лоток Л7а	20	Лист 47	Плиты П02; П03	50
Лист 18	Доборный лоток Л8а	21	Лист 48	Плита П01	51
Лист 19	Доборный лоток Л9а	22	Лист 49	Балки Б1; Б2	52
Лист 20	Доборный лоток Л10а	23	Лист 50	Балки Б3; Б4	53
Лист 21	Плиты днища ПД1; ПД2	24	Лист 51	Опорные подушки ОП1 ÷ ОП4	54
Лист 22	Плиты днища ПД3; ПД4	25	Лист 52	Опорные подушки ОП5 ÷ ОП7	55
Лист 23	Плиты днища ПД5; ПД6	26	Лист 53	Детали установки закладных элементов М-1 ÷ М-10	56
Лист 24	Плиты днища ПД7; ПД8	27	Лист 54	Закладные элементы М-1 ÷ М-11	57
Лист 25	Плиты днища ПД9; ПД10	28	Лист 55	Закладные элементы М-12 ÷ М-18	58
Лист 26	Плиты днища ПД11; ПД12	29	Лист 56	Балки стальные БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2; МС-1 ÷ МС-3	59
Лист 27	Плиты днища ПД13; ПД14	30	Лист 57	Балки стальные БС-9 ÷ БС-27	60
Лист 28	Плиты стеновые РС1; РС1а	31			
Лист 29	Плиты стеновые РС2; РС2а	32			

1031

Нач. отдела Банас
 М. конструктор Градзинский
 П. инж. пр. Колштерн
 Дата выпуска
 Утвердил
 Уполномоченный Гребенюк
 Проверил Терентьева
 Л. Ионенко

ТД
1963

Содержание

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист А

Пояснительная записка

I Общая часть

- 1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подушки /
- 2 Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных ниш.
- 3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расход материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.
- 4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-V "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1.
- 5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1, ПС1 и т.д.) Буквы обозначают наименование элемента, например, Л - лоток, ПС - плита стеновая, ПД - плита днища; цифры - порядковый номер элемента. В марках подборных элементов добавляется буква "з". Например Л1з, П1з

II Конструктивные решения

- 6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие "200" и "300"

- 7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 для закладных элементов и стальных балок принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСт.3 или ВКСт.3
- 8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.
- 9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100мм - 15мм, при толщинах более 100мм - 20мм, в плитах перекрытия 15мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5мм

III Изготовление конструкций

- 10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке
- 11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1з-ПТ5з допускается на полигонах.
- 12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

Гл. инженер	Гл. проектировщик	Рук. группы	Копиров.
Нач. отдела	Б. Андрос		
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1963г		
		Коненко	Белучко

ТД
1963

Пояснительная записка

УС-01-04
Выпуск 2
Лист Б

Таблица схем испытаний
Сборных железобетонных элементов

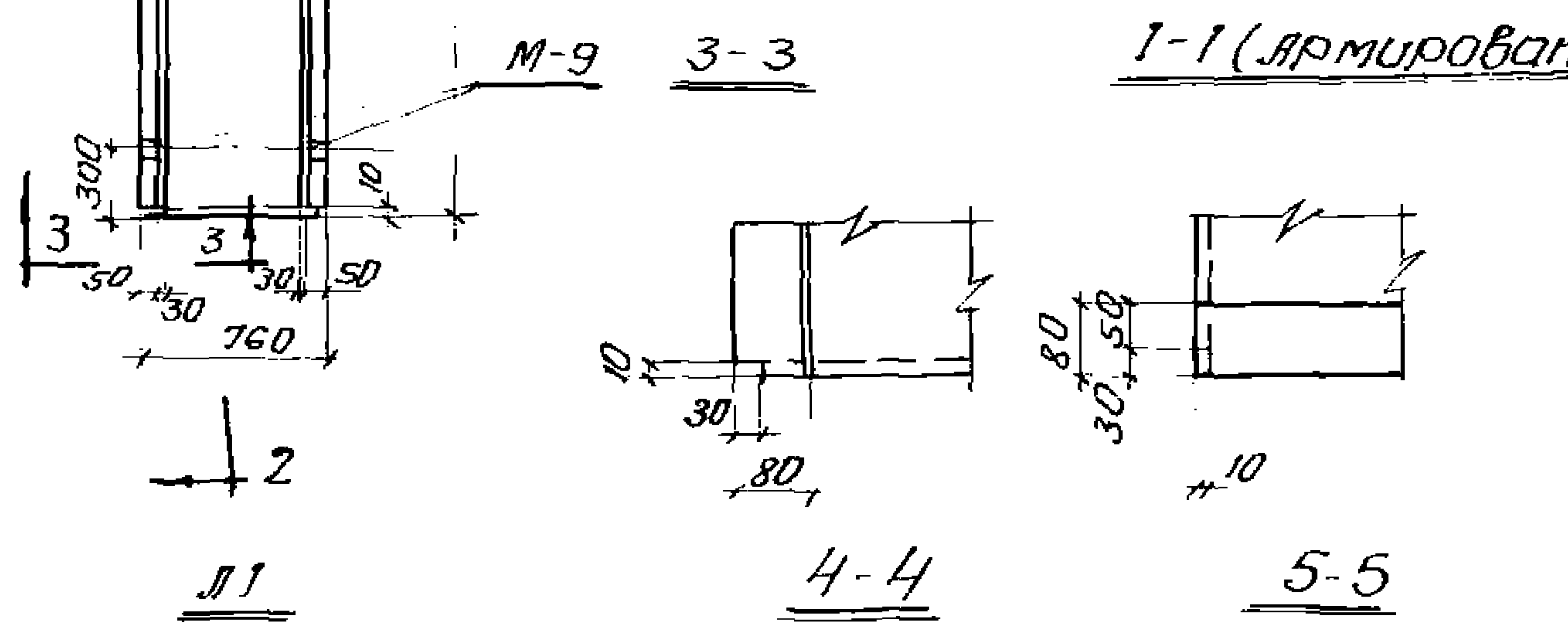
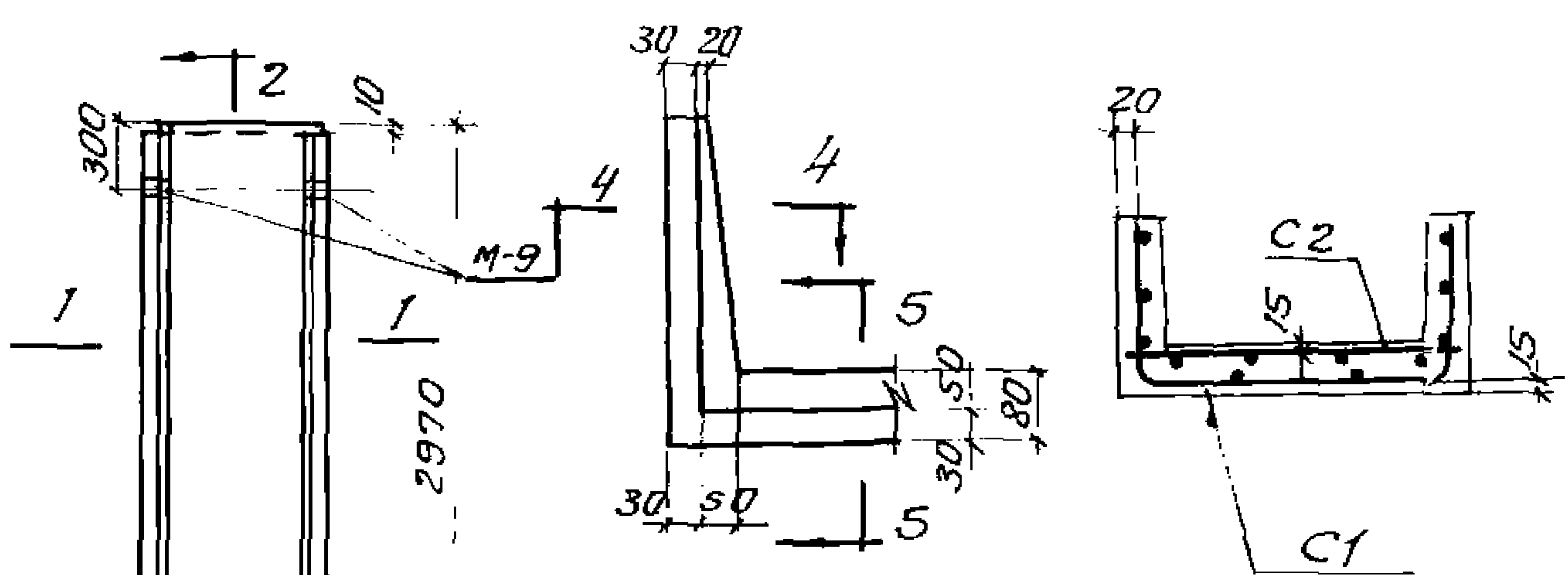
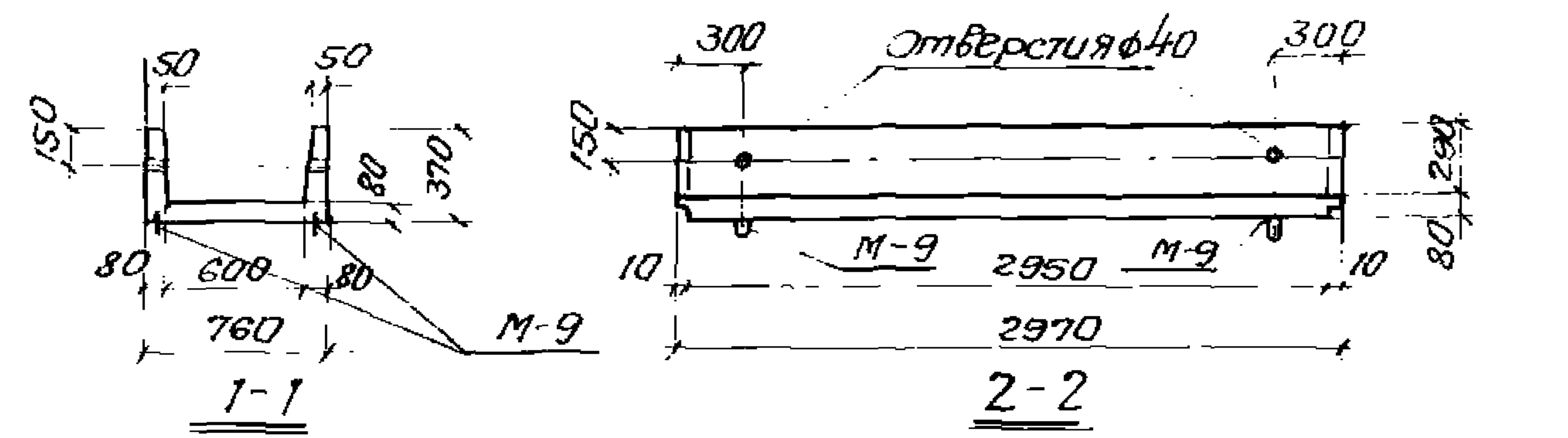
а) Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СН-61)
 б) Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56) МСПМХЛ)
 в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН-38-57) МСПМХЛ-МЭС
 г) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном гражданском строительстве
 3. Проводимые конструкции после распалубки производятся за "падающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
 4. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:
 а) Отклонение от размеров лотков и плит по длине, высоте и ширине поперечного сечения допускается ±10 мм;
 б) Ускривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента.
 в) Раковины диаметром до 18 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.
 5) Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер; марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете. Величины эквивалентных контрольных разрушающих нагрузок приведены в таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58 по расчетным значениям изгибающих моментов и перегибающих сил.

№ п.п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающие нагрузки		
			Е мм	О мм	$q_{T-мг}$	$P_1 \frac{T}{лм}$	$P_2 \frac{T}{лм}$
1		П1	700		11.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300		16.0		
		П7	1600		16.0		
		П8	2200		16.0		
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	730	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.6	
		Л7	1340	300	7.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПД1	920	110		7.7	22.0
		ПД3	1020	150		8.8	22.0
		ПД5	1320	190		6.5	22.0
		ПД7	1020	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПСТ2			4.4		

Спецификация арматуры на один лоток 4



Марка лотка	Марка и кол-во каркасов и сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт в каркасе	Кол-во шт в лотке	Общая длина м
Л1	С1 (шт.1)	1		6mm	1400	21	21	29.4
		2		4T	2940	10	10	29.4
Л1	С2 (шт.1)	2		4T	2940	4	4	11.8
		3		6mm	740	20	20	14.8

Выборка стали на один лоток кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотян. пров. по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А по ГОСТ 5781-61		Утого	Всего
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого		
Л1	6mm	9.8	4T	4.0	10	3.6	3.6	17.4

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток. Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. эл-та	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л1	М-9	4	54	Л1	0.73	"300"	0.29	17.4

ТД 1963

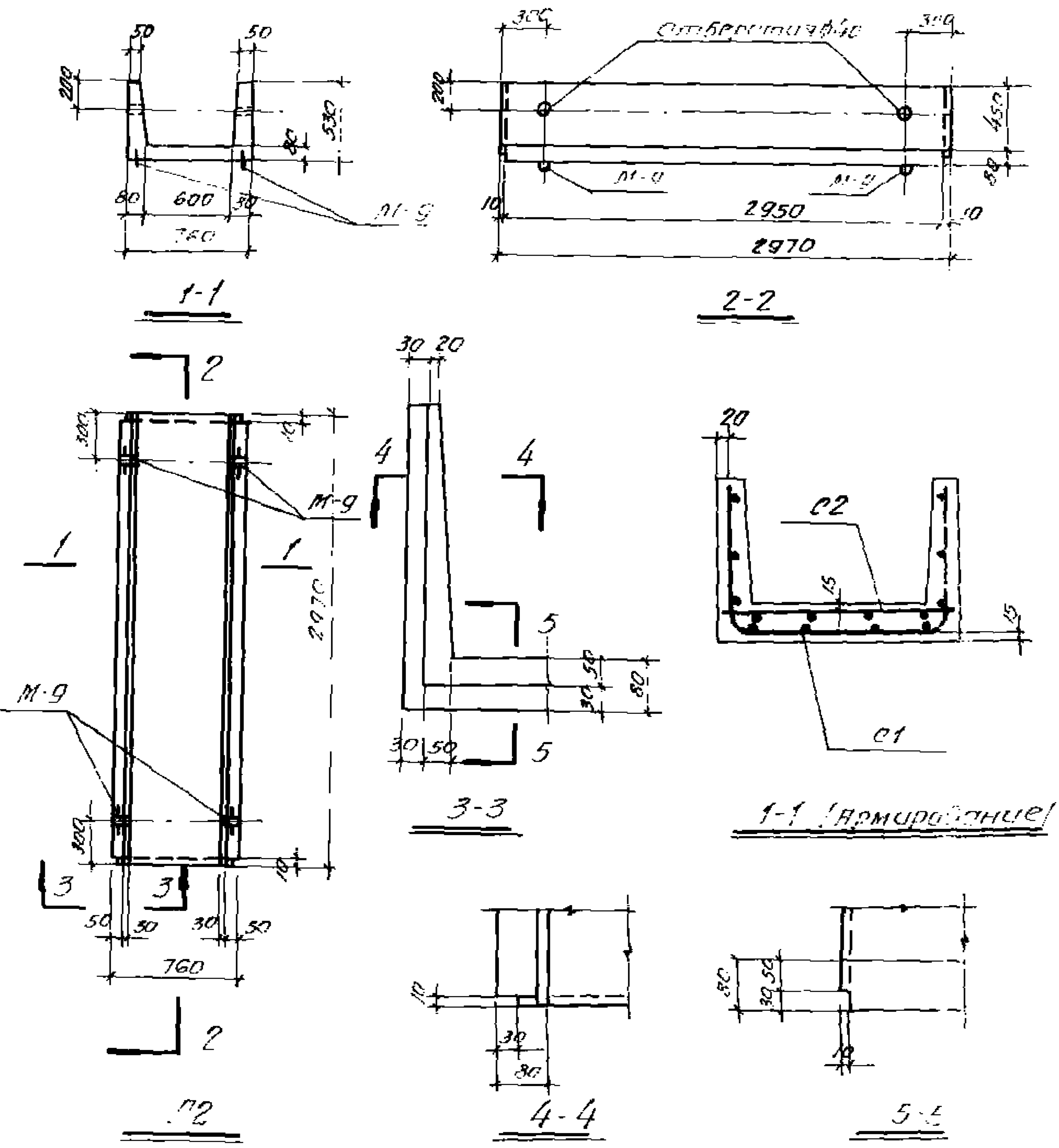
ЛОТОК Л1

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 1

рассчитан Бендрович
исполнитель Ерентьева
Проверил Бендрович
Копировал С. Сольдберг
Исполнитель Ерентьева
Проверил Бендрович
Копировал С. Сольдберг
Исполнитель Ерентьева
Проверил Бендрович
Копировал С. Сольдберг

1031

Марка лотка	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в каркасе или сетке	в лотке	
Л2	О1 [шт.1]	1		6мм	1700	21	21	35.7
		2		4т	2940	10	10	29.4
Л2	О2 [шт.1]	2		4т	2940	4	4	11.8
		3		6мм	740	20	20	14.8



Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	
Л2	6мм	11.2	4т	11.2	4.0	3.6	18.9

Примечание

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л3	М-9	4	54

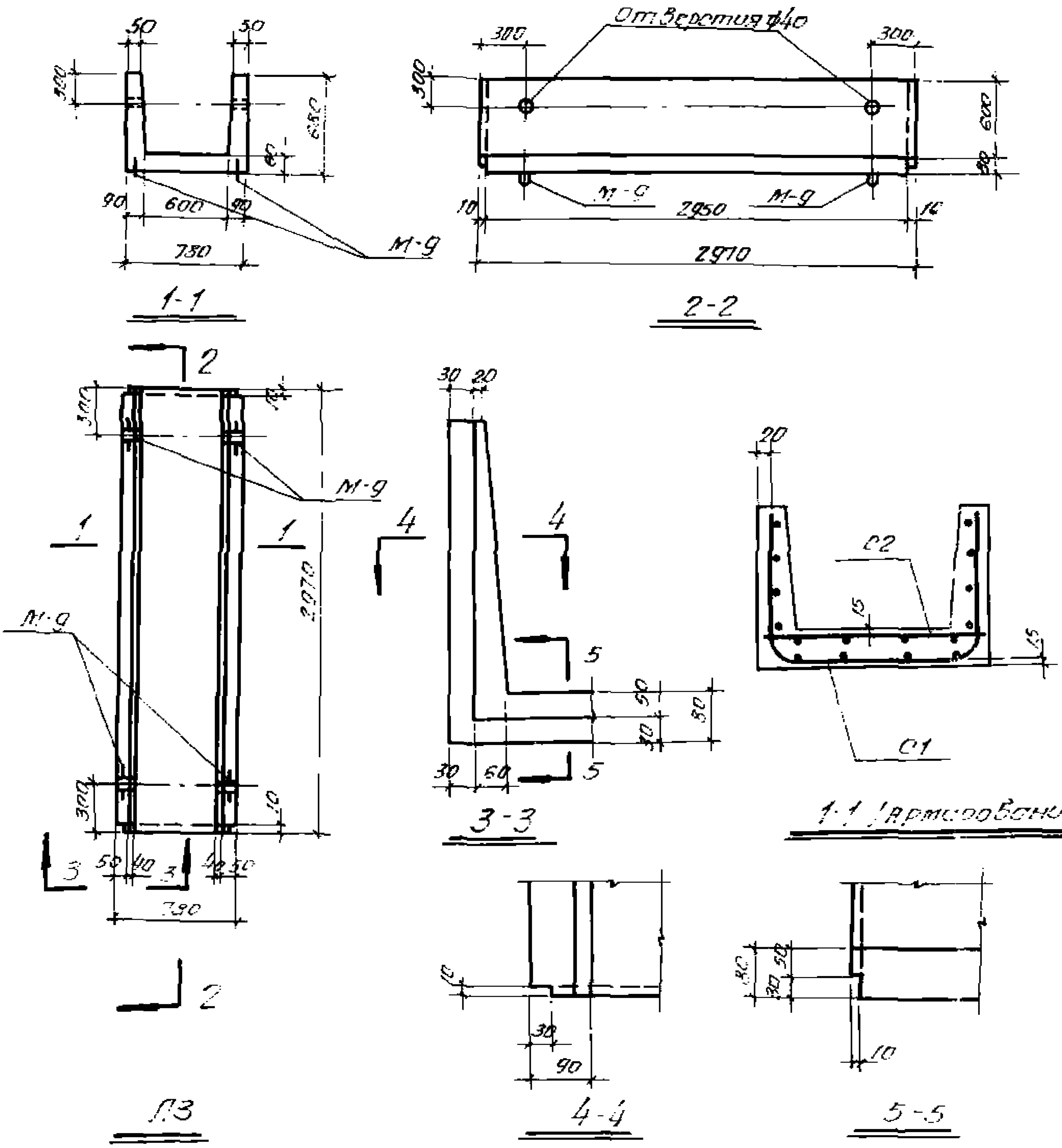
Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л2	0.88	" 300"	0.35	18.8

ТД 1963

Лоток Л2

Ис-01-04
Выпуск ?
Лист ?



Марка лотка	Марка и колич. кадков или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						В корке сетки	В одном лотке	
ЛЗ	с1 шт!	1		8 мм	2020	21	21	42,4
		2		4т	2940	12	12	35,3
		2		4т	2940	4	4	11,8
		3		6 мм	780	20	20	15,2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодотянутая проволока по ГОСТ 27-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
	6 мм	8 мм		4т	10			
ЛЗ	3,4	16,7	20,1	4,6	4,6	3,6	3,6	28,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ЛЗ	М-9	4	54	ЛЗ	1,07	1300	0,43	28,3

ТД 1963

Лоток ЛЗ

ИР-01-04

В.И.И.С.К.С

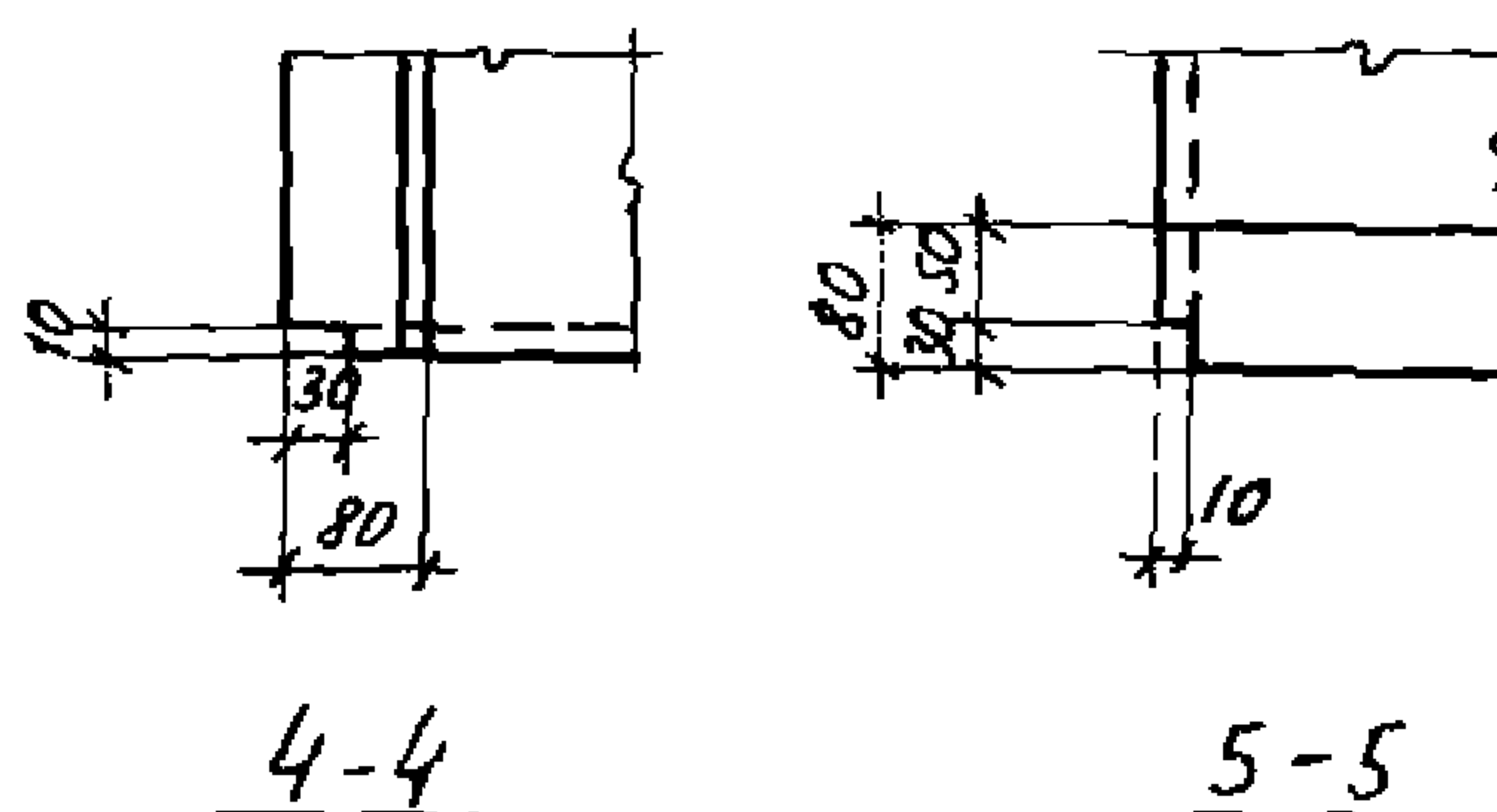
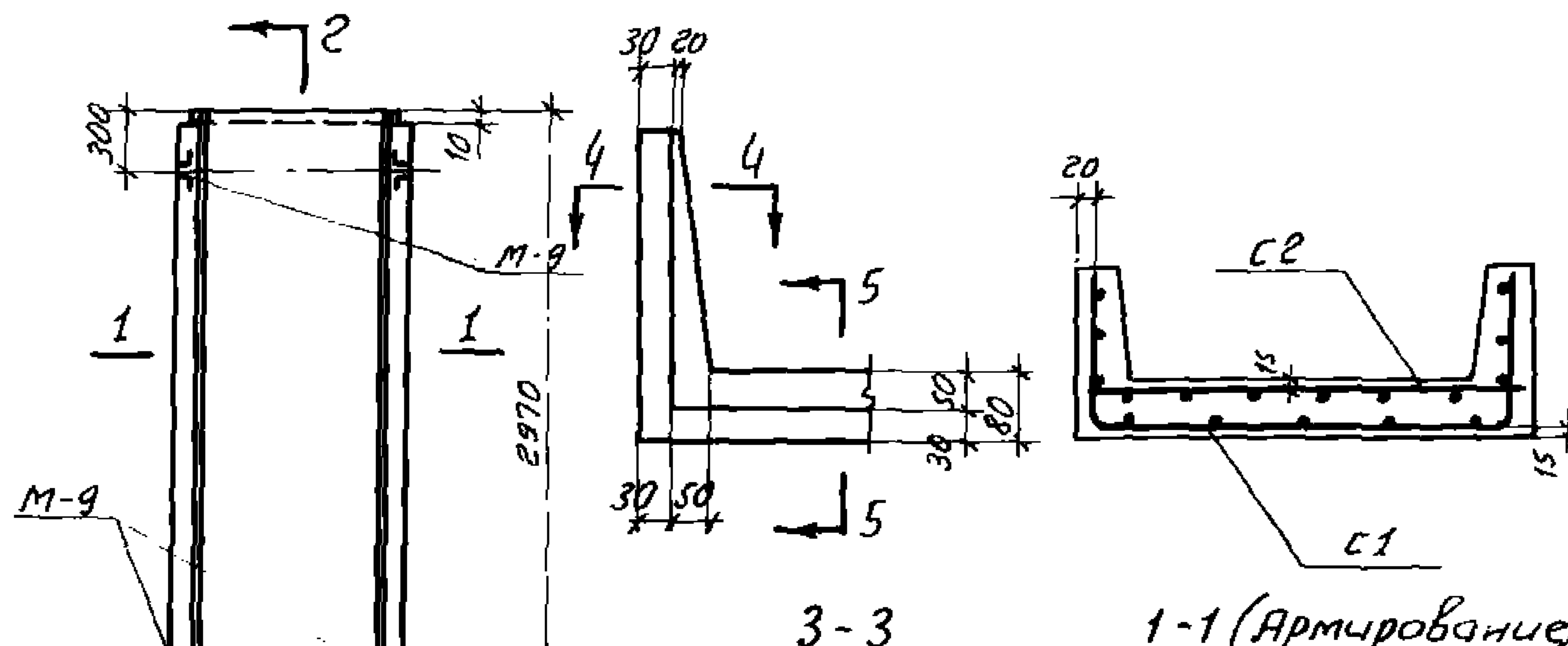
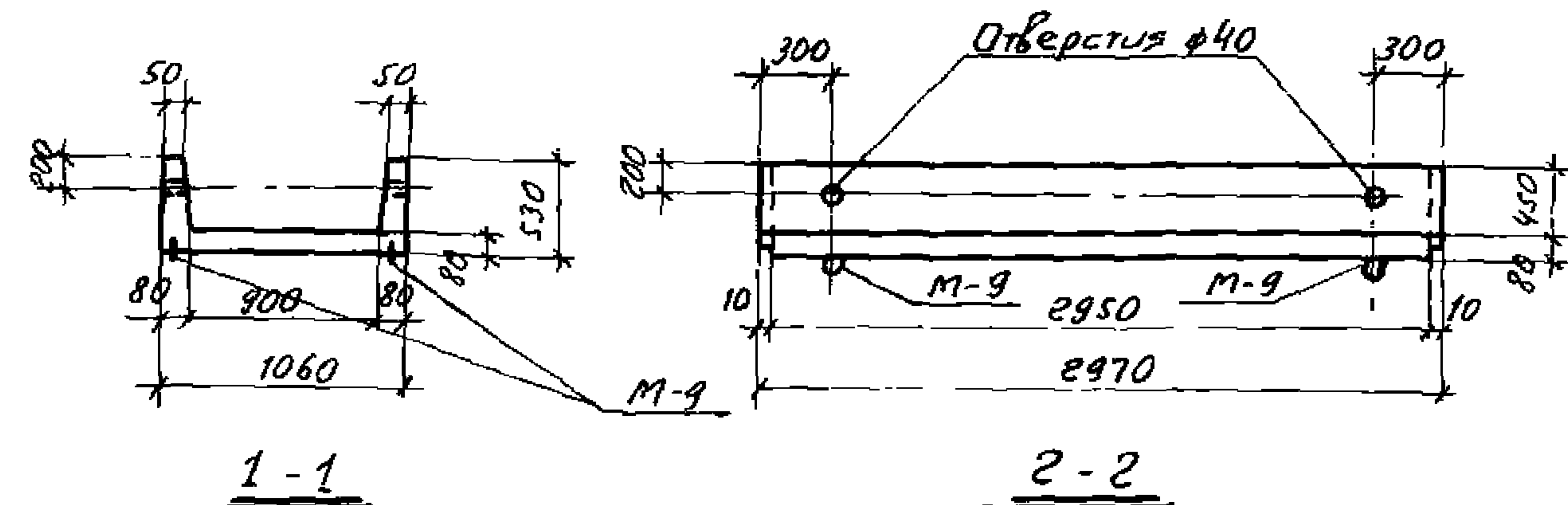
Сост 3

уч. группа Личенский
 Рассылка: Бондаренко
 (пополнение Терентьев)
 Гравюра: Бондаренко
 Аппаратура: Гольдберг
 1963

Спецификация арм-ры на один поток

7

Марка лотка	Марка и код котла или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Объем бетона м
						в коробе или сетке	в одном лотке	
Л4	С1 (шт.1)	1		800	2000	21	21	42,0
		2		47	2940	11	11	32,3
		2		47	2940	6	6	17,7
3	800	1040		30	30	31,2		



Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотянут. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм			
Л4	800		Итого	47	Итого	10	Итого	37,3
	28,8		28,8	4,9	4,9	3,6	3,6	

Примечание

деталь установки задних эл-тов м-3 приведена на листе 53.

Выборка задних элементов на один поток

Показатели на один поток

марка лотка	марка задних эл-тов	кол-во шт.	№ листа	марка лотка	Вес т	марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л4	М-9	4	54	Л4	1.05	"300"	0.42	37,3

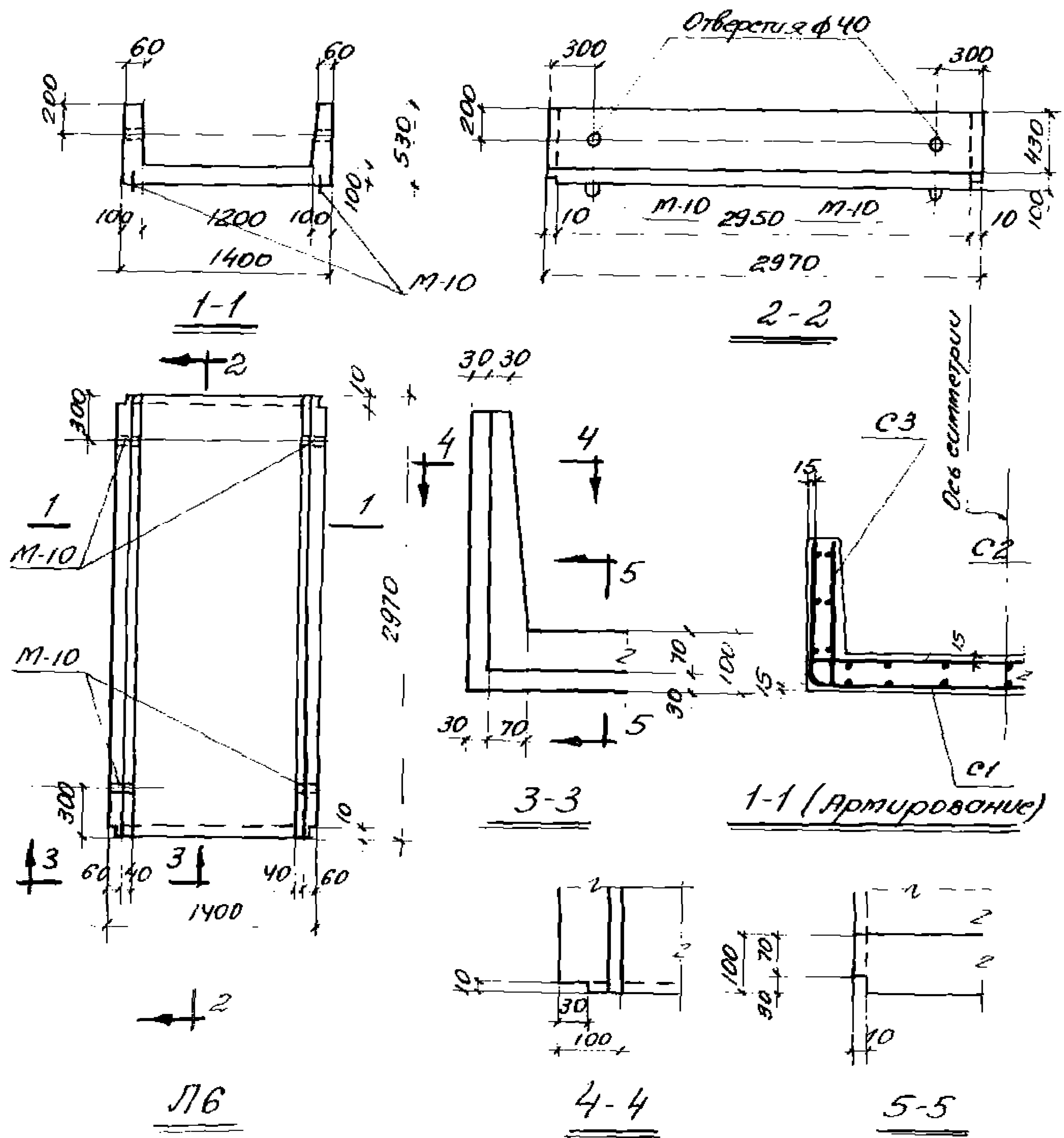
ТА 1963

Лоток Л4

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 4

Руководитель: Копытенко
 Рассчитал: Бондаренко
 Испытатель: Терентьева
 Проверил: Бондаренко
 Капирована: Л. Скляр
 1963г.
 Гл. инж. И.то Козаровичский
 Нач. отдела: Бондас
 Гл. констр. отд.: Гроздинский
 Гл. инж. пр.: Копытешин
 Дата выпуска: 1963г.

Григорьев	Козаровицкий	Рук. группы	Каноненко
Ноч. отдел	Бондос	Расчитал	Бондаренко
Гл. констр.	Гродзинский	Уголнит.	Терентьев
Гл. инж. пр.	Колыбайн	Проверил	Бондаренко
Дата выпуска	Колыбайн	Колыбайн	Л.Скляер



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
Л6	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л6	155	"300"	0.62	63.3

Спецификация арматуры на один лоток

9

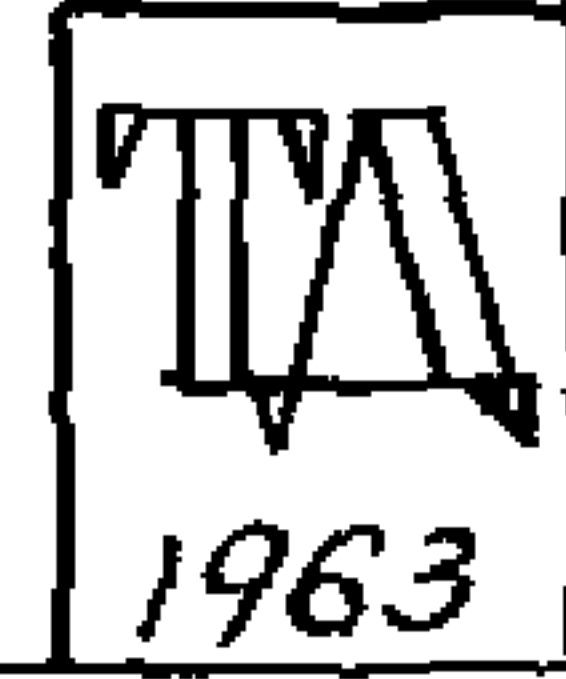
Марка лотка	Марка и кол. каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						В 100 мм кар-касе или сетке	В 100 мм лотке	
Л6	С1 (шт.1)	1		8мм	2390	21	21	50.2
		2		4т	2940	13	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		5т	2940	7	7	20.6
		3		10мм	1380	30	30	41.4
	С3 (шт.2)	5		4т	2940	3	6	17.6
4		6мм		510	16	32	16.3	

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаный стальной прокат по ГОСТ 7727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	
Л6	3.6	19.8	25.6	49.0	5.5	32	8.7	0.4	5.2	5.6	63.3

Примечание

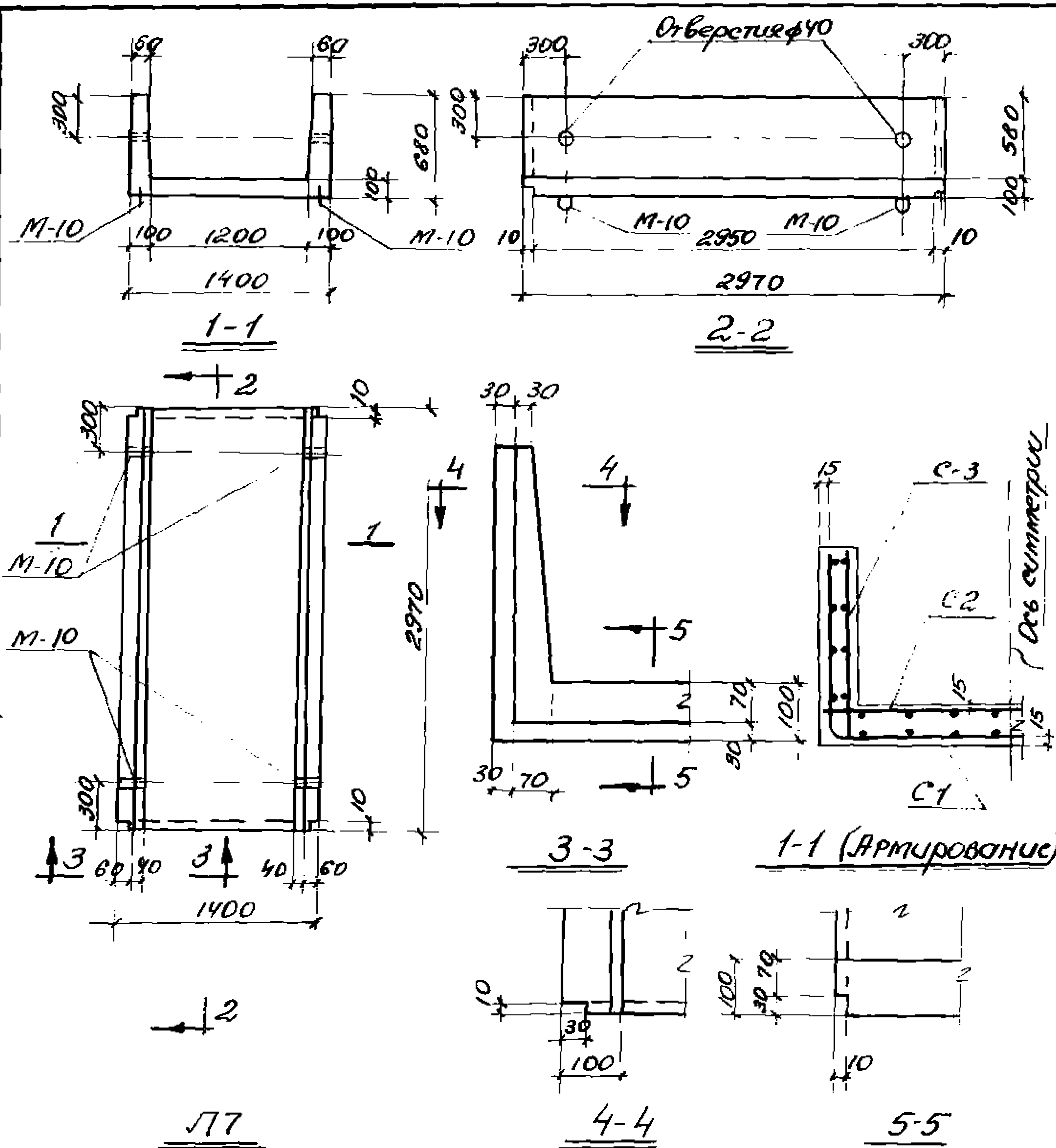
Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 33.



Лоток Л6

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 6

Рук. группы Коменко
 Ресурсы Бондренко
 Исполнитель Терентьева
 Проверил Бондренко
 Копировала Л. Склад
 1963г.
 Л. Шенкунта Бандр.
 Нач. отдела Градзинский
 Л. Констр. Кошляк
 Л. Шенкунта



Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во коротких стержней	N по 3.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Объем бетона м³
						в короткой сетке	в лотке	
Л7	С1 (шт.1)	1		8мм	2690	21	21	56.4
		2		4т	2940	15	15	44.0
Л7	С2 (шт.1)	5		5т	2940	7	7	20.6
		3		10мм	1380	30	30	41.4
Л7	С3 (шт.2)	2		4т	2940	4	8	23.5
		4		6мм	660	16	32	21.1

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-6				Электронная муфта по волокну по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Ф мм		Ф мм		Ф мм		Ф мм		Ф мм		
Л7	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	Всего
	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Л7	М-10	4	54

Показатели на один лоток

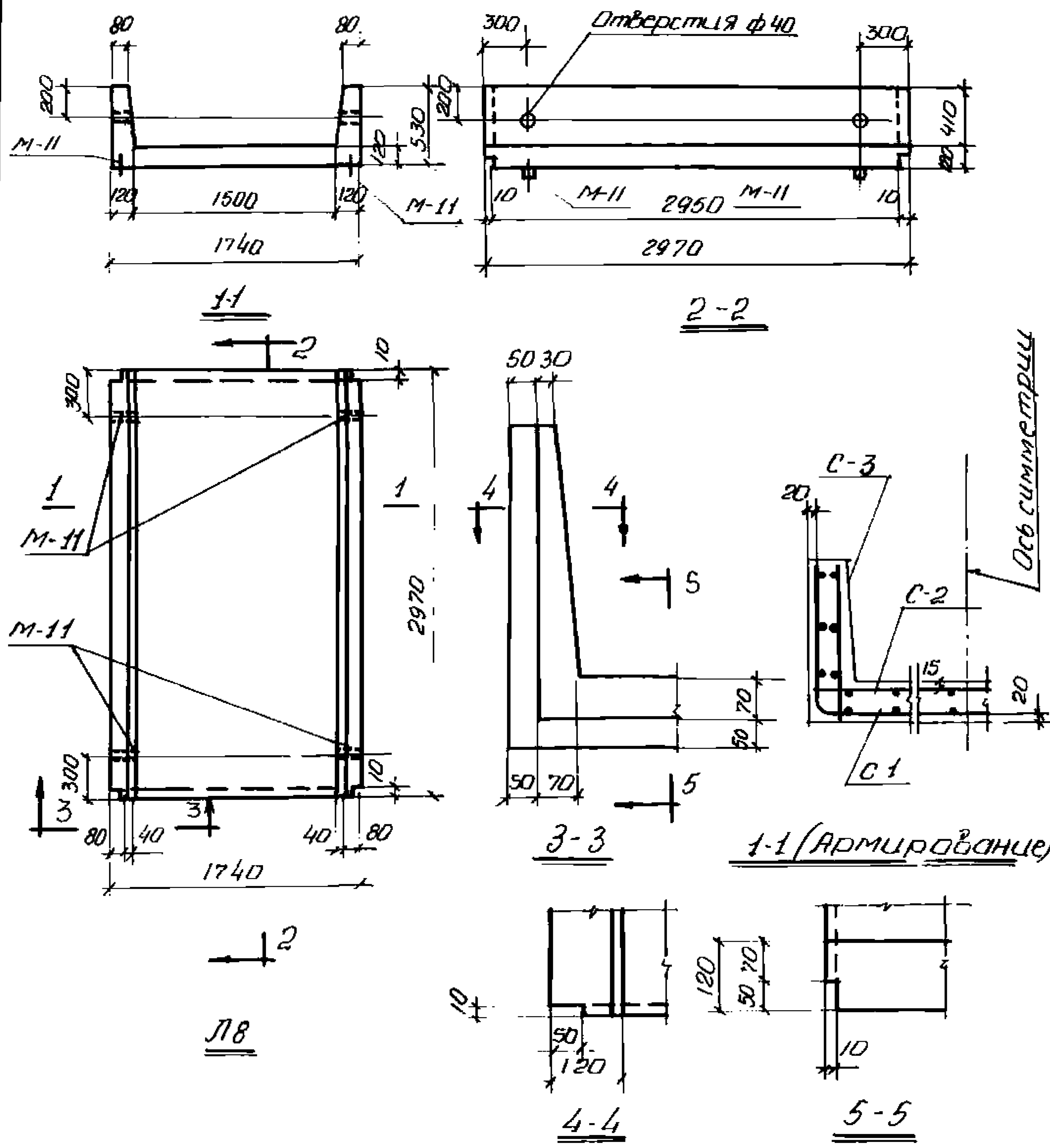
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7	1.72	"300"	0.69	67.9

ТД
1963

Лоток Л7

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 7

Пр. инж. г.р. Колпштейн
 Дата выпуска 1963г.
 Проверил Бандренко г/п
 Напечатали Л. С. Ляв г/п



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ЛВ	М-II	4	54	ЛВ	2.20	"300"	0.88	81.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во марок или сеток	№ поз.	ЭСКЦЗ	φ мм	Длина мм	К-во шт		Площадь м ²
						Водн. марк. или сетке	8 одн. лотке	
ЛВ	С1 (шт-1)	1		10 пп	2700	16	16	44.2
		2		5т	2940	14	14	41.1
	С2 (шт-1)	2		5т	2940	9	9	26.4
		3		10 пп	1720	30	30	51.5
	С3 (шт-2)	5		4т	2940	3	6	17.6
4		6 пп		510	16	32	17.3	

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатанная проволока по ГОСТ 6327-63			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм				
	6 пп	10 пп		4т	5т		10	12	16		
ЛВ	3.8	59.4	63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	81.7

Примечание:

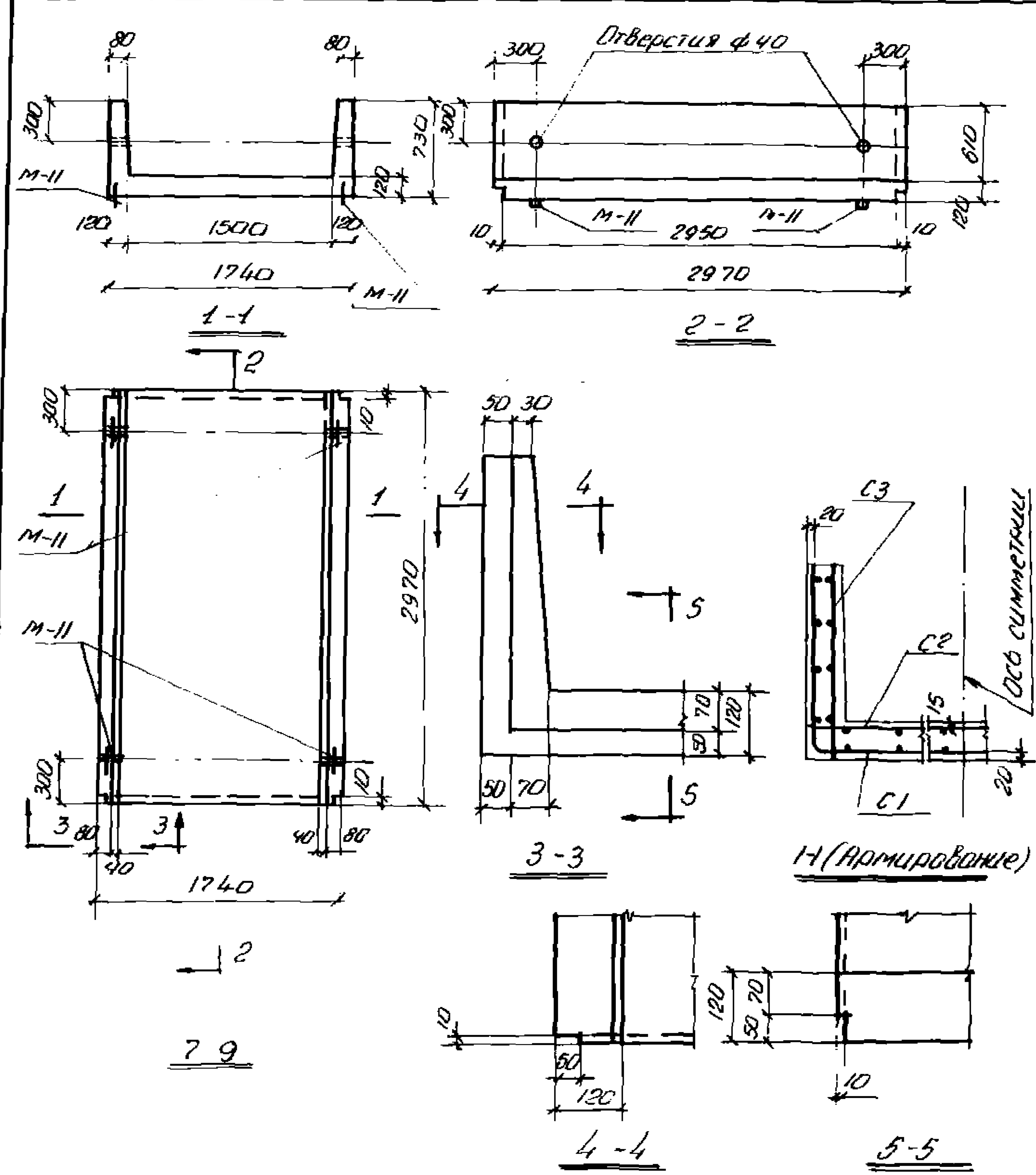
Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53.

ТД
1963

Лоток ЛВ

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 8

руч. гр. упр. Каноненко
 Рассчитал Бондаренко
 Цепочник Терентьева
 Проверил Бондаренко
 Конструктор Полякова
 1963г.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л9	М-11	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг.
Л9	2.42	"300"	0.97	87.1

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка М-11-80	№ 103	Эскиз	φ мм	Длина мм	шт. в сетке		Длина м								
						в одн. сетке	в одн. лотке									
Л9	С1 (шт.1)	1		10mm	3040	16	16	48.8								
						5T	2940	17	17	50.0						
								С2 (шт.1)	2	5T	2940	9	9	26.5		
												10mm	1720	30	30	51.6
														С3 (шт.2)	3	4T
6mm	680	16	32	21.8												

Выборка стали на один лоток №2

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-55			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
	6mm	10mm		4T	5T		10	12			16
Л9	4.8	61.7	66.5	2.4	11.8	14.2	0.4	3.6	2.4	6.4	87.1

Примечание:

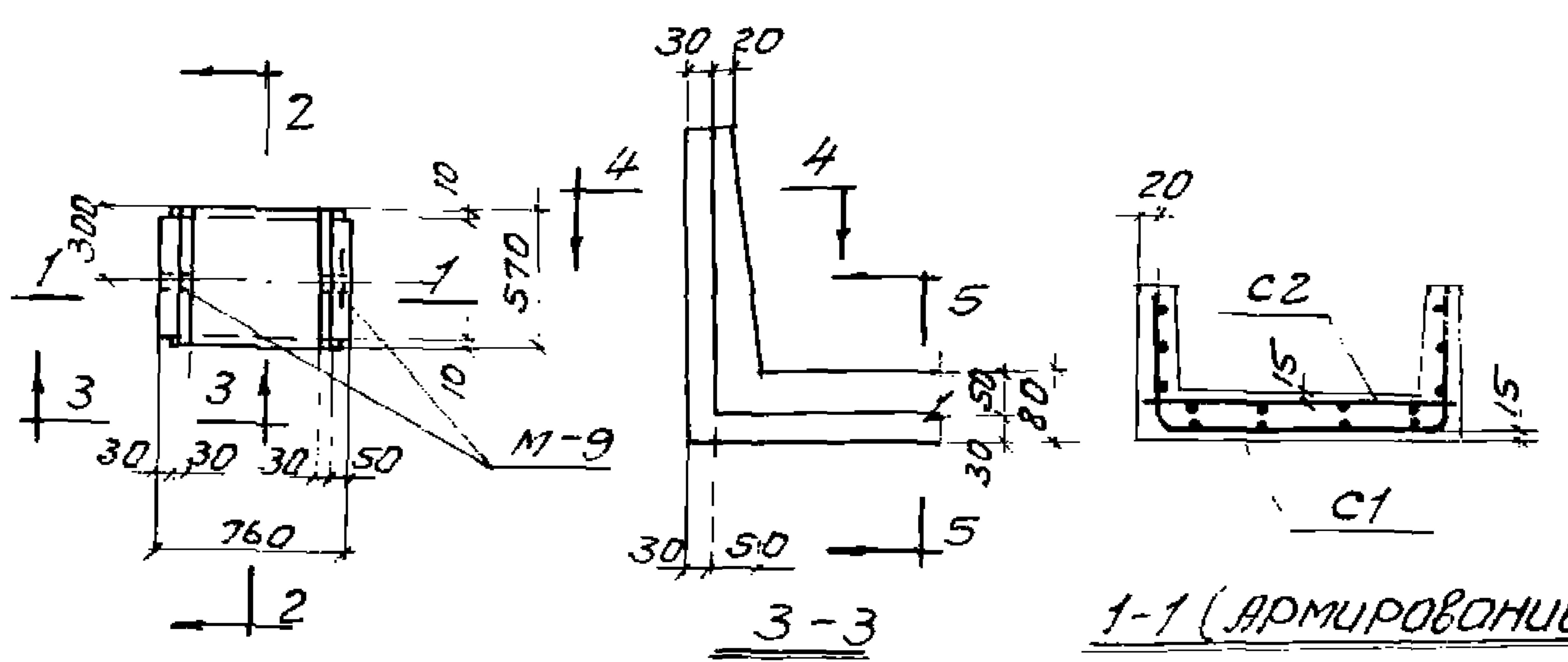
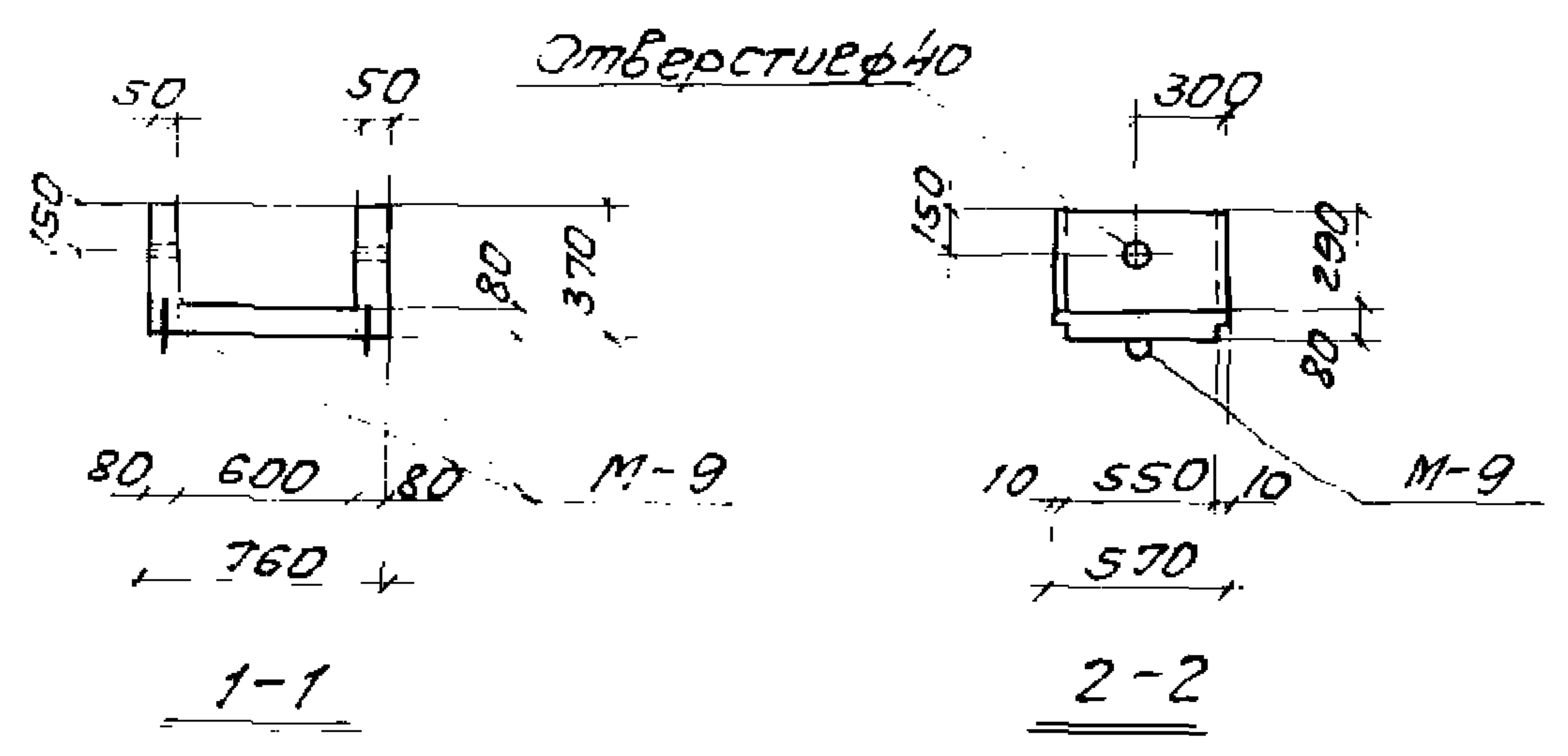
Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53.

ТД
1963г.

Лоток Л9

ИС-01-04
Выпуск 2
лист 9

рук. зр. С. С. С. С.
 асс. С. С. С. С.
 исполнит. Терентьева
 проверил Бондаренко
 1963 г.
 исполн. С. С. С. С.
 нач. отдела Бондос
 зр. констр. Борзинский
 зр. инж. пр. Копштейн
 дата Волчука



Л119

Выборка закладных элементов на один лоток - Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л119	М-9	2	54	Л119	0.15	"300"	0.06	4.8

Спецификация арматурного лотка 14

Марка лотка	Марка и к-во корж. сеток	Л' поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт		Общий длина м
						Водн. корж. или сетка	В арм. лотке	
Л119	С1	1		6пл.	1400	5	5	7.0
		2		47	540	10	10	5.4
Л119	С2	2		47	540	4	4	2.2
		3		6пл.	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			Холодный прокат по ГОСТ 727-53		Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-67		Итого	Всего
	Ø мм			Ø мм		Ø мм			
Л119	6пл			Итого	47	Итого	10	Итого	4.8
	2.3			2.3	0.7	0.7	1.8	1.8	

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

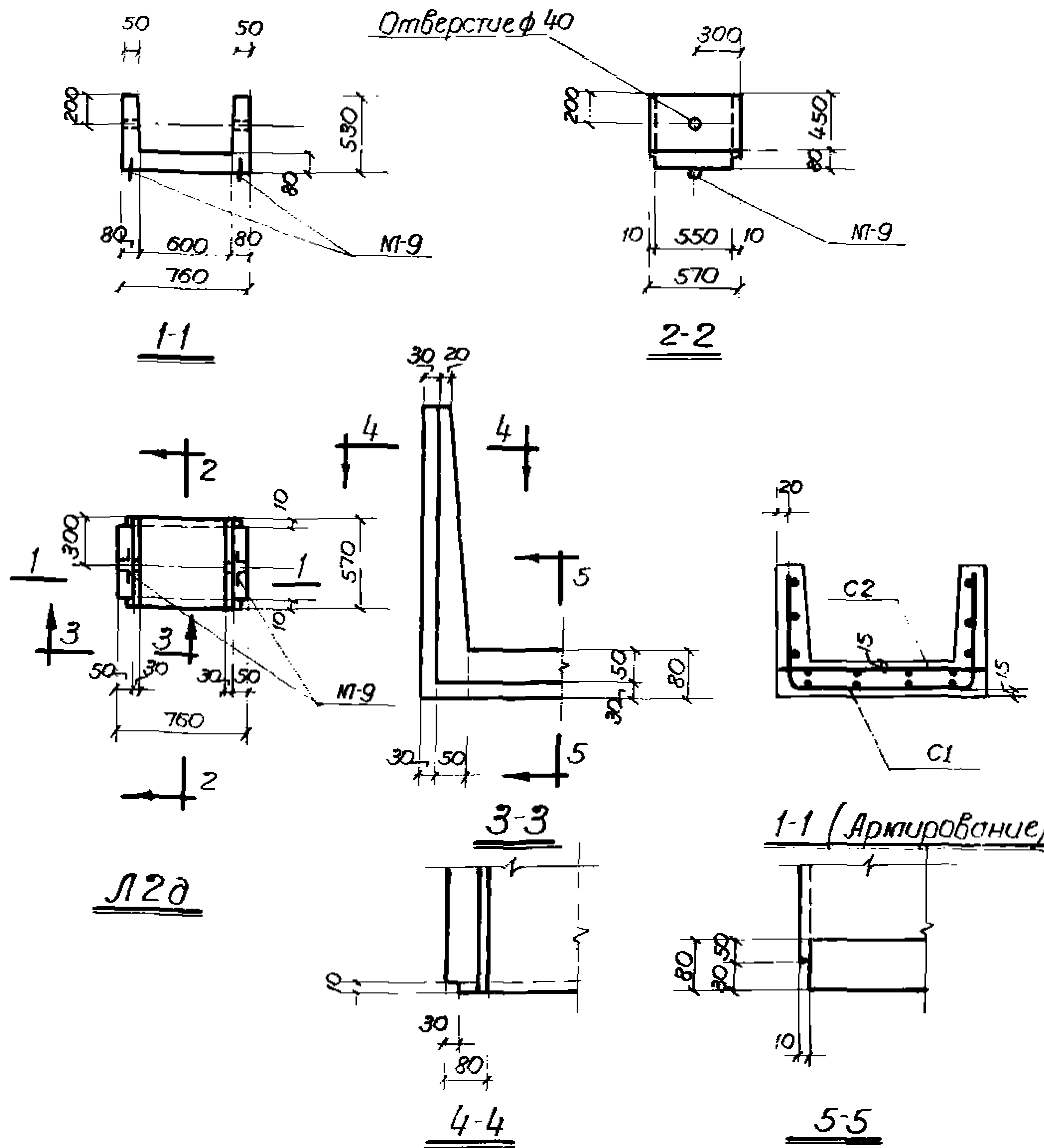
ТД
 1963

Доборный лоток Л119

№с-01-04
 Выпуск 2
 лист 11

Спецификация арматуры на один лоток

15



Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	К-во шт.		Общая длина м.
						ВТ каркаса или сетки	В од-ном лотке	
Л20	C1 (шт-1)	1	[Эскиз 1: 540x1700 grid, 5 top bars, 5 bottom bars]	5Пл	1700	5	5	8.5
		2		4Т	540	10	10	5.4
	C2 (шт-1)	2	[Эскиз 2: 540x740 grid, 4 top bars]	4Т	540	4	4	2.2
3	[Эскиз 3: 540x740 grid, 5 top bars]	6Пл		740	5	5	3.7	

Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	φ мм.			φ мм.			φ мм.				
Л20	6Пл			Утого	4Т		Утого	10		Утого	Всего
	2.7			2.7	0.7		0.7	1.8		1.8	5.2

Примечание

1 деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л20	М-9	2	54	Л20	0.18	Б30С	0.07	5.2

Контроль: Кононенко, Бондаренко, Терентьева, Бондаренко
 Рук. группы: Рассулал, Успалнит, Проверил
 Казаровичкий, Банас, Гриванский, Капштейн, Дата выпуска

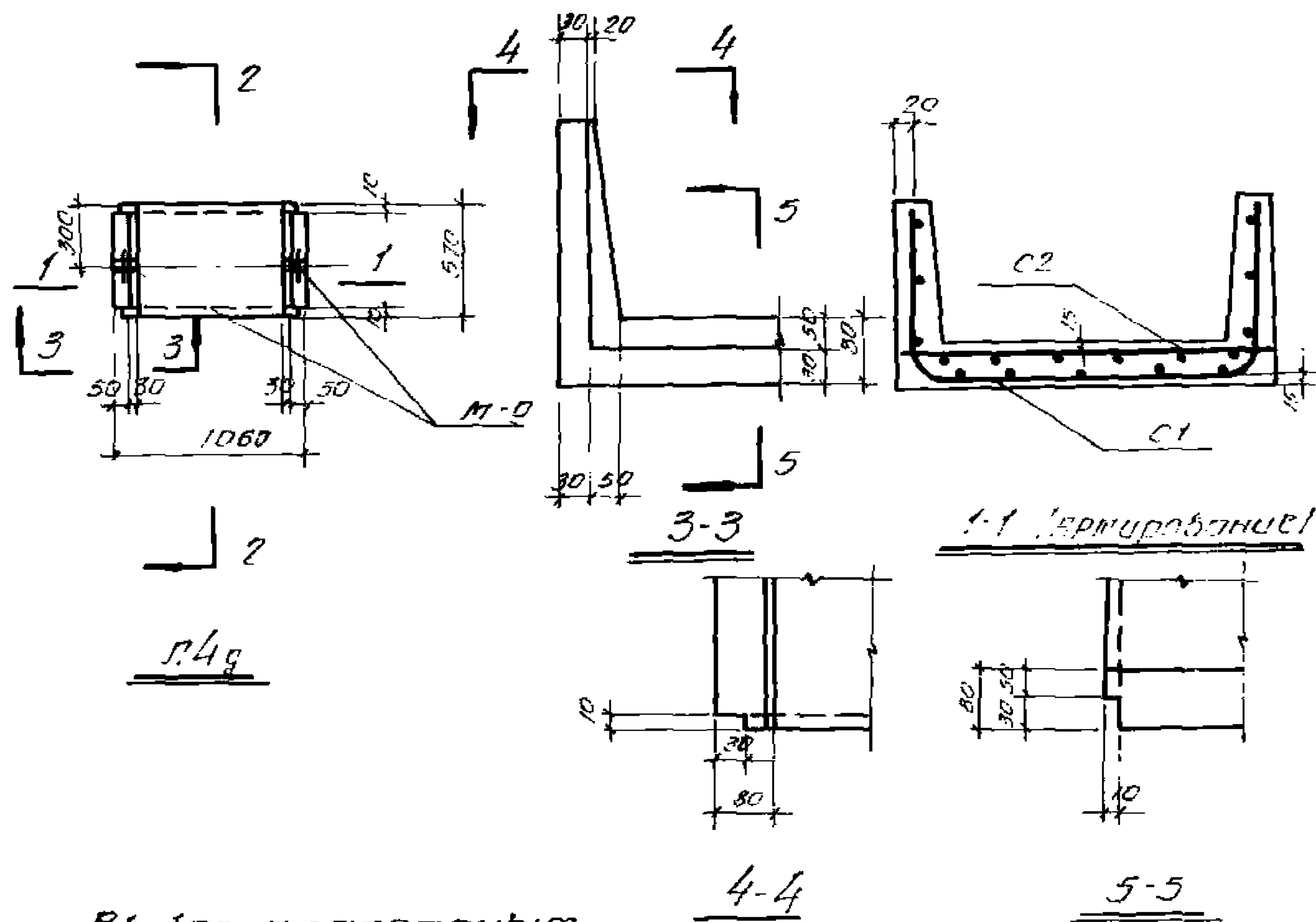
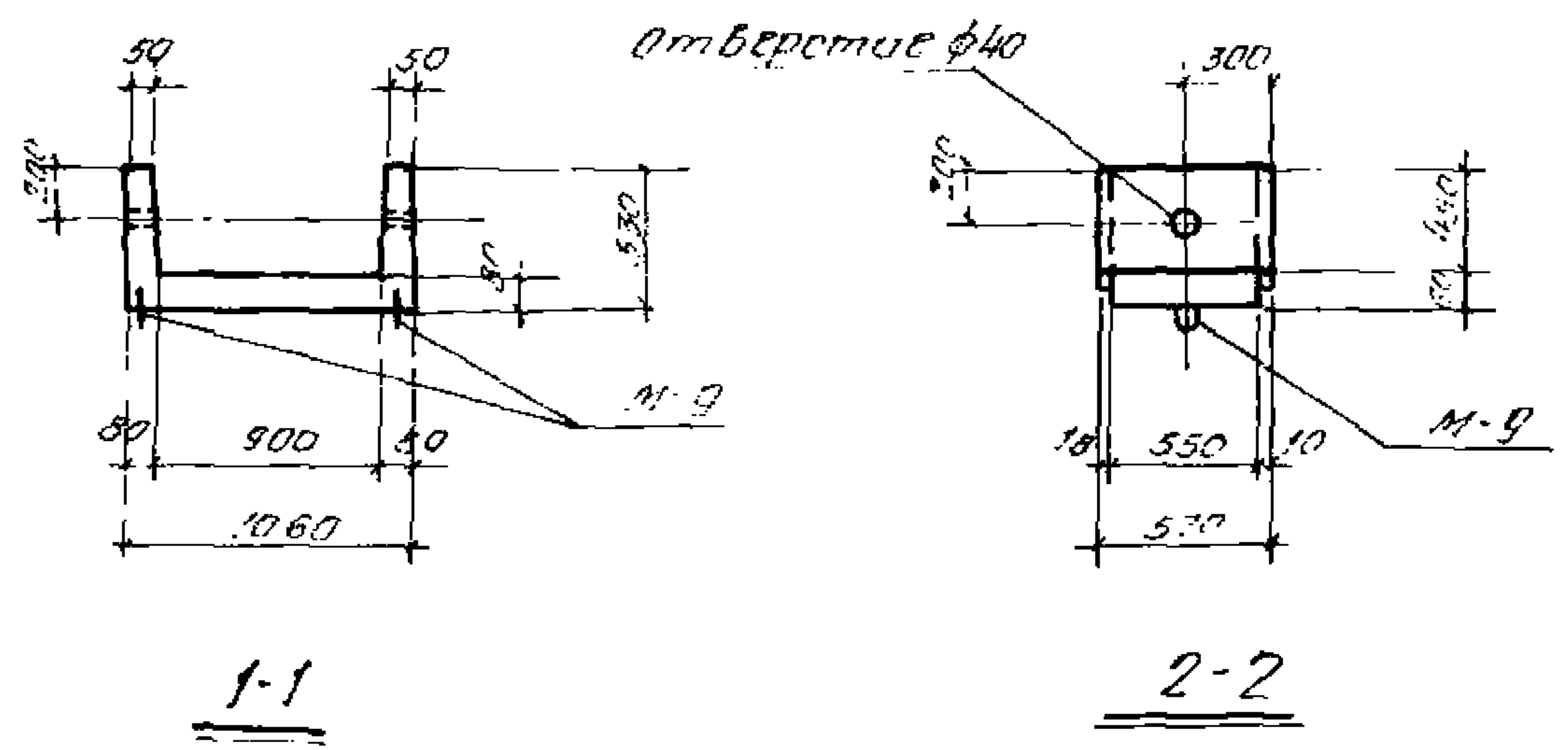
ТА 1963

Доборный лоток Л20

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 12

11.11.11

Спецификация арматуры на один лоток



Выборка закладных элементов на один лоток Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л4г	М-9	2	54	Л4г	0.20	"300"	0.08	9.1

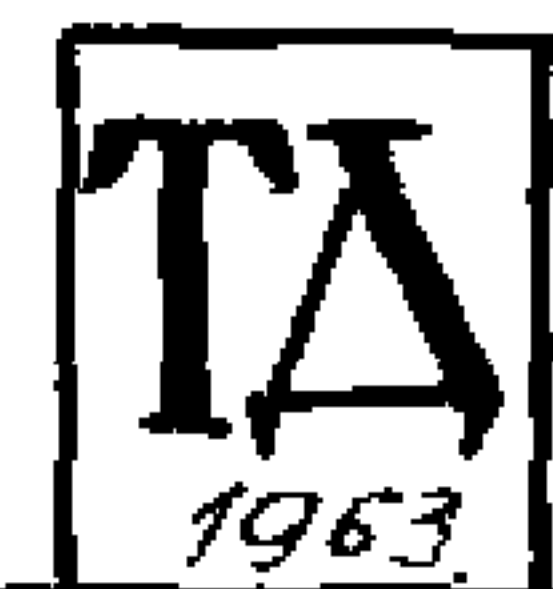
Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1 карко-е или сетке	В2 арм. лотке	
Л4г	С1	1		5mm	2000	5	5	10.0
		2		4x	540	11	11	5.9
		3		8mm	1040	6	6	6.2
Л4г	С2	1		4x	540	6	6	3.2
		3		8mm	1040	6	6	6.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Спиральноякорная проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм		φ мм			
	8mm		Итого	4x	Итого	10		Итого	
Л4г	6.4		6.4	0.9	0.9	1.8		1.8	9.1

Примечание:

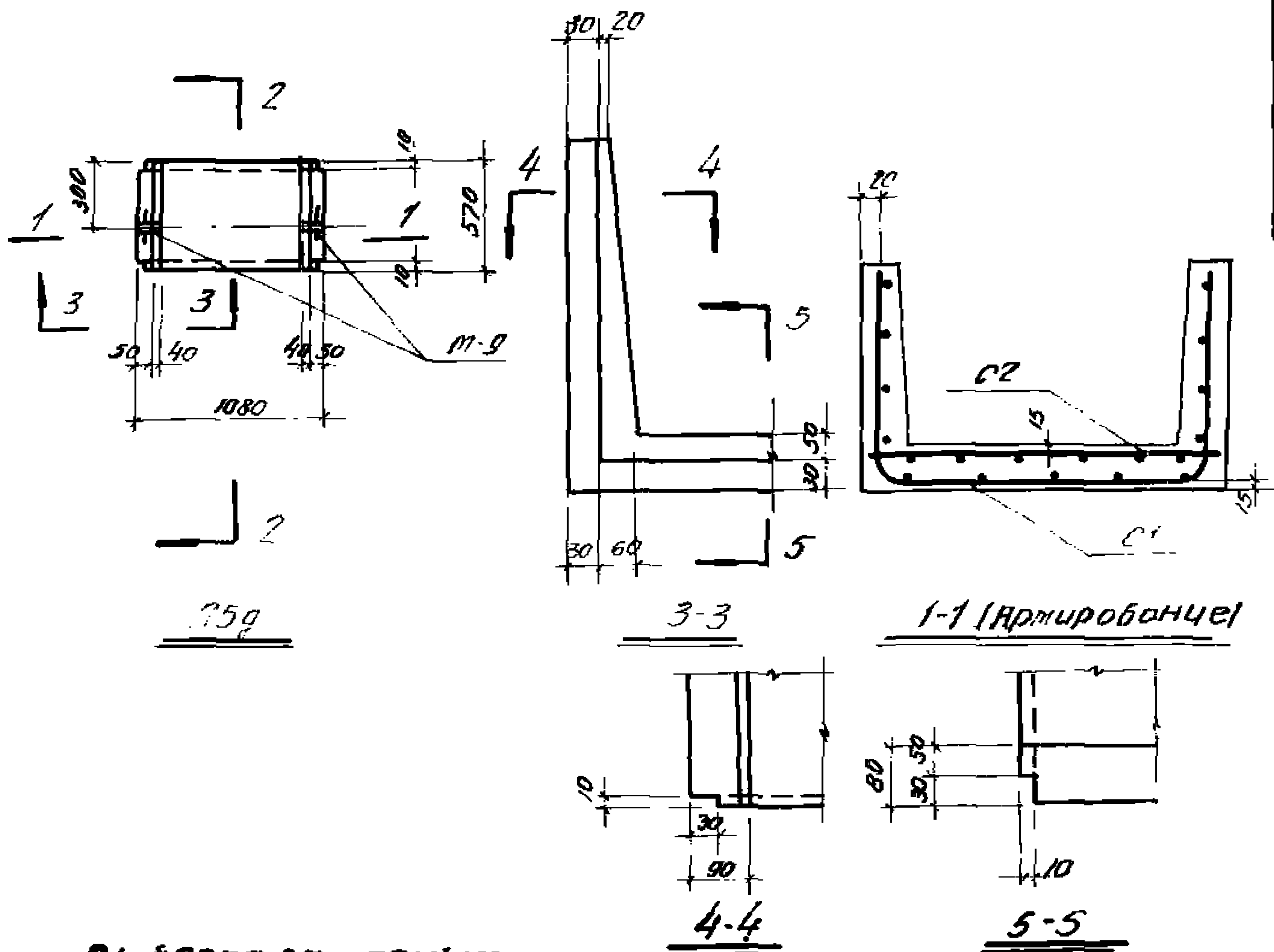
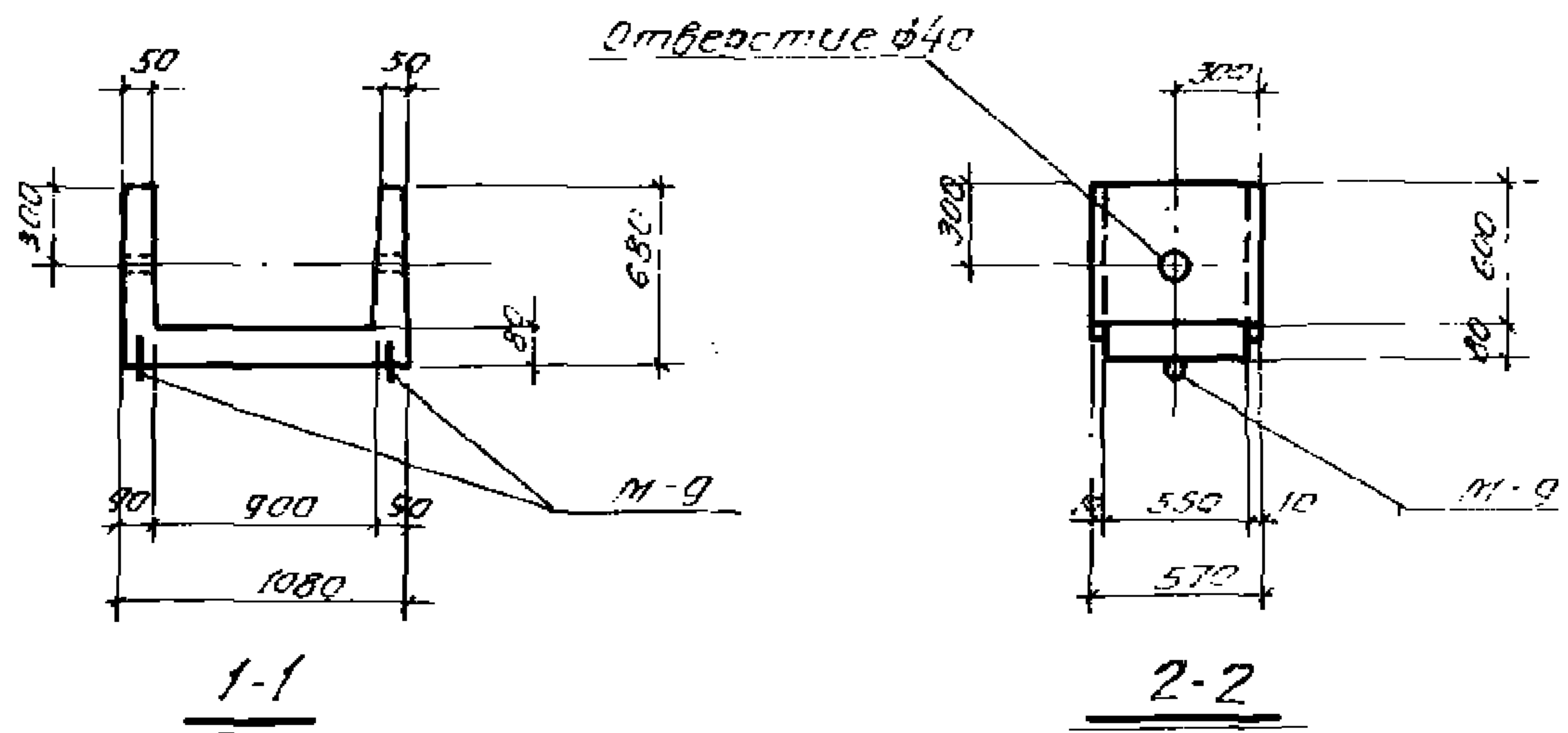
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.



Доборный лоток Л4г

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 14

1963г
Инженер-проектировщик
М.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
В.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Л.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
С.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
А.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Б.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
В.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Г.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Д.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Е.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ж.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
З.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
И.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
К.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Л.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
М.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Н.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
О.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
П.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Р.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
С.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Т.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
У.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ф.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Х.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ц.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ч.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ш.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Щ.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ъ.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ы.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Э.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Ю.И.Сидорова
Инженер-проектировщик
Я.И.Сидорова
Инженер-проектировщик



Марка лотка	Марка и № сорта-сетки лотка	Л. №	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						ВТ	В	
Л59	С1	1		8mm	2320	5	5	11.6
		2		4T	540	13	13	7.0
		2		4T	540	6	6	3.2
3	8mm	1060		5	5	5.3		

Выборка стали на один лоток. м?

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Углеродистая проволочная по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	8mm		Итого	4T	Итого	10	Итого	Всего	
Л59	6.7		6.7	1.0	1.0	1.8	1.8	9.5	

Примечание:

Деталь установ закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л59	М-9	2	54

Гвоздатель на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Диаметр стержня мм
Л59	0.25	„300”	0.10	9.5

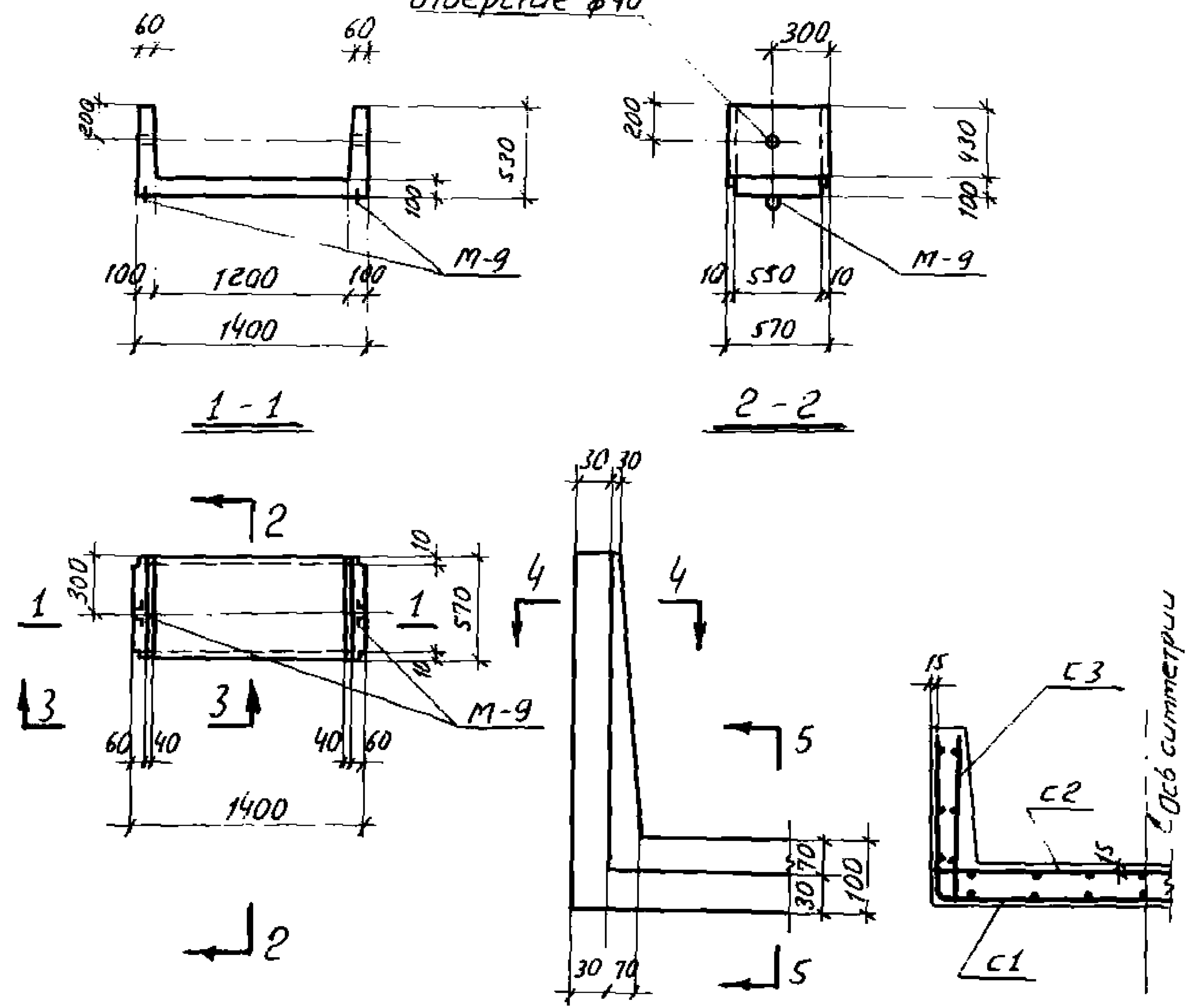


Доборный лоток Л59

10-01-04
Выпуск 2
Лист 15

Проект: 1963г.
 Автор: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Главный инженер: [Имя]

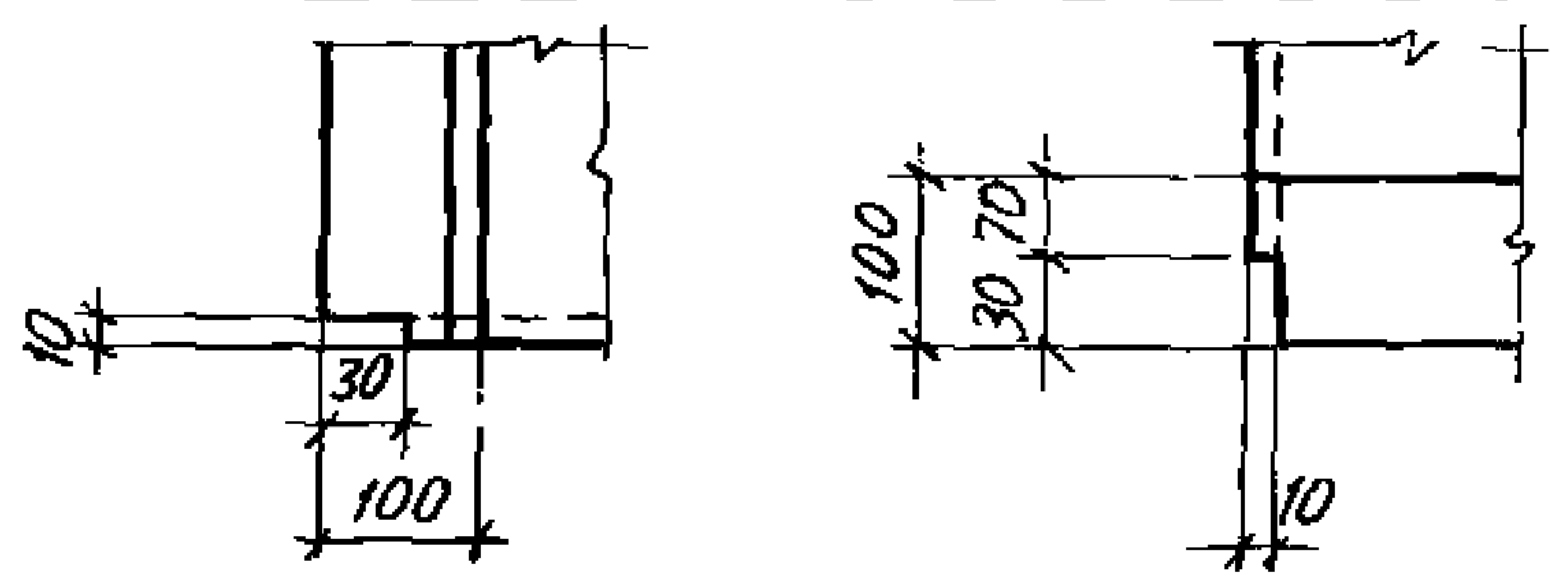
Отверстие $\phi 40$



Л69

3-3

1-1 (Армирование)



4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л69	М-9	2	54	Л69	С30	"300"	0,12	143

Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в 1 каркасе	в 8 шт. сетки	
Л69	С1 (шт.1)	1		8mm	2390	5	5	11,9
		2		4T	540	13	13	7,0
Л69	С2 (шт.1)	5		5T	540	7	7	3,8
		3		10mm	1380	6	6	8,3
Л69	С3 (шт.2)	2		4T	540	3	6	3,2
		4		6mm	510	5	10	5,1

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67		Итого всего
	φ мм.		φ мм.		φ мм.		φ мм.			
	6mm	8mm	10mm	Итого	4T	5T	Итого	10		
Л69	1,1	4,7	5,1	10,9	1,0	0,6	1,6	1,8		14,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Нач. отдела Бандас
Ин. Констр. Грозинский
Эп. Инж. Прикапштейн
Дата выпуска 1963г.
Расчитан Попов
Исполнитель Терентьева
Проверит Бондаренко
Копировала П. Склад

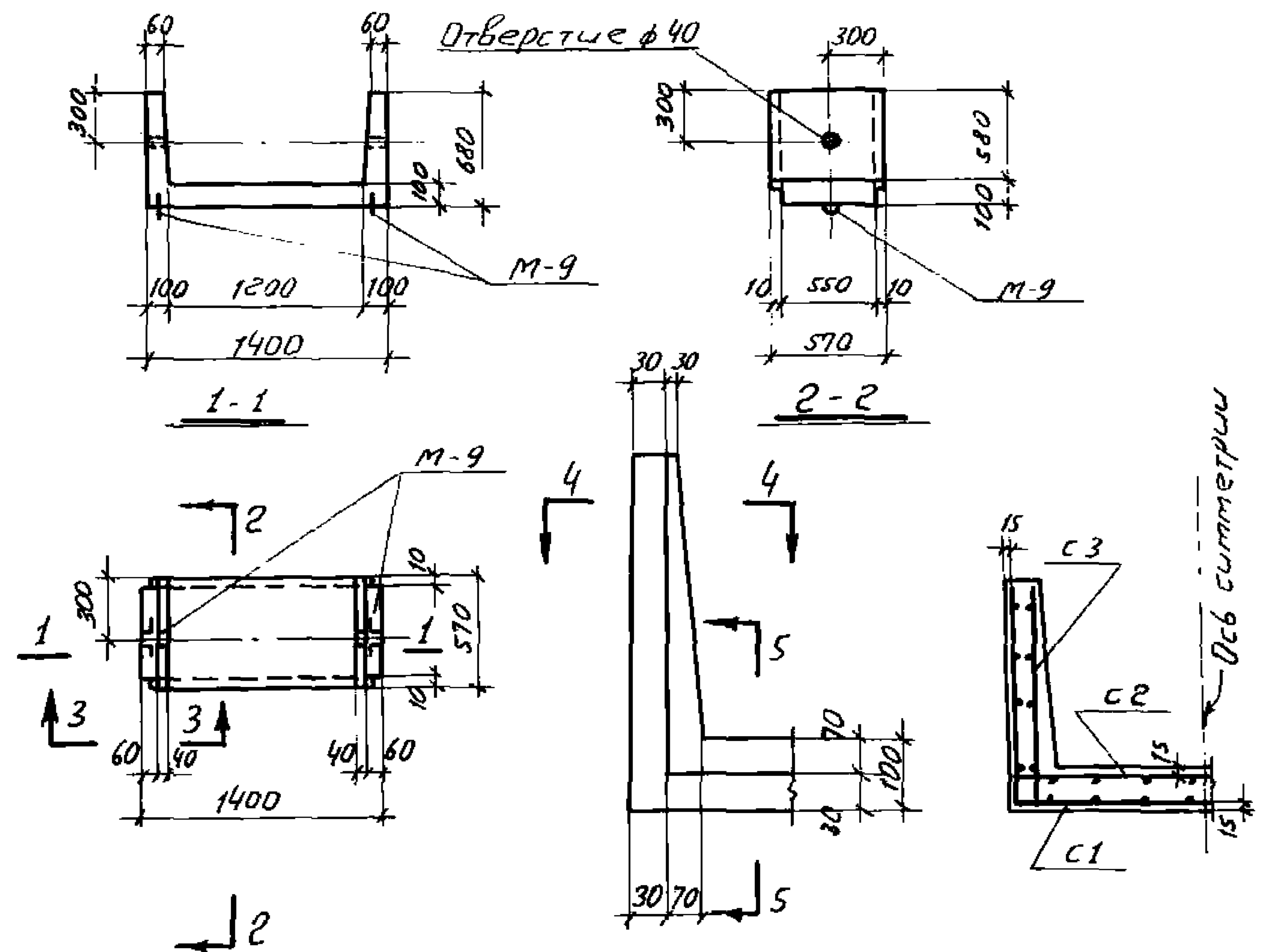
ГД
1963

Добарный лоток Л69

ЛС-01-04
Выпуск 2
Лист 16

Спецификация арматуры на один поток

20



Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Длина м
						В 1 каркасе сетке	В уг- ном потоке	
Л79	С1 (шт.1)	1		8пп	2690	5	5	13,5
		2		4т	540	15	15	8,1
	С2 (шт.1)	5		5т	540	7	7	3,8
		3		10пп	1380	6	6	8,3
	С3 (шт.2)	2		4т	540	4	8	4,3
		4		6пп	660	5	10	6,6

Выборка стали на один поток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм				φ мм			φ мм			
	6пп	8пп	10пп	Итого	4т	5т	Итого	10	16	Итого	
Л79	1,5	5,3	5,1	11,9	1,2	0,6	1,8	1,8		1,8	15,5

Примечание

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Марка лотка	Марка закладного ЭЛ-ПТТ	Количество шт.	№ листа
Л79	М-9	2	54

Показатели на один поток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л79	0,33	"БС0"	0,13	15,5

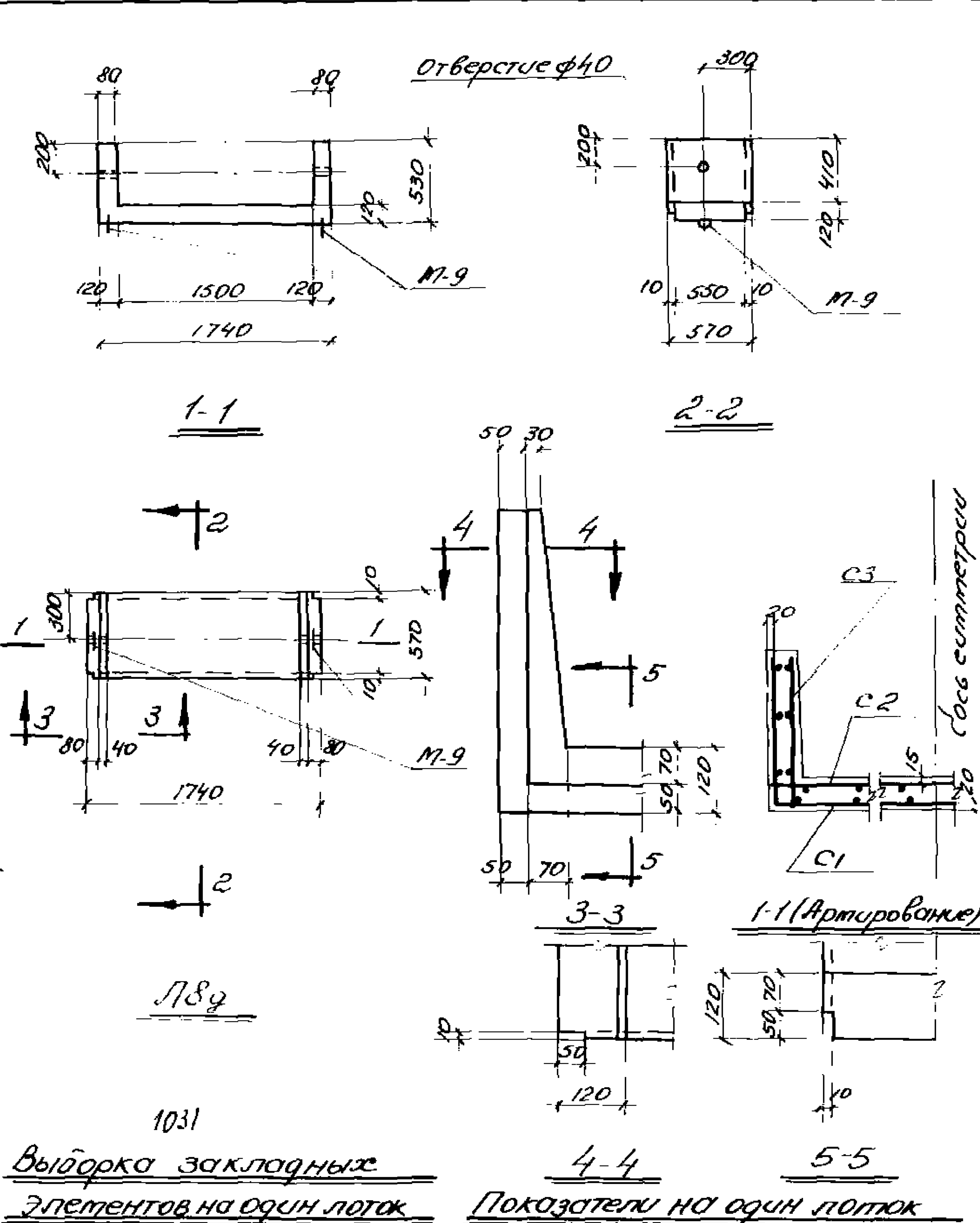
ТА
1963

Доборный поток Л79

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 17

Нач. отдела: Бандаренко
 М. Констр.: Гроздинский
 П. Инж.: Пр. Кошутейн
 Дата выпуска: 1963г.
 Рассчитал: Бандаренко
 Использована: Терентьева
 Проверил: Бандаренко
 Копировал: Дамиленько

Руководитель	Колоуенко
Нач. отдела	Бондаренко
Инженер-проектировщик	Терентьева
Инженер-конструктор	Бондаренко
Инженер-технолог	Анненко
Дата выпуска	1963г.



1031

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	№ листа
Л89	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л89	0.43	"300"	0.17	20.1

Спецификация арматуры на один лоток 21

Марка лотка	Марка и к-во карков или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В1	В	
						каркасы	арматура	
						сетки	лотки	
Л89	С1 (шт.1)	1		10мм	2760	5	5	13.8
		2		5Т	540	14	14	7.6
	С2 (шт.1)	2		5Т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4Т	540	3	6	3.2
		4		6мм	530	6	10	5.3

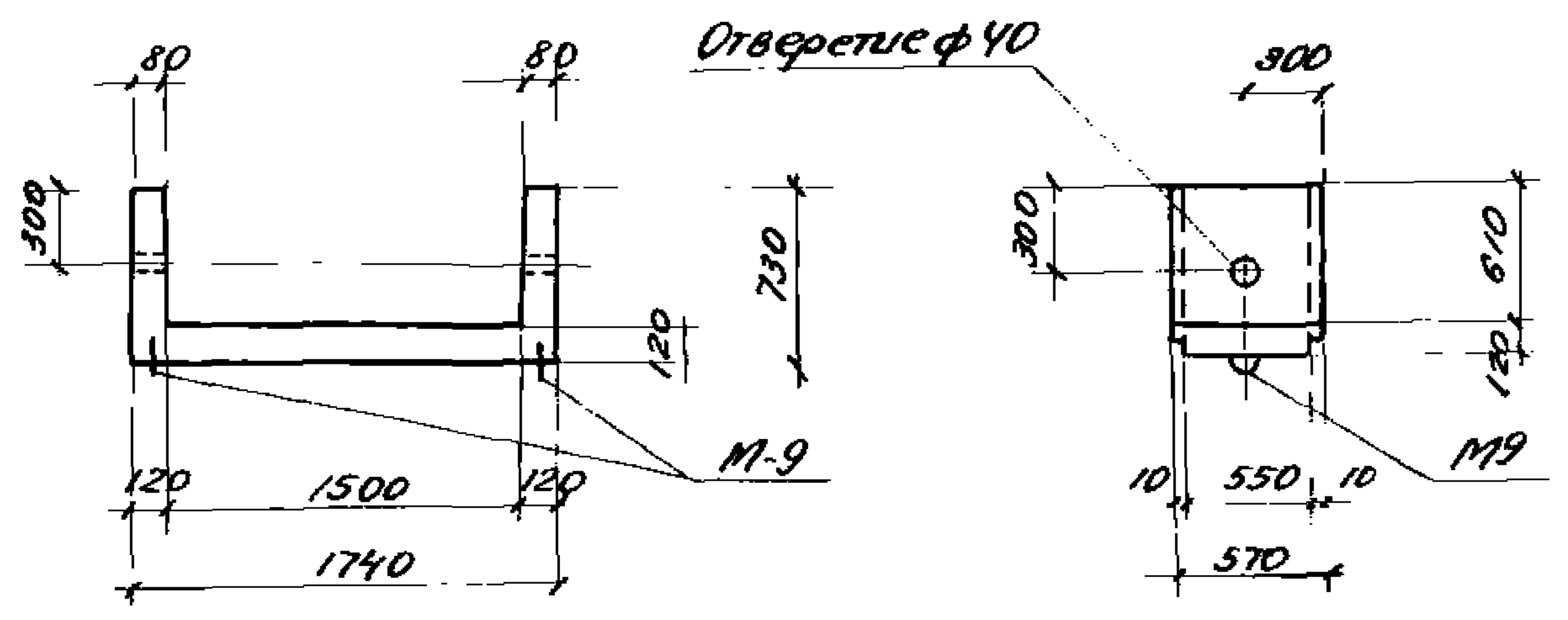
Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Спиральная прутковая проволока по ГОСТ 17153		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм			
	6мм	10мм	4Т	5Т	10			
Л89	1.2	14.9	0.3	1.9	2.2	1.8	1.8	20.1

Примечание

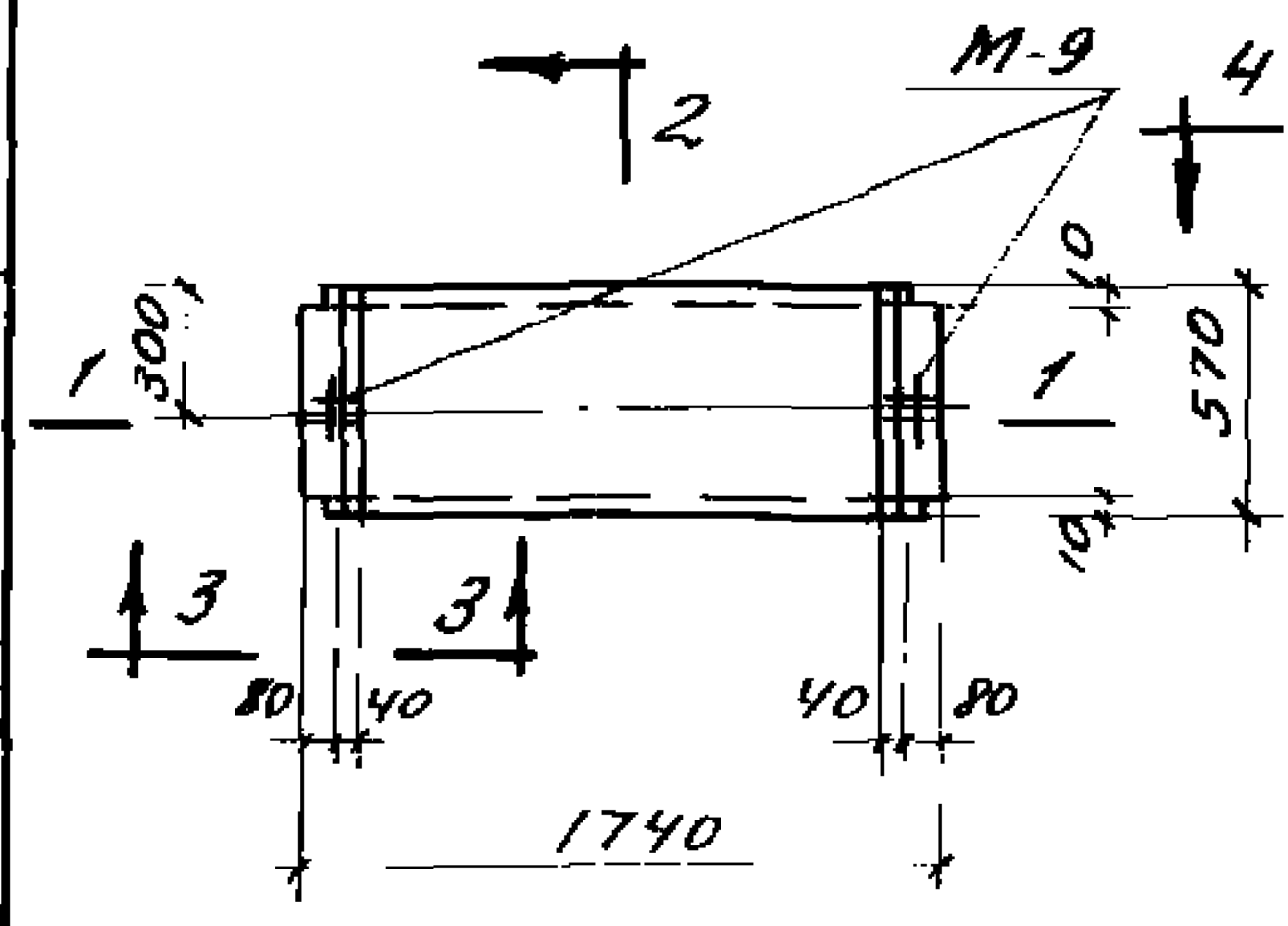
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на один лоток 2.2

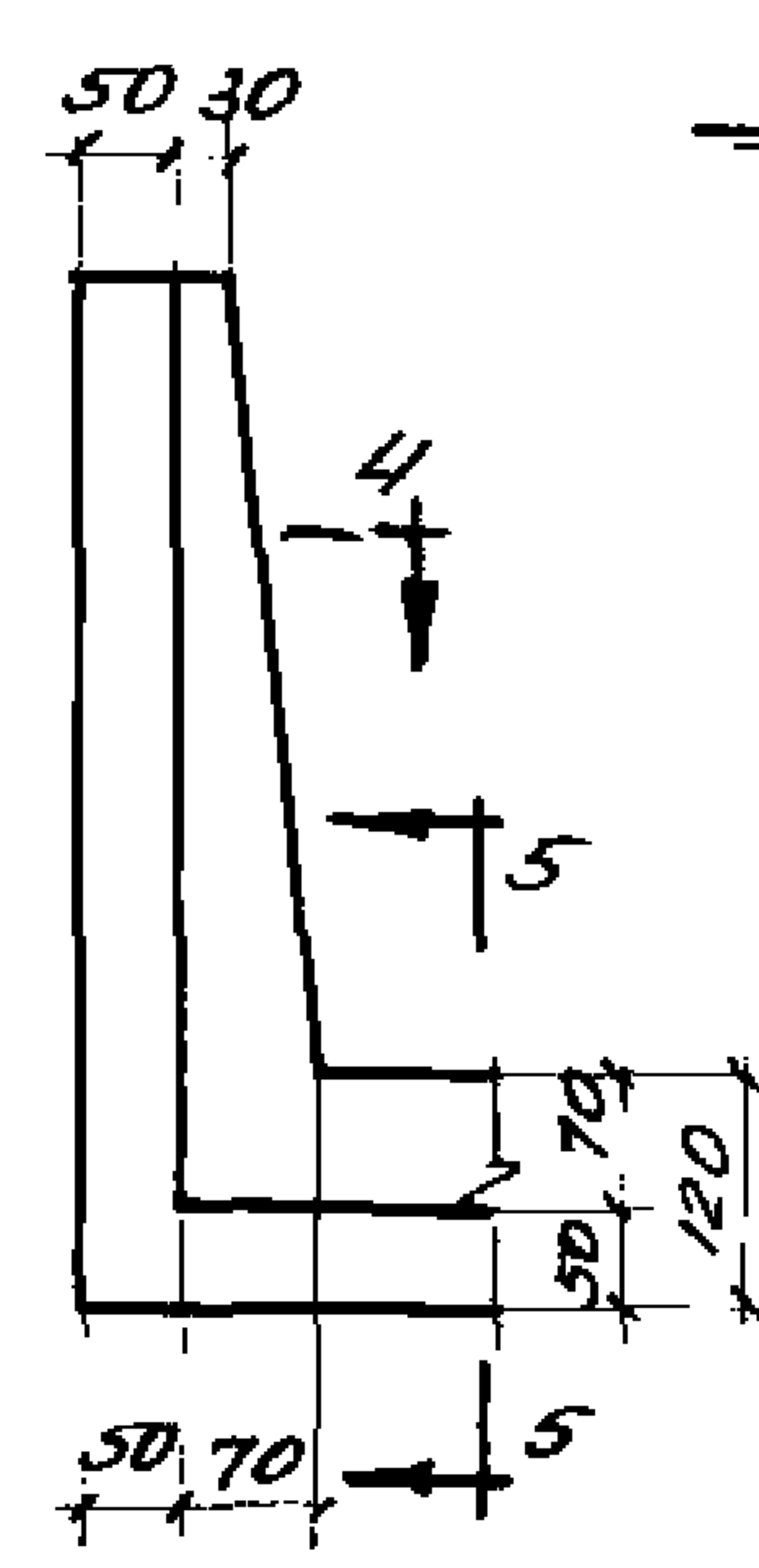


1-1

2-2



2



3-3

1-1 (Армирование)

Л19г

4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	№ листа
Л19г	М-9	2	54

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л19г	0.48	300	0.19	21.6

Марка лотка	Марка и к-во карксов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						87 карк. или сетка	8 ор-ном лотка	
Л19г	С1 (шт.1)	1		10мм	3040	5	5	15.2
		2		5Т	540	17	17	9.2
	С2 (шт.1)	2		5Т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5	4		4Т	540	4	8
6мм					680	5	10	6.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61			Холоднокатан. арм. волокна по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	Ф мм	Итого		Ф мм	Итого		Ф мм	Итого	Всего
Л19г	6 мм	1.5		4Т	0.4		10	1.8	
	10 мм	15.7		5Т	2.2				
			Итого		2.6				21.6

Примечание

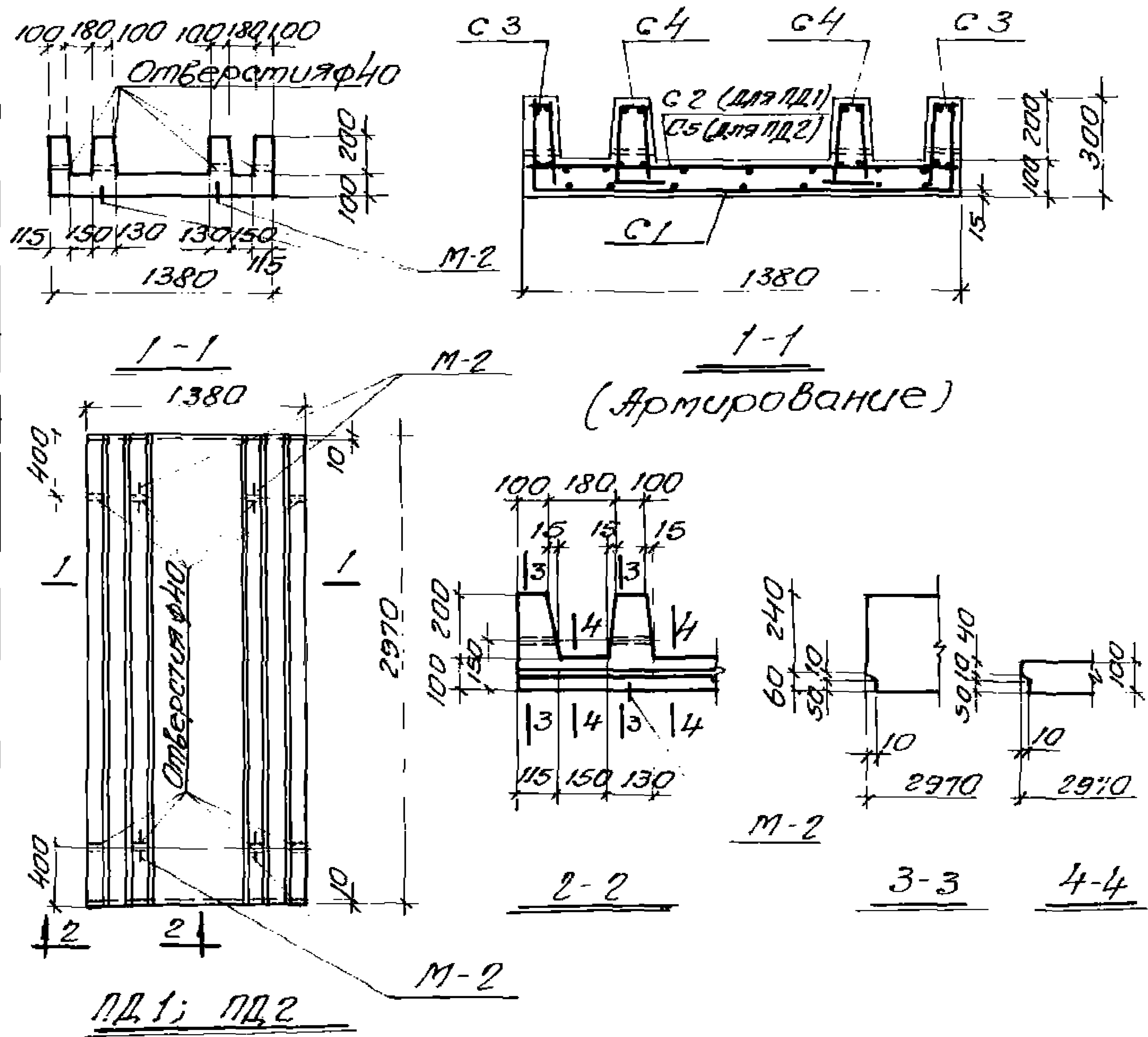
Деталь установки закладных элементов Л19г приведена на листе 53.

Руководитель группы: Комаренко
 Проектировал: Бандренко
 Исполнил: Терентьева
 Проверил: Бандренко
 Коллеги: Даниленко
 1963г

ТА
1963г

Доборный лоток Л19г

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 19



Марка плиты	Марка и катуш. № каркаса или сетки	№ поз	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Колич. шт.		общая длина м.
						в один слой сетки	в два слоя	
ПД1	С1	1		10mm	1890	30	30	56.7
		2		5T	2950	11	11	32.5
ПД1	С2	3		8mm	1360	20	20	27.2
		5		4T	2950	7	7	20.7
ПД1	С3	4		6mm	340	30	60	20.4
		5		4T	2950	2	4	11.8
ПД1	С4	5		4T	2950	4	8	23.6
		6		8mm	810	30	60	48.6
ПД2	С5	Сетки С1; С3; С4 по ПД1		4T	2950	7	7	20.7
		7	6mm					

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днуца	Марка закладного элемента	колич. шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем м ³	Расход стали кг
ПД1	М-2	4	54	ПД1	1.70	"300"	0.68	84.3
ПД2	М-2	4	54	ПД2	1.70	"300"	0.68	78.5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Уточ. ГО	Холоднотян. проволочная по ГОСТ 6727-53 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I		Итого	Всего
	6mm	8mm	10mm		4T	5T	10	12			
ПД1	4.5	30.0	35.2	69.7	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	84.3
ПД2	9.3	19.4	35.2	63.9	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	78.5

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

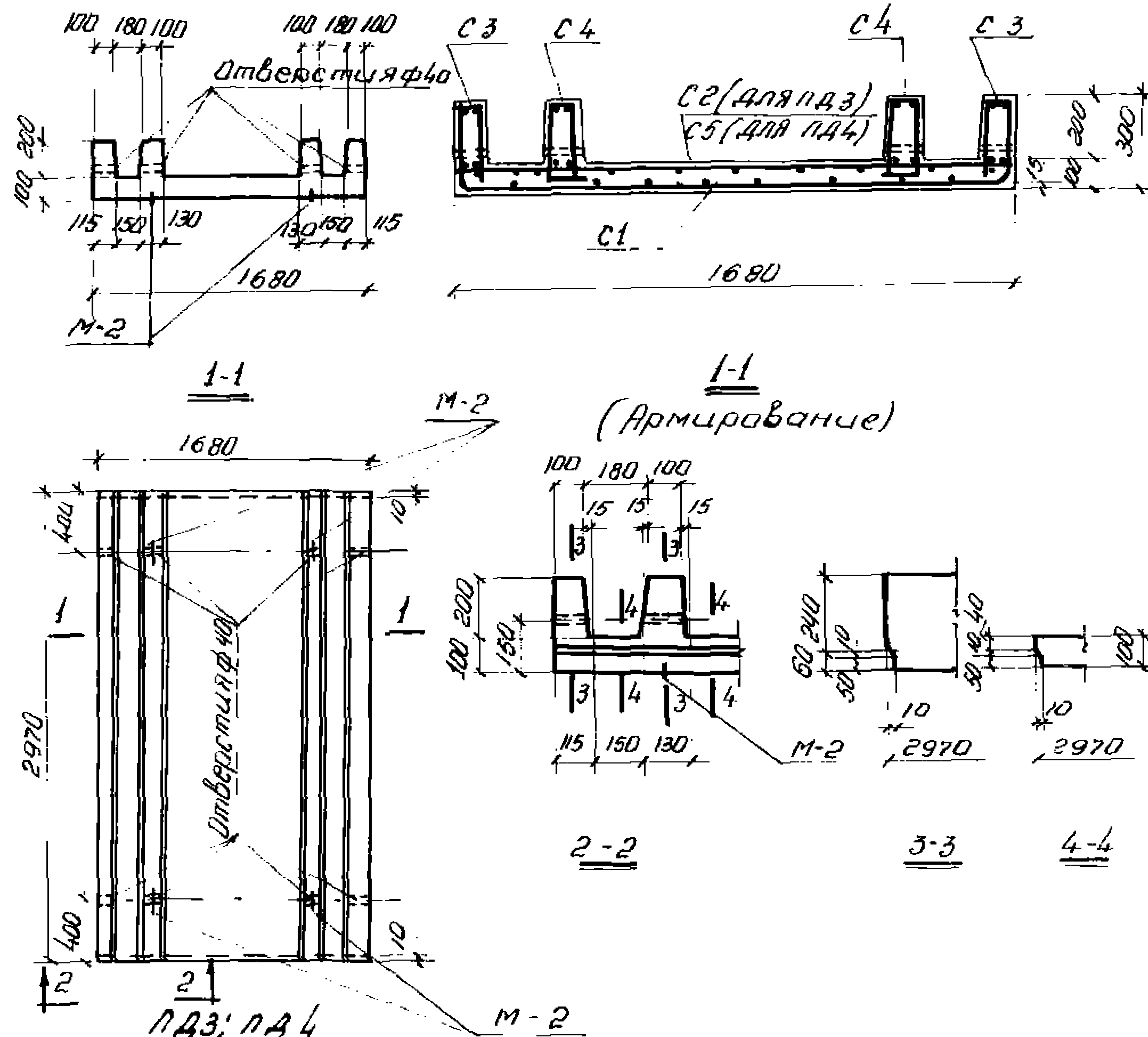
ТА 1963

Плиты днуца ПД1; ПД2

НС-01-04
Выпуск 2
Лист 21

Спецификация арматуры на одну плиту

25



Марка плиты	Марка и количество сетки	№ по 3.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м	
						Водн. на осев. шир. сетки	в одной плите		
ПДЗ	C1 (шт 1)	1	Линия перегиба	10 мм	2190	30	30	65,7	
		2		57	2950	12	12	35,4	
	C2 (шт 1)	3	Линия перегиба	10 мм	1660	20	20	33,2	
		2		57	2950	9	9	26,6	
	C3 (шт 2)	4	Линия перегиба	47	2950	2	4	11,8	
		5		6 мм	340	30	60	20,4	
	C4 (шт 2)	2	Линия перегиба	57	2950	4	8	23,6	
		6		8 мм	810	30	60	48,6	
	ПД4	C5 (шт 1)	4	Линия перегиба	47	2950	9	9	26,6
			7		6 мм	1660	16	16	26,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПДЗ	М-2	4	54
ПД4	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПДЗ	1,92	"300"	0,77	103,8
ПД4	1,92	"300"	0,77	91,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	6 мм	8 мм	10 мм	4 т	5 т	10	12	10 мм		
ПДЗ	4,5	19,4	61,5	12	13,2	14,4	2,4	1,6	4,0	103,8
ПД4	10,3	19,4	40,8	3,8	13,2	17,0	2,4	1,6	4,0	91,5

Примечание:

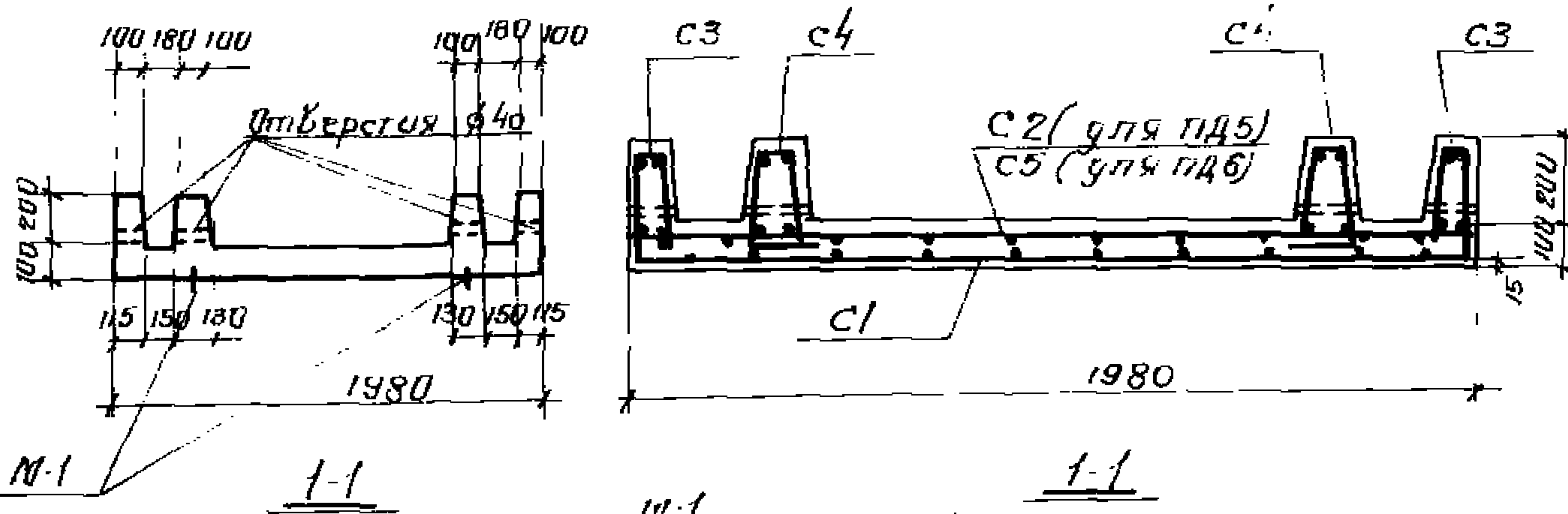
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТД
1963

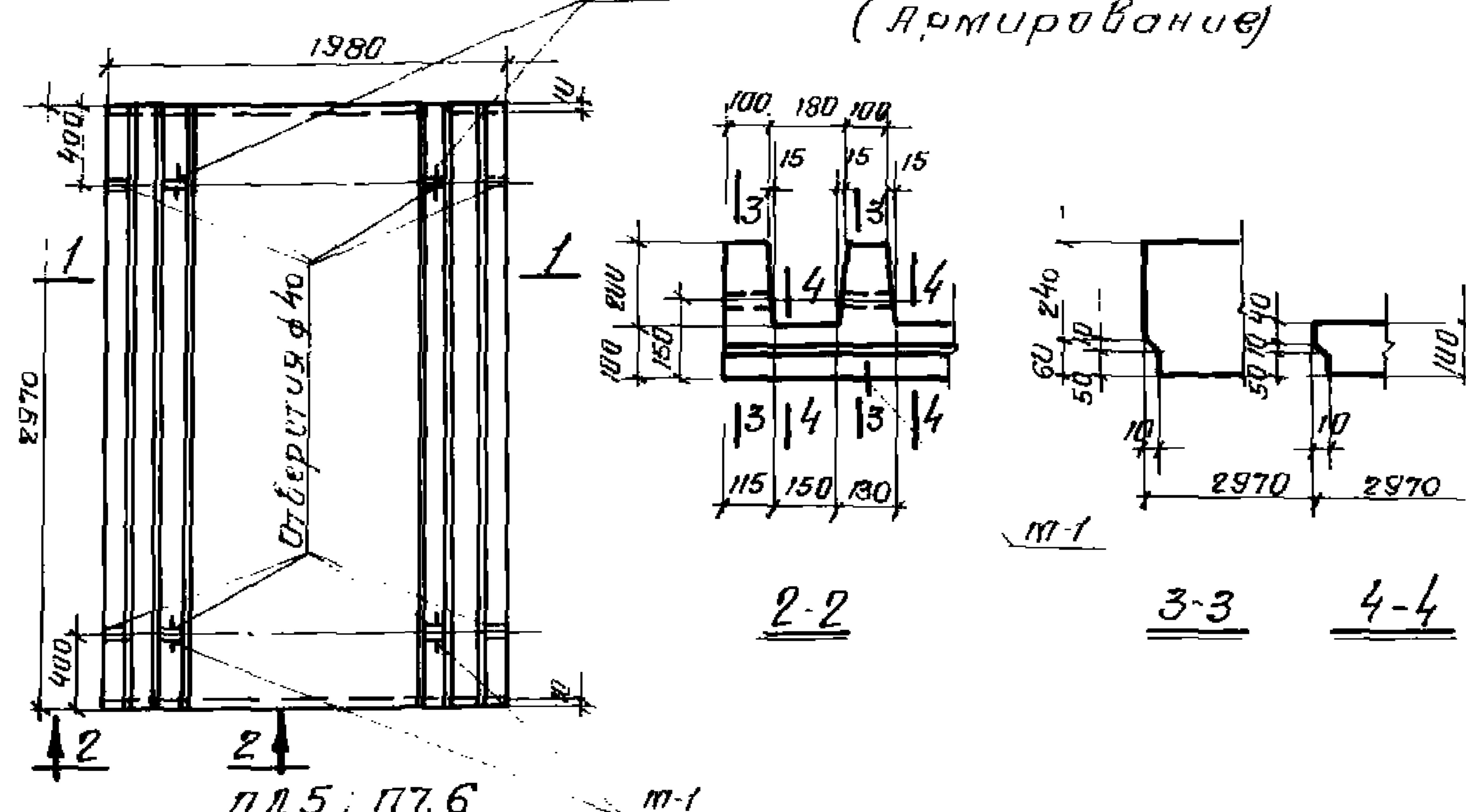
Плиты днища ПДЗ; ПД4.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 22

Рук. группы Каналенко
Рассчитал Палак
Специальность Терентьева
Проверил Палак
Копирован Мухометов
1963г.



(Армирование)



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПД5	М1	4	54	ПД5	2.15	"300"	0.86	116.4
ПД6	М1	4	54	ПД6	2.15	"300"	0.86	103.1

Примечание

Деталь установки закладного элемента М1 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Итого	Всего	
						в одном каркасе или сетке	в одной плите			
ПД5	С1	1		10mm	2490	30	30	74.5		
		5T		2950	14	14	41.3			
	С2	2		5T	2950	10	10	29.5		
		3		10mm	1960	20	20	39.2		
	С3	4		4T	2950	2	4	11.8		
		5		6mm	340	30	60	20.4		
	С4	2		5T	2950	4	8	23.6		
		5		8mm	810	30	60	48.6		
	ПД6	С5	4		4T	2950	10	10	29.5	
			7		8mm	1960	16	16	31.4	
			Сетка С1, С3, С4 по ПД5							

Выборка стали на одну плиту кг.

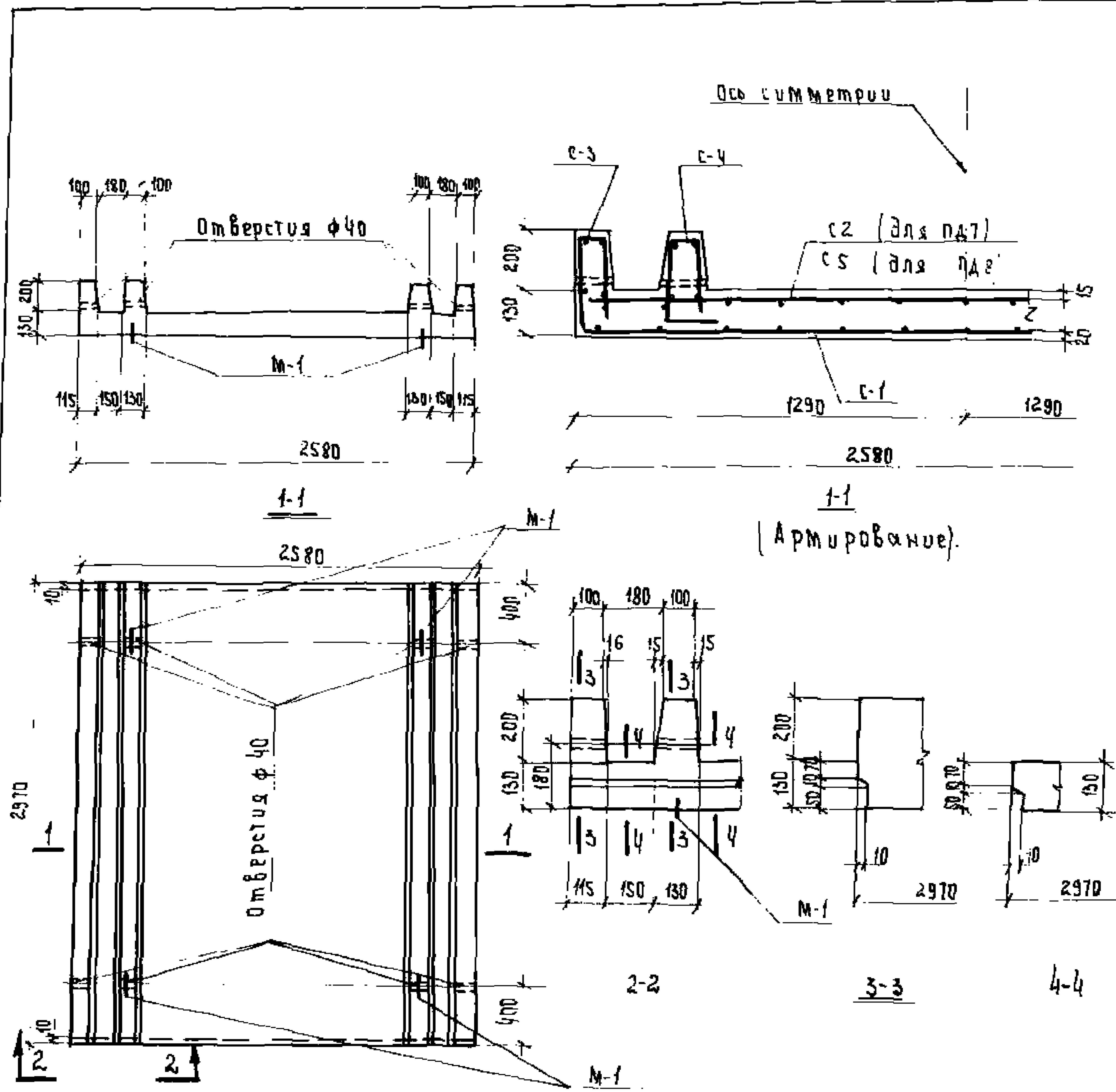
Марка плиты	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм				φ мм			φ мм				
	6mm	8mm	10mm	Итого	4T	5T	Итого	10	12	16		
ПД5	4.5	19.4	70.5	94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4
ПД6	4.5	32.0	46.1	82.6	4.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	103.1



Плиты днища ПД5, ПД6.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 23

Гл. инж. ин-та Изаравичский
Нач. отдела Бачурас
Зл. конструктор Серафимский
Зл. инж. пр. Кобилевич
Литва Вильнюс
1963г.
Рук. групп. Колярова
Проверил. Поляк
Уполном. Терентьева
Датум. Поляк
Комп. Коменко



ПД 7, ПД 8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колуч. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 7	М-1	4	54	ПД 7	3.18	"300"	1.27	167.9
ПД 8	М-1	4	54	ПД 8	3.18	"300"	1.27	136.7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

27

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.	
						в один черк. или сетке	в одной плите		
ПД 7	С-1 (шт.1)	1		10 ПЛ	3150	30	30	94.5	
		2		5Т	2950	17	17	50.2	
		С-2 (шт.1)	2		5Т	2950	13	13	38.4
			3		12 ПЛ	2560	20	20	51.2
		С-3 (шт.2)	4		6 ПЛ	370	30	60	22.2
			5		4Т	2950	2	4	11.8
		С-4 (шт.2)	2		5Т	2950	4	8	23.6
			6		10 ПЛ	920	30	68	55.2
ПД 8	С5 (шт.1)	5		4Т	2950	13	13	38.4	
		7		8 ПЛ	2560	16	16	41.0	

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холодн. тян. провол. кр по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего.
	φ мм.					φ мм.			φ мм.				
	6 ПЛ	8 ПЛ	10 ПЛ	12 ПЛ	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16		
ПД 7	4.9	—	92.6	45.5	143.0	1.2	17.3	18.5	0.4	3.6	2.1	6.4	167.9
ПД 8	4.9	16.4	92.6	—	113.9	5.0	11.3	16.4	0.4	3.6	2.4	6.4	136.7

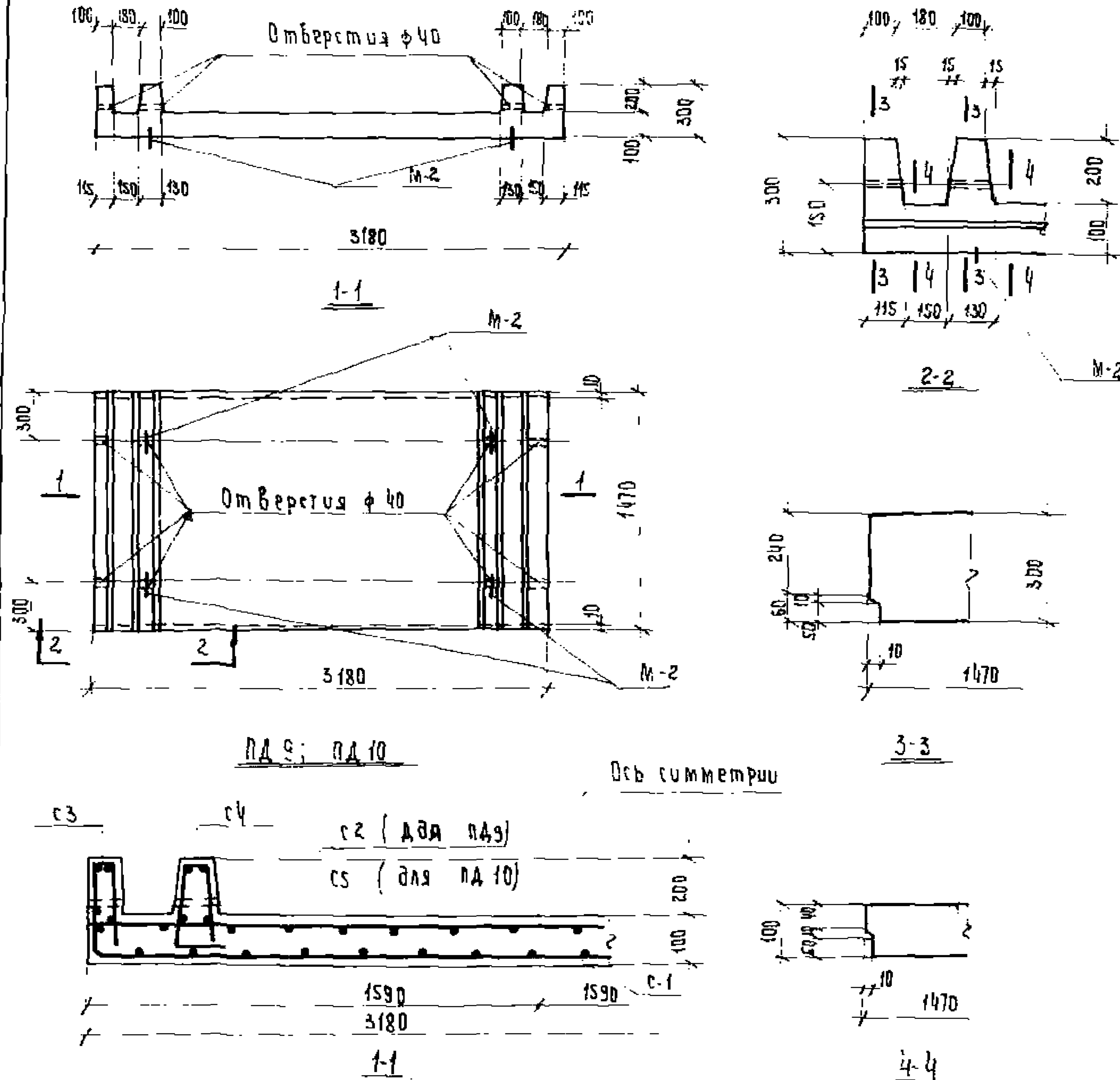
ТД
1963 г.

ПЛИТЫ днища ПД 7, ПД 8

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 20

Спецификация арматуры на одну плиту

28



Марка плиты	Марка и коли-каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.
						В одн-каркас или сетке	В одной плите	
ПД 9	с1 (шт-1)	1		10мм	3690	15	15	55.4
		2		8т	1450	20	20	29.0
	с2 (шт-1)	3		10мм	3160	10	10	31.6
		2		5т	1450	16	16	23.2
	с3 (шт-2)	4		6мм	340	15	30	10.2
		5		4т	1450	2	4	5.8
с4 (шт-2)	6		8мм	810	15	30	24.3	
	5		4т	1450	4	8	11.6	
ПД 10	с5 (шт-1)	Сетки с1, с3, с4 по ПД 9						
		7		6мм	3160	8	8	25.3
		5		4т	1450	16	16	23.2

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Показатели на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол. шт.	N листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 9	М-2	4	54	ПД 9	450	Б 300	0.60	79.0
ПД 10	М-2	4	54	ПД 10	450	Б 300	0.60	64.4

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

1031

Выборка стали на одну плиту.

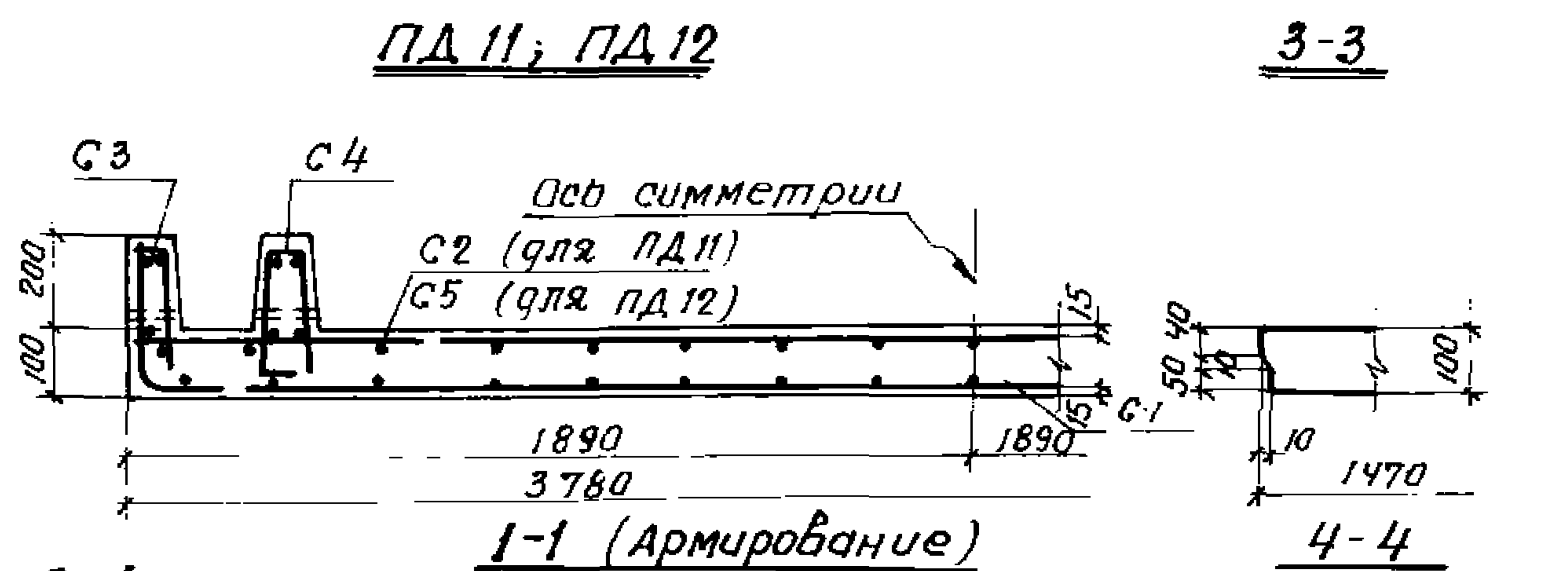
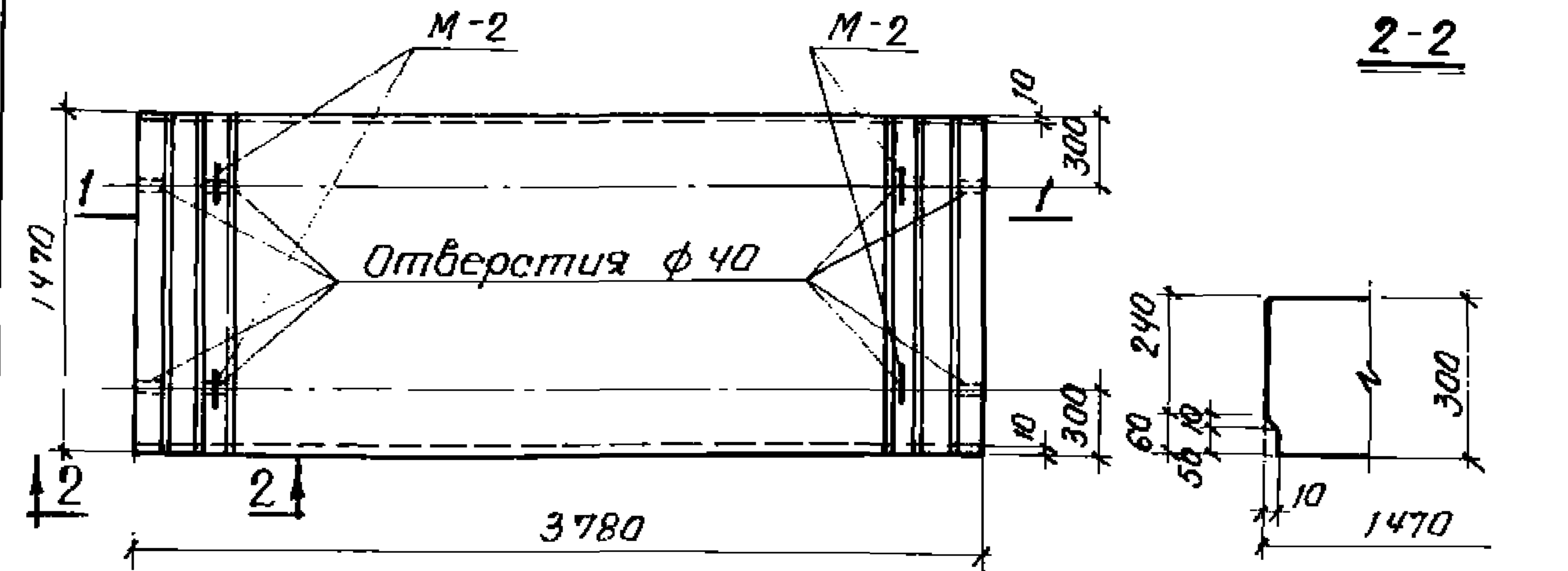
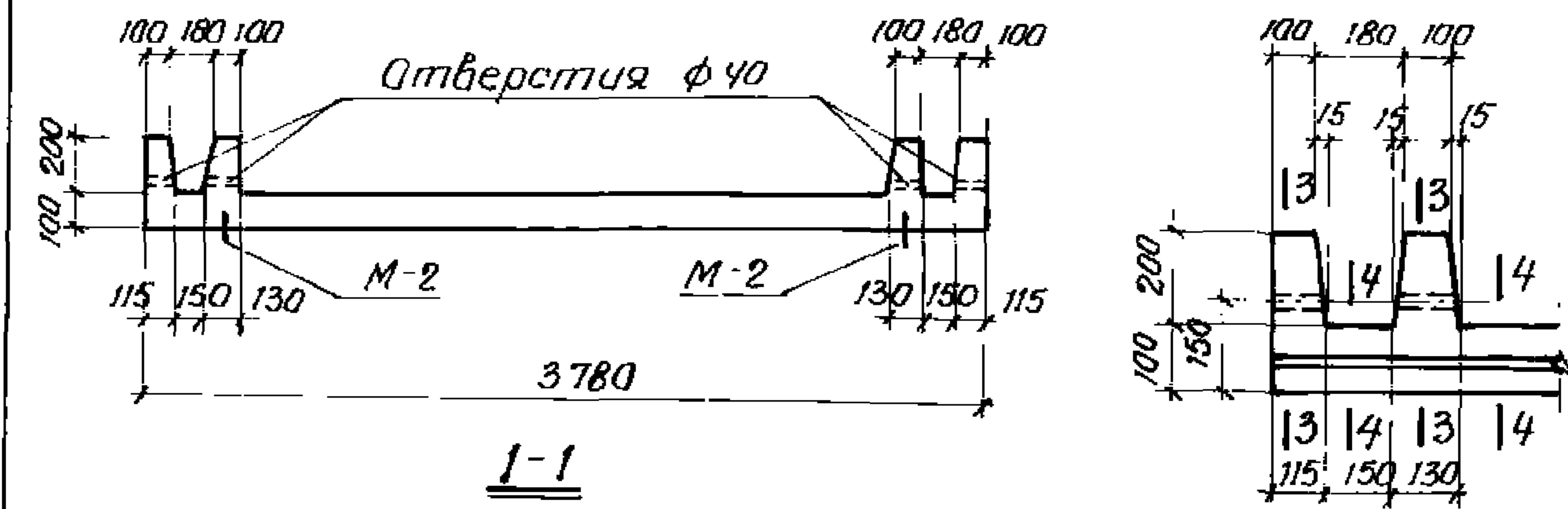
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Утого	Холодн. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	φ мм.				φ мм		φ мм				
	6мм	8мм	10мм		4т	5т	10	12	Утого		
ПД 9	2.2	9.7	53.3	55.2	1.7	8.1	9.8	2.4	1.6	4.0	79.0
ПД 10	7.8	9.7	34.4	51.9	4.1	4.4	8.5	2.4	1.6	4.0	64.4

ТД
1963г.

ПЛИТЫ ДНИЩА ПД 9, ПД 10.

№ 07-04
Выпуск 2
Лист 25.

Гл. инж. И.А. Козаровицкий
Нач. отдела Бандос
Гл. констр. Грозинский
Гл. инж. пр. Колштрейн
Дата выпуска 1963г.
Копировал Лухштейн
Проверил Поляк
Исполнит. Терентьева
Расчитал Поляк
Контроль конченко



Выборки закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД 11	М-2	4	54
ПД 12	М-2	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ПД 11	1,70	"300"	0,68	89,7
ПД 12	1,70	"300"	0,68	77,0

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз.	φ мм.	Длина м.	Кол-во шт.		Общая длина м.	
						в одн. каркасе или сетке	в одной плите		
ПД 11	С1 (шт.1)	1		10 пл	4290	15	15	64,2	
		2		5т	1450	23	23	33,4	
		С2 (шт.1)		2	5т	1450	19	19	27,6
		3		10 пл	3760	10	10	37,6	
ПД 11	С3 (шт.2)	4		4т	1450	2	4	5,8	
		5		6 пл	340	15	30	10,2	
		С4 (шт.2)		4	4т	1450	4	8	11,6
		6		9 пл	810	15	30	24,3	
ПД 12	С5 (шт.1)	4		4т	1450	19	19	27,6	
		7		8 пл	3760	8	8	30,1	

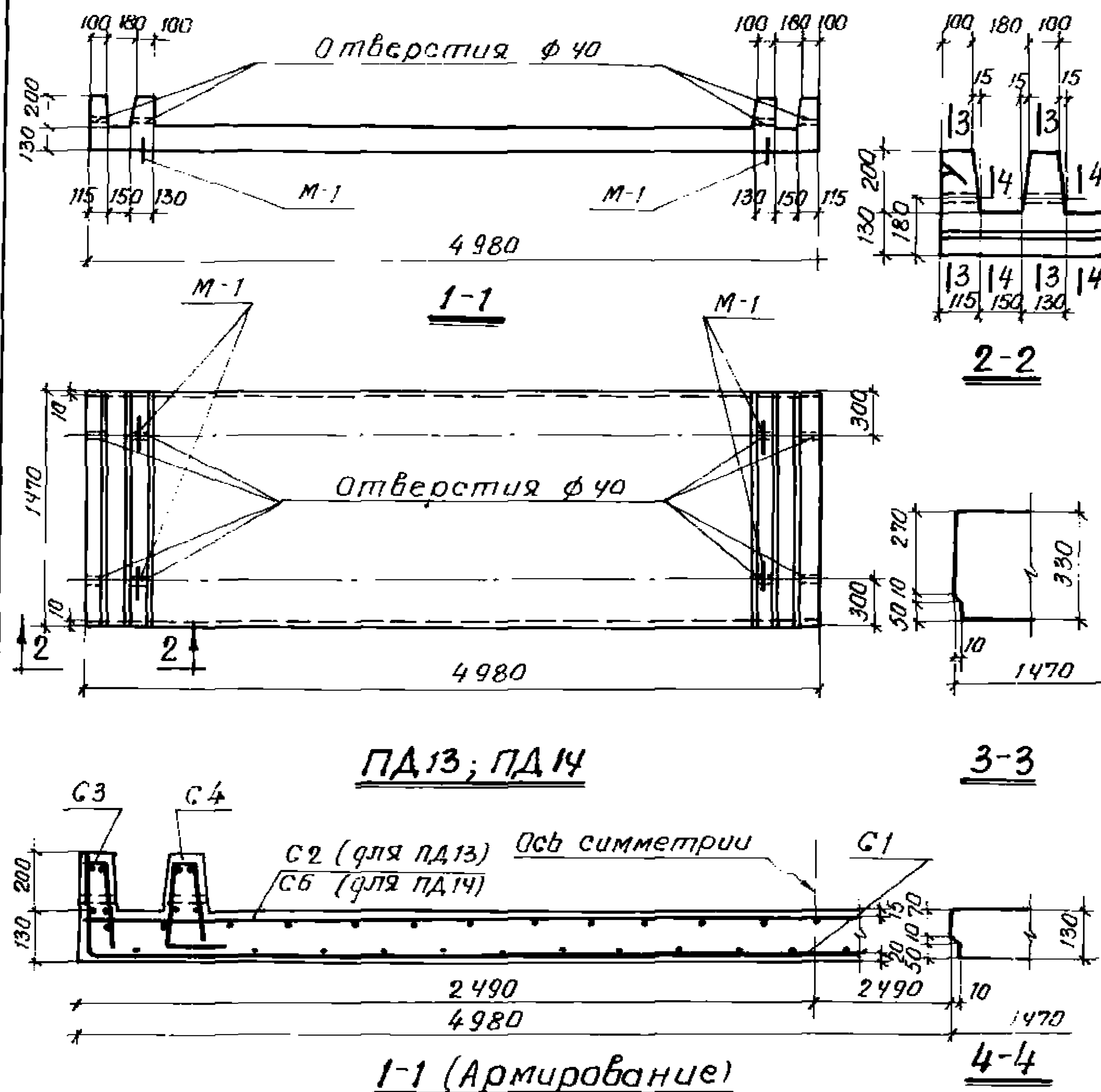
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм.				φ мм.			φ мм.			
	6 пл	8 пл	10 пл	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0

ТД
1963

Плиты днища ПД 11; ПД 12

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 26



Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Коллич. шт	№ листа
ПД 13	М-1	4	54
ПД 14	М-1	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 13	2,75	„300“	1,10	158,7
ПД 14	2,75	„300“	1,10	129,4

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

30

Марка плиты	Марка и коллич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	Коллич. шт.			Общая длина м.
						в одной сетке	в одной плите	всего	
ПД 13	С1 (шт.1)	1		12 пл	5550	15	15	83,2	
		2		5Т	1450	29	29	42,1	
		С2 (шт.1)		2	5Т	1450	25	25	36,3
		3		12 пл	4960	10	10	49,6	
ПД 13	С3 (шт.2)	4		4Т	1450	2	4	5,8	
		5		6 пл	370	15	30	11,2	
ПД 13	С4 (шт.2)	2		5Т	1450	4	8	11,6	
		6		10 пл	920	15	30	27,6	
ПД 14	С5 (шт.1)	4		4Т	1450	33	33	47,9	
		7		8 пл	4960	8	8	39,7	

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	6 пл	8 пл	10 пл	12 пл	Итого	4Т	5Т	Итого	10	12	16		
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4

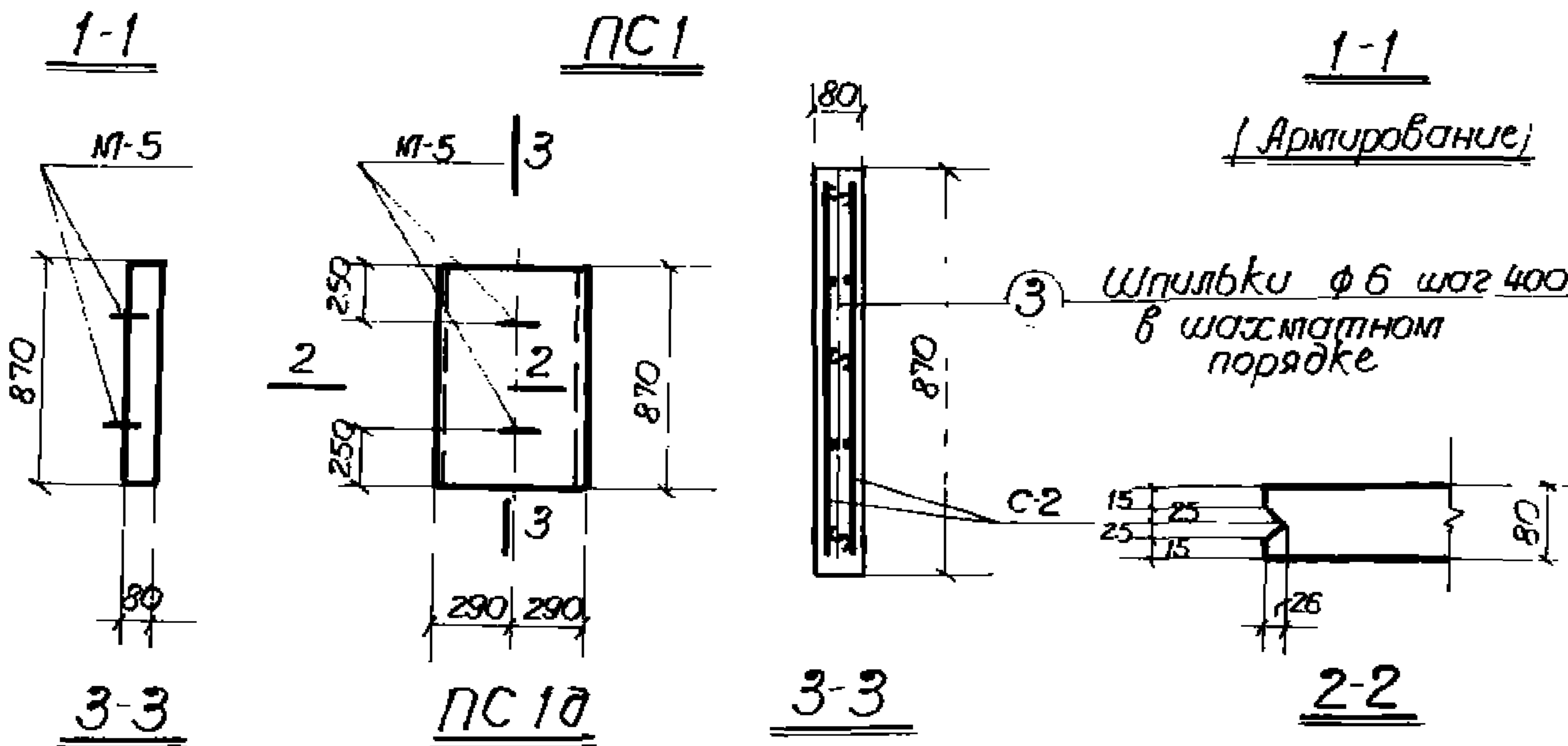
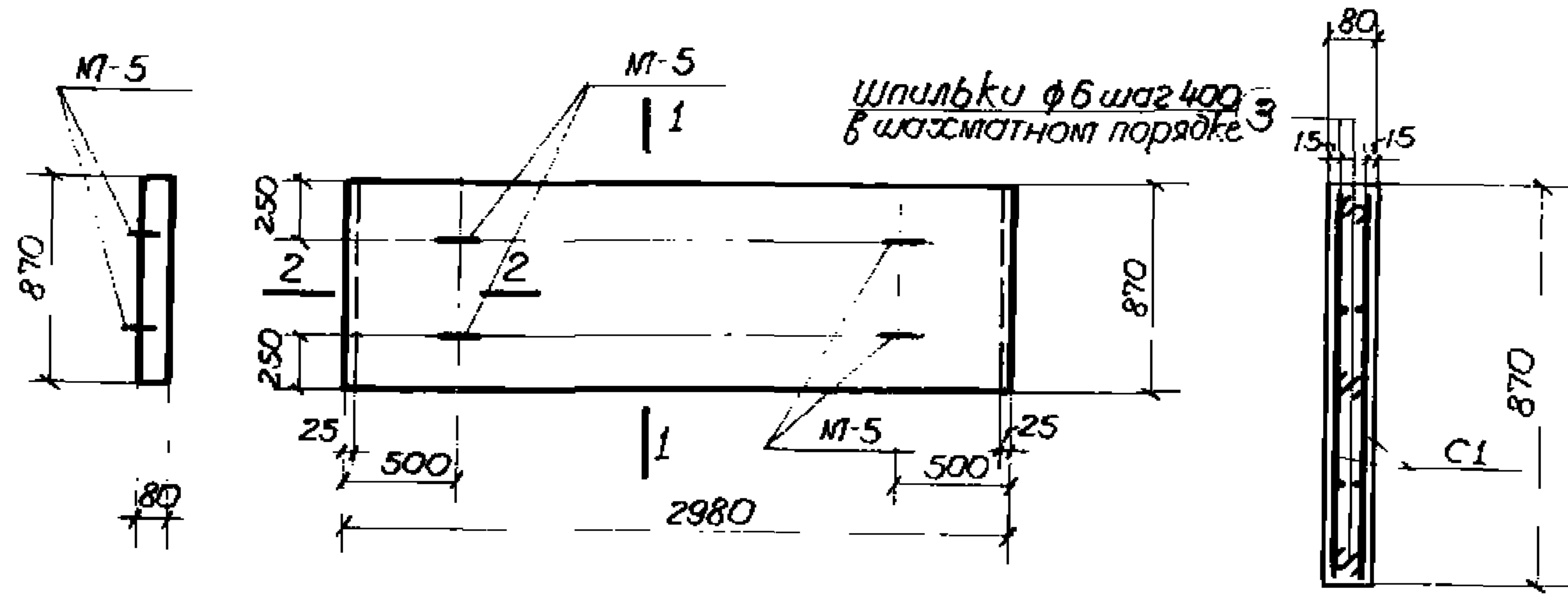
ТД
1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 27

Спецификация арматуры на одну плиту

31



Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.		Общая длина м
						в м каркасе или сетке	в одной плите	
ПС1	С1	1		8пл	860	30	60	51,6
		2		4т	2950	5	10	29,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	20
ПС1а	С2	1		8пл	860	6	12	10,3
		4		4т	550	5	10	5,5
		3		Отдельные стержни	6	130	-	5

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС1	М-5	4	54	ПС1	0,53	300	0,21	27,8
ПС1а	М-5	2	54	ПС1а	0,10	300	0,04	6,7

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-91			
	φ мм		φ мм		φ мм			
	8пл	Утого	4т	Утого	6	10	Утого	Всего
ПС1	20,6	20,6	3,0	3,0	0,6	3,6	4,2	27,8
ПС1а	4,1	4,1	0,6	0,6	0,2	1,8	2,0	6,7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53

ТА
1963

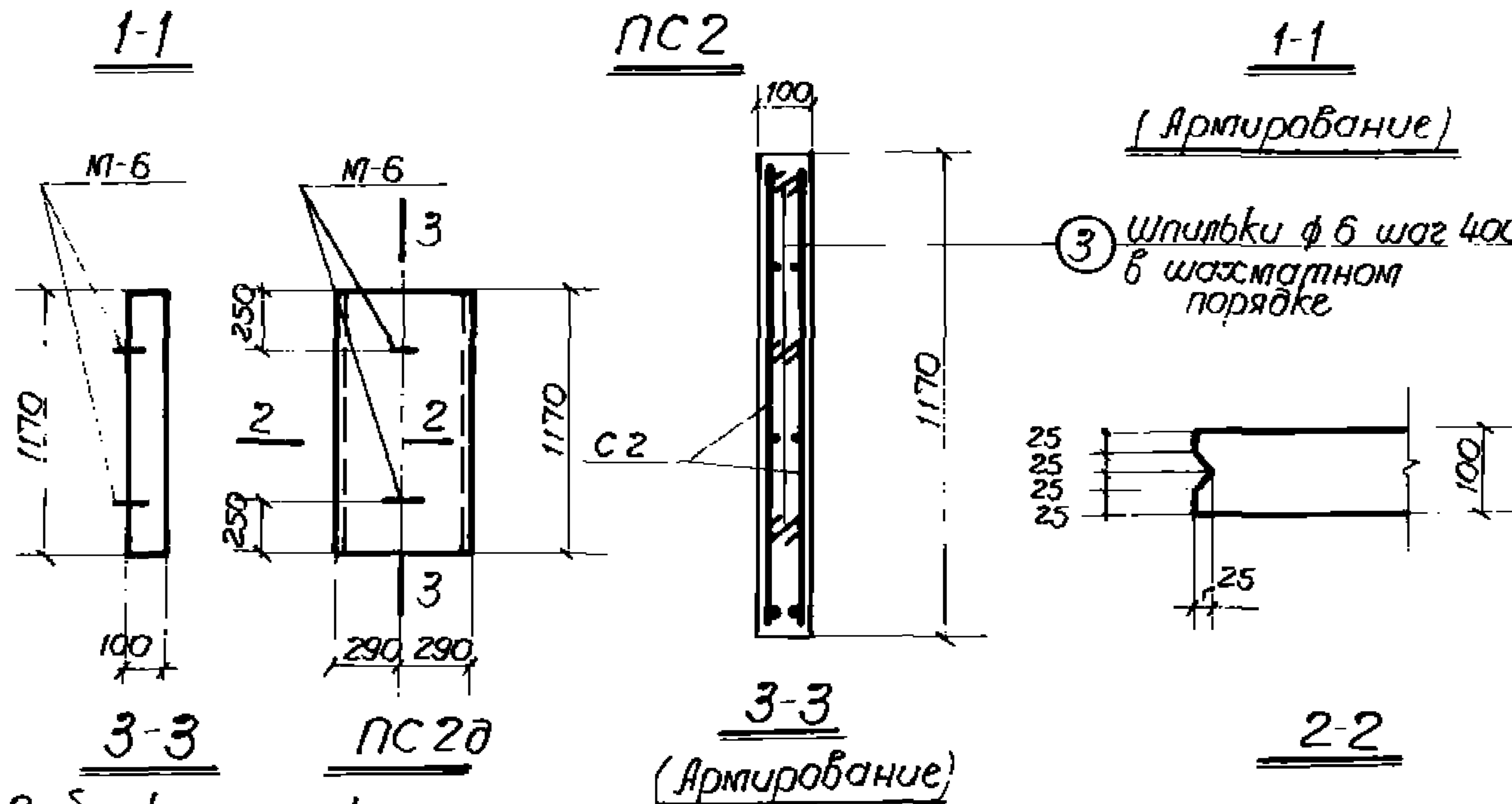
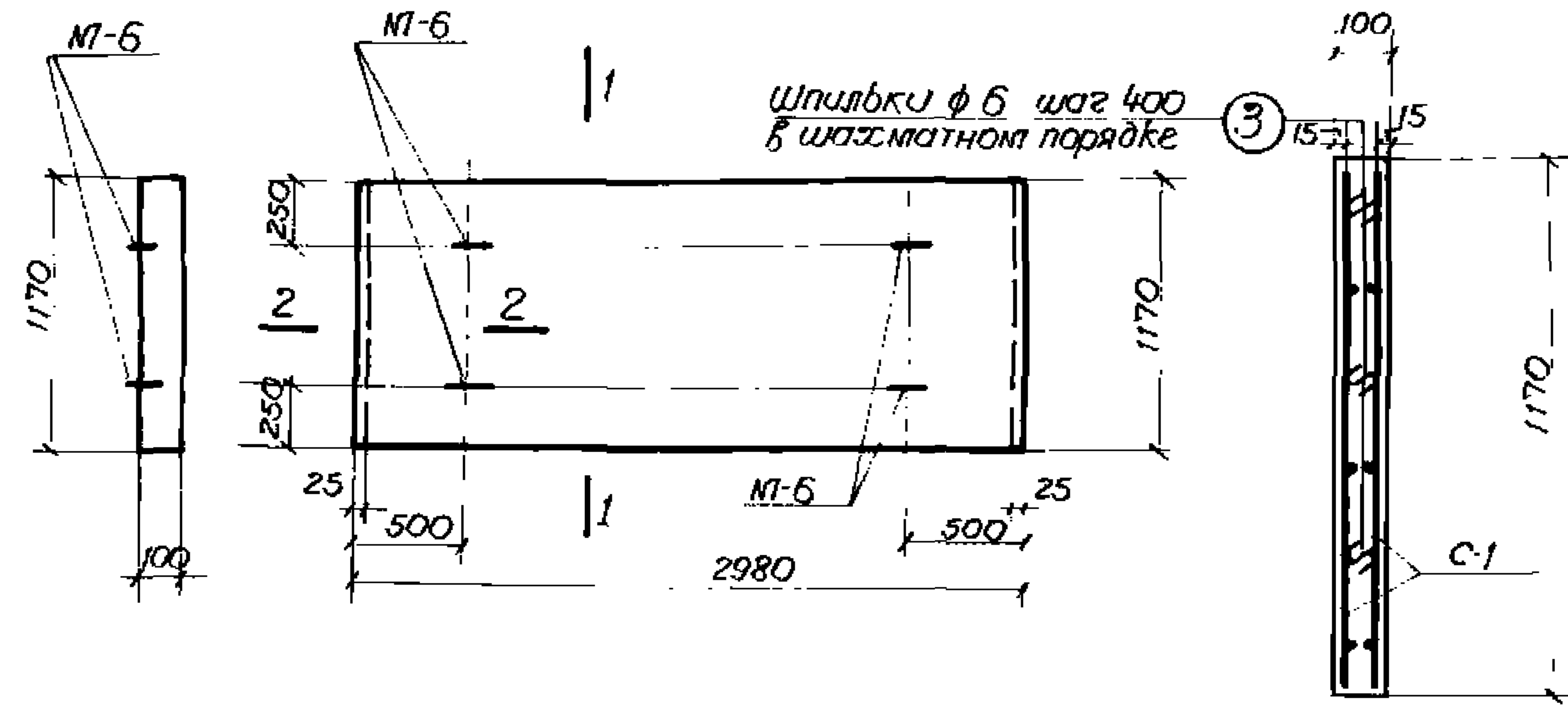
Плиты стеновые ПС1, ПС1а

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 28

Инженер каздобильский
Нач. отдела бандос
Гл. конструктор Грозинский
Гл. инж. пр-та Колштыейн
Дата выпуска 1963г
Инж. группы
Рассчитал
Исполнит
Проверил
Копировал
Гонименко
Поляк
Терентьева
Поляк
Лизинштейн

Спецификация арматуры на одну плиту

32



Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	Кол-во шт. в одной сетке	Е-количество плит	Общая длина м.
PC2	C1 (шт-2)	1		10mm	1160	30	60	69,6
		2		5T	2950	6	12	35,4
	Отдельные стержни	3		6	150	-	24	3,6
PC2a	C2 (шт-2)	1		10mm	1160	6	12	13,9
		5		5T	550	6	12	6,6
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	150	-	6	0,9

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
PC2	M-6	4	54	PC2	0,88	300	0,35	53,0
PC2a	M-6	2	54	PC2a	0,18	300	0,07	11,6

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61			Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого	
	10mm	5T		5T	6		10	6		
PC2	43,2	-	43,2	5,4	-	5,4	0,8	3,6	4,4	53,0
PC2a	8,6	-	8,6	1,0	-	1,0	0,2	1,8	2,0	11,6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента M-6 приведена на листе 53

ТД
1963

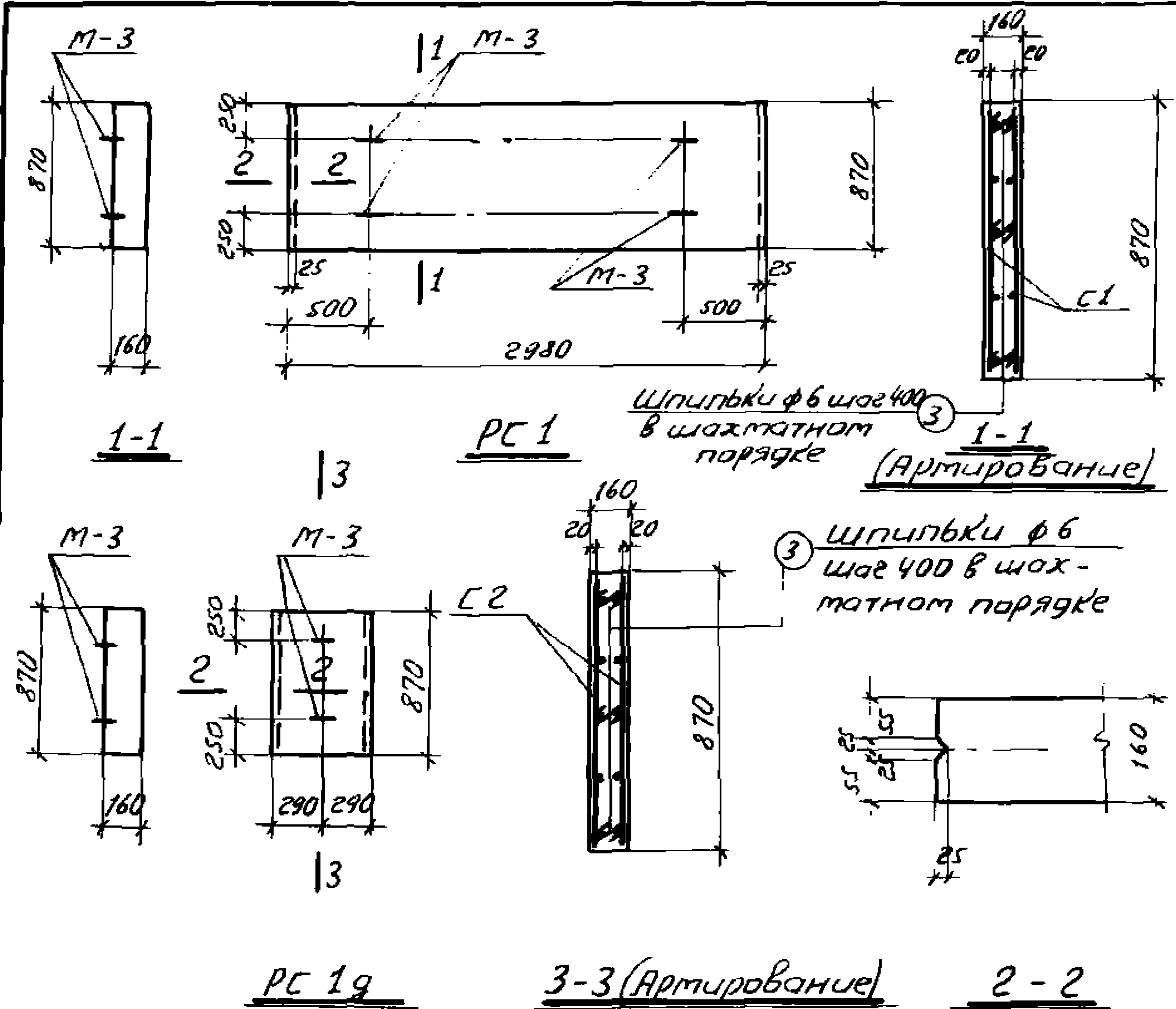
Плиты стеновые PC2, PC2a

UC-01-04
Выпуск 2
Лист 29

Handwritten signature

Спецификация арматуры на одну плиту 33

марка плиты	марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	Кол-во шт.		Объем м
						В одной сетке	в одной плите	
РС1	С1 (шт.2)	1		10mm	860	16	32	27,6
		2		5T	2950	5	10	29,5
	3	Отдельные стержни		6	200	—	20	4,0
РС1g	С2 (шт.2)	1		10mm	860	4	8	6,9
		4		5T	550	5	10	5,5
	3	Отдельные стержни	Смотрите выше	6	200	—	6	1,0



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

марка плиты	марка закладного эл-та	кол-во шт.	№ листа
РС1	М-3	4	54
РС1g	М-3	2	51

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
РС1	1,05	"300"	0,42	28,9
РС1g	0,2	"300"	0,08	8,5

Выборка стали на одну плиту, кг

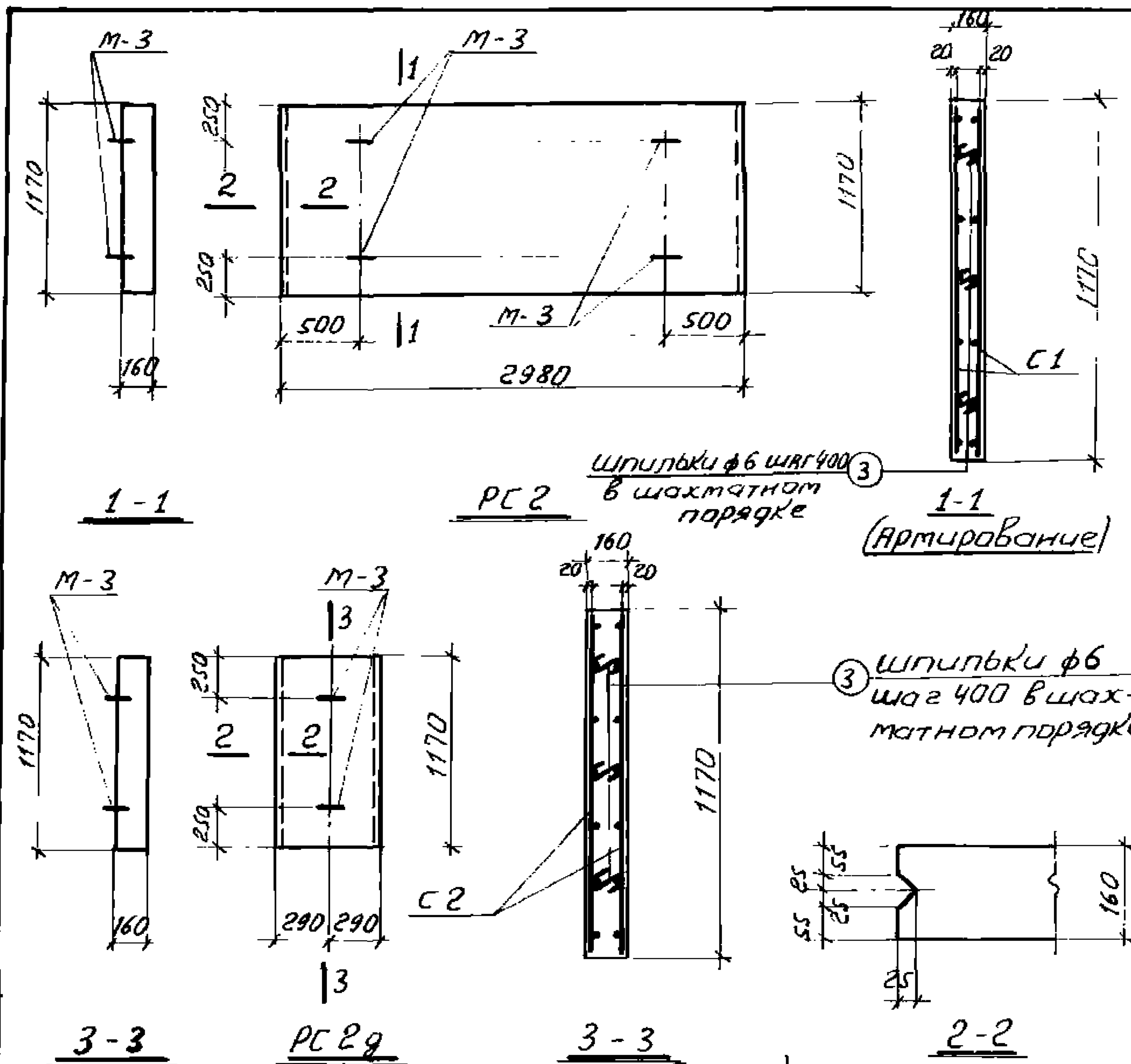
марка плиты	сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		холоднотян. проволочная по ГОСТ 5781-61		сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм		φ мм		φ мм						
	10mm	Итого	5T	Итого	6	10	12	16	Итого		
РС1	17,1	17,1	4,5	4,5	0,9	0,4	3,6	2,4	7,3	28,9	
РС1g	4,3	4,3	0,8	0,8	0,2	0,2	1,3	1,2	3,4	8,5	

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53.

Ручев. групп. Канопенко
 Рассчитал Поплук
 Исполнит. Терентьев
 Проверил Поплак
 Коллежарова Плехтыгин
 1963г.
 Гл. инж. ин-га Газаровичский
 Нач. отдела Бандос
 Гл. конструктор Грозинский
 Гл. инж. пр-та Плехтыгин
 Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну плиту 34



марка плиты	марка и количество каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ϕ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.		Общая длина м.
						в одном каркасе или сетке	в одной плите	
PC2	C1 (шт. 2)	1		100П	1160	16	32	37,1
		2		Ст	2950	6	12	35,4
	3	Отдельные стержни	6	200	—	24	4,8	
PC2g	C2 (шт. 2)	1		100П	1160	4	8	9,4
		4		Ст	650	6	12	6,6
	3	Отдельные стержни	Смотрите выше		6	200	—	6

Выборка закладных элементов на одну плиту Показатели на одну плиту

марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
PC2	M-3	4	54	PC2	1,40	"300"	0,56	35,8
PC2g	M-3	2	54	PC2g	0,28	"300"	0,11	10,3

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего
	ϕ мм		ϕ мм		ϕ мм					
	100П	Итого	Ст	Итого	6	10	12	16	Итого	
PC2	23,0	23,0	5,5	5,5	1,1	0,4	3,6	2,4	7,3	35,8
PC2g	5,8	5,8	1,0	1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента M-3 приведена на листе 53.

ТД
1963

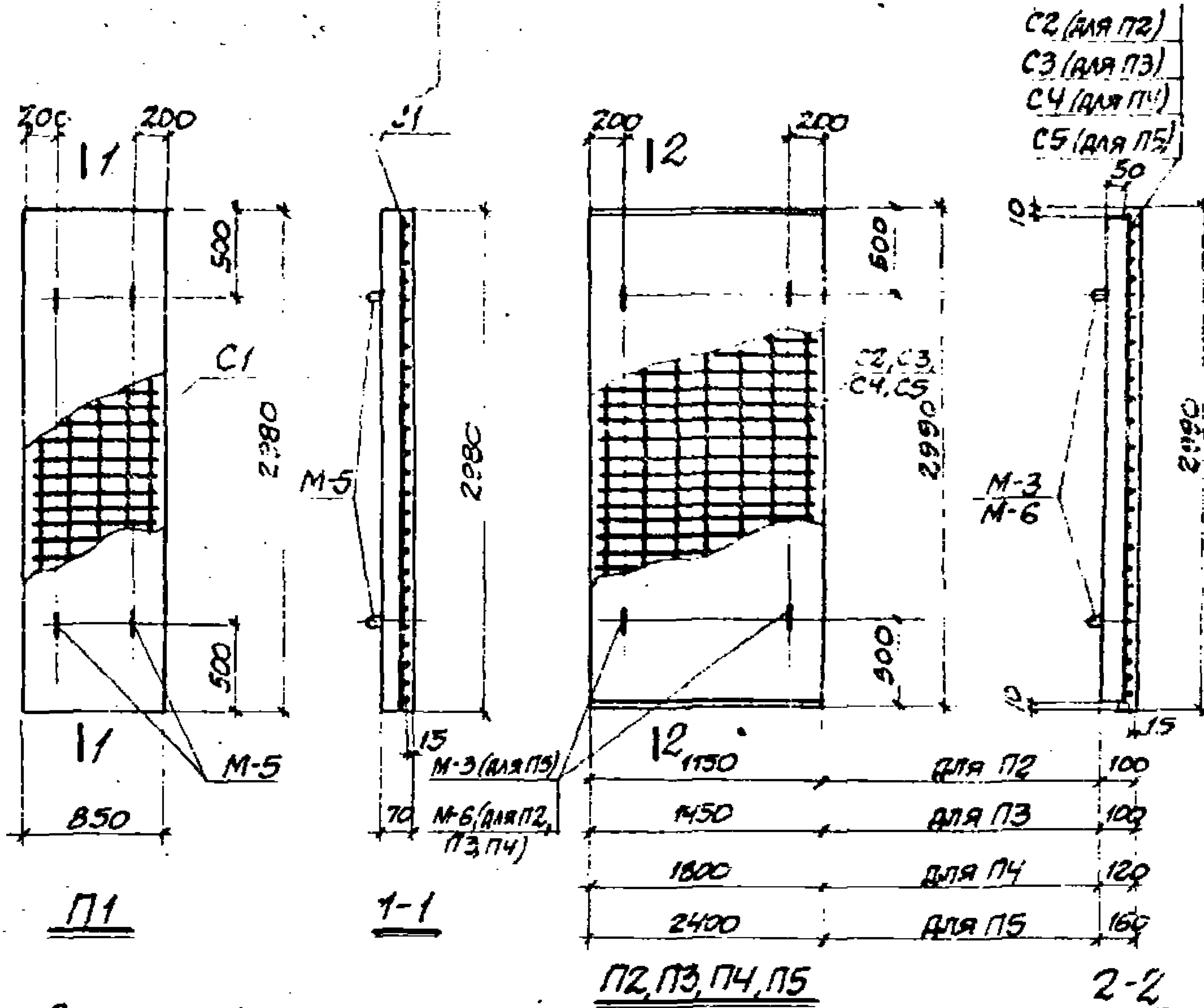
Плиты стеновые PC2, PC2g

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 31

Руч. группы Канданенко
 Рассчитал Поляк
 Исполнитель Терентьева
 Проверил Поляк
 Копировал Лытштин
 Инж. м.та Козаровичский
 Нач. отдела Бандас
 ГП. конструктор Грозинский
 П. инж. пр.та Копытешин

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОСНУ ПЛИТУ

35



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П1	М-5	4	54
П2	М-6	4	54
П3	М-6	4	54
П4	М-6	4	54
П5	М-3	4	54

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
П1	0.45	.200	0.18	11.8
П2	0.85	.200	0.34	18.9
П3	1.08	.300	0.43	34.0
П4	1.63	.300	0.65	55.9
П5	2.88	.300	1.15	99.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3, М-5, М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В 1 КАРК ИЛИ СЕТКЕ	В СДВОИТЕ	
П1	С1 (шт.1)	1		8пл	840	20	20	16.8
		2		4т	2970	5	5	14.9
П2	С2 (шт.1)	2		4т	2970	6	6	17.8
		3		8пл	1140	30	30	34.2
П3	С3 (шт.1)	4		5т	2970	8	8	23.8
		5		10тл	1440	30	30	43.2
П4	С4 (шт.1)	4		5т	2970	10	10	29.7
		6		12тл	1790	30	30	53.7
П5	С5 (шт.1)	7		14пл	2390	30	30	71.7
		4		5т	2970	13	13	38.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм			Φ мм				
	8пл	10пл	12пл	14пл	Итого	4т	5т	Итого	10	12	16		
П1	6.7	—	—	—	6.7	1.5	—	1.5	3.6	—	—	3.6	11.8
П2	13.5	—	—	—	13.5	1.8	—	1.8	3.6	—	—	3.6	18.9
П3	—	26.8	—	—	26.8	—	3.6	3.6	3.6	—	—	3.6	34.0
П4	—	—	47.8	—	47.8	—	4.5	4.5	3.6	—	—	3.6	55.9
П5	—	—	—	86.7	86.7	—	5.9	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	99.0

ТА
1963

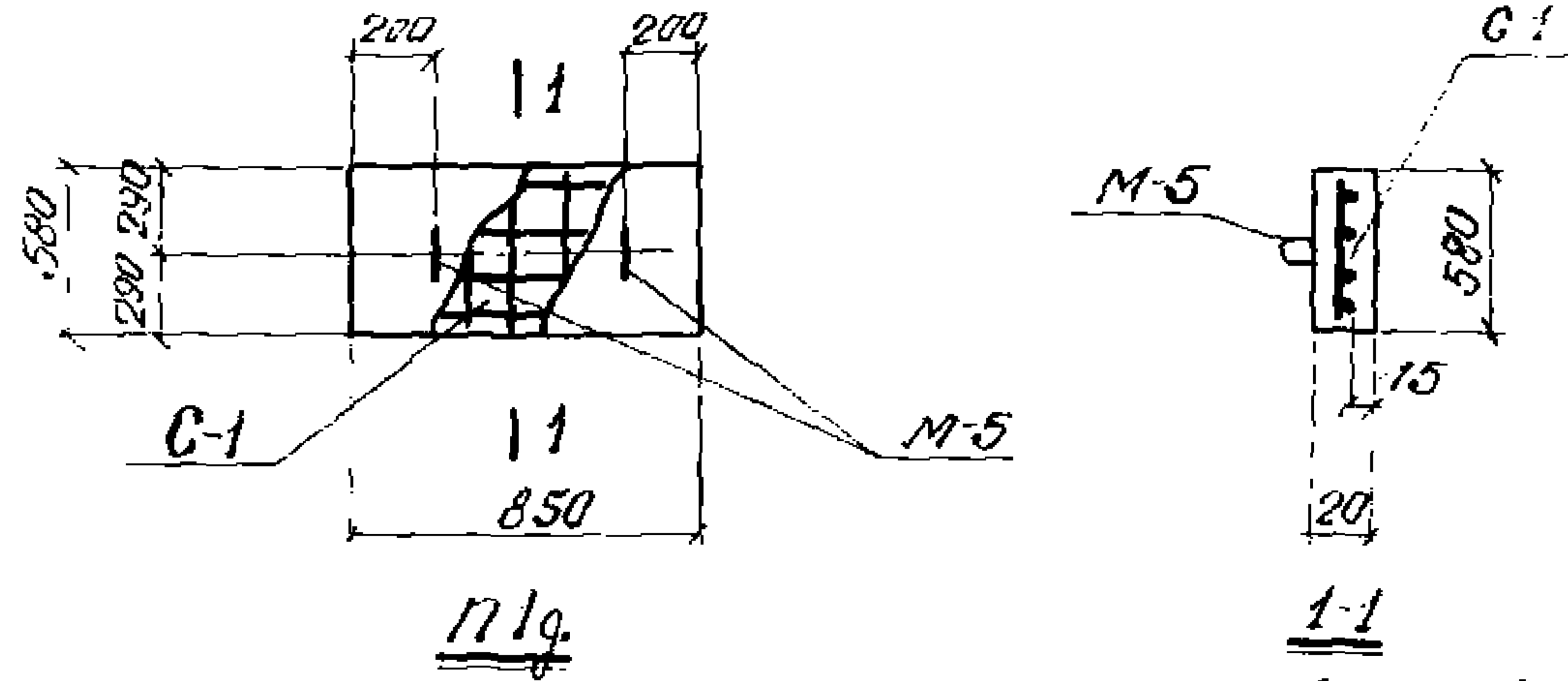
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П1; П2; П3; П4; П5

ИС-01-04
ЗЫНСЖ 2
ЛЖ-32

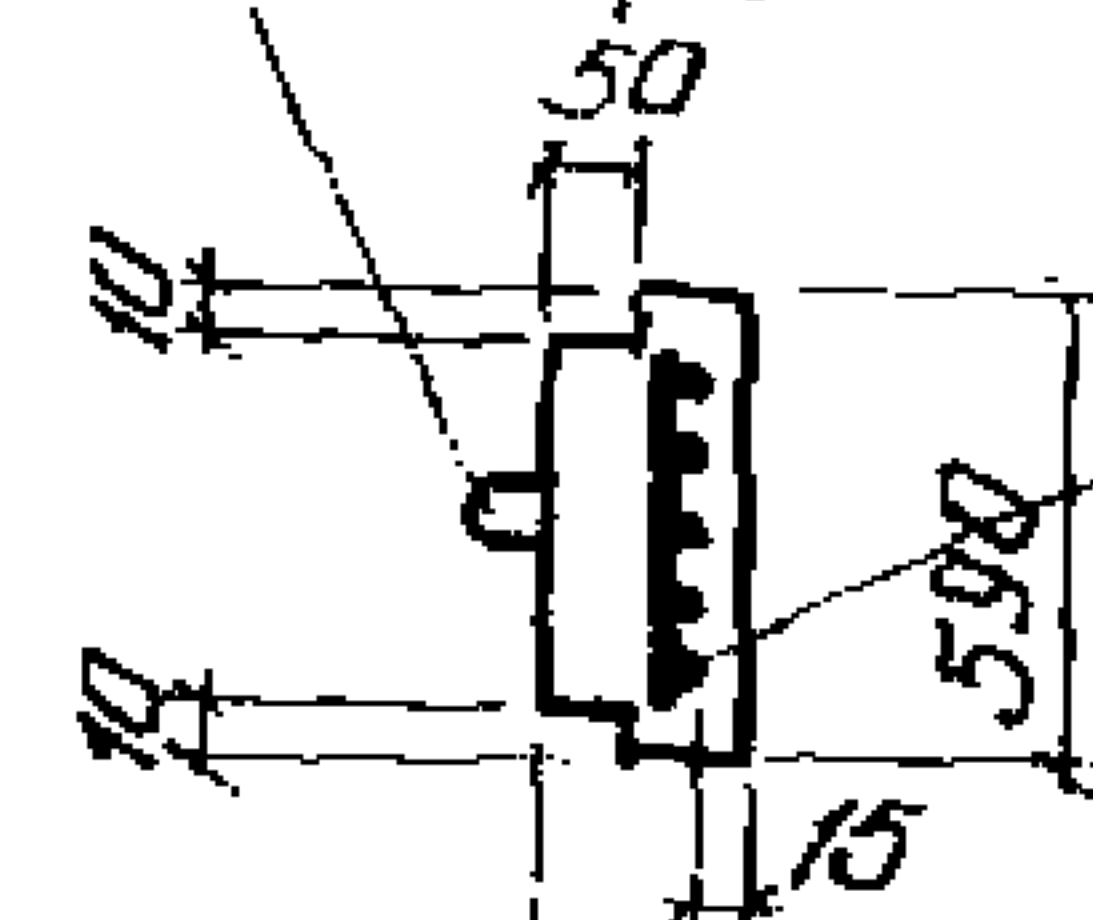
ПРОЕКТ ЛИБРАЖ
 КОПИРОВАЛА М.С.КАР
 1963г.
 КОПИРОВАЛА М.С.КАР
 1963г.
 КОПИРОВАЛА М.С.КАР
 1963г.

Спецификация арматуры на плиты

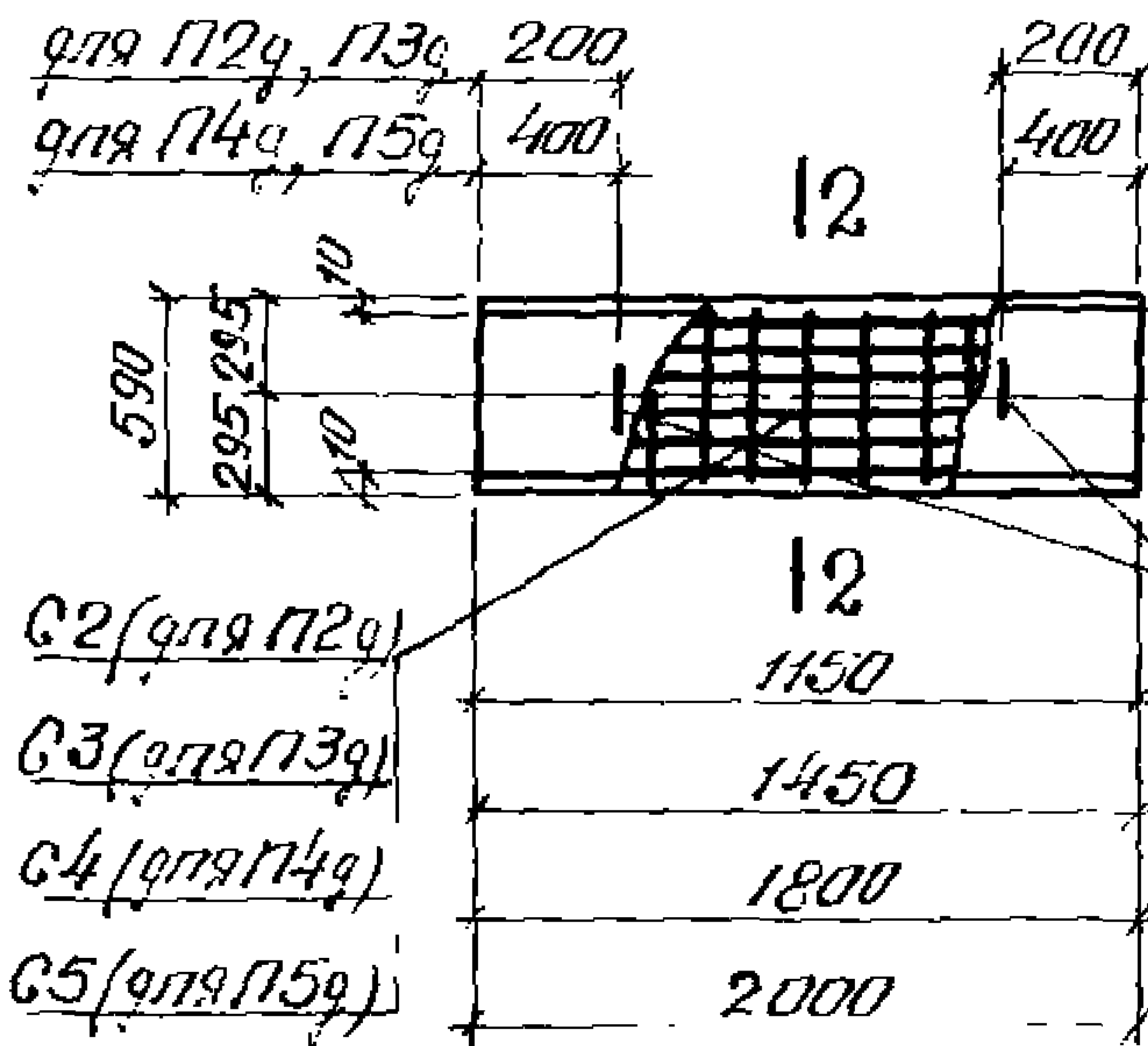
36



М-6 (для П2, П3)
М-6 (для П4)
М-3 (для П5)



C-2 (для П2)
C-3 (для П3)
C-4 (для П4)
C-5 (для П5)



П2; П3; П4; П5

2-2

Выборка элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
П10	М-5	2	54	П10	0.10	"200"	0.6	3.5
П20	М-6	2	54	П20	0.18	"200"	0.7	4.8
П30	М-6	2	54	П30	0.23	"300"	0.9	7.9
П40	М-6	2	54	П40	0.33	"300"	0.3	12.3
П50	М-3	2	54	П50	0.58	"300"	0.3	21.7

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина м
						В1 каркас по сетке	В2 по плите	
П10	С1 (шт.1)	1		8мм	840	4	4	3.4
		2		4мм	570	5	5	2.9
П20	С2 (шт.1)	2		4мм	570	6	6	3.4
		3		8мм	1140	6	6	6.8
П30	С3 (шт.1)	4		10мм	1440	6	6	8.7
		5		5мм	570	8	8	4.6
П40	С4 (шт.1)	6		12мм	1790	6	6	10.8
		5		5мм	570	10	10	5.7
П50	С5 (шт.1)	7		14мм	2390	6	6	14.
		5		5мм	570	13	13	7.4

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднокатан. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего	
	Ф мм				Ф мм			Ф мм					
	8мм	10мм	12мм	14мм	Углов	4м	9м	Углов	10	12	16		Углов
П10	1.4	-	-	-	1.4	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	3.5
П20	2.7	-	-	-	2.7	0.3	-	0.3	1.8	-	-	1.8	4.8
П30	-	5.4	-	-	5.4	-	0.7	0.7	1.8	-	-	1.8	7.9
П40	-	-	9.6	-	9.6	-	0.9	0.9	1.8	-	-	1.8	12.3
П50	-	-	-	17.4	17.4	-	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	21.7

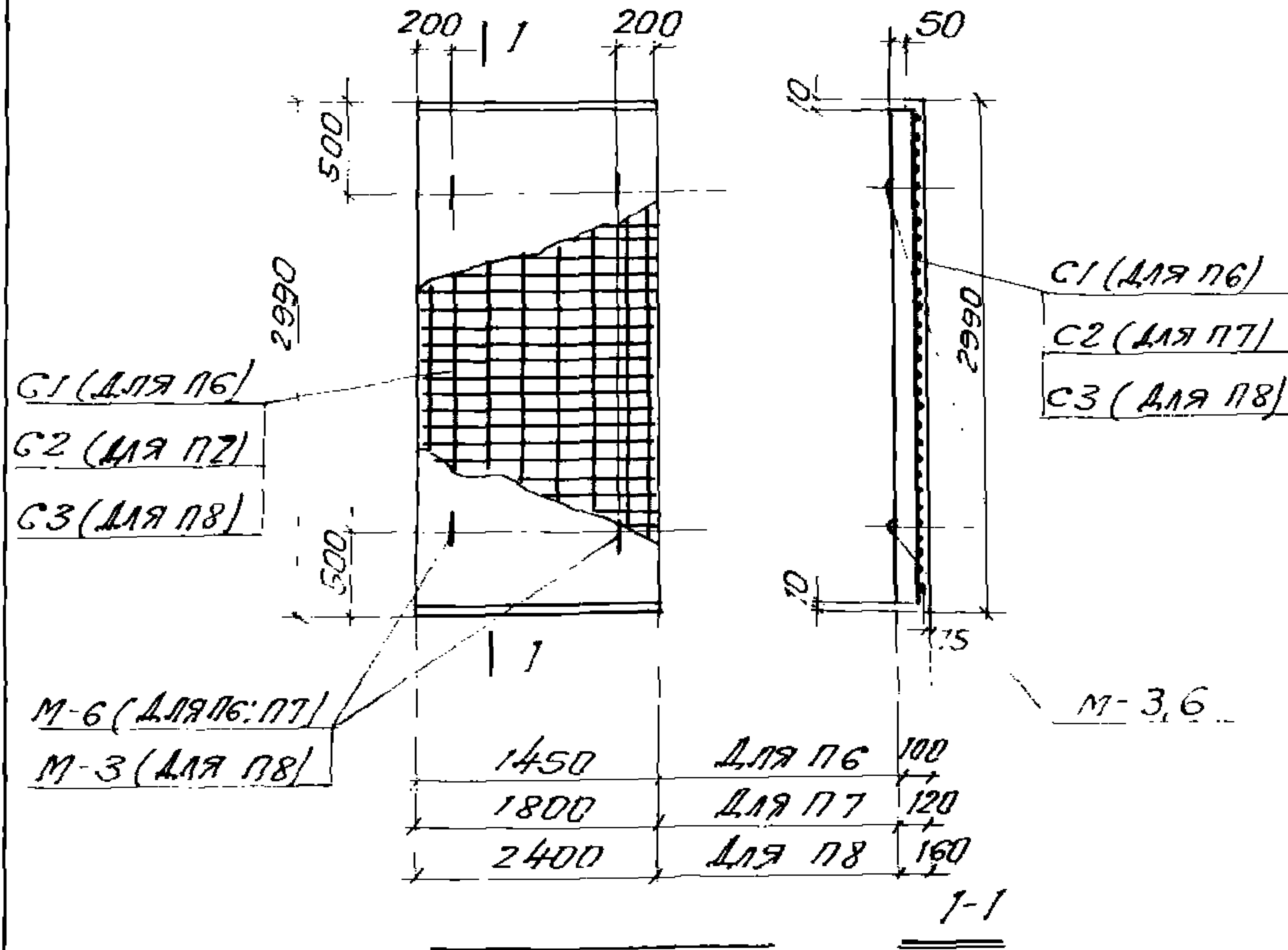
ТА 1963

Плиты перекрытия П10, П20, П30, П40, П50.

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 33

Сверила: С.В. Шафранов

Спецификация арматуры на одну плиту 37



Марка плиты	Марка и кол. карев. сов. или сетка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колуч шт.		Общая длина м
						61 карев. сетке	81 карев. сетке	
П6	С1 (шт.1)	1		5T	2970	8	8	238
		2		12П	1440	30	30	43,2
П7	С2 (шт.1)	1		5T	2970	10	10	29,7
		3		14П	1790	30	30	53,7
П8	С3 (шт.1)	4		16П	2390	30	30	71,7
		5		6T	2970	13	13	38,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колуч шт.	№ листа
П6	М-6	4	54
П7	М-6	4	54
П8	М-3	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
П6	1,08	"300"	0,43	45,7
П7	1,63	"300"	0,65	73,1
П8	2,88	"300"	1,15	128,0

Выборка стали на одну плиту кг.

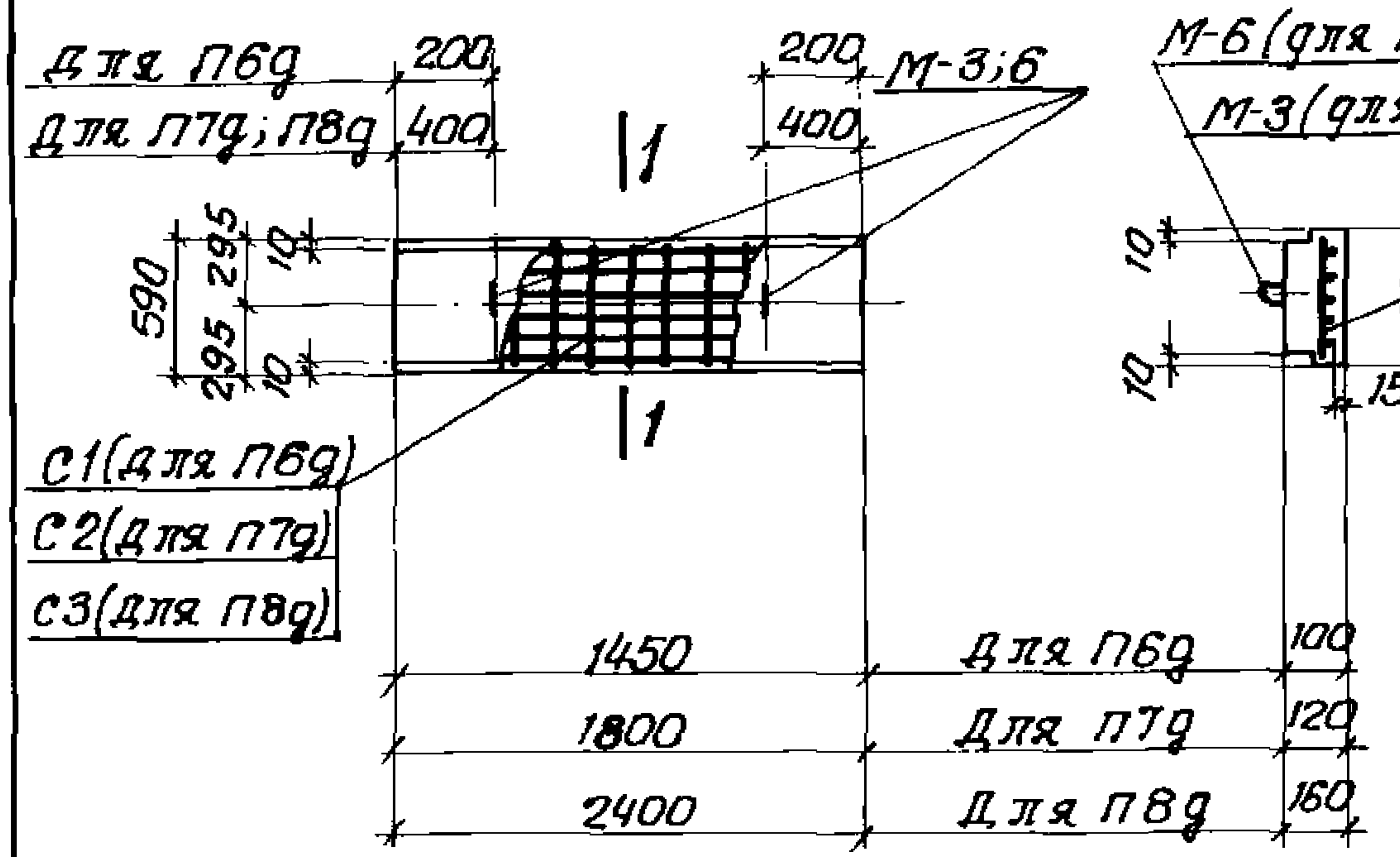
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Железобетонная сталь по ГОСТ 5781-53			Сталь класса А по ГОСТ 5781-61			Всего		
	8П	10П	12П	14П	16П	Итого	5T	6T	Итого	10	12		16	Итого
П6	-	-	38,5	-	-	38,5	3,6	-	3,6	5,6	-	-	3,6	45,7
П7	-	-	-	65,0	-	65,0	4,5	-	4,5	3,6	-	-	3,6	73,1
П8	-	-	-	-	113,1	113,1	-	8,5	8,5	0,4	3,6	2,4	6,4	128,0

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5. приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту

38



П6д; П7д; П8д 1-1

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сетки	№ в поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						в каркасе сетке	в одной плите	
П6д	С1 (шт.1)	1	[Эскиз 1]	12мм	1440	6	6	8,7
		2		5т	570	8	8	4,6
П7д	С2 (шт.1)	3	[Эскиз 2]	14мм	1790	6	6	10,8
		2		5т	570	10	10	5,7
П8д	С3 (шт.1)	4	[Эскиз 3]	16мм	2390	6	6	14,3
		5		6т	570	13	13	7,4

Выборка закладных эл-тов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка заклад. эл-та	Кол-ч. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П6д	М-6	2	54	П6д	0,23	"300"	0,09	10,2
П7д	М-6	2	54	П7д	0,33	"300"	0,13	15,7
П8д	М-3	2	54	П8д	0,58	"300"	0,23	27,5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61					Защитный слой по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-Т по ГОСТ 5181-61				Всего		
	8мм	10мм	12мм	14мм	16мм	Утого	5т	6т	Утого	10	12		16	
П6д	—	—	7,7	—	—	7,7	0,7	—	0,7	1,8	—	—	1,8	10,2
П7д	—	—	—	13,0	—	13,0	0,9	—	0,9	1,8	—	—	1,8	15,7
П8д	—	—	—	—	22,6	22,6	—	1,7	1,7	0,2	1,8	1,2	3,2	27,5

Примечание

Деталь установки закладных эл-тов М-3.6 приведена на листе 53.

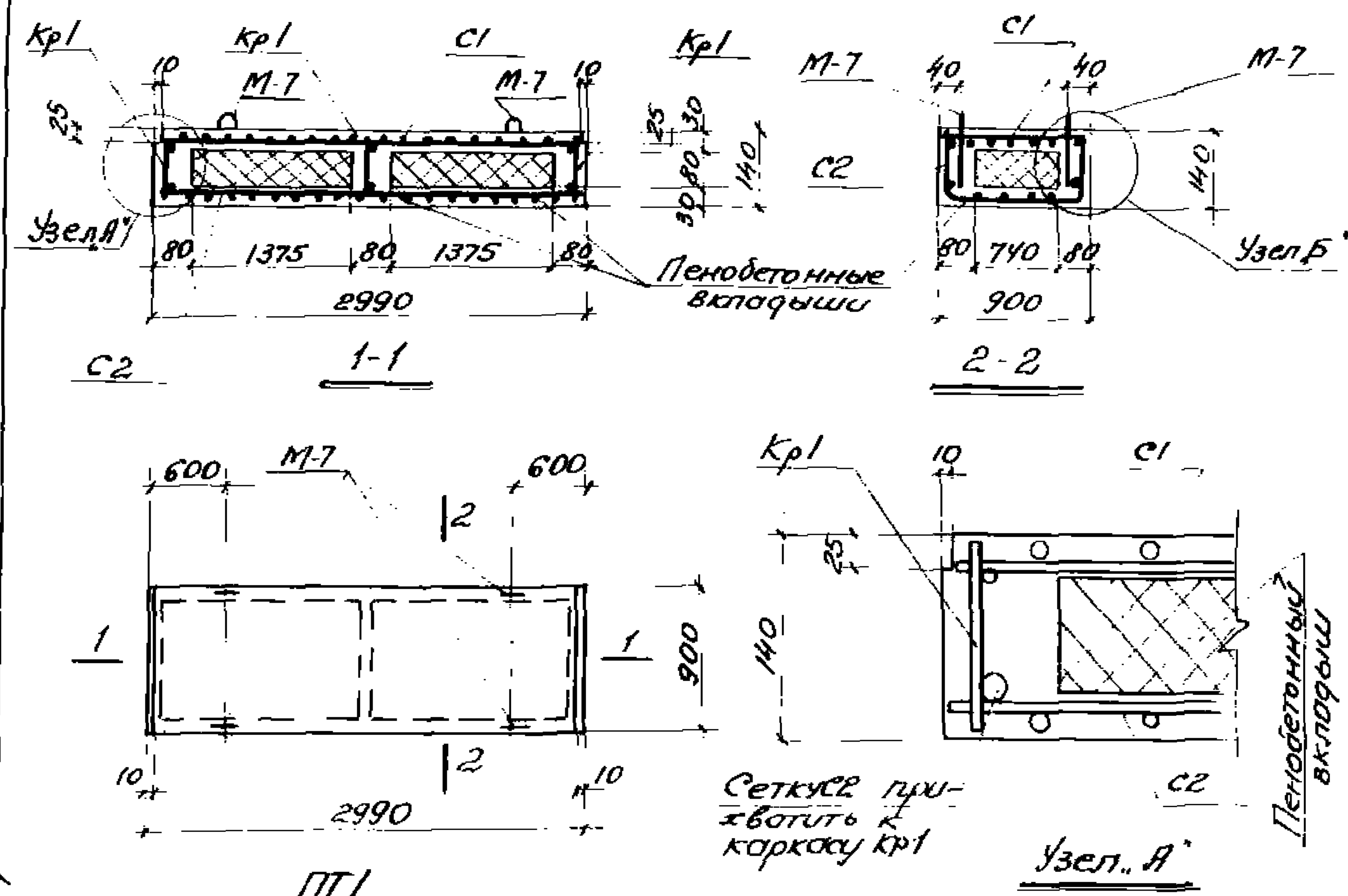
ТД
1963

Плиты перекрытия П6д; П7д; П8д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 35

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. в/м сетки	В/м лотка	Общая длина м.	
ПТ1	С1	1		4Т	2950	7	7	20.7	
		2		4Т	890	20	20	17.8	
	С2	7		4Т	2970	10	10	29.7	
		3		4Т	1110	20	20	22.2	
	Кр1	(шт.3)	4		5Т	130	8	24	3.1
			5		5Т	890	1	3	2.7
6			10пл		890	1	3	2.7	



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетон	Бетон	Пено-бетон м ³	Бетон м ³	
ПТ1	0.60	γ=500	„300”	0.16	0.21	15.1

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

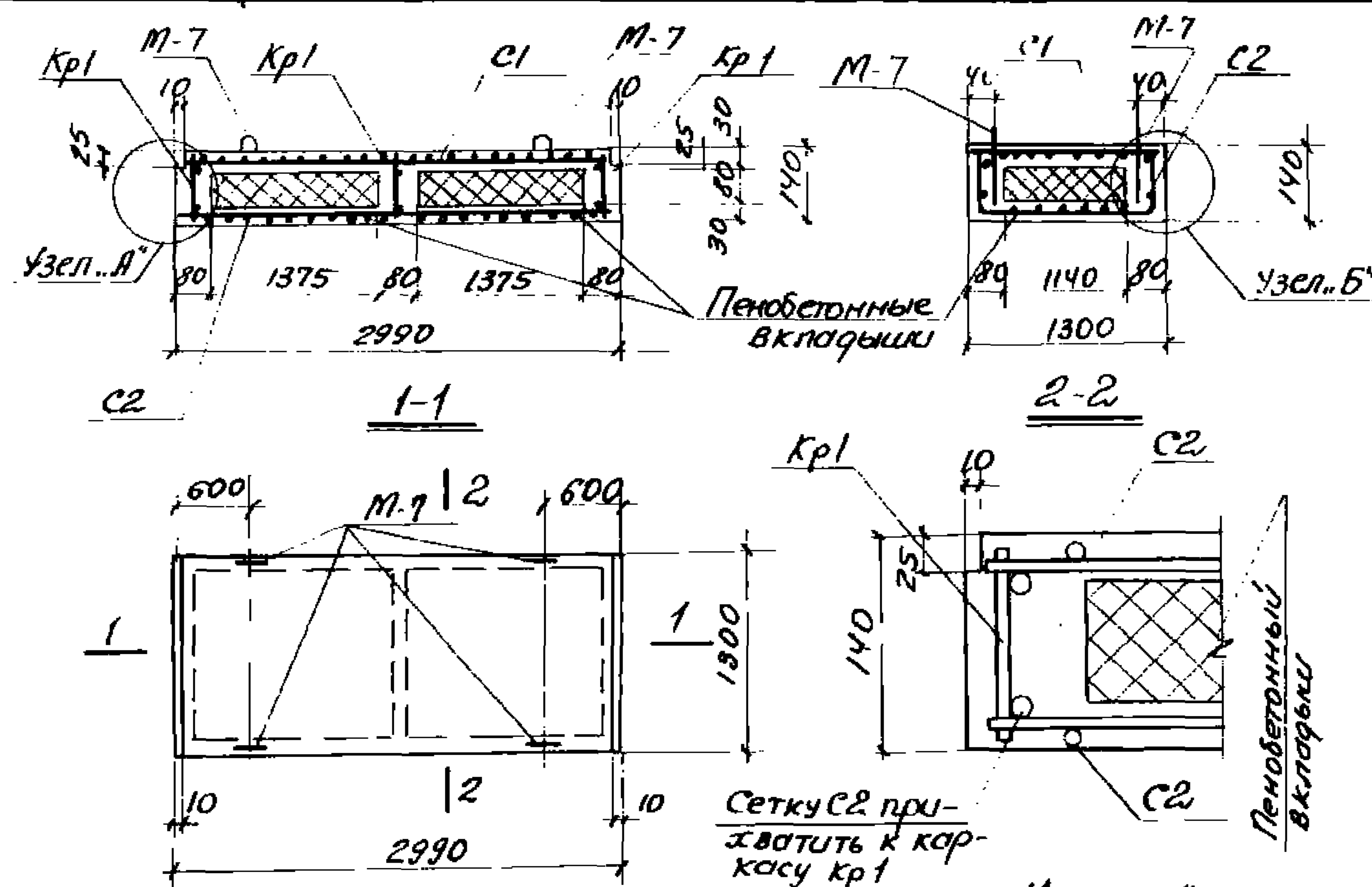
Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Холодн. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	10пл	Итого	4Т	5Т	10	Итого	
ПТ1	1.7	1.7	8.9	0.9	3.6	3.6	15.1

Рук. группы Кононенко
 Рассчитал Бондаренко
 Испытатель Терентьева
 Проверил Бондаренко
 Коллежская Гольдберг
 1963г.
 Копировщик Козаревичий
 Изд. отдел Бондос
 Гл. конструктор Градзинский
 Гл. инж. пр. Колпштейн
 Дата выпуска

Гл. инж. ин-та Козаровский
 Нач. отдела Банас
 Гл. констр. Грозинский
 Гл. инж. пр. Колытайн
 Дата выпуска 1963г



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	Пено-бетона м ³	Бетона м ³	
ПТ2	0,85	ρ=500	300	0,25	0,29	19,2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элем.	Колич. шт.	н листа
ПТ2	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту

40

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						в карк. или сетке	в одной плите	
ПТ2	С1 (шт.1)	1		4T	2950	9	9	26,6
		2		4T	1290	20	20	25,8
ПТ2	С2 (шт.1)	7		4T	2970	13	13	38,6
		3		4T	1510	20	20	30,2
		4		5T	130	11	33	4,3
ПТ2	Кр1 (шт.3)	5		5T	1290	1	3	3,9
		6		10mm	1290	1	3	3,9
		7		10mm	1290	1	3	3,9

Выборка стали на одну плиту, кг

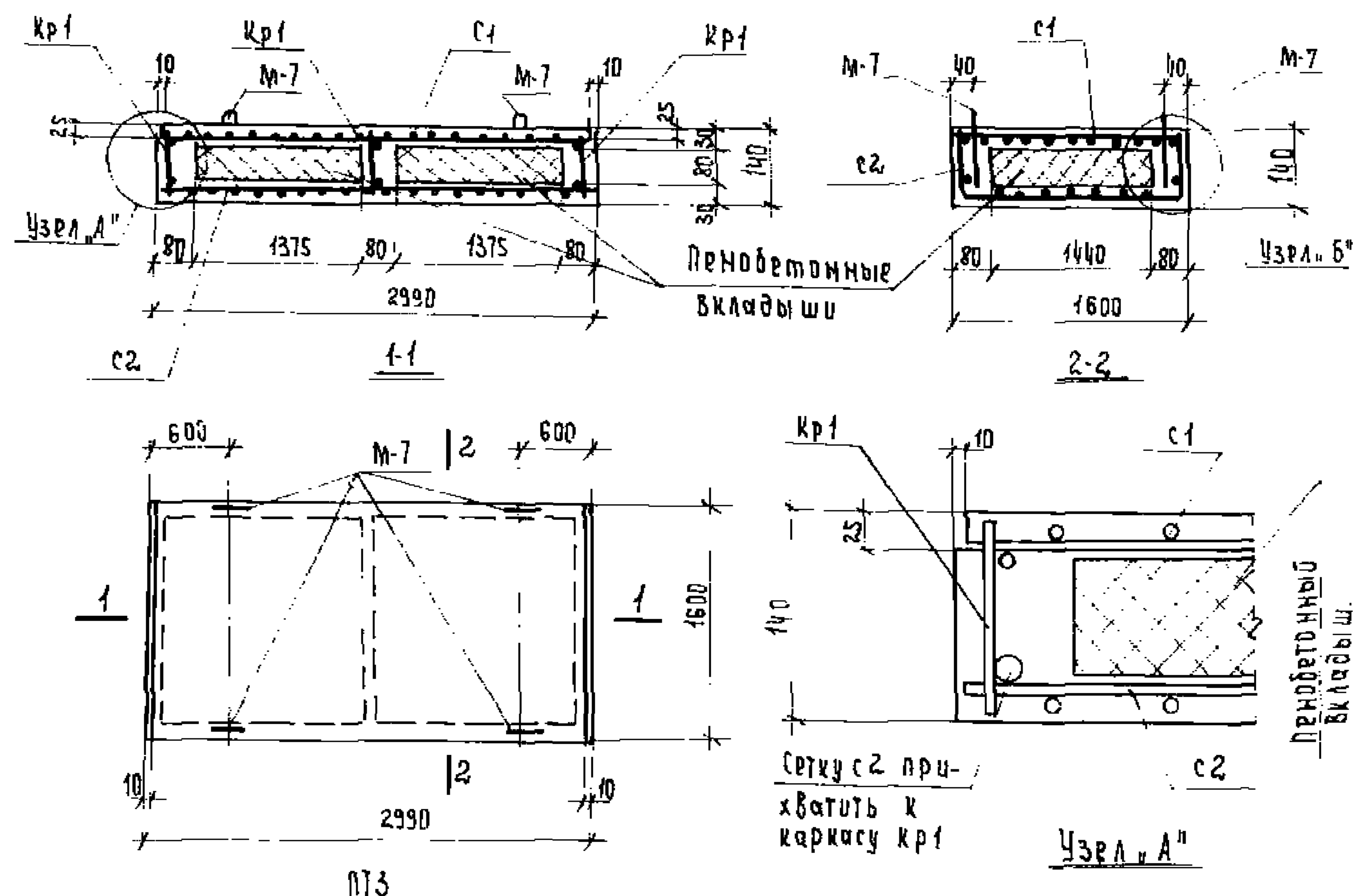
Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	10mm	12mm	14mm	4T	5T	10	12	14		
ПТ2	2,4			11,9	13	3,6			36	19,2

ТА 1963

Плита перекрытия ПТ2

ИК-01-04
 выпуск 2
 Лист 37

КОНМЕНКО
 БОНДАРЕНКО
 ТЕРЕНТЬЕВА
 БОНДАРЕНКО
 Рук. группы:
 РАСЧУТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА
 1963г.
 Казаровичский
 Бандор
 Гродзинский
 Колштейн
 Дата выпуска



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пенобетона	Бетона	пенобетона м³	бетона м³	
ПТЗ	1,04	2-500	„300”	0,32	0,35	22,4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТЗ	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.		Общая длина м.		
						в каркасе или сетке	в одной плите			
ПТЗ	С-1	1		4т	2950	11	11	32,4		
		2				4т	1590	20	20	31,8
ПТЗ	С-2	7		4т	2970	15	15	44,5		
		3				4т	1810	20	20	36,2
ПТЗ	КР1	4		5т	130	14	42	5,5		
		5				5т	1590	1	3	4,8
		6				10па	1590	1	3	4,8

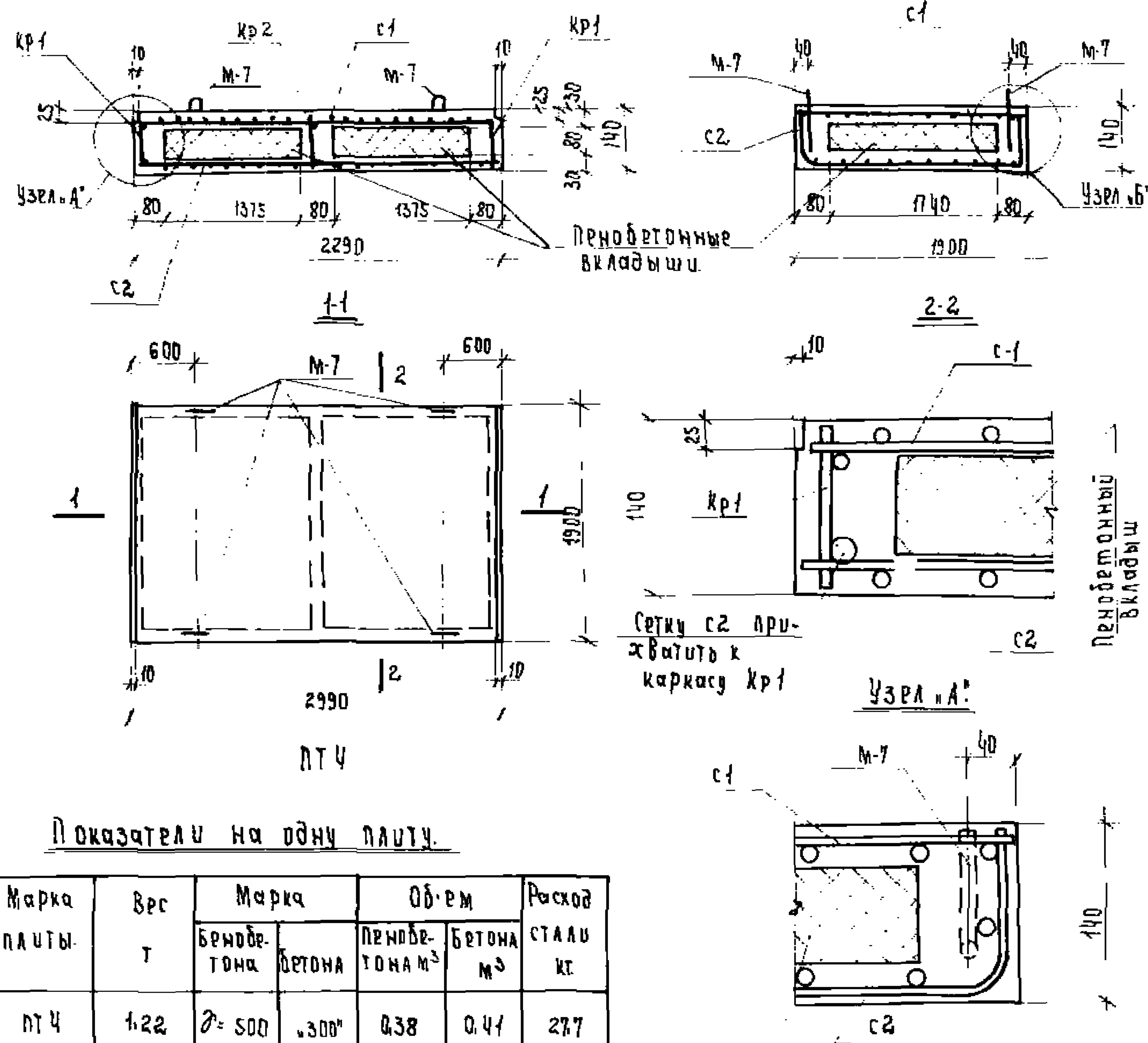
Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Защитном. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	10па	4т	5т	4т	5т	10	4т	5т		
ПТЗ	3,0	14,2	1,6	15,8	3,6	3,6	22,4			

ТА 1963г.

Плита перекрытия ПТЗ

ИС-07-04
 Выпуск 2
 Лист 38



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Бренбетона	бетона	пенобетона м³	бетона м³	
ПТ 4	1.22	В=500	В300	0.38	0.41	277

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПТ 4	М-7	4	54

Примечание.

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	КОЛ. ШТ.		Общая длина м.
						В КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПТ 4	С1	1		4Т	2950	13	13	38.4
		20				20	37.8	
ПТ 4	С2	8		4Т	2970	17	17	50.5
		3				20	20	42.2
		4				17	17	4.4
ПТ 4	Кр-1	5		12Пл	1890	1	2	3.8
		6				1	2	3.8
		4				17	17	2.2
ПТ 4	Кр-2	5		14Пл	1890	1	1	1.9
		7				1	1	1.9
		4				17	17	2.2

Выборка стали на одну плиту кг.

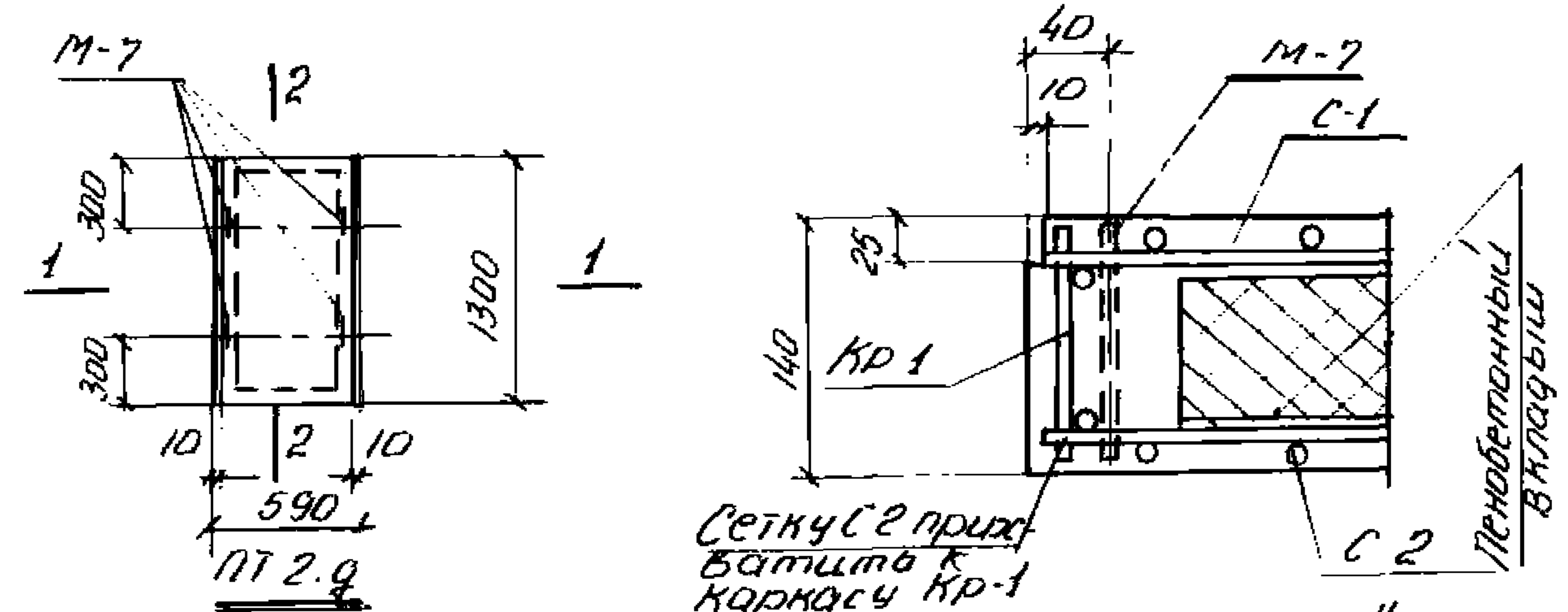
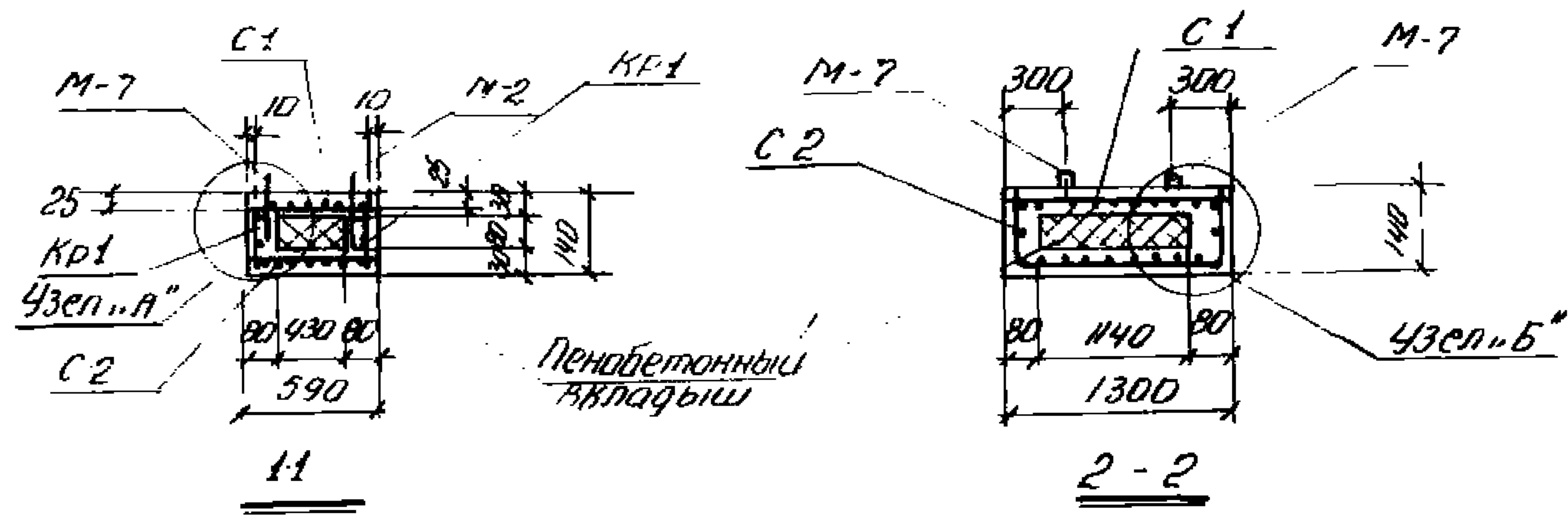
Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	Ф мм		Утого	Ф мм		Утого	Ф мм		Утого	
	12Пл	14Пл		4Т	5Т		10	Утого		
ПТ 4	3.4	2.3	5.7	16.5	1.9	18.4	3.6	3.6	27.7	

БОНДАРЕНКО
 ТЕРЕНТЬЕВА
 БОНДАРЕНКО
 РАСЧУТА
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 1963г.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 БАНДС
 СРОВОШНИКОВ
 КОЛШТРИН
 ДАТА ВЫПУСКА

22. Инж. Л.Н. Мазаровичский
 Нач. отдела Бангас
 23. Конструктор Градинский
 24. Инж. пр. Колытеин
 Дата выпуска 1963г.

Рук. группы Колытенко
 Рядовой Бангаренко
 Испытатель Терентьева
 Проверил Бангаренко

п/п
 п/п
 п/п
 п/п



Показатели на одну плиту

марка плиты	Вес т	марка		Объем		Расход стали кг.
		пено-бетона	пено-бетона м3	пено-бетона м3	м3	
ПТ 2г	0.20	Д-500	0.04	0.07	0.07	8.6

Выборка закладных элементов на одну плиту

марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа
ПТ 2г	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

1031.

Спецификация арматуры на одну плиту

45

марка плиты	марка и к-во каркасов или сеток	N под	9С К У 3	φ мм	Длина мм	К-во шт.		общая длина м.
						В1 Каркас или сетка	В2 другие	
ПТ 2г	С1 (шт-1)	1		4Т	550	9	9	5.0
		2		4Т	1290	5	5	6.5
	С2 (шт-1)	2		4Т	570	13	13	7.4
		3		4Т	1510	5	5	7.5
	Кр1 (шт-2)	4		5Т	130	11	22	2.9
		5		5Т	1290	1	2	2.6
	6	10	1290	1	2	2.6		

Выборка стали на одну плиту. К2

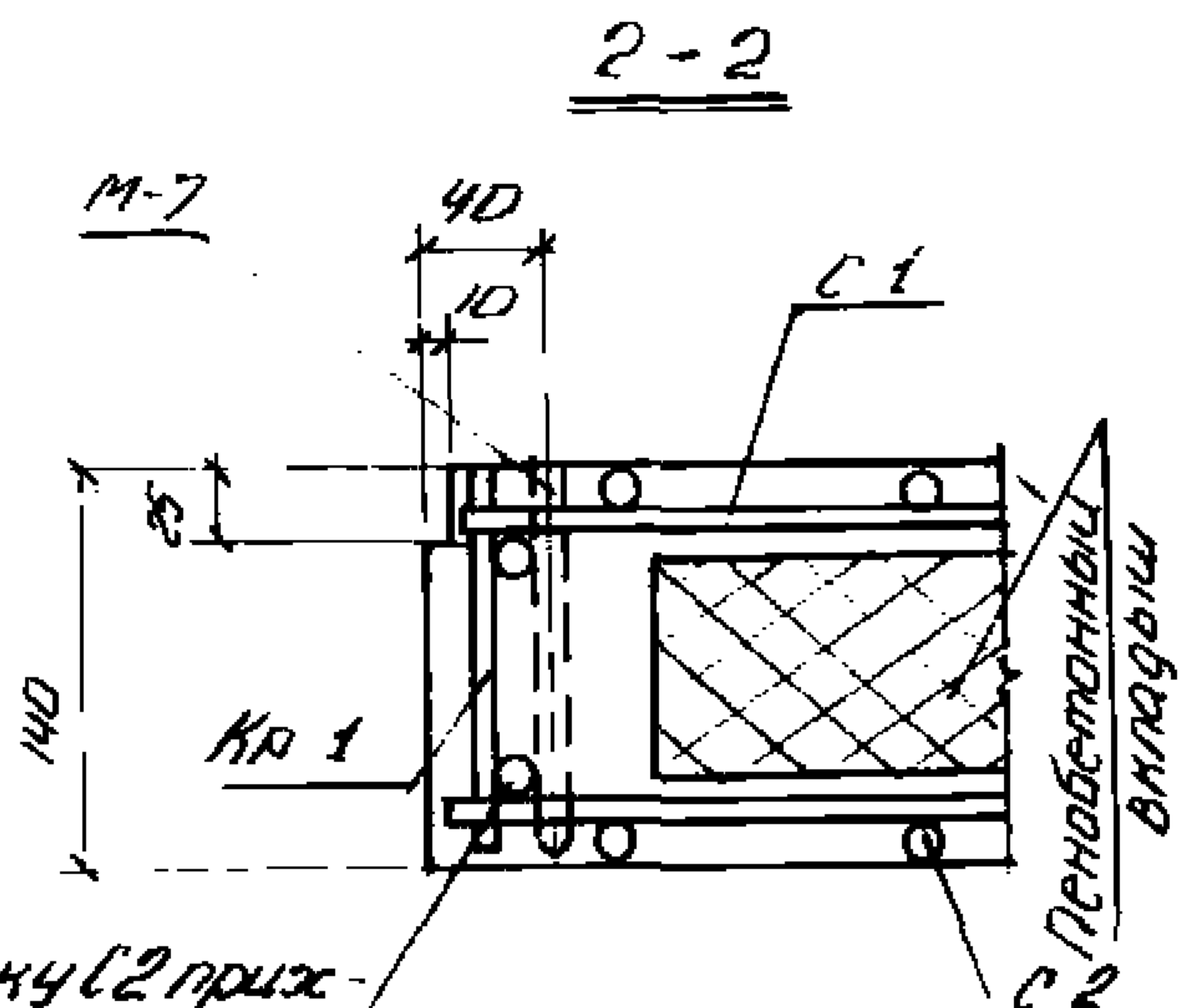
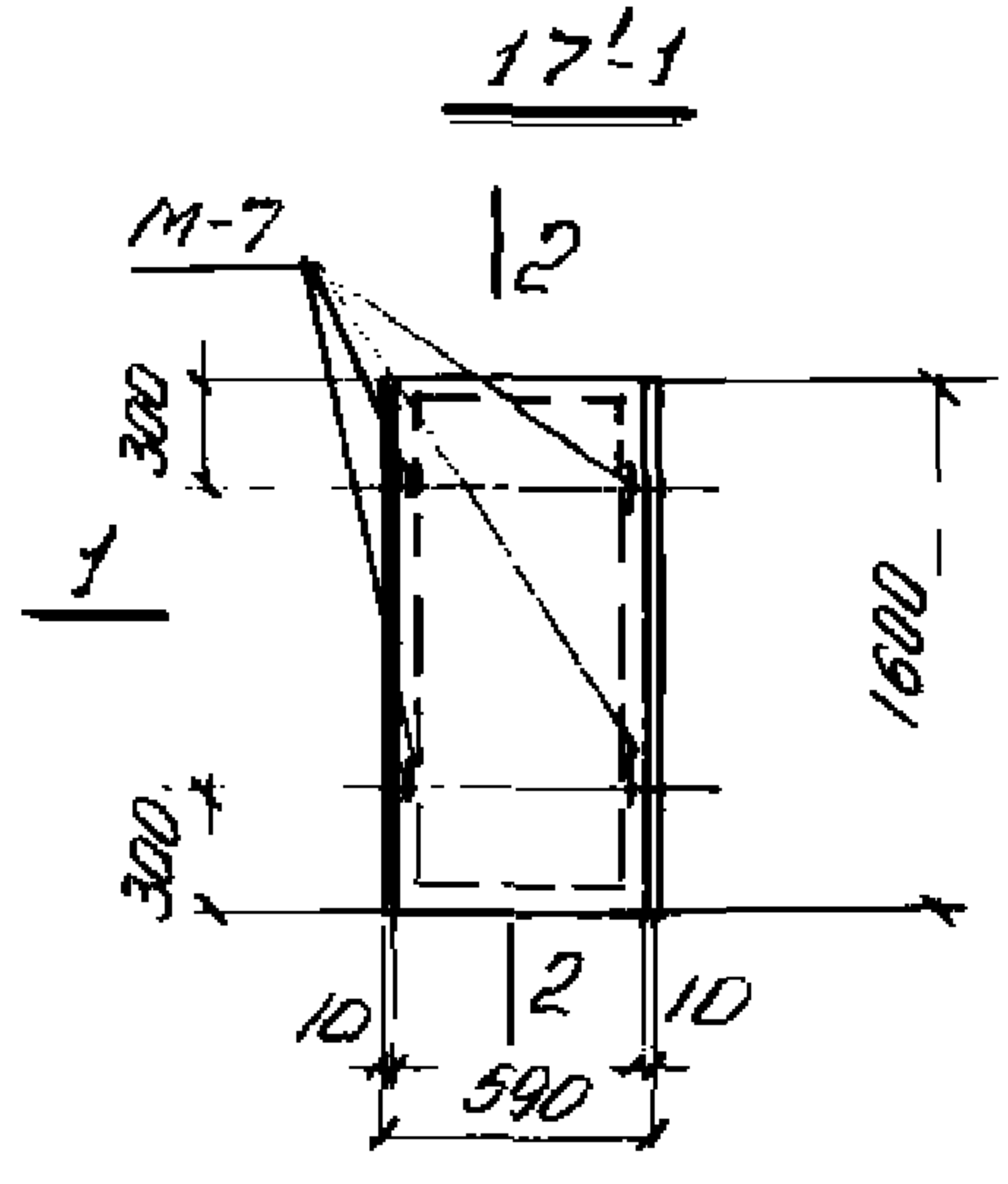
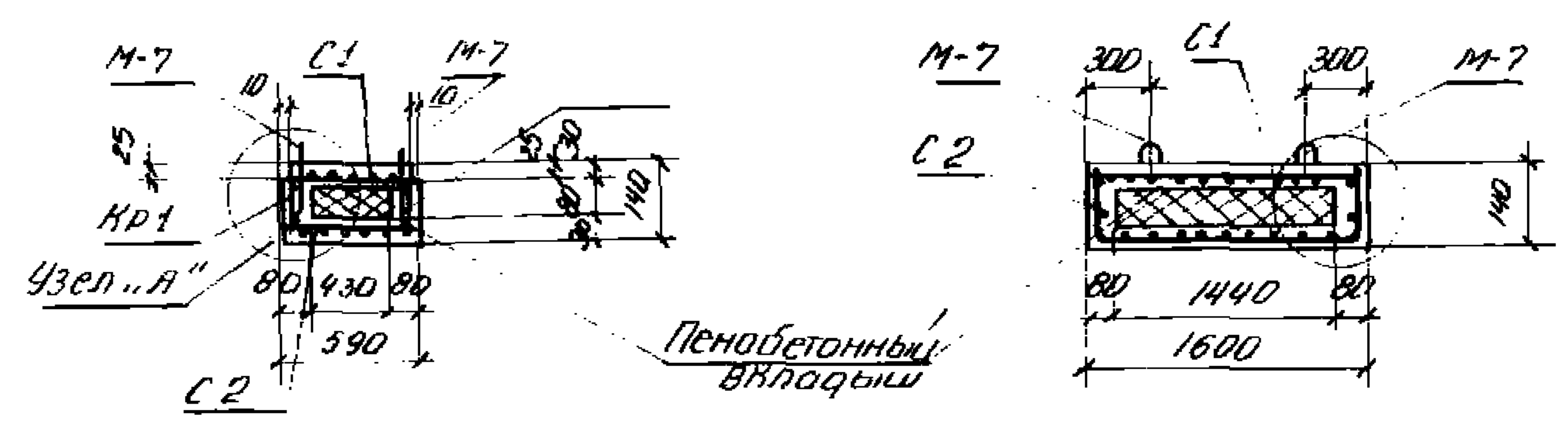
марка плиты	Холодотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-ІІ по ГОСТ-5781-61			Итого	Всего
	φ мм	шт	м	φ мм	шт	м		
ПТ 2г	4Т	5Т	Итого	10			Итого	8.6
	2.6	0.8	3.4	5.2			5.2	

ТА
1963

Плита перекрытия ПТ 2г.

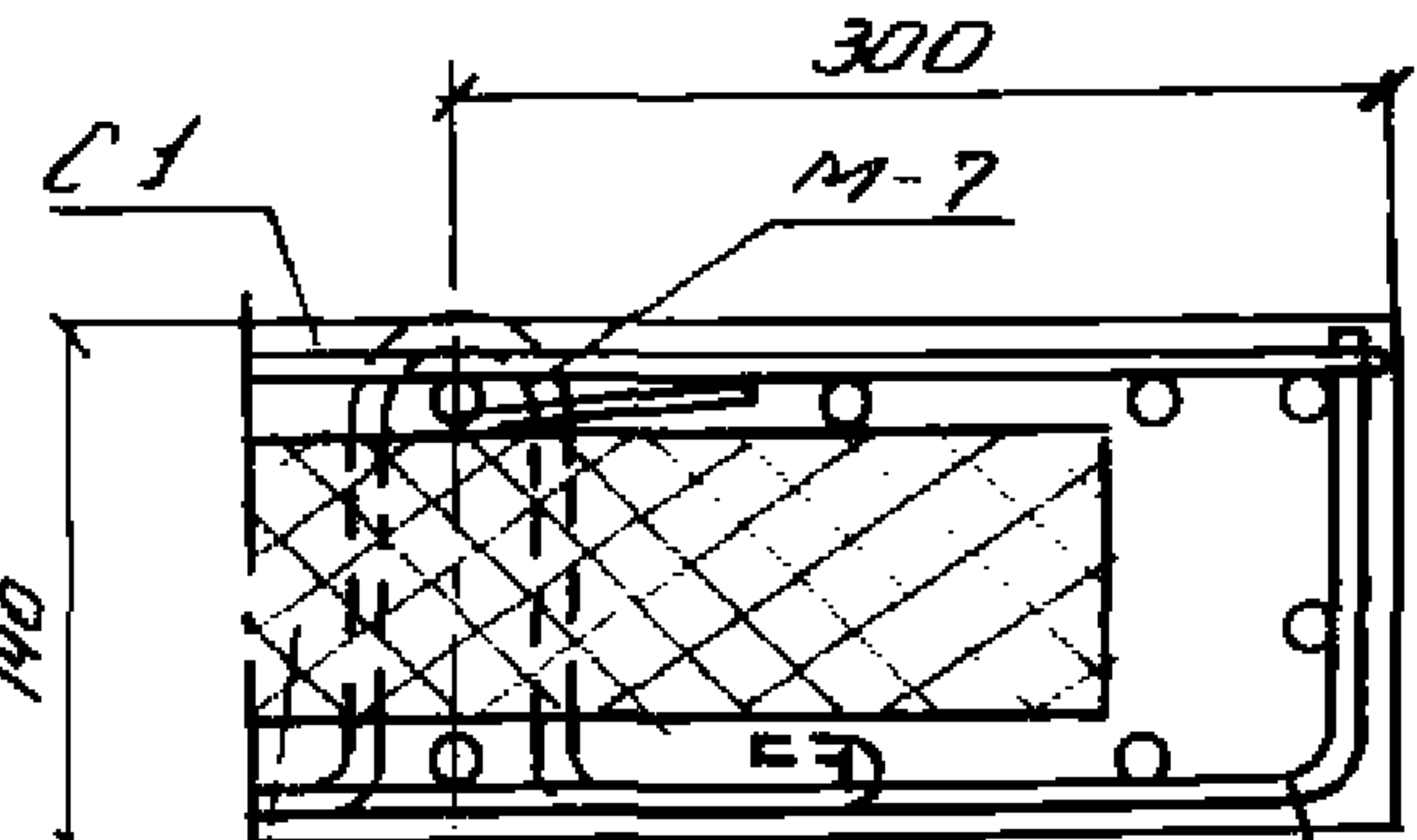
ИС-01-04
Выпуск 2
лист 42

Спецификация арматуры на одну плиту



Узел "А"

Узел "А"



Узел "Б"

марка плиты	марка и н-во марки-совши сетка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		общая длина м
						в 1 марк-се шир сетке	в одной плите	
C1	(шт-1)	1		4T	550	11	11	6.1
		2		4T	1590	5	5	7.9
C2	(шт-1)	7		4T	570	15	15	8.5
		3		4T	1810	5	5	9.0
Кр1	(шт-2)	4		5T	130	14	28	3.6
		5		5T	1590	1	2	3.2
		6		10	1590	1	2	3.2

Показатели на одну плиту

марка плиты	всг	марка		объем		расход стали кг
		пено-бетона	бетона	пено-бетона м3	бетона м3	
ЛТ39	0.25	п-500	п-300	0.05	0.08	9.7

Выборка закладных элементов на одну плиту

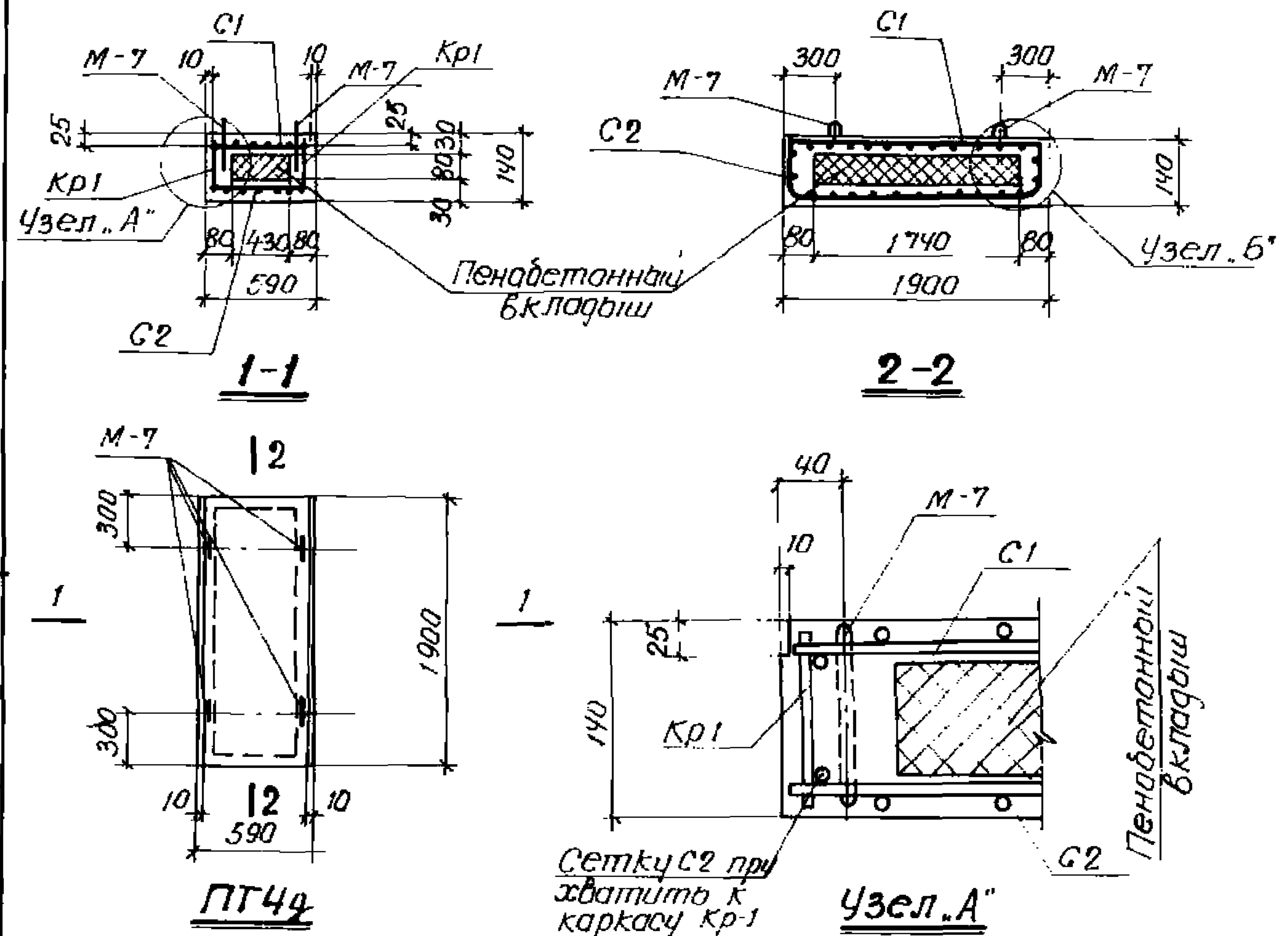
марка плиты	марка закладного элемента	колич. шт.	№ листа
ЛТ39	М-7	4	54

Выборка стали на одну плиту. кг.

марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А I по ГОСТ-5781-61			Итого	Всего
	φ мм			φ мм				
ЛТ39	4T	5T	10	4.1	5.6	5.6	9.7	

Примечание: Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Рассчитал: Бондаренко П/П
 Проверил: Бондаренко П/П
 Испытатель: Терентьева П/П
 Дата выдачи: 1963г.
 Ндч. отдела: Бандрас
 Ил. конструктор: Фрозынский
 Зол. инж. пр.: Капштейн



Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка пенобетон	Марка бетона	Объем пенобетона м ³	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ4д	0,28	γ=500	„300”	0,06	0,1	10,9

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
ПТ4д	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	К-во шт.		общая длина м.
						в каркасе или сетке	в одной плите	
С1	(шт.1)	1		4T	550	13	13	7,2
		2		4T	1890	5	5	9,5
С2	(шт.1)	7		4T	570	17	17	9,7
		3		4T	2110	5	5	10,6
		7		4T	570	17	17	9,7
Кр1	(шт.2)	4		5T	130	16	32	4,2
		5		5T	1890	1	2	3,8
		6		10	1890	1	2	3,8

Выборка стали на одну плиту, кг.

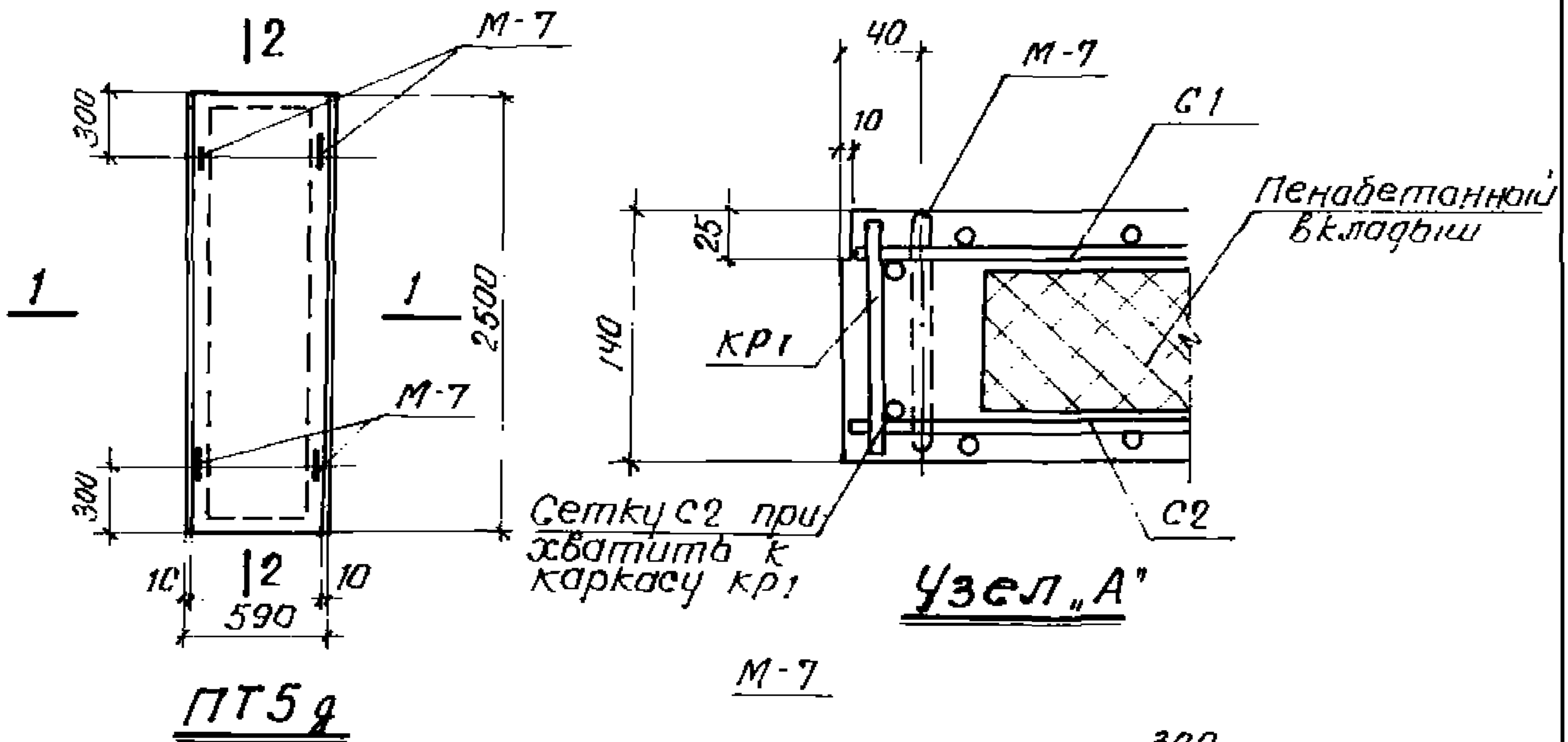
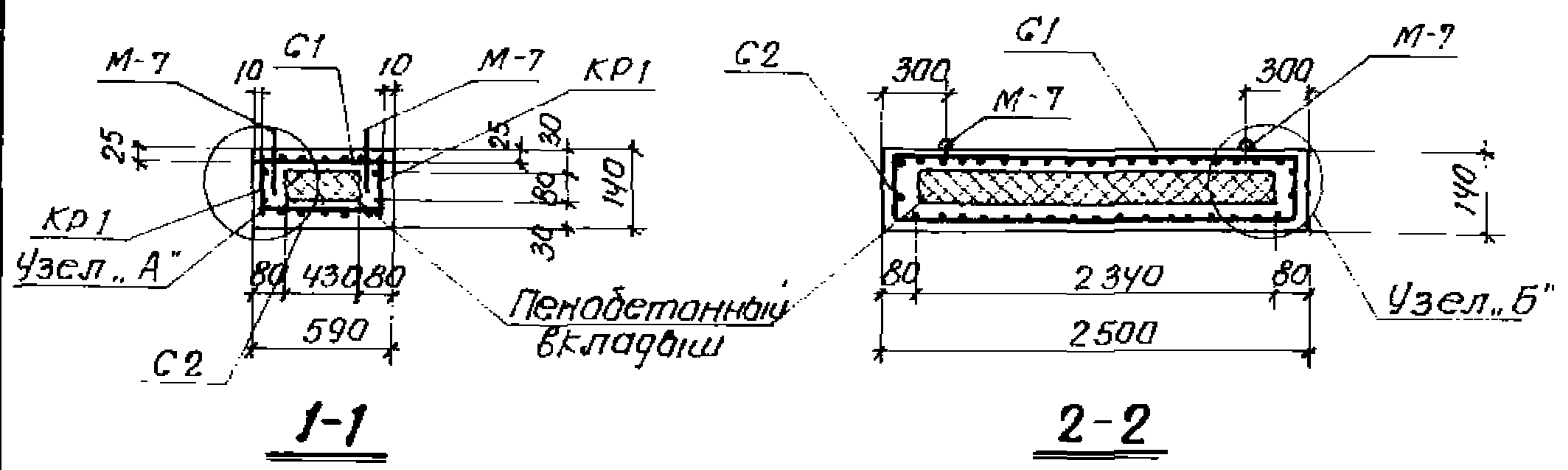
Марка плиты	Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого		
ПТ4д	4T	5T		Итого	10		Итого	Всего
	3,7	1,2	4,9		6,0			

ТД 1963

Плита перекрытия ПТ4д.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 44

Рук. группа Кононенко
Расчитал Бондаренко
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко
Капирова Голубере
Козаровицкий
Бондас
Ин. конструкция Графинский
Ин. инж. пр. Колштыейн
Дата выпуска

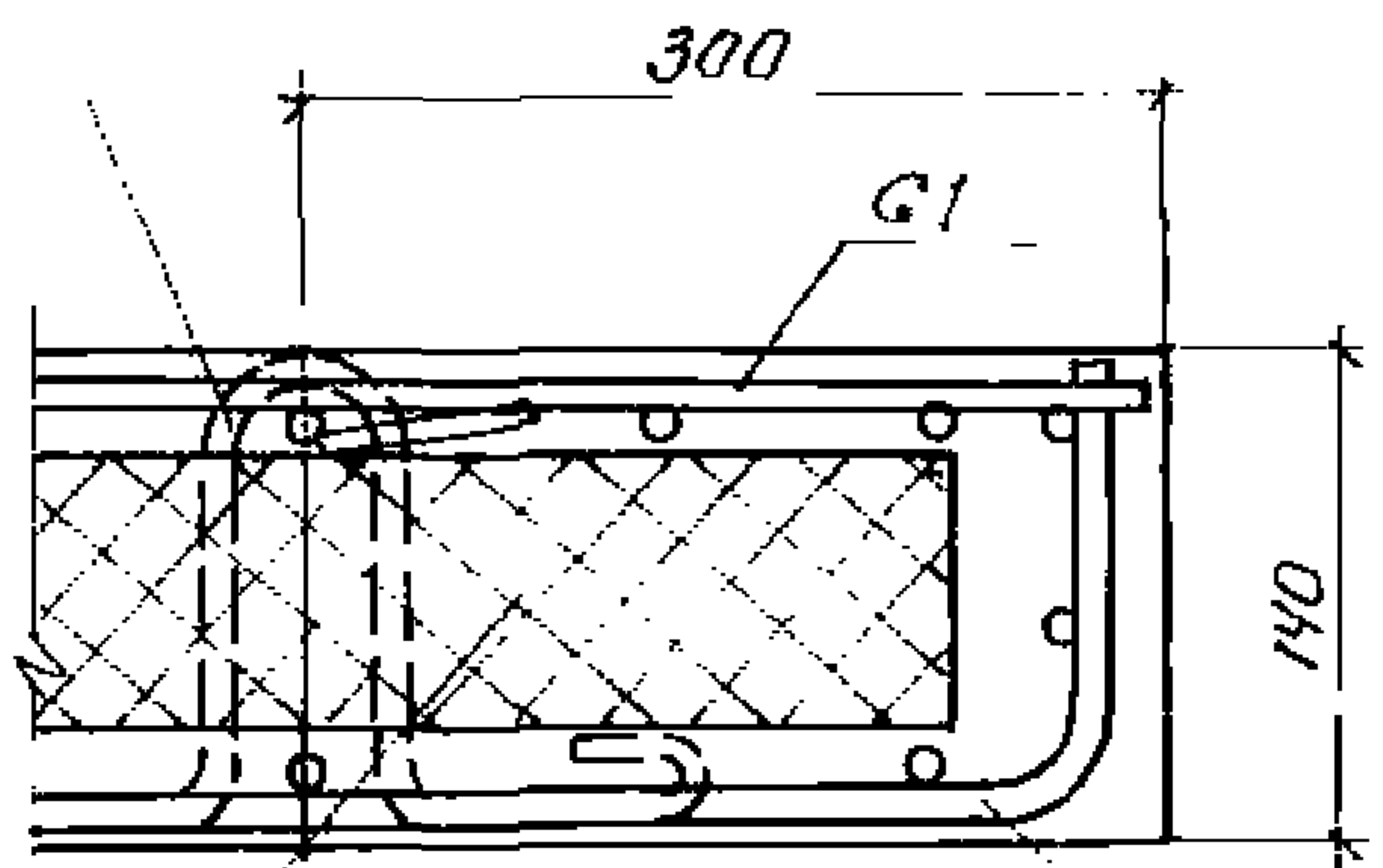


Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетона	Бетона	пено-бетона м ³	бетона м ³	
ПТ5г	0,37	χ=500	„300”	0,08	0,13	129

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТ5г	М-7	4	54



Узел Б

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м.
						в каркасе	в одной плите	
ПТ5г	G1	1		4T	550	17	17	9,4
		2			4T	2490	5	5
	G2	7		4T	570	21	21	12,0
		3			4T	2710	5	5
	Кр1	4		5T	130	21	42	5,5
		5			5T	2490	1	2
		6		10	2490	1	2	4,9

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Закладная проволочная по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм			φ мм				
ПТ5г	4T	5T		10			6,6	12,9
	4,7	1,6		6,3	6,6			

ТД
1963

Плита перекрытия ПТ5г

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 45

Кананенко
Бандренко
Терентьев
Бандренко
Галлабергер
Грушты
Расчиггал
Испытатель
Проберил
Капирава
Казарбацкий
Бандрас
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка листа	Марка и к-во каркаса для сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	к-во шт.		Общая длина м
						В 1 каркасе или сетке	В 1 лотке	
ПО1	С1 (шт1)	1		14пл	1090	12	12	13,1
		2		8пл	340	28	28	9,5
		3		8	2700	2	5,4	
		4		8	1070	8	8,6	
		5		8	590	24	14,2	

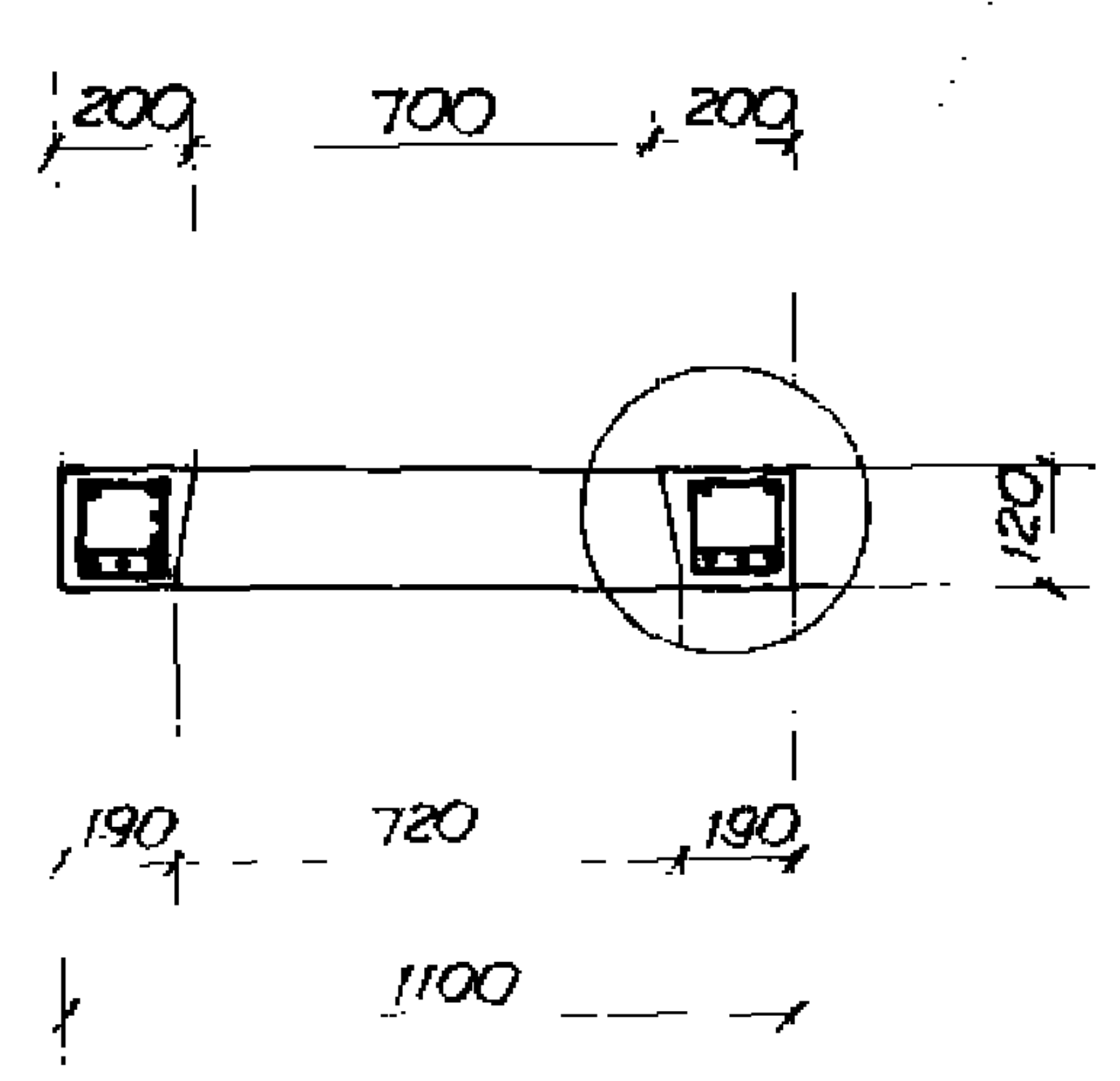
Выборка стали на одну плиту

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67				Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	8 пл	14 пл		8	10				
ПО1	3,8	15,8	19,6	11,2	3,6	14,8	34,4		

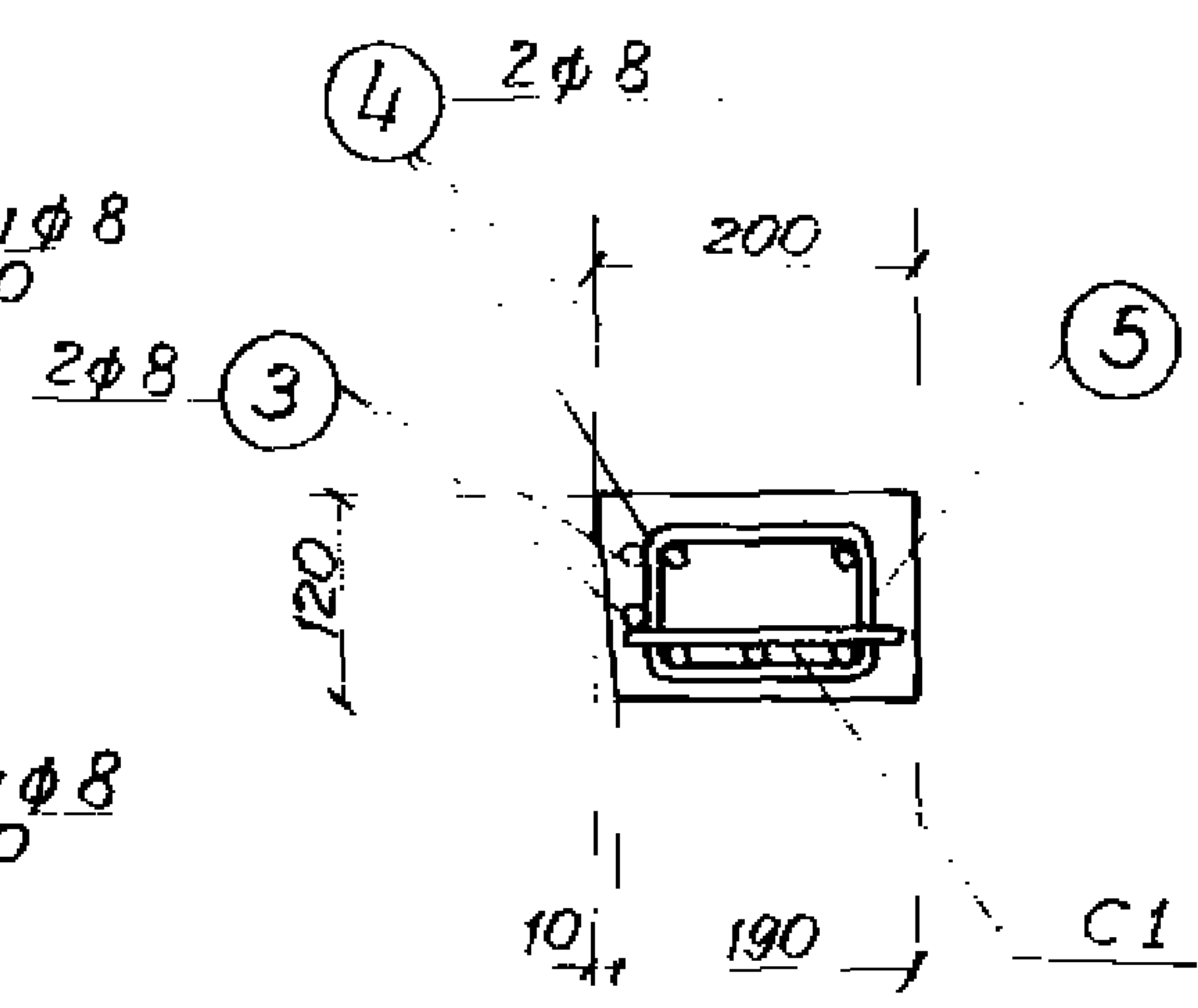
Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

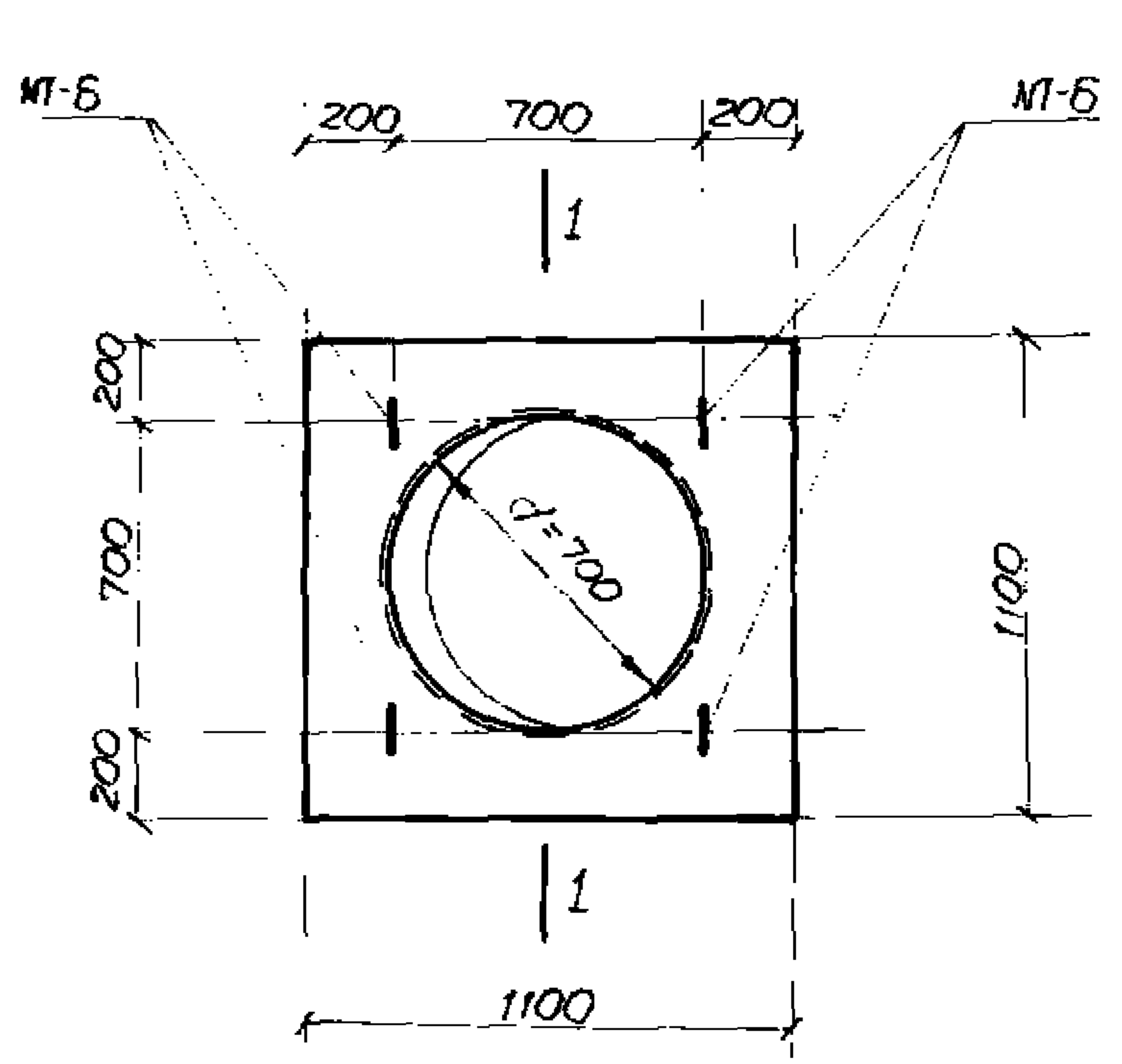
Узел "А"



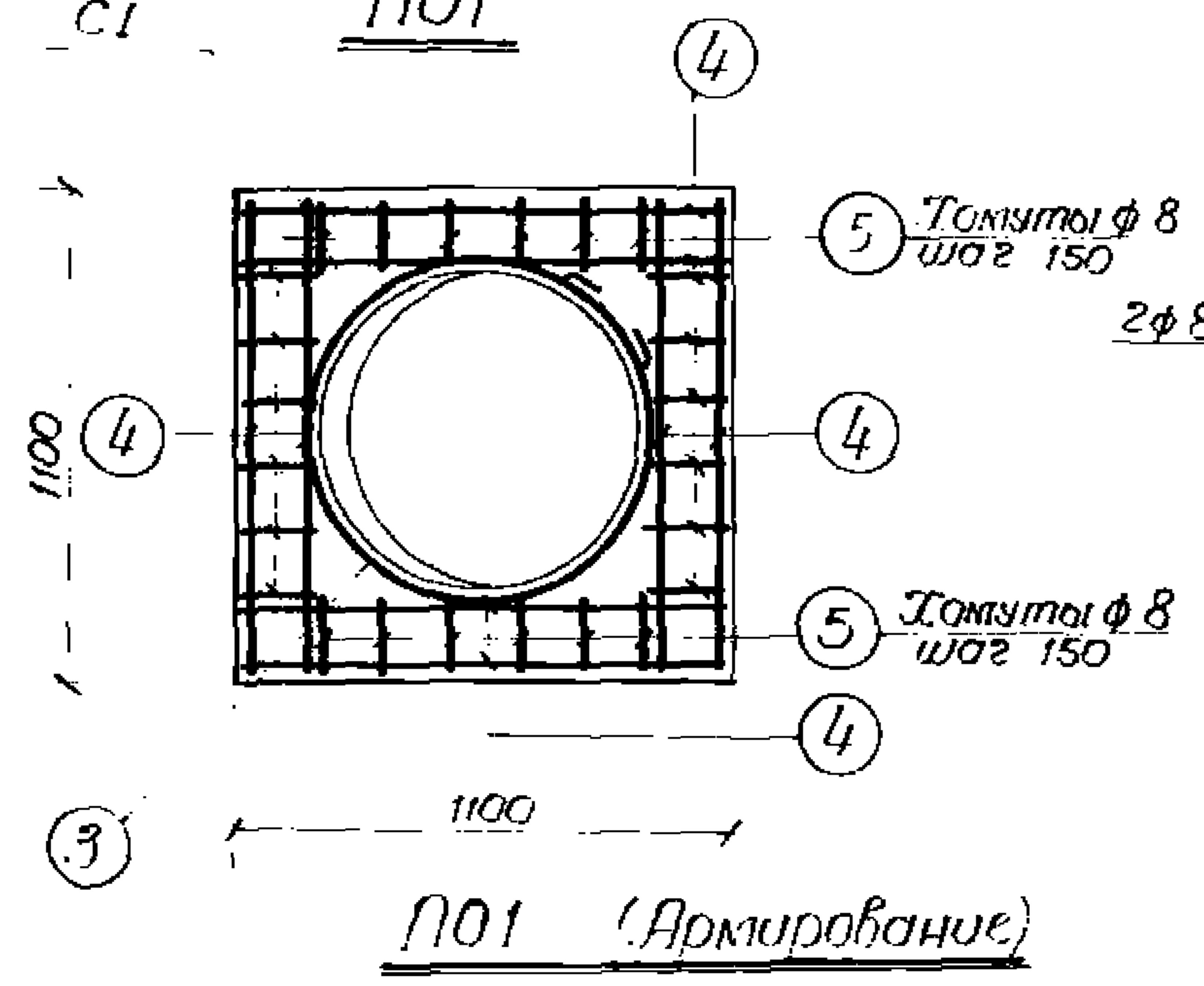
1-1 (Армирование)



Узел "А"



ПО1



ПО1 (Армирование)

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	кол-во шт	№ листа
ПО1	М-6	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПО1	0,25	Б300	0,10	344

ТД
1963

Плита ПО1

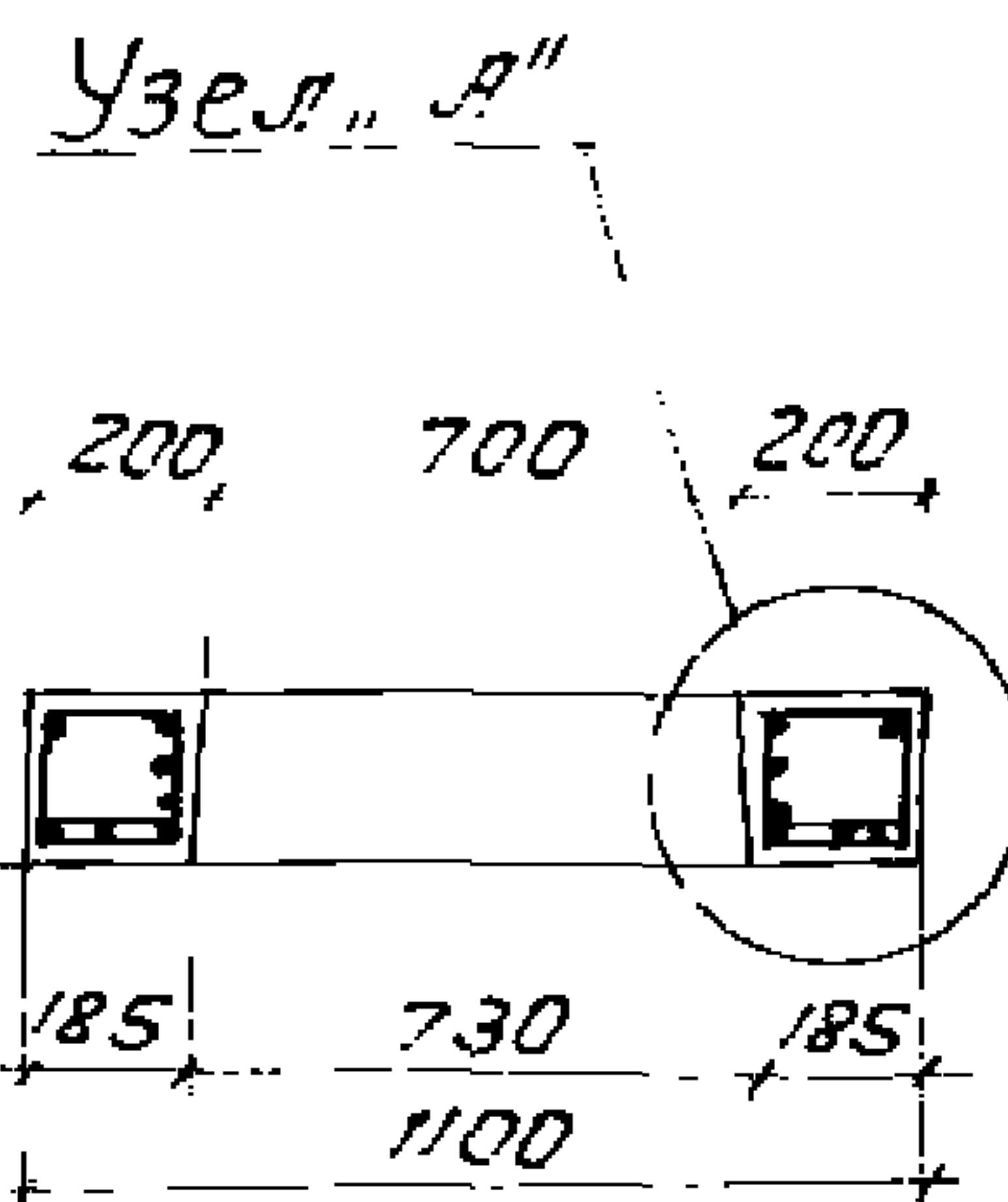
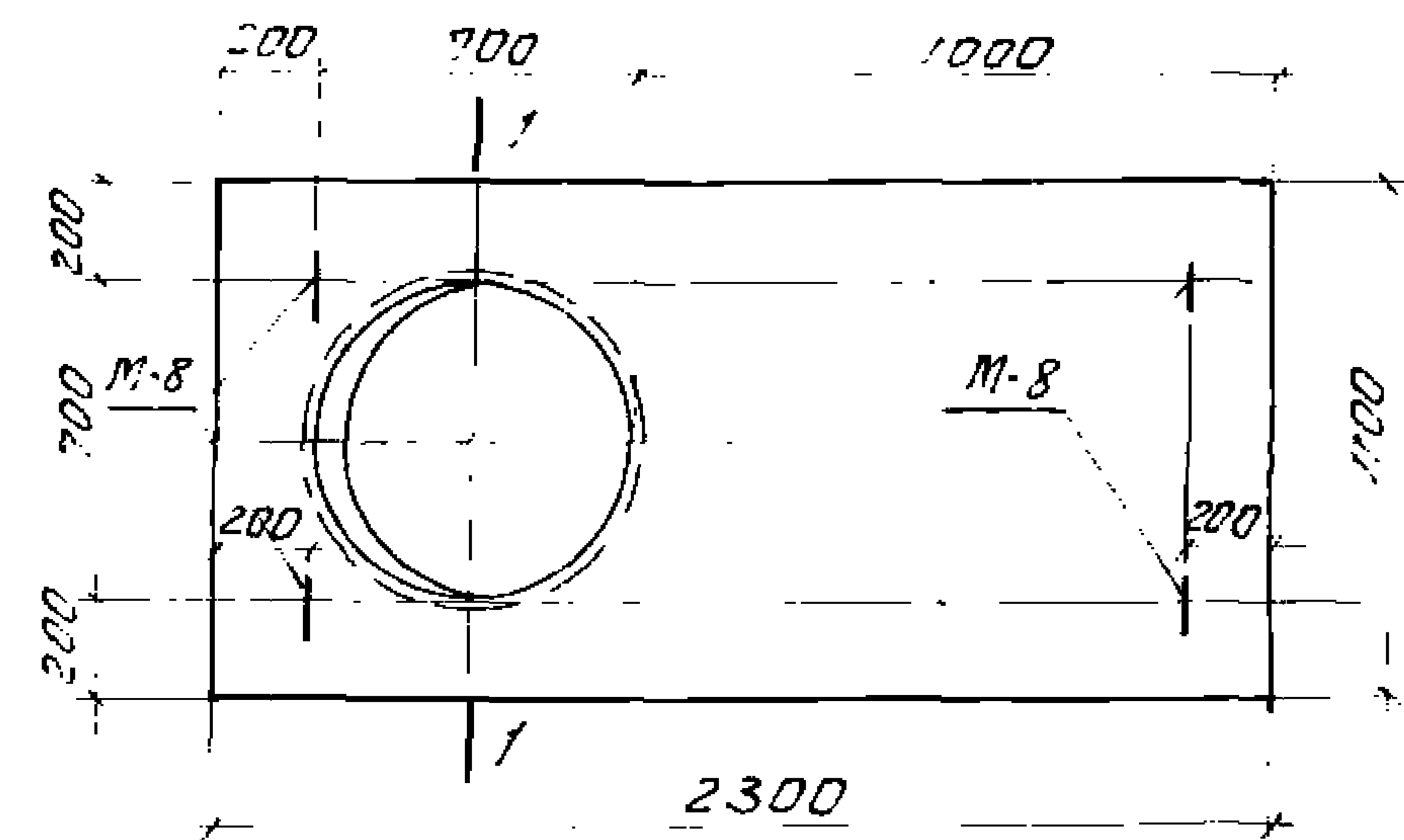
УС-01-04
Выпуск 2
Лист 46

Рук группы: Бондаренко, Рассулал, Исполнитель: Терентьева, Проверил: Поляк
1963г

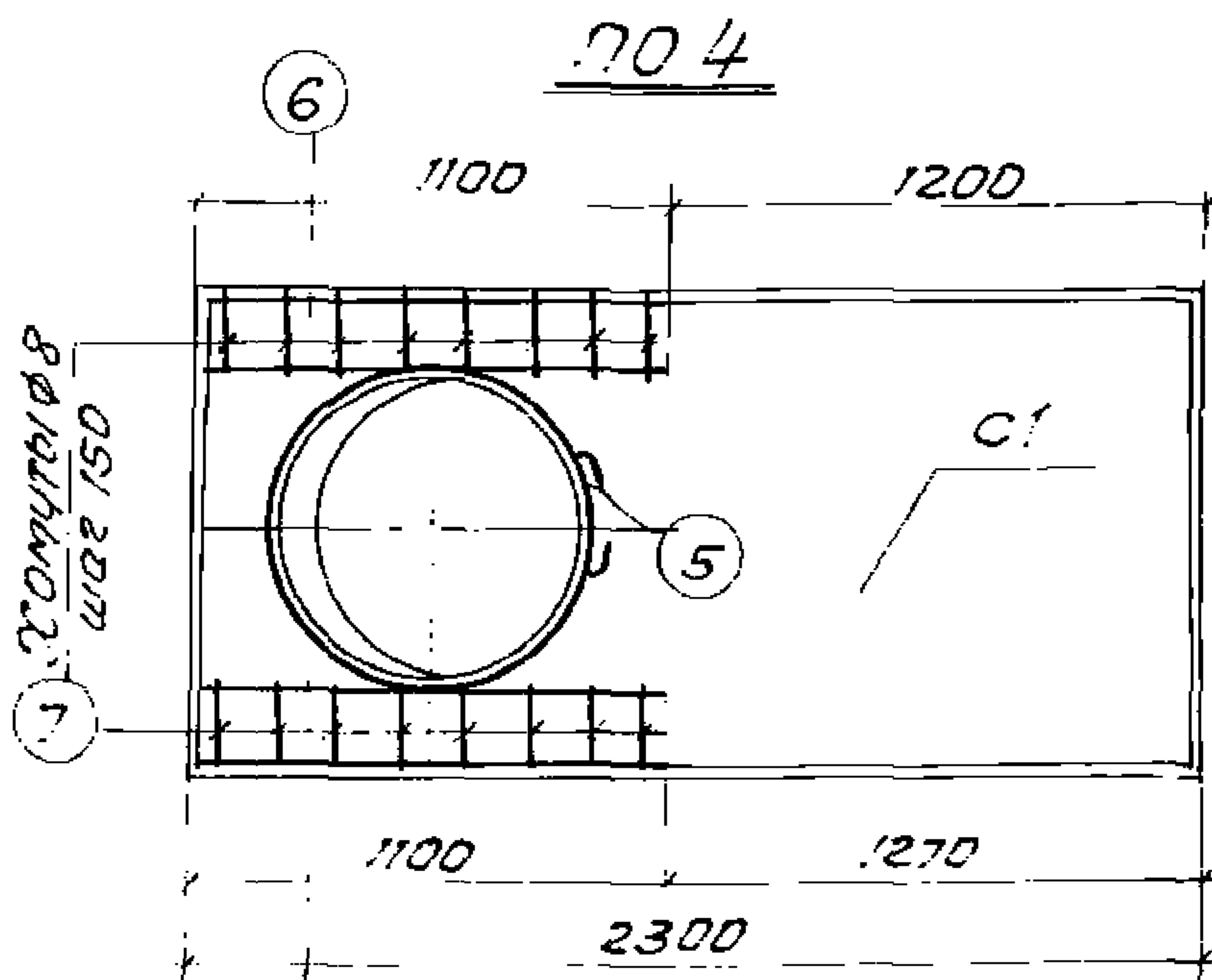
Спецификация арматуры на одну плиту

51

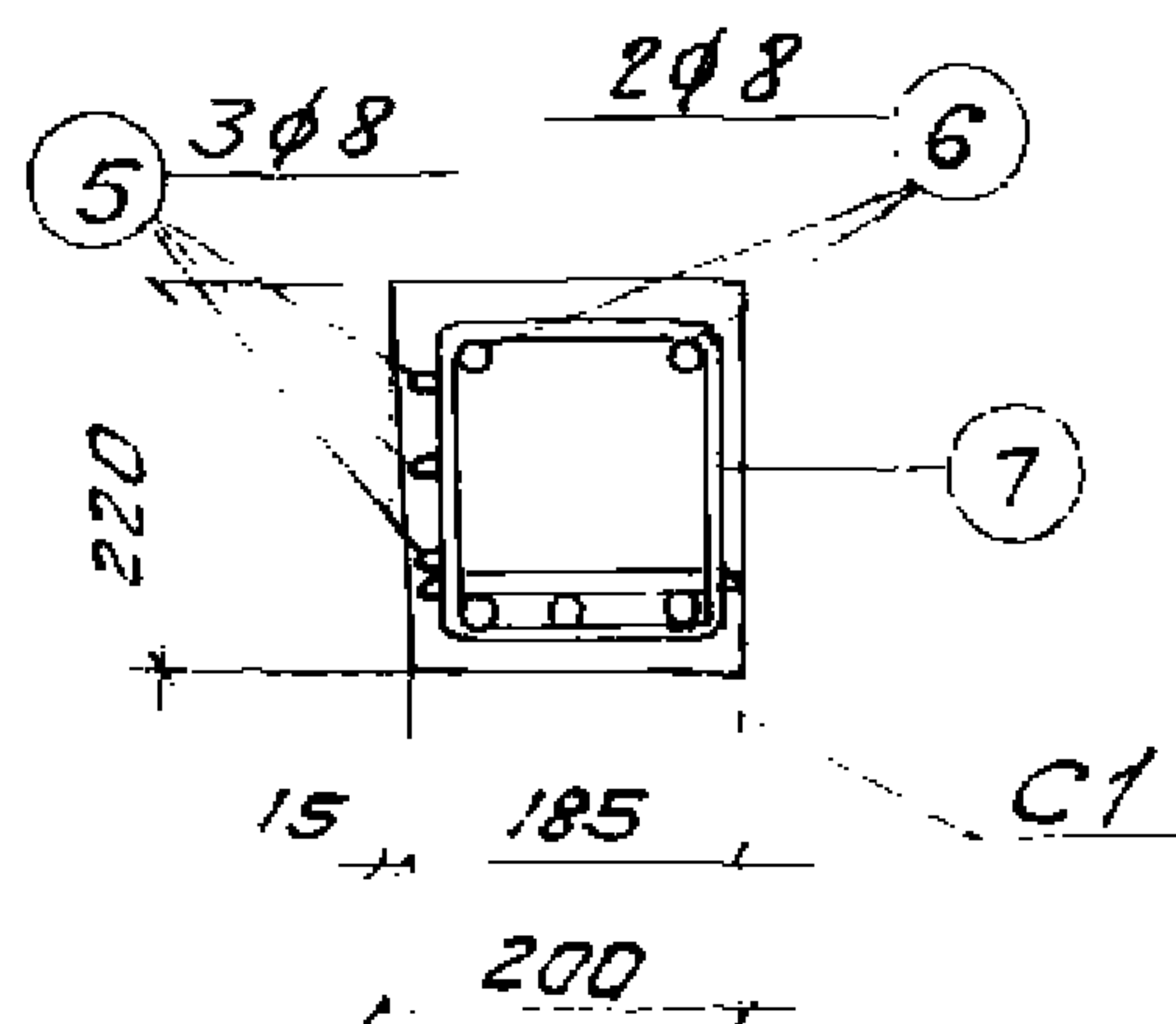
Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ по 3	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт		Объем бетона м ³
						в каркасах или сетках	в плите	
П04	С1 (шт.)	1		8Пл	Вср=340	21	21	7.2
		2		8Пл	1090	17	17	18.6
		3		8Пл	Вср=480	7	7	10.3
		4		18Пл	2290	6	6	13.7
Отдельные стержни		5		8	2700		3	8.1
		6		8	1080		4	4.3
		7		8	790		16	12.6



1-1 (Армирование)



П04 (Армирование)



Узел А

Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	8Пл	8Пл	φ мм		8	10		
П04	19.7	27.4		47.1	9.9	3.6	13.5	60.6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ лист
П04	М-8	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П04	1.18	Б300	0.47	60.6

Дата выпуска 1963г. Кол-во листов 48 шт.

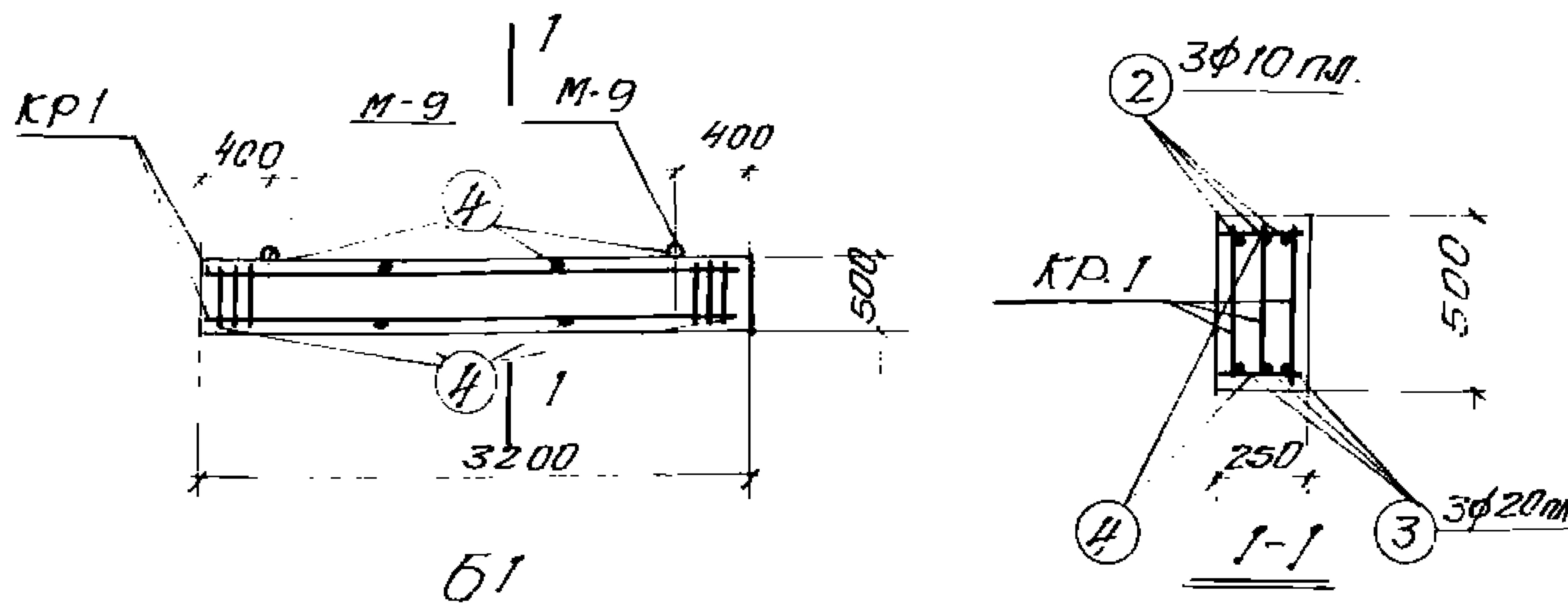
ТД 1963

Плита П04

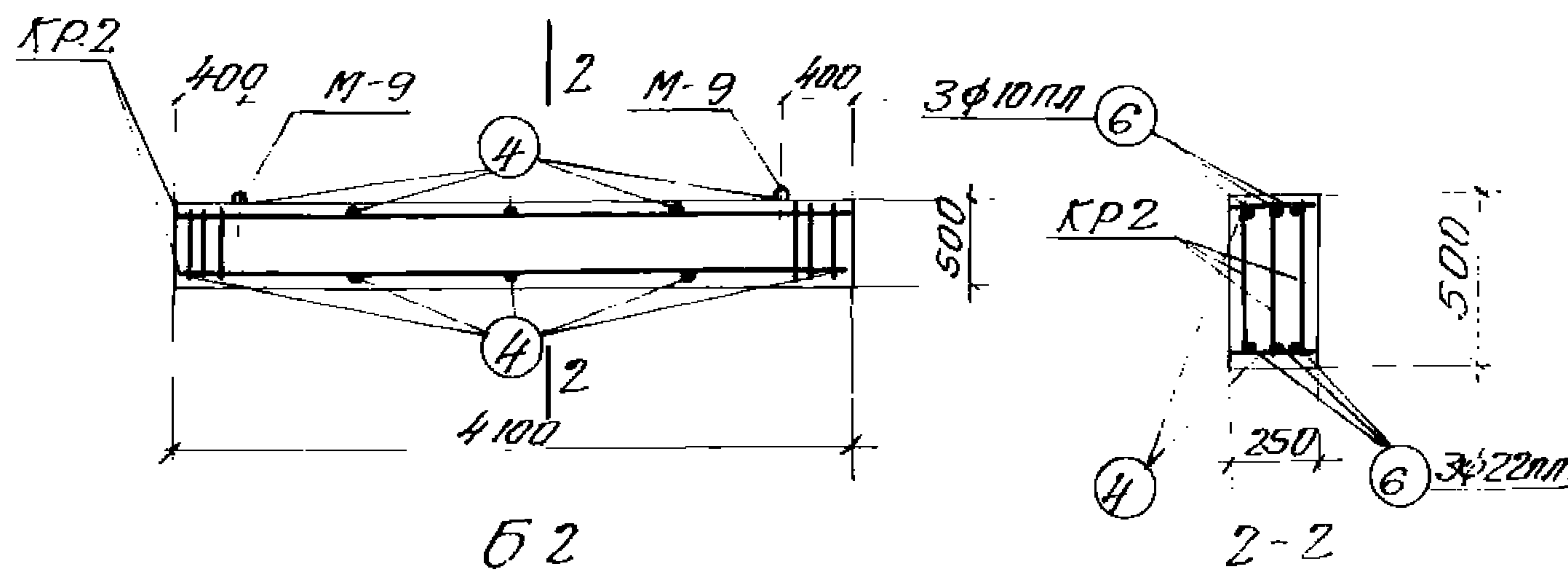
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 48

Спецификация арматуры на одну балку

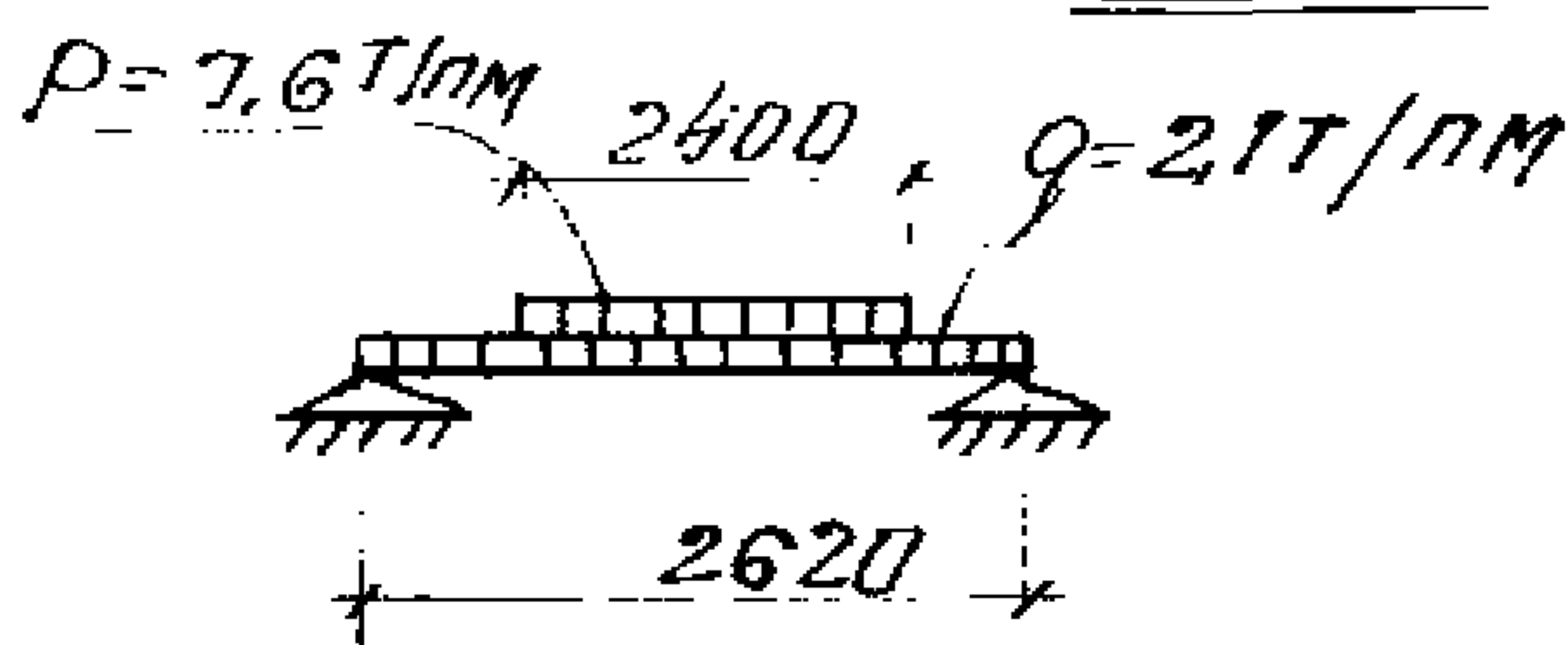
52



Б1

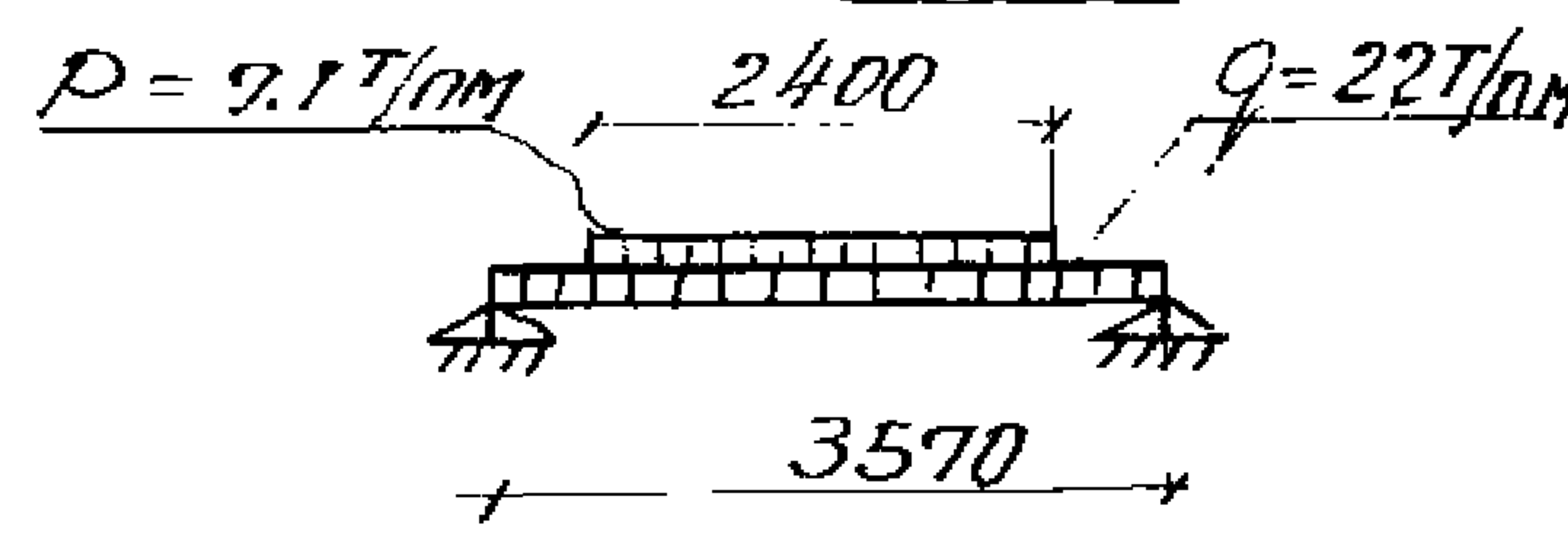


Б2



Расчетная схема Б1

1031



Расчетная схема Б2

Марка балки	Марка и к-во каркасных сеток	N поз	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м.
						в каркасе сетки	в одной балке	
Б1	КР1 (шт.3)	1		8mm	490	22	66	32,3
		2		10mm	3180	1	3	9,5
		3		20mm	3180	1	3	9,5
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	8	2,0
Б2	КР2 (шт.3)	1		8mm	490	28	84	41,1
		5		10mm	4080	1	3	12,2
		6		22mm	4080	1	3	12,2
	Отдельн. стержни	4	250	8	250	-	10	2,5

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углов	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Углов	Всего
	8mm	10mm	20mm	22mm		8	10		
Б1	12,9	5,9	24,5	—	43,3	0,8	1,8	2,6	45,9
Б2	16,4	7,6	—	36,4	0,4	1,0	1,8	3,8	63,2

Примечание

Деталь установки закладного элемента на М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну балку

Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка балки	Вес Т	Марка бетона	Объем бето-на м ³	Расход стали кг
Б1	М-9	2	54	Б1	1,00	"300"	0,40	45,9
Б2	М-9	2	54	Б2	1,28	"300"	0,51	63,2

ГД
1963

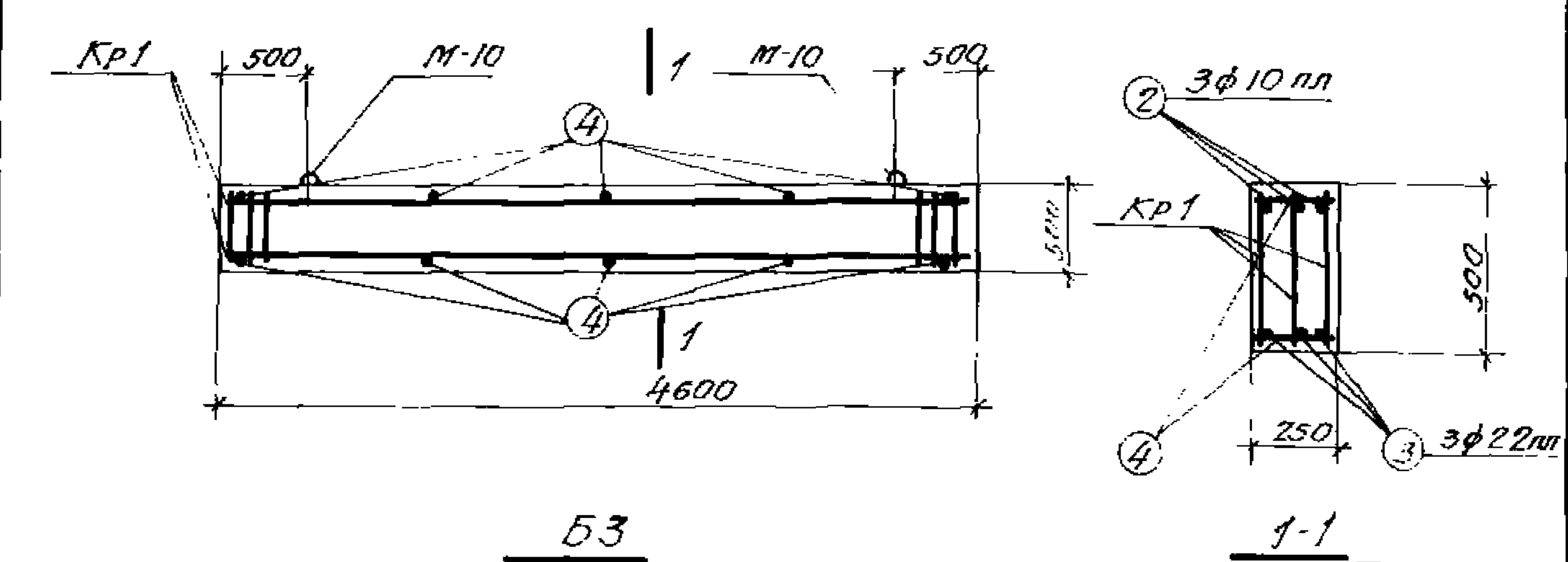
Балки Б1; Б2

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 49

Нач. отдела Бандрас
Инж. Копылов
Инж. Терентьев
Инж. Поляк
Инж. Волык
1963г.

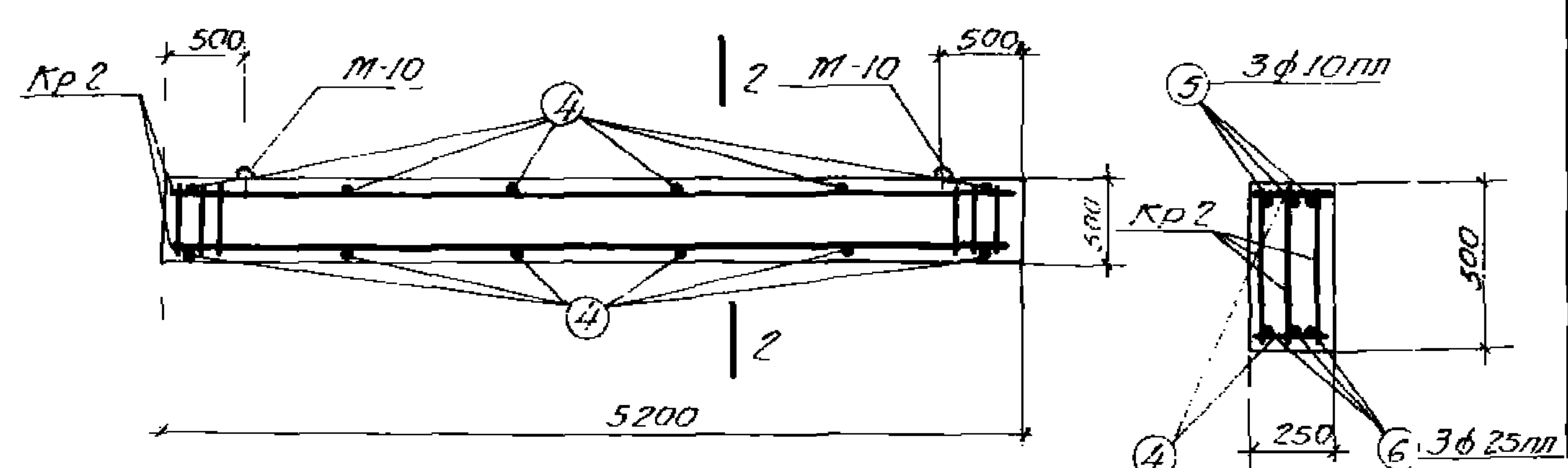
Спецификация арматуры на одну балку

53



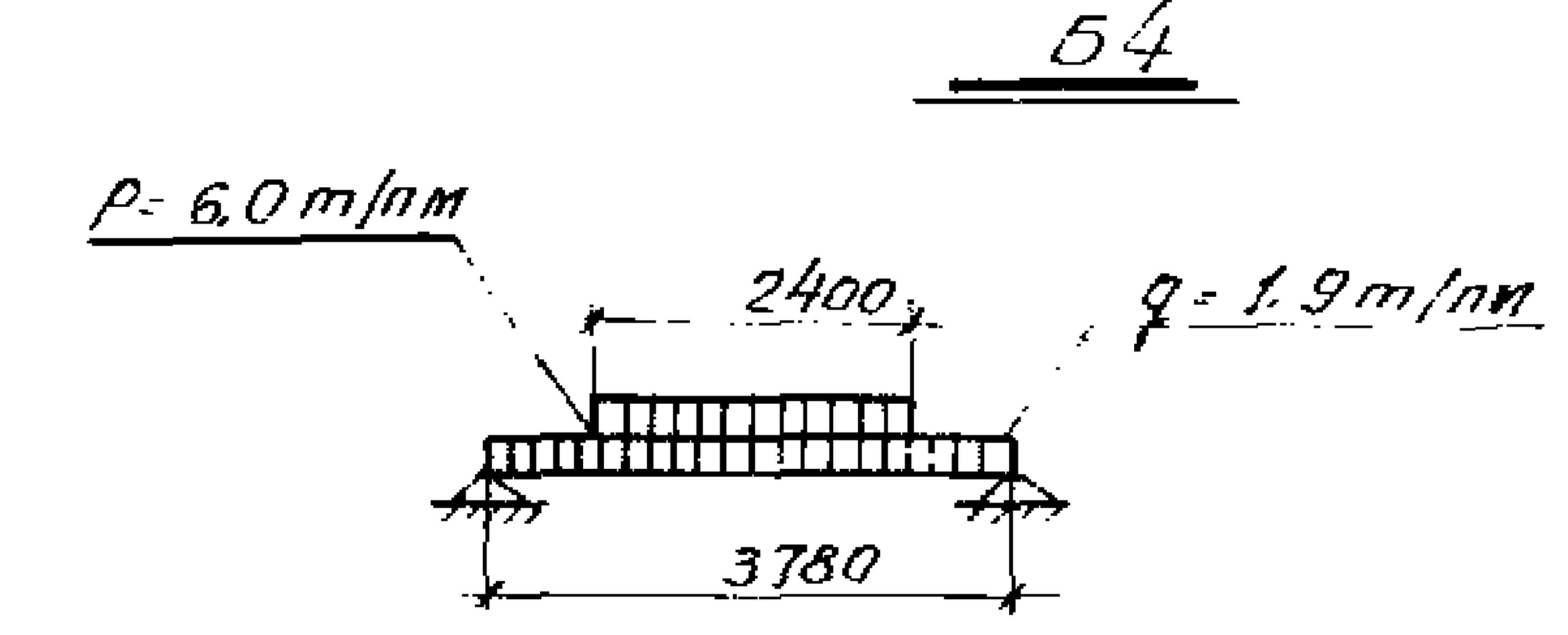
B3

1-1

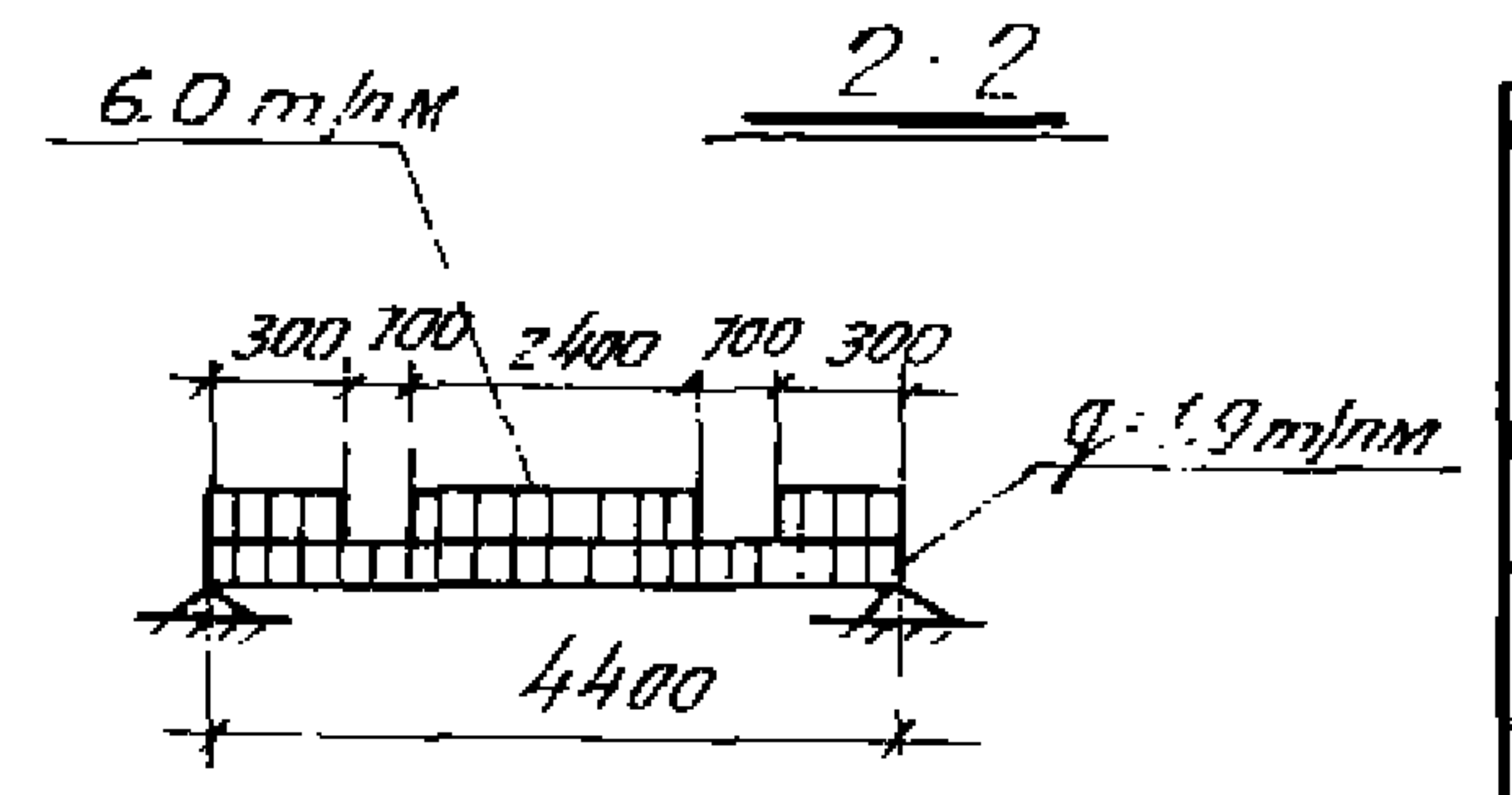


B4

2-2



Расчетная схема B3



Расчетная схема B4

Марка балки	Марка и к-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Общая длина м
						В каркасе или сетке	В одной балке	
B3	Кр1	1		8mm	490	31	93	45.6
		2		10mm	4580	1	3	13.7
		3		22mm	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
B4	Кр2	1		8mm	490	35	105	51.4
		5		10mm	5180	1	3	15.5
		6		25mm	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм					φ мм				
	8mm	10mm	22mm	25mm		8	10	12		
B3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6	3.8	71.4
B4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6	4.0	93.8

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа	Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
B3	М-10	2	54	B3	1.45	"300"	0.58	71.4
B4	М-10	2	54	B4	1.63	"300"	0.65	93.8

Показатели на одну балку

ТД
1963

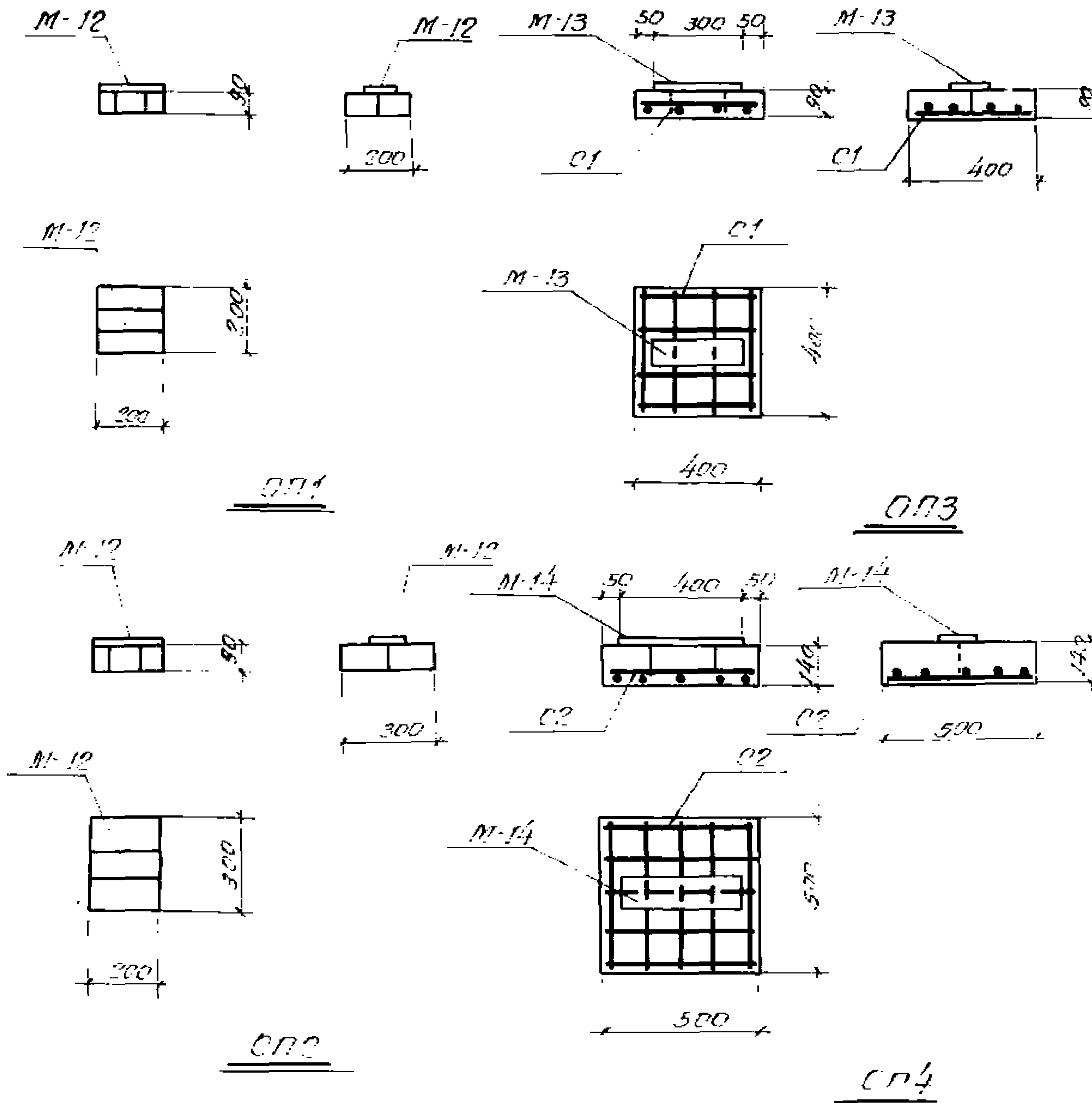
Балки B3, B4

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 50

Колоненко
Попяк
Геренбаба
Попяк
Валик
Рук. группа
Рассудимов
Исполнитель
Проверил
Компьютер
1963г.
Моч. отдела
Г.А. Конструктор
Г.И. Инж. пр.
А.А. Кошматкин
Дата выпуска

Спецификация арматуры на одну подушку

54



Марка подушки	Марка и к-во карк. или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. во шт. в карк. или сетке	В одной подушке	Общая длина м
оп3	С1	1		5T	380	8	8	2.9
оп4	С2	2		5T	480	10	10	4.8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марки ст 3 по гост 380-60			Холоднокатаная проволока по гост 6727-53			Сталь класса А-III по гост 1578-60			
	Профиль			φ мм			φ мм			
	- 06			Уголок	5T		Уголок	12 пр.	Уголок	Всего
оп1	0.47	—	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп2	0.47	—	—	0.47	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп3	0.92	—	—	0.92	0.46	—	0.46	0.16	0.16	1.54
оп4	1.51	—	—	1.51	0.72	—	0.72	0.36	0.36	2.59

Выборка закладных элементов на одну подушку

элементов на одну подушку

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. элемента	Кол. во штук	№ листа
оп1	M-12	4	55
оп2	M-12	4	55
оп3	M-13	4	55
оп4	M-14	4	55

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стальной проволоки кг
оп1	0.010	" 200"	0.004	0.63
оп2	0.0125	" 200"	0.005	0.63
оп3	0.037	" 200"	0.015	1.54
оп4	0.088	" 200"	0.035	2.59

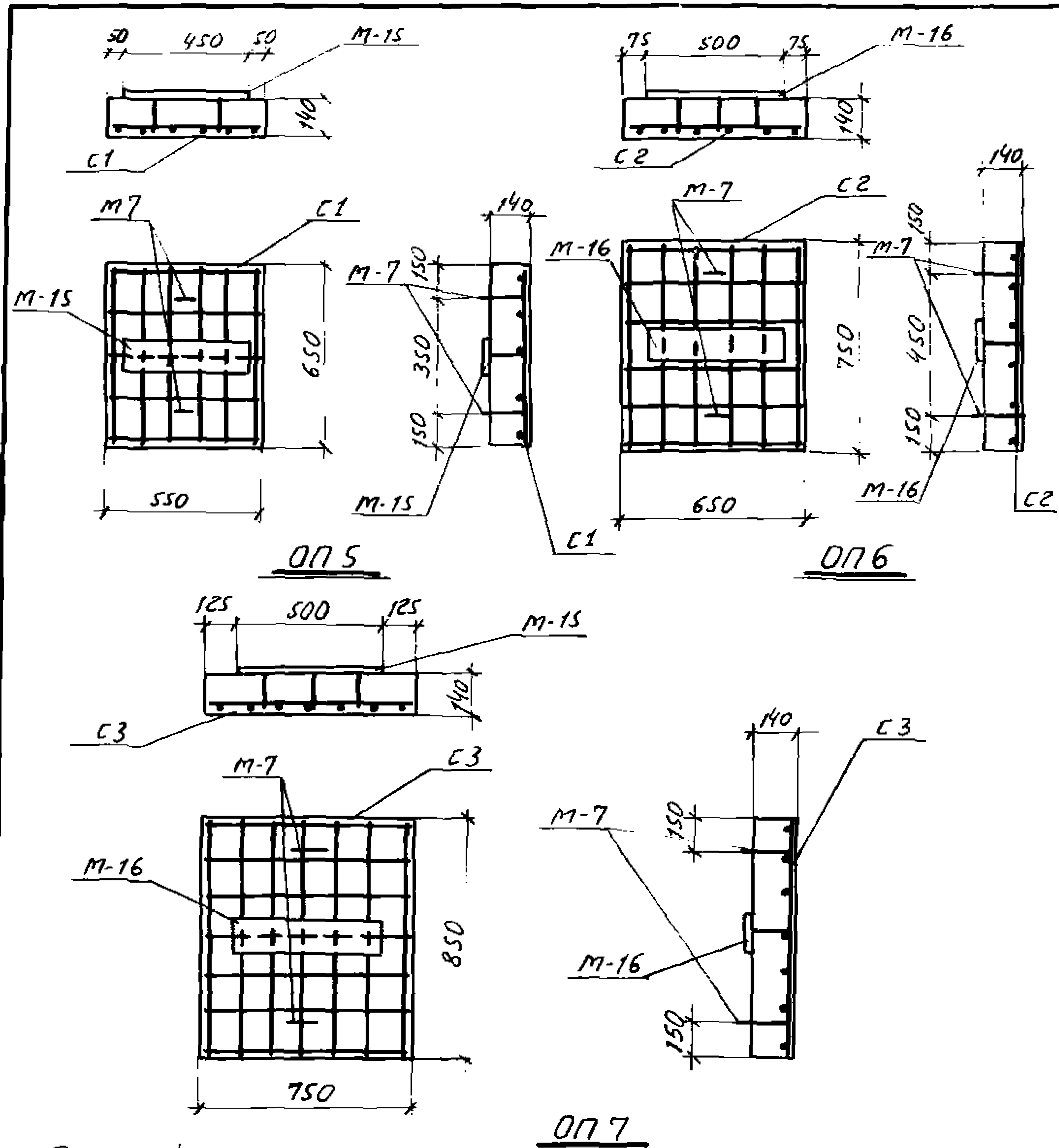
ТА
1963

Опорные подушки
оп1 - оп4

ИР-01-04
Выпуск 2
Лист 54

Исполнитель: Кончаловский, Терентьев, Павляк
Копировала: Л. С. К. 30
1963 г.
Исполнитель: Банас, Гривзинский
Л. С. К. 30
1963 г.

Ст. инж. ин-т Казаровичский
 Нач. отдела Банбас
 Гл. конструктор Срозинский
 Гл. инж. пр. Копытешин
 Дата выписки 1963г.
 Руководитель проекта Копытешин
 Проверил Поляк
 Исполнит. Терентьева
 Конструктор Козомленко
 Подпись



Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. эл-мта	Кол-во шт.	№ листа
ОП5	М-7	2	54
	М-15	1	55
ОП6	М-7	2	54
	М-16	1	55
ОП7	М-7	2	54
	М-16	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ОП5	0,125	"200"	0,05	5,68
ОП6	0,175	"200"	0,07	10,08
ОП7	0,225	"200"	0,09	14,58

Спецификация арматуры на одну подушку 55

Марка подушки	Марка и к-во каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт.		Объем м
						в 1 каркасе или сетке	в одной подушке	
ОП5	С1 (шт.1)	1		6	630	6	6	3,8
		2		6	530	5	5	2,7
ОП6	С2 (шт.1)	3		10	630	6	6	3,8
		4		10	730	6	6	4,4
ОП7	С3 (шт.1)	5		12	730	7	7	5,1
		6		12	830	7	7	5,8

Выборка стали на одну подушку, кг

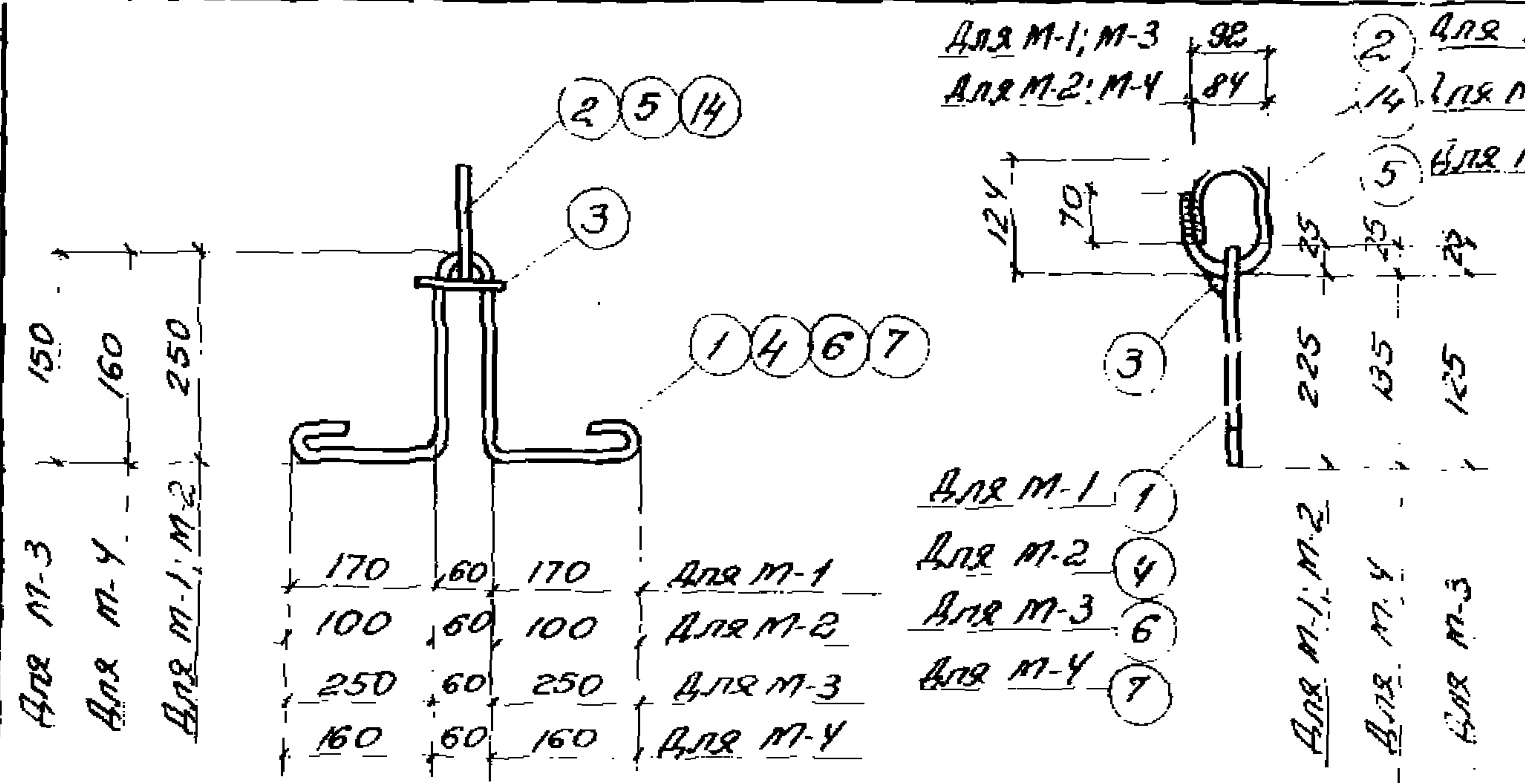
Марка подушки	Сталь прокатная марка Ст.3 по ГОСТ 380-60		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Всего	
	Профиль	Утого	φ мм.			φ мм.			
ОП5	-86	2,12	6	10	12	Утого	12mm	Утого	6,68
ОП6	-86	2,82	—	6,90	—	—	—	—	10,08
ОП7	-86	2,82	—	1,80	9,60	—	—	—	14,58

Примечание

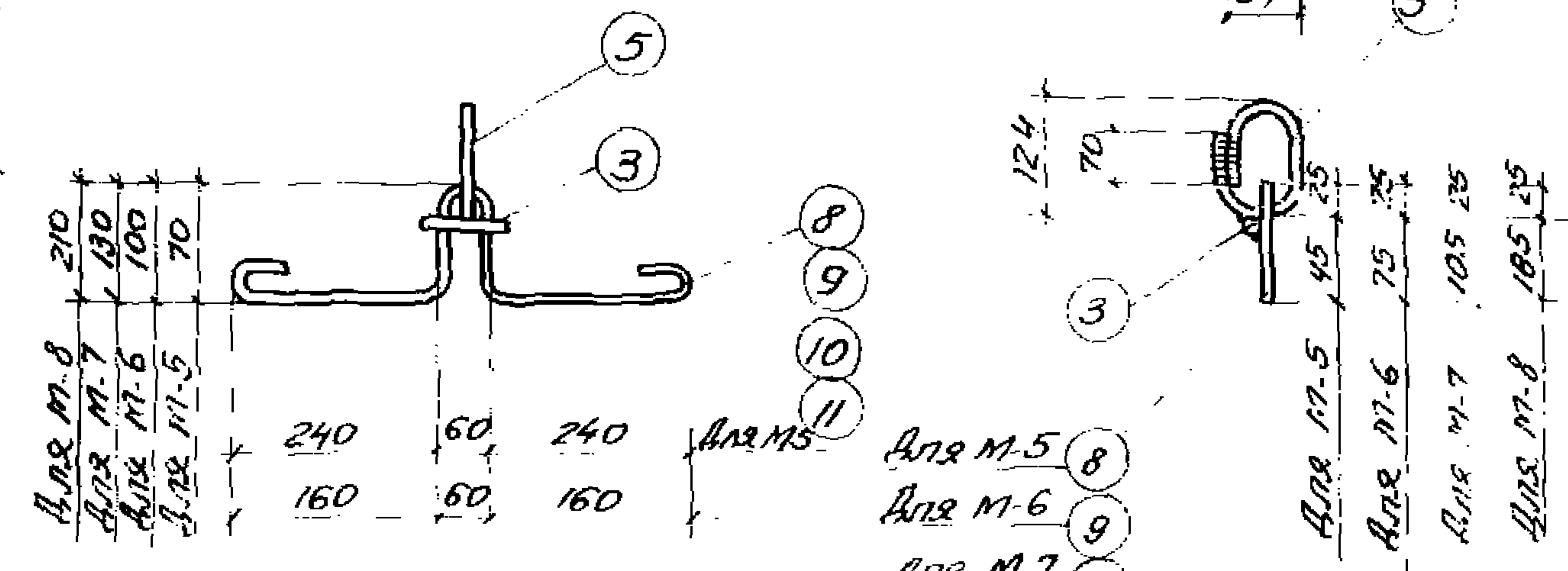
Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛПОВ ПО ОДНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

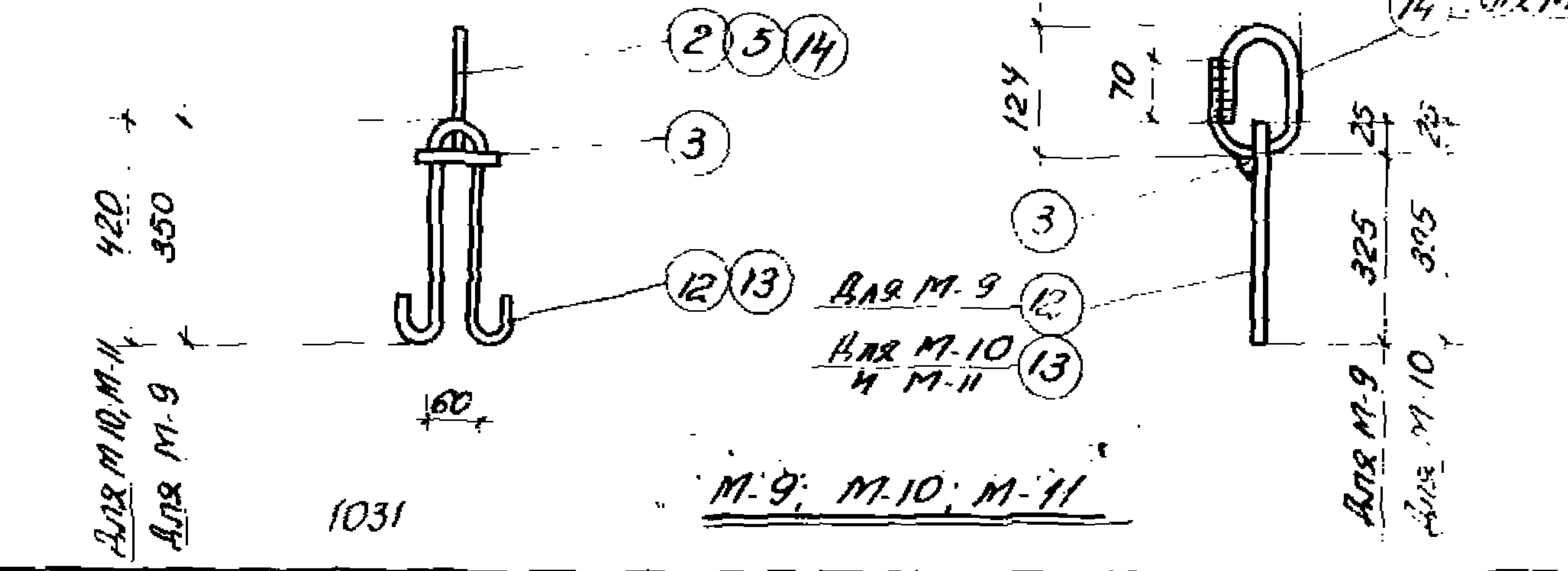
Марка элемента	№ позиции	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		Примечания
					одной позиции	всех позиций	
M-1	1	Φ12	1050	1	0.9	0.9	1.6
	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
M-2	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	1.0
	4	Φ10	890	1	0.5	0.5	
	14	Φ12	375	1	0.4	0.4	
M-3	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	1.6
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	6	Φ12	1010	1	0.9	0.9	
M-4	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	0.9
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-5	7	Φ10	830	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-6	8	Φ10	810	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-7	9	Φ10	710	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-8	10	Φ10	770	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-9	11	Φ10	930	1	0.5	0.5	0.9
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	5	Φ10	375	1	0.3	0.3	
M-10	12	Φ10	890	1	0.5	0.5	1.4
	14	Φ12	375	1	0.4	0.4	
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
M-11	13	Φ12	1050	1	0.9	0.9	1.6
	3	Φ10	100	1	0.1	0.1	
	2	Φ16	405	1	0.6	0.6	



M-1; M-2; M-3; M-4



M-5; M-6; M-7; M-8



M-9; M-10; M-11

Исполнит. Гребенюк
 Проверил Палак
 Коллежский
 1963г.

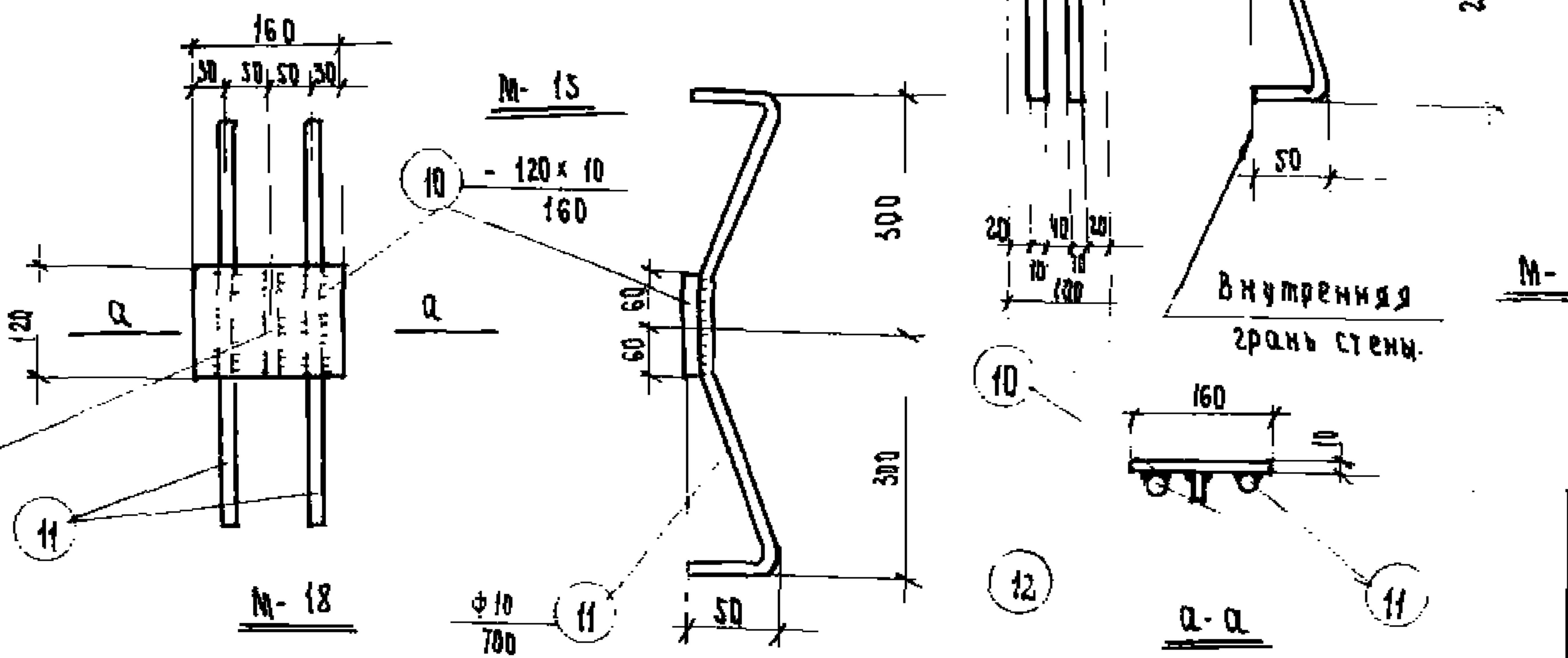
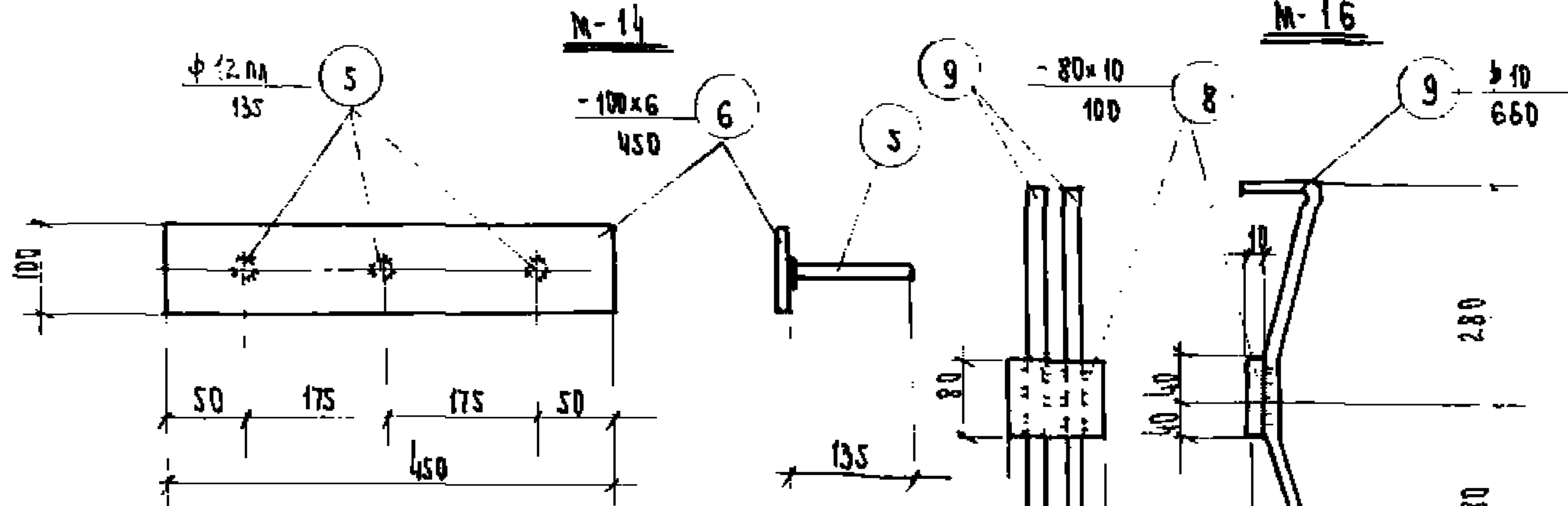
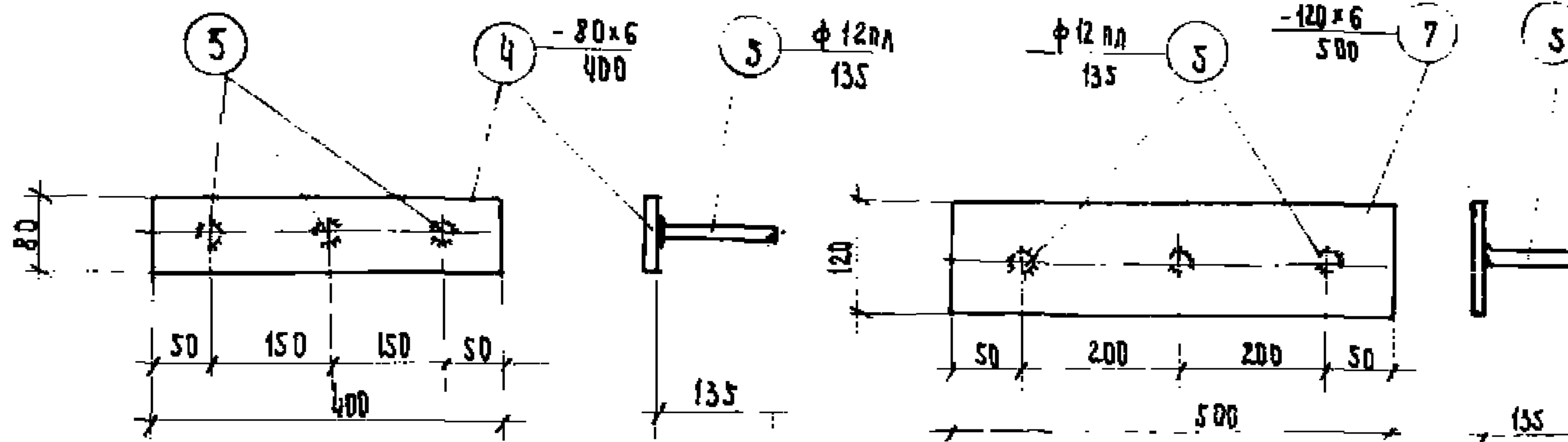
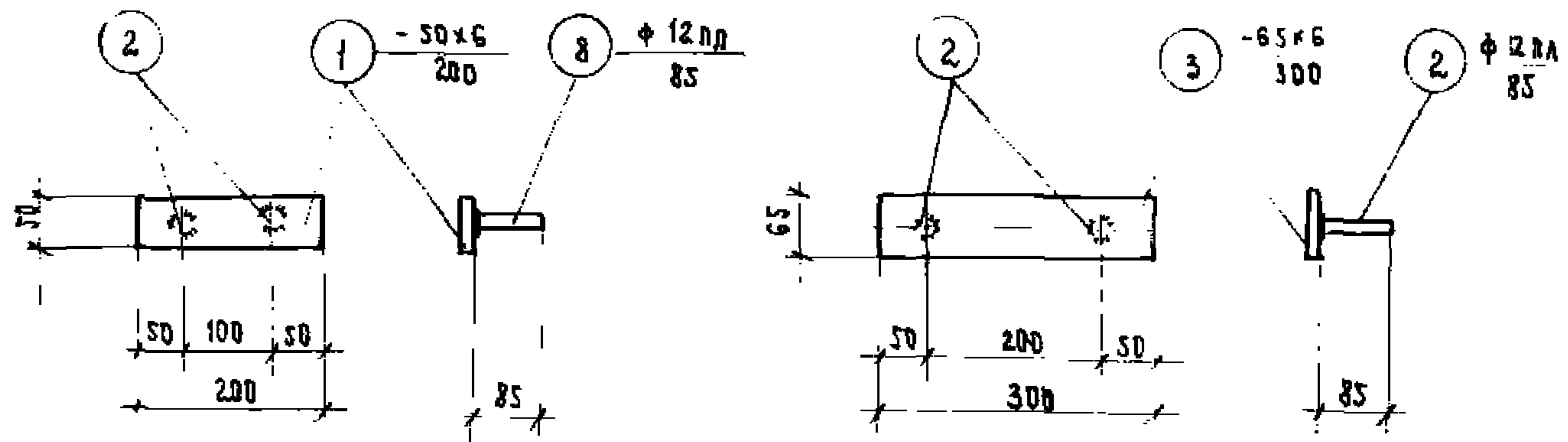
ТА
 1963

Закладные элементы M-1 ÷ M-11

ИС-01-04
 Выпуск 2
 Лист 54

Зим

Спецификация стали на один закладной элемент.



Марка стальной элем.	№ позиции	Профиль	Длина мм	кол-во штук	Вес кг.			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элемента.	
М-12	1	- 50x6	200	1	0,47	0,47	0,63	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0,08	0,16		
М-13	3	- 65x6	300	1	0,92	0,92	1,08	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0,08	0,16		
М-14	4	- 80x6	400	1	1,51	1,51	1,87	
	5	φ 12 п.л.	135	3	0,12	0,36		
М-15	5	φ 12 п.л.	135	3	0,12	0,36	2,48	
	6	- 100x6	450	1	2,12	2,12		
М-16	5	φ 12 п.л.	135	3	0,12	0,36	3,18	
	7	- 120x6	500	1	2,82	2,82		
М-17	8	- 80x10	100	1	0,63	0,63	1,43	Предназначена для крепления кабельных конструкций.
	9	φ 10	660	2	0,40	0,80		
М-18	10	- 120x10	160	1	1,5	1,5	2,7	Предназначена для крепления трубопроводов.
	11	φ 10	700	2	0,40	0,80		
	12	- 25x16	120	1	0,4	0,4		

инженер
нач. отдела
гл. конструктор
гл. инж. пр.
з.а.м. выпуска

КОНСМЕНКО
ЗРЕБЕНЬК
КОНСМЕНКО
БРЕЗЖЕЛЬСКОЯ

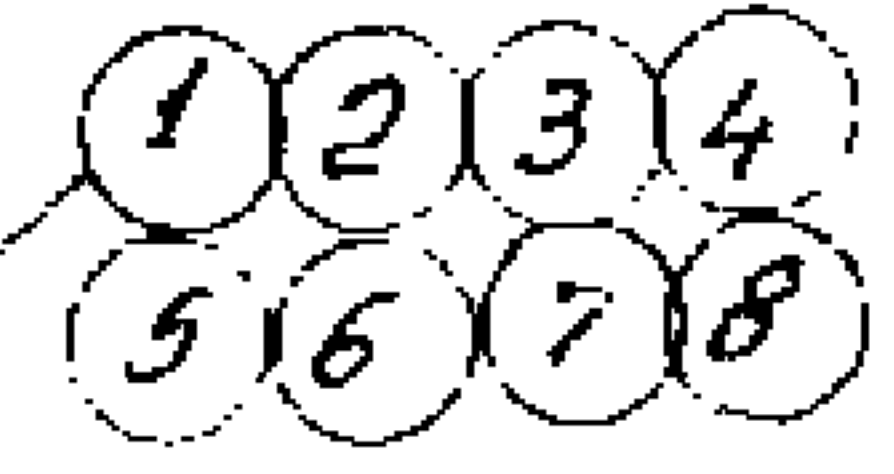
Рук. групп:
исполнитель
проверил
копировала

1963г.

спецификация стали на одну штуку каждой марки.

Материал: сталь марки В. ст. 3пс по ГОСТ 380-60

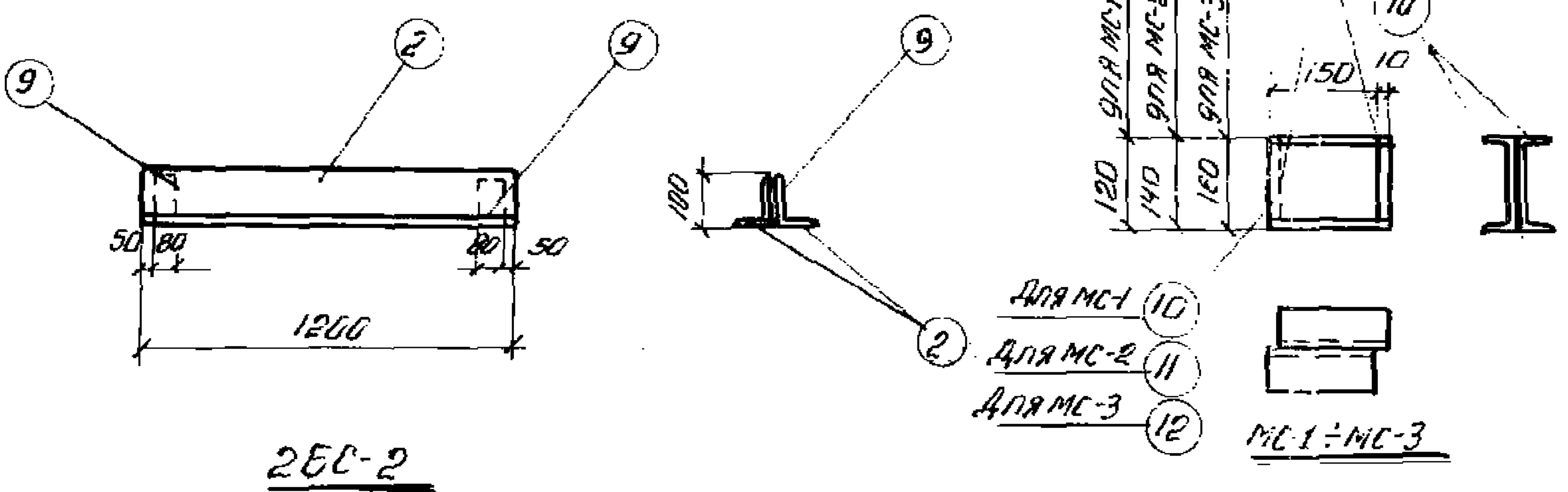
- 1 Для БС-1
- 2 Для БС-2
- 3 Для БС-3
- 4 Для БС-4
- 5 Для БС-5
- 6 Для БС-6
- 7 Для БС-7
- 8 Для БС-8



900	Для БС-1
1200	Для БС-2
1500	Для БС-3; БС-6
1800	Для БС-4
1800	Для БС-7
2400	Для БС-5; БС-8

БС-1 ÷ БС-8

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг.			Примечан.
					одной поз.	всех позиций	элементов	
БС-1	1	L 100x100x10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	L 100x100x10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	L 100x100x10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	L 200x125x12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	L 250x160x16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	L 100x100x10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	L 100x100x10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	L 100x100x10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	L 100x100x10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
	9	-80x6	110	2	0.4	0.8		
МС-1	10	C 12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	C 14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	C 16	150	2	2.1	4.2	4.2	



2БС-2

МС-1 ÷ МС-3

С/п. Конструктор: Завальский
 Эп. Инж. пр. Колдун
 Дата выпуска: 1963г.
 Исполнит. Проверил: Минюкова
 Зреленко
 п/п п/п

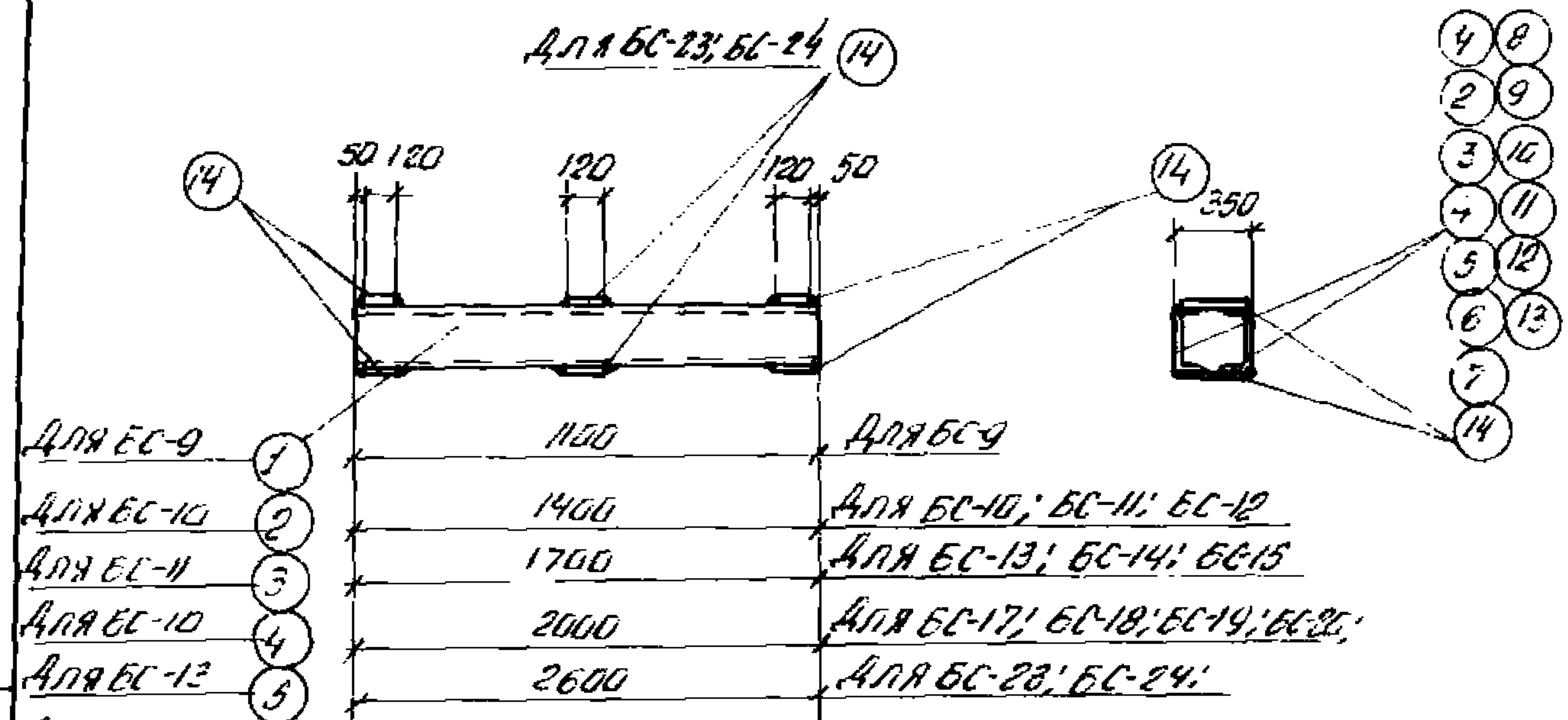
ТА
1963

Балки стальные
 БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2
 МС-1 ÷ МС-3

ИС-01-04
 Выпуск
 лист

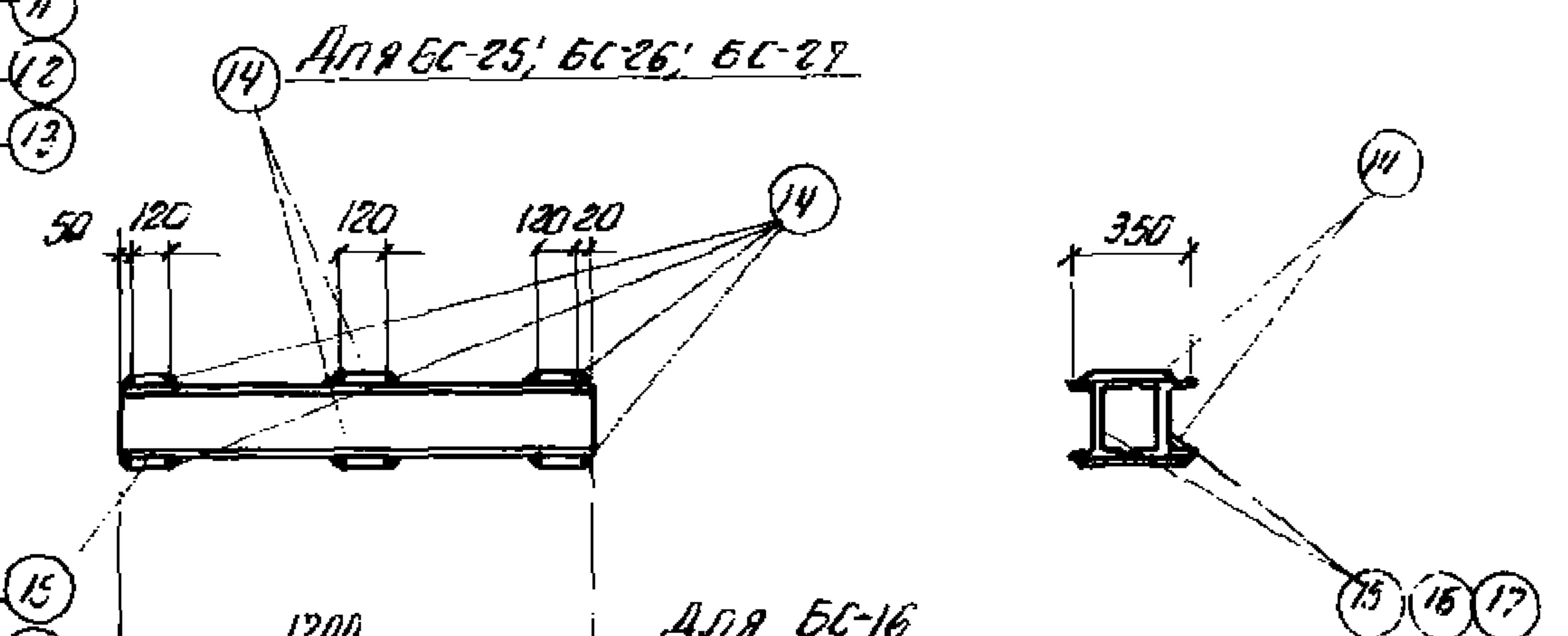
Материал: Сталь марки В ст.3 пс по ГОСТ-380-60

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес в кг.		Расчетные участки		
					одной позиции	всех позиций	элементов тг	М тм	Q т
БС-9	1	L 12	1100	2	1.45	22.90	35-34	0.8	5.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-10	2	L 12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-11	3	L 24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-12	4	L 27	1400	2	88.80	77.60	90.04	13.3	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-13	5	L 16	1400	2	24.20	48.40	60.84	3.5	11.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-14	6	L 24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-15	7	L 30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-16	15	I 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-17	8	L 18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-18	9	L 20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-19	10	L 27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-20	11	L	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-21	16	I 30	2000	2	23.00	146.00	158.44	19.4	24.0
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-22	17	I 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44			
БС-23	12	L 24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2
	14	-120x10	330	6	3.11	12.66			
БС-24	13	L 27	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-25	18	I 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-26	19	I 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	22.0
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			
БС-27	20	I 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66			



Для БС-9 1100 Для БС-9
 Для БС-10 1400 Для БС-10; БС-11; БС-12
 Для БС-11 1700 Для БС-13; БС-14; БС-15
 Для БС-10 2000 Для БС-17; БС-18; БС-19; БС-20;
 Для БС-13 2600 Для БС-23; БС-24;

БС-9; БС-10; БС-11; БС-12; БС-13;
БС-14; БС-15; БС-17; БС-18; БС-19;
БС-20; БС-23; БС-24



Для БС-16 1700 Для БС-16
 Для БС-21 2000 Для БС-21; БС-22;
 Для БС-22 2600 Для БС-25; БС-26; БС-27
 Для БС-25
 Для БС-26
 Для БС-27

БС-16; БС-21; БС-22; БС-25; БС-26; БС-27

Контроль
 Проверка
 1963