

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.136-1**

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1  
ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10451  
цена 0.99 + 0.14

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 5770 инв. № 10451 тираж 900

Сдано в печать 18/III 1978г. Цена 0-90

	Марка	Лист	Стр.
Содержание			2-4
Пояснительная записка.			5-6
Плита подоконная железобетонная АО 6-15	I		7
Плита подоконная железобетонная АО 10-15	2		8
Плита подоконная железобетонная АО 13-15	3		9
Плита подоконная железобетонная АО 14-15	4		10
Плита подоконная железобетонная АО 16-15	5		11
Плита подоконная железобетонная АО 19-15	6		12
Плита подоконная железобетонная АО 22-15	7		13
Плита подоконная железобетонная АО 25-15	8		14
Плита подоконная железобетонная АО 28-15	9		15
Плита подоконная железобетонная АО 6-20	10		16
Плита подоконная железобетонная АО 10-20	11		17
Плита подоконная железобетонная АО 13-20	12		18
Плита подоконная железобетонная АО 14-20	13		19
Плита подоконная железобетонная АО 16-20	14		20
Плита подоконная железобетонная АО 19-20	15		21
Плита подоконная железобетонная АО 22-20	16		22
Плита подоконная железобетонная АО 25-20	17		23
Плита подоконная железобетонная АО 28-20	18		24
Плита подоконная железобетонная АО 6-25	19		25
Плита подоконная железобетонная АО 10-25	20		26
Плита подоконная железобетонная АО 13-25	21		27
Плита подоконная железобетонная АО 14-25	22		28
Плита подоконная железобетонная АО 16-25	23		29

**СО Д Е Р Ж А Н И Е**

Серия	
I. 136-I	
Выпуск	Лист
I	3

	Марка	Лист	Стр.
Плита подоконная железобетонная	АО 19-25	24	30
Плита подоконная железобетонная	АО 22-25	25	31
Плита подоконная железобетонная	АО 25-25	26	32
Плита подоконная железобетонная	АО 28-25	27	33
Плита подоконная железобетонная	АО 6-35	28	34
Плита подоконная железобетонная	АО 10-35	29	35
Плита подоконная железобетонная	АО 13-35	30	36
Плита подоконная железобетонная	АО 14-35	31	37
Плита подоконная железобетонная	АО 16-35	32	38
Плита подоконная железобетонная	АО 19-35	33	39
Плита подоконная железобетонная	АО 22-35	34	40
Плита подоконная железобетонная	АО 25-35	35	41
Плита подоконная железобетонная	АО 28-35	36	42
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-15л. АО 22-15пр.	37	43
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-15л. АО 25-15пр.	38	44
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-15л. АО 28-15пр.	39	45
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-20л. АО 22-20пр.	40	46
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-20л. АО 25-20пр.	41	47
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-20л. АО 28-20пр.	42	48
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-25л. АО 22-25пр.	43	49
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-25л. АО 25-25пр.	44	50

	Марка	Лист	Стр.
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-25л. АО 28-25пр.	45	51
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-35л. АО 22-35пр.	46	52
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-35л. АО 25-35пр.	47	53
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-35л. АО 28-35пр.	48	54
Арматурные элементы	С1 - С6	49	55
Арматурные элементы	С7 - С12	50	56
Арматурные элементы	С13 - С18	51	57
Арматурные элементы	С19 - С24	52	58
Арматурные элементы	С25 - С30	53	59
Арматурные элементы	С31 - С36	54	60
Закладная деталь	М1	55	61
Закладная деталь	М2	56	62
Примеры применения подоконных плит		57-58	63-64

Г.А. ИИФ. ИИ-ТИ  
 ИИ.А. В.И.И.А.  
 Г.А. ИИФ. О.А.  
 С.Т. ИИФ.И.И.И.

А. АХОВУЧ  
 В. УРЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНИ

ЦЕНТРИНТ  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 г. Москва

В альбом включены рабочие чертежи подоконных плит, разработанные в соответствии с ГОСТ 6785-69 по заданию, утвержденному Госгражданстроем 10 июля 1969 г.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Настоящий альбом выпускается взамен всех рабочих чертежей подоконных плит, выполненных в соответствии с отмененным ГОСТ 6785-58.

Каждому изделию присвоена своя марка. Марка подоконной плиты обозначается буквами АО и двумя числами (через тире), из которых первое означает длину плиты в дм (округленно), а второе - ее ширину в см. Подоконные плиты АО 22-..., АО 25-... и АО 28-... могут иметь закладную деталь с левого или правого конца плиты для обеспечения стыковки в проемах шириной более 2800 мм. В этом случае к марке плиты прибавляется индекс "л" или "пр".

Марки подоконных плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Плиты подоконные должны изготавливаться из тяжелого бетона марки 200. Отпуск изделий потребителю производится только по достижении бетоном проектной марки по прочности на сжатие.

В зависимости от отделки лицевых поверхностей - плиты подоконные изготавливаются следующих типов:

- с мозаичной поверхностью - полированные;
- с мозаичной поверхностью - шифованные;

ТК 1970г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия I.136-I Выпуск Лист 1
--------------	-----------------------	--------------------------------------

- с гладкой бетонной поверхностью на цветном цементе;
- с гладкой бетонной поверхностью, предназначенной под окраску.

Толщина облицовочного слоя должна быть не менее 15 мм.

Вид отделочного слоя указывается в заказе заводу-изготовителю.

По соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем допускается изготавливать подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного на чертеже (с валиком, капельником), а также плиты с вырезами в углах и срезами торцов.

Армирование плит производится сварными сетками из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53. Арматура плит поставлена по расчету на монтажную нагрузку от собственного веса плиты в положении плашмя при пролете, равном ее длине.

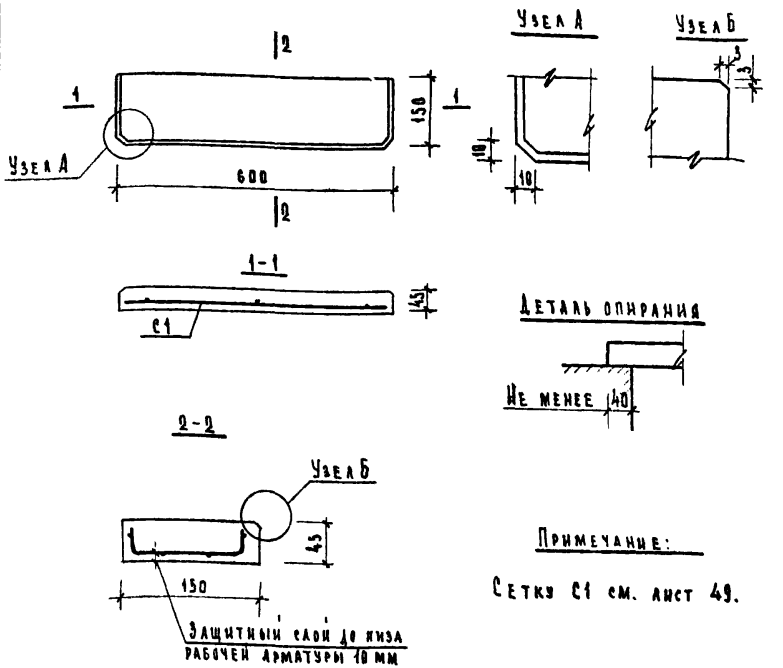
Кроме того, подоконные плиты проверены на действие сосредоточенной вертикальной нагрузки, приложенной в середине пролета, при свободном опирании плиты по концам (возможная нагрузка от веса человека с инструментом в процессе монтажа).

Подоконные плиты длиной 1600 мм и более запроектированы с обязательным опиранием на кронштейн в середине пролета, для чего на нижней стороне плиты предусмотрена закладная деталь.

Условное обозначение арматурных стержней в рабочих чертежах принято по СНиП I-B.4-62. Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от наплывов раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида плит.

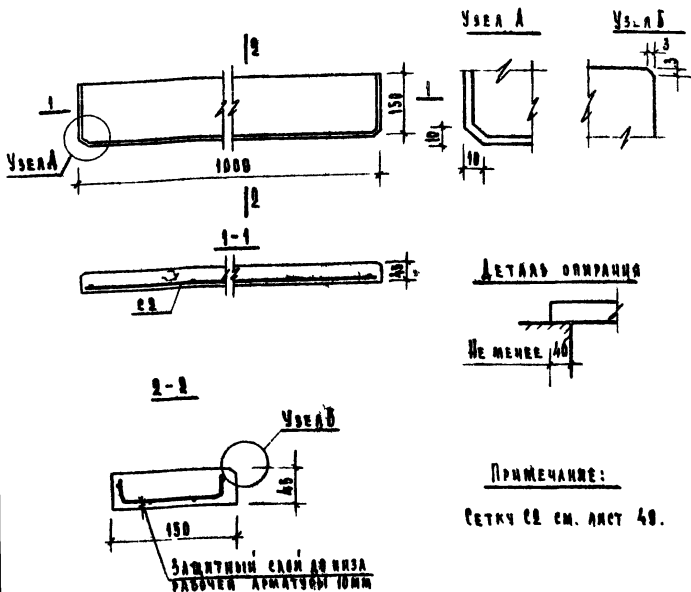
Изготовление, испытания, маркировку, хранение, паспортизацию и транспортирование подоконных плит осуществлять в соответствии с ГОСТ 6785-69.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	
		I.136-I	Лист
1970г.		Выпуск	1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	10	НАИМЕНОВАНИЕ		Марка	Кол-во шт.	Вес кг
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.004	СЕТКА		С1	1	0.21
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.21	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		52.50	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>0</sub> кг/см <sup>2</sup>
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 4В1	1.18	0.12	6727-53	3150
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	∅ 3В1	1.69	0.09		
	НОРМАТИВНАЯ		100	НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.8	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				Марка		Серия	
					10451		1.136-1	
1970г					А06-15	ВЫПУСК	ЛИСТ	
						1	1	



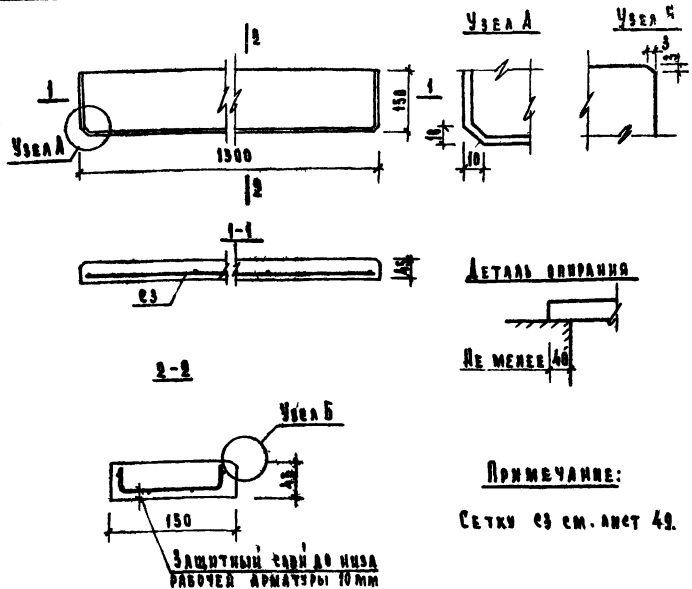


ПРИМЕЧАНИЕ:

РЕШКИ СЭ см. ЛИСТ 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	19	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.007					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.46	СЕТКА	СЭ	1	0.46	
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		65.75					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М			
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	∅ 50 I	1.98	0.30	6727-55*	3150
				∅ 30 I	2.85	0.16		
ТК 1970г	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА А010-13	СЕРИЯ 1.130-1		
						ВЫПУСК	1	ЛИСТ

10451 9

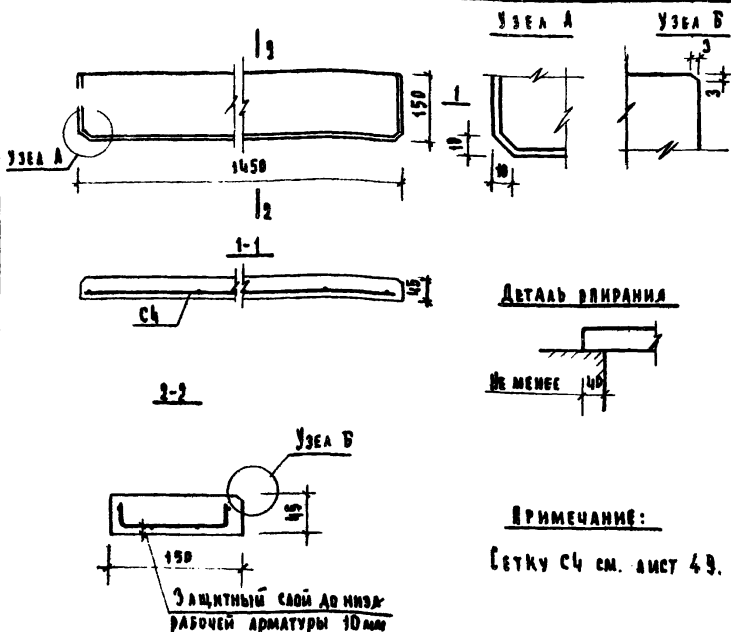


**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Сетки с3 см. лист 49.

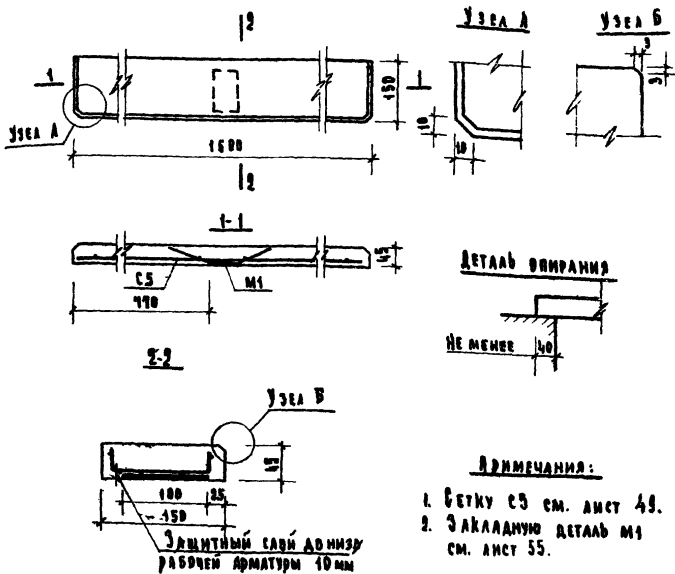
У. ВОРОНИНА	Т. БОРИСОВ	А. ЛАХОВИЧ	В. КОМАРОВ	И. МАВРОЯ
Н. ТЕРЕБИНА	И. КОБЕЛЬ	В. ГРЕКО	И. КОМАРОВ	И. МАВРОЯ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ

ЦЕНТРИН  
УЧЕБНО-ЗАДАНИИ  
г. МОСКВА

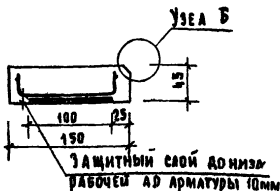
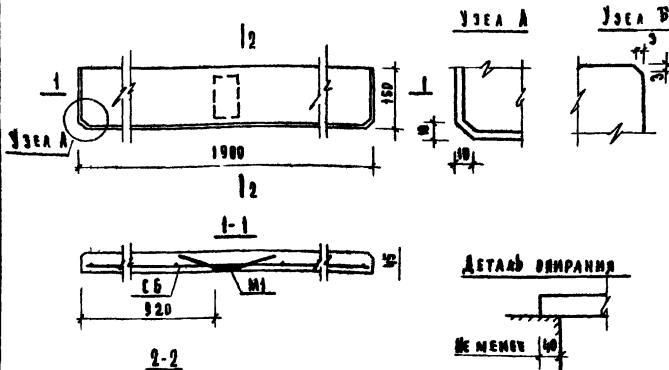
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	20	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.009	СЕТКА	С3	1	0.98	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.98	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1м³ БЕТОНА	109.0					
МАРКА БЕТОНА		200	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	Ra кг/см²
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	∅ 78 I	2.38	0.78	6727-55	2500
	НОРМАТИВНАЯ	100	∅ 98 I	3.60	0.20		3150
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	%	16.8					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ	
1970г.					AD13-15	1.136-1	ВЫПЕЧЕН ЛИСТ 3



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЭ.ВР	ВЕС	
ВЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.010				шт.	кг	
РАСХОД МЕТАЛЛА	В СЕГВ	кг	1.10	СЕТКА		С4	1	1.10	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	110						
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
НАРУЖКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	БЕЧЕНИЕ	ДАИМН	ВЕС	ГРСТ	R <sub>a</sub>	
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>	
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.0	φ7 В1	2.08	0.87	6727.55	2500	
				φ3 В1	4.07	0.23		3150	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА		СЕРИЯ	
						АВ14-15		1.136-1	
1970г.						ВЫПУСК	ЛИСТ		
						1	4		



Характеристика изделия				Спецификация металлических элементов				
Вес изделия	кг	27	Объем бетона	Наименование	Марка	Ква. др	Вес	
	м <sup>3</sup>	0.011						кг
Расход металла	Всего	кг	1.23	Сетка	С5	1	0.75	
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	112.0	Закаладная деталь	М1	1	0.50	
Марка бетона		200	Выборка металла на изделие					
Нагрузки, приложенные к изделию	Расчетная	кг	120	Сечение	Длина	Вес	ГОСТ	Ка.
	Нормативная	кг	100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
Нормативный соб. вес изделия	кг/м	16.0	φ 5 ВГ	3.18	0.49	6727-55*	3150	
			φ 3 ВГ	4.37	0.24			
			φ 8 АШ	0.57	0.22	5781-61	3400	
			-60x6	0.10	0.28	103-57*		
ТК	Плита подконная железобетонная				Марка	Серия		
						1870-	В016-15	1.136-1
					Выпуск	Лист		
					1	с.		

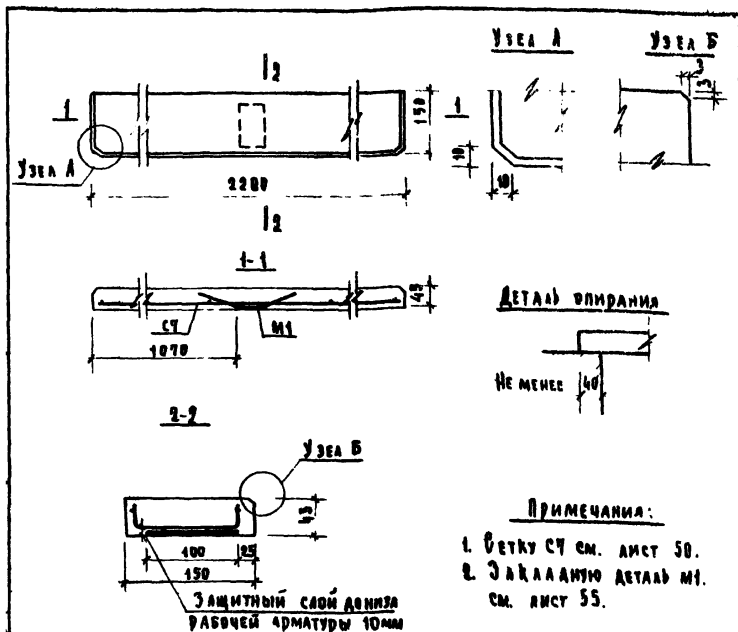


### ПРИМЕЧАНИЯ:

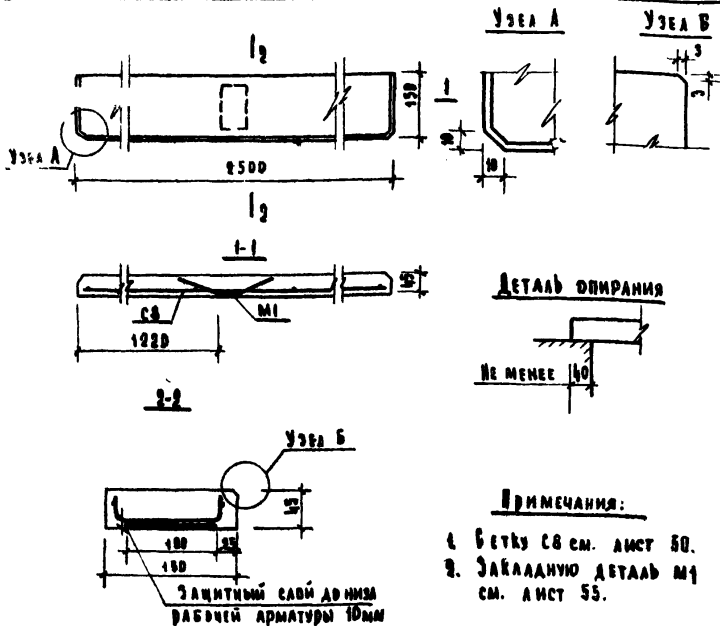
1. СЕТКУ С6 СМ. ЛИСТ 49.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА	Т. ВОРОШИЛКИНА
М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН	М. ТЮРНИН
А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.	А. П. П. П.
В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.	В. П. П. П.
Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.	Г. П. П. П.
Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.	Д. П. П. П.
Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.	Е. П. П. П.
Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.	Ж. П. П. П.
З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.	З. П. П. П.
И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.
К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.	К. П. П. П.
Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.	Л. П. П. П.
М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.	М. П. П. П.
Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.	Н. П. П. П.
О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.	О. П. П. П.
П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.	П. П. П. П.
Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.	Р. П. П. П.
С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.	С. П. П. П.
Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.	Т. П. П. П.
У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.	У. П. П. П.
Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.	Ф. П. П. П.
Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.	Х. П. П. П.
Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.	Ц. П. П. П.
Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.	Ч. П. П. П.
Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.	Ш. П. П. П.
Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.	Щ. П. П. П.
Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.	Ъ. П. П. П.
Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.	Ы. П. П. П.
Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.	Э. П. П. П.
Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.	Ю. П. П. П.
Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.	Я. П. П. П.

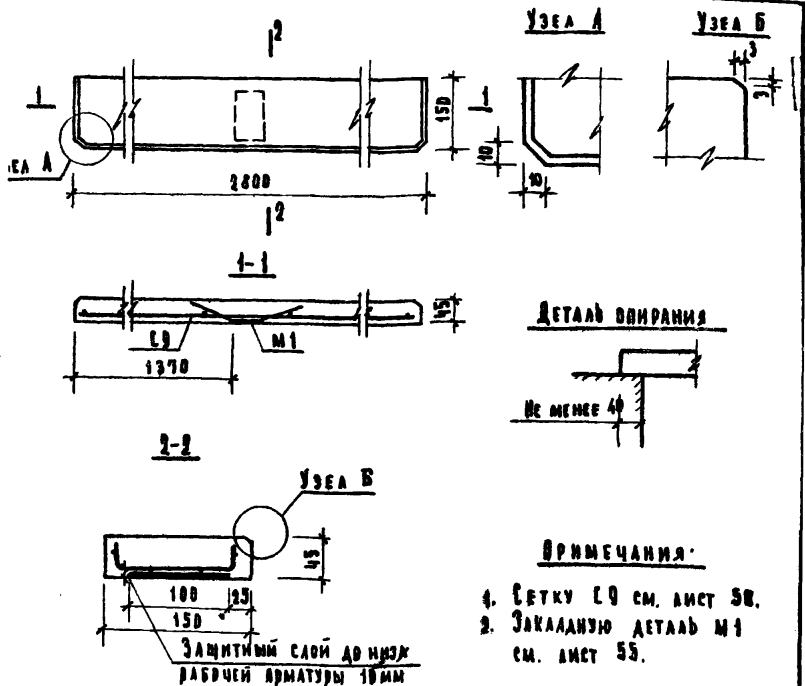
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КР	32	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	Кол-во шт.	ВЕС КГ
ВЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.013	СЕТКА		С6	1	0,87
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	КГ	1,37	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0,50
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		105,0	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	Кол-во/см <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР	120	φ 50Г	3,98	0,58	6727-53 <sup>г</sup>	3150
	НОРМАТИВНАЯ		100	φ 38Г	6,31	0,23		
НОРМАТИВНЫЙ СОВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		К/Н	16,8	φ 8 АШ	0,57	0,22	5781-61	3400
				-60x6	0,10	0,28	103-57 <sup>г</sup>	
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗобЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 4.196-1	
	1970 г.						1014-15	ВЫБОРКА 1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ ВО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,916			шт	кг	
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	2,15	СЕТКА	С7	1	1,65	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	143,0	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	СЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР	ВЕС	ГОСТ	R <sub>к</sub>
	НОРМАТИВНАЯ	100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	160	Ф7 В1	4,38	1,32	8727-53	2500
			Ф5 В1	6,02	0,33		3150
			Ф8 ВШ	0,57	0,22	5727-61	
			-60x6	0,10	0,28	103-57	3400
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ		
				Д022-15	ВЫПУСК	1	1.136-1
1978г.				ЛИСТ	7		



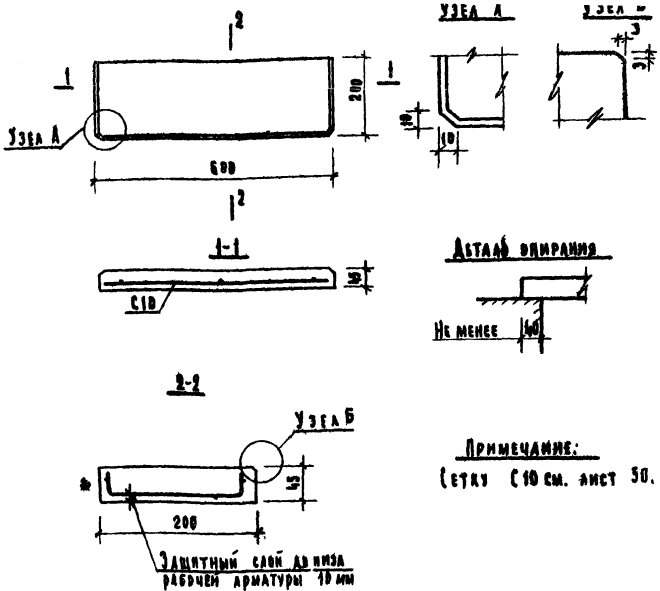
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вид изделия		№	42	Наименование	Марка	Кол-во шт	Вес кг	Кол-во кг
Объем бетона		м <sup>3</sup>	0,017					
Расход металла	Всего	№	2,37	Сетка	С8	1	1,87	
	На 1 м <sup>3</sup> бетона		132,0	Закаланная деталь	М1	1	2,50	
Марка бетона			200	Выборка металла № изделия				
Нагрузки, предъявляемые к изделию	Расчетная	№	180	Сечение мм	Диаметр мм	Вес кг	Рост	К <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>
	Нормативная		180	φ 7 В I	4,98	1,50		2500
Нормативный соб вес изделия		№/м	160	φ 3 В I	8,85	0,37	6727-53	3150
				φ 8 А II	8,57	0,22	5701-01	2400
				- 60 Г В	8,10	0,28	103-57	
ТК	ПЛИТА ПОДОКВИННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				Марка	Серия 4.136-1		
97.0					А025-45	Выпуск	1	Лист 8



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КР	49	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ОО	ВЕС	КР
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.019					
РАСХВА МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КР	2.60	СЕТКА	С9	1	2 10	
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		137.0	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0 50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАРУЖН. ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>yk</sub> КР/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	φ7 В1	5,58	1.68	6727-53	2500
НОРМАТИВНЫЙ СВОБОДНЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	φ3 В2	7,02	0.42	5781-61	2150
				φ8 АШ	0,57	0.22	5781-61	3400
				- 60×6	0 10	0.28	103-67	
ТК 0970-	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ			
				А026 15	ВЫПУСК 1	1 136-1	АМСТ 9	



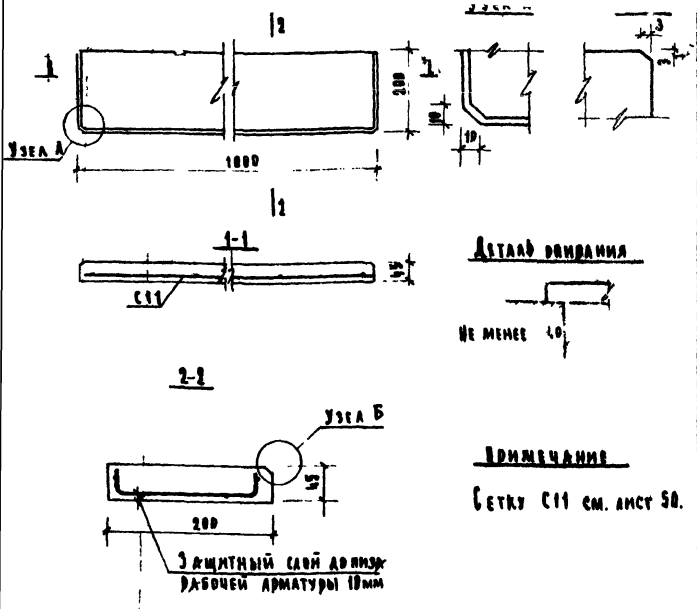
Т. БОРДУЖАНУ  
 И. П. ТЕРЕНТИУ  
 А. ЛЕВЧУ  
 В. П. РЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 В. МАЛАН  
 М. И. ИВАНОВ  
 М. А. ВЛАДИМИРОВ  
 Т. И. ИВАНОВ  
 С. И. ИВАНОВ



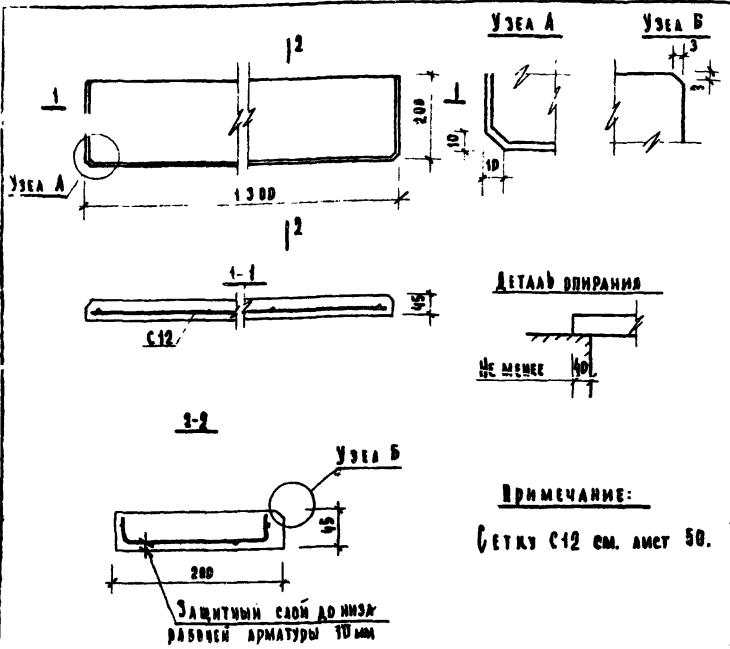
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 СЕТКА С10 СМ. ЛИСТ 50.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	13	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.005					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.22	СЕТКА	С10	1	0.22	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	44					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГДСТ	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м <sup>2</sup>	22.5	φ 4BII	1,16	0,12	6724-53	3150
				φ 3BII	1,84	0,10		
ТК	НАИМ Ч РАБОЧИННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА А06-20	СЕРИЯ 1.136-1		
	1970г					ВЫПУСК 1	ЛИСТ 10	

**ЦИПЦП.**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 С. И. ИВАНОВ

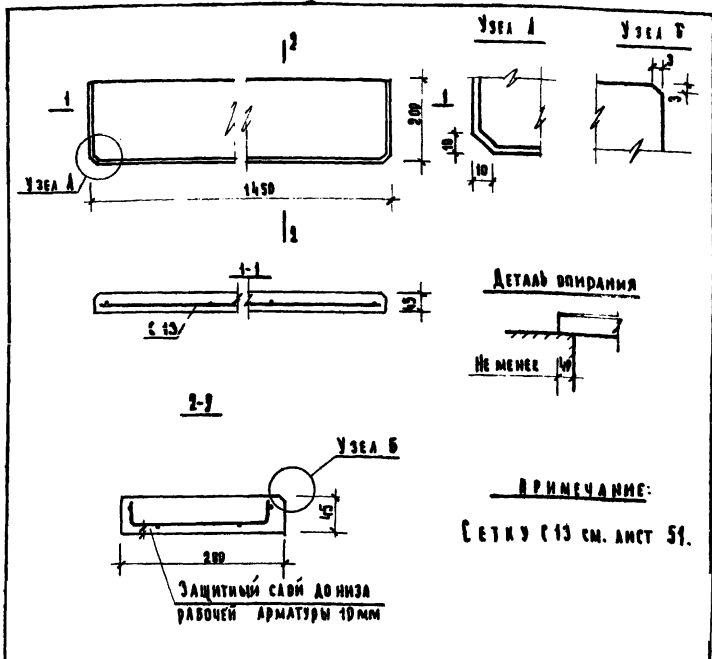


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ							
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	23	НАИМЕНОВАНИЕ						
ВЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,003							
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0,47	БЕТКА	С11	КОЛ-ВО ШТ.	1	ВЕС КГ	0,47
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	52,25							
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ						
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	Г ДСТ	R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	
	НОРМАТИВНАЯ	100	φ 5 В I	1,00	2,30	6727-53*	3150		
НОРМАТИВНЫЙ СРБ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		%	22,5	φ 5 В II	2,00	2,17			
ТК 1970	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
						АВ 10-20	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11	



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
СЕТКА С12 см. лист 50.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	23	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ. ВР	ВЕС
ВЪЕЗЕМ БЕТОНА		м³	0.012				шт.	кг
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.99	СЕТКА		С12	1	0.99
	НА 1 м³ БЕТОНА		82.50					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
ЧАРУЗКИ, ПРИМЕРЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГВСТ	R <sub>a</sub>
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м	кг		кг/см²
НОРМАТИВНЫЙ СОВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м³	22.5	φ 70	2.50	0.78	6727-53	2500
				φ 30	3.90	0.21		3150
ТК 1970г	ПАНТА ПОДКОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА		СЕРИЯ		
				AD-13-20		1.136-1		ЛИСТ
				ВЫПУСК		1		19



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРМЕТОВ					
Вес изделия		кг	33	Наименование		Марка	Кол. в шт.	Вес кг	
Объем бетона		м <sup>3</sup>	0.013	С Е Т К А		С13	1	1.11	
Расход металла	всего	кг	1,11	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	85,5						
Марка бетона			200	Бечение	Длина	Вес	ГВСТ	R <sub>к</sub>	
Нагрузки, приложенные к изделию	Рассчетная	кг	120	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>	
	Нормативная	кг	100						
Нормативный соб. вес изделия		кг/м	22,5	φ 9 ВГ	2.48	0.47	8727-53*	2500	
				φ 3 ВГ	4.42	0.24		2150	
ТК 1970г.	Плита подоконная железобетонная					Марка		Серия	
						ВПК-20		196-1	
							1	13	

И ДИРЕКТОРА  
И. П. ТИХОНОВА

И ДИРЕКТОРА  
М. П. ТИХОНОВА

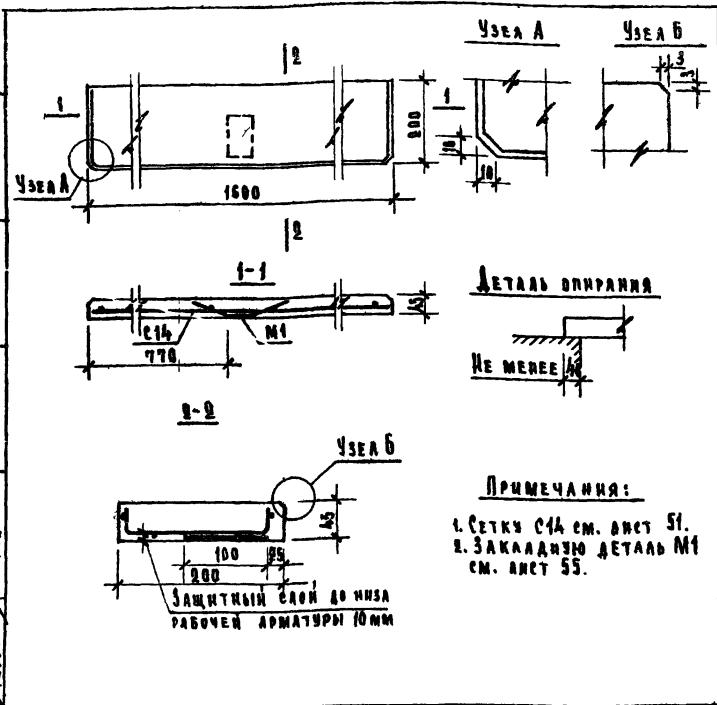
И ДИРЕКТОРА  
П. П. ТИХОНОВА

И ДИРЕКТОРА  
В. П. ТИХОНОВА

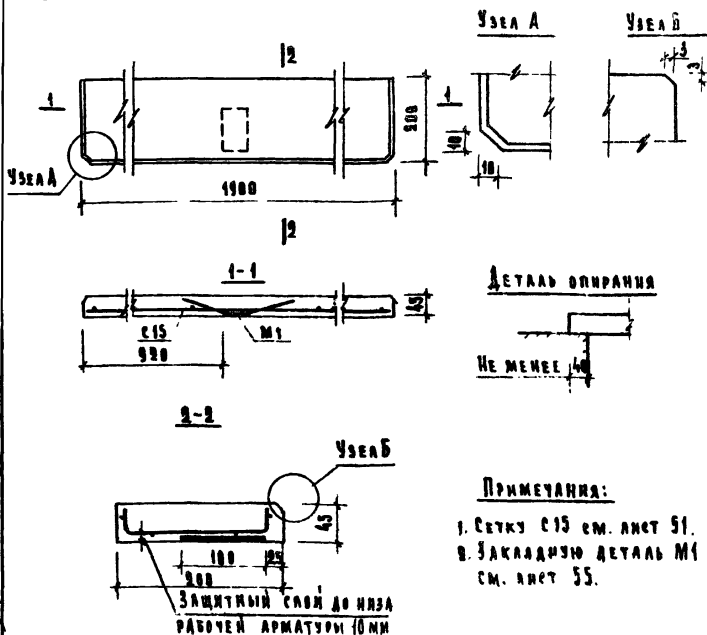
И ДИРЕКТОРА  
С. П. ТИХОНОВА

И ДИРЕКТОРА  
П. П. ТИХОНОВА

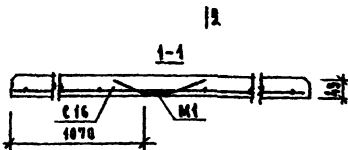
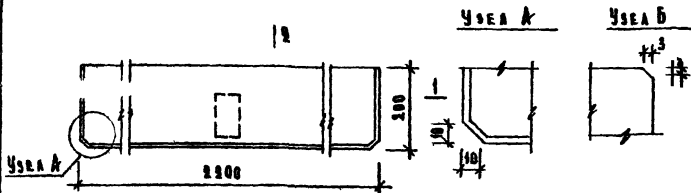
И ДИРЕКТОРА  
С. П. ТИХОНОВА



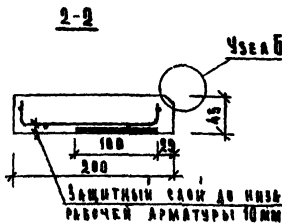
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
БЕЗ ИЗДЕЛИЯ		КГ	36	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОН-80	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.014			ШТ.	КГ	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	1.24	СЕТКА	С14	1	0.74	
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		88.6	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	К <sub>п</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 5 В1	3.18	0.49	6727-53 <sup>а</sup>	3150
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	22.5	∅ 3 В1	4.72	0.25		
					∅ 8 А В	0.57	0.22	5781-61
				-60x6	0.10	0.22	103-57	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
1970с				АВ16-20	ВЫПУСК	Лист 14		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	45	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО В
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.017				ВТ. К
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	КГ	1.40	СЕТКА		С15	1 0
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	82.40	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1 0
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ Р
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	∅ 302	3.70	0.58	6727 55° 50
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	22.5	∅ 302	5.76	0.52	5781-61 50
				∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61 50
				- 60*6	0.10	0.28	105-57°
ТК	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗобЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1 136-1		
1970г.				А019-20	ВЫПУСК	А И 12	



ДЕТАЛЬ ОПОРЫ



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С16 СМ. АРСТ
2. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. АРСТ 55.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,020
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	109,0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	22,5

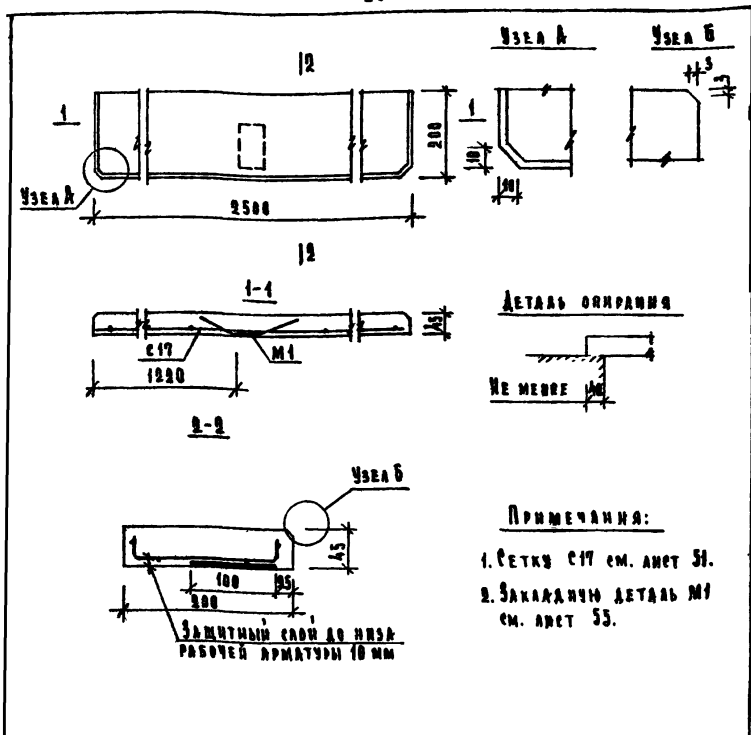
## СРЕДИНОВАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С16	1	1,70
ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50
ВЫБОЧКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
РЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
Ø 702	4,42	1,52	6727-53
Ø 302	7,40	0,56	
Ø 8 АН	0,57	0,22	5781-64
-6026	0,10	0,22	103-57
			R <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
			2500
			3150
			3400

ТК  
1970г.

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

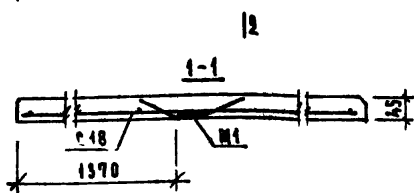
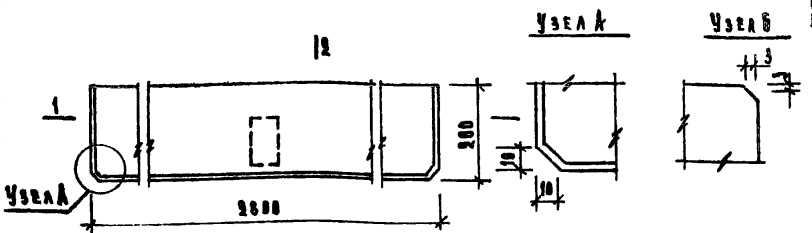
МАРКА	СЕРИЯ
АВ22-20	1.136-1
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	16



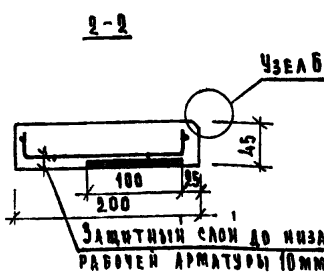
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД-00	ВЕС	ЛГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.023						МТ.
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.40	СЕТКА	С17	1	1.00	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	104.0	ЗАКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>с</sub>
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	ММ	М	КГ		КГ/СМ <sup>2</sup>
				∅ 7 Ø	4.98	1.50	С727-53	2500
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	22.5	∅ 3 Ø	7.40	0.40			3150
			∅ 8 Ø	0.57	0.22	5781-61	3400	
			-60x6	0.10	0.28	103-57		
ТК 1970г	ПАНТА ПОДЛОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ		
					А025-20	Выпуск	1.136-1	
					1	Лист	17	



Т. ВОРОНИКИНА  
 И. ТЕРЕШКИНА  
 А. ЛАХОВИЧ  
 В. ГРЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 Д. МАЛЮЖИ  
 Г. ИВАНОВА  
 В. ПЕТУХОВ  
 В. КОМАРОВ  
 Д. МАЛЮЖИ



**ДЕТАЛЬ ОПОРЫ**  
 НЕ МЕНЕЕ 45



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

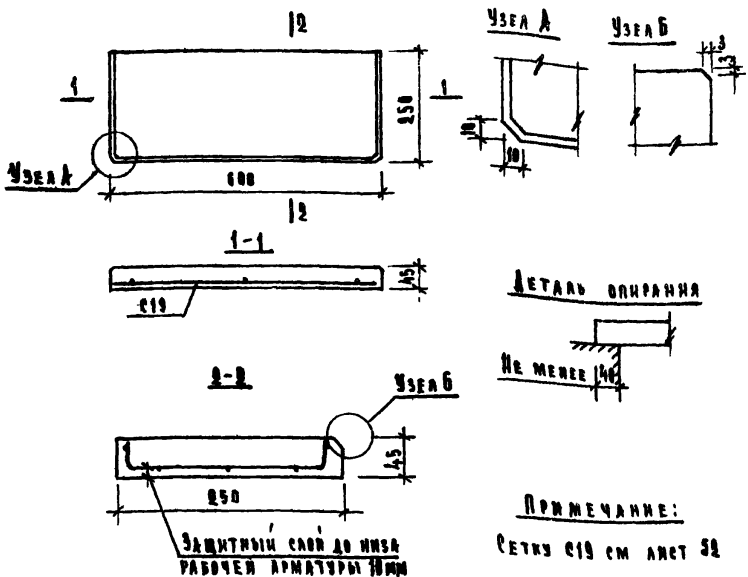
1. СЕТКУ С18 СМ. ЛЮСТ 51.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛЮСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КГ	М3
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		63	
ОБЪЕМ БЕТОНА			0,025
РАСХОД БЕТОНА	ВСЕГО	2,63	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	105,0	
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	
	НОРМАТИВНАЯ	100	
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		22,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С18	1	2,43	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
РЕЧЕНИЕ ММ	ДИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>ср</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 70I	5,58	1,68	6727-53	2500
∅ 30I	8,22	0,45		3150
∅ 8AII	0,57	0,22	5781-61	3400
-60x6	0,10	0,22	103-57	

**ЦНИИЭП**  
 ЧУВШНИК ЗАДАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ	МАРКА А028-20	СЕРИЯ 1.156-1	
			ВЫПУСК 1	ЛЮСТ 18



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ  
НЕ МЕНЕЕ 400

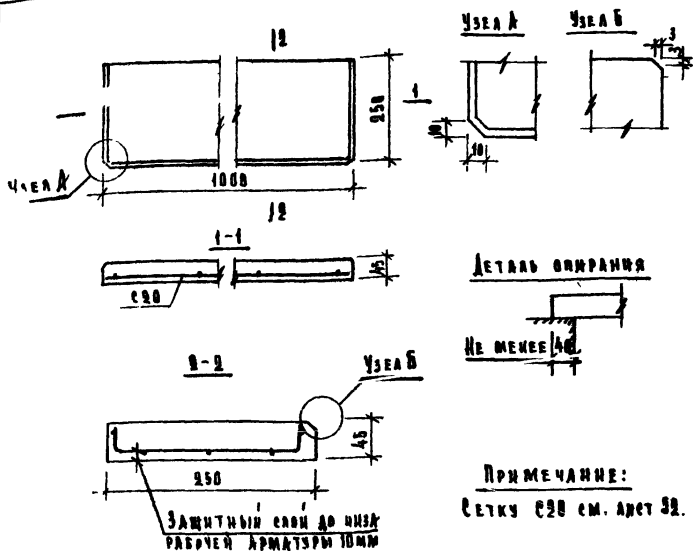
ПРИМЕЧАНИЕ:  
СЕТКА С19 СМ ЛИНЕТ 32

П.Т. ИНЖЕНЕР Мельников — И. ПЕРЕННА

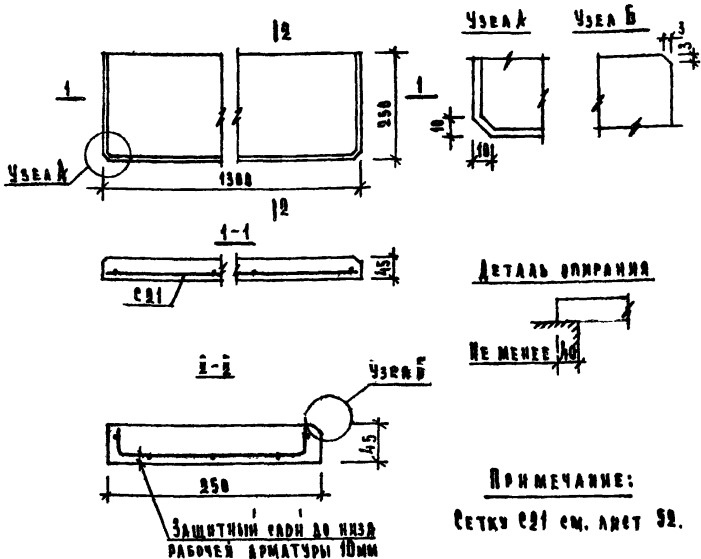
Г. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	17	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.007	СЕТКА		С19	1	0.20
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.20	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		28.6	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
МАРКА БЕТОНА			200	Ø 30I	3.76	0.20	6727-53 <sup>a</sup>	3150
НАТЯЖКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	28.2					

ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ	
		А06-25	1.136-1	ВЫПУСК
		1	19	ЛИСТ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	98	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³	0.011					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.47	СЕТКА	С20	1	0.47	
	НА 1м³ БЕТОНА		42.7					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	100	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>с</sub> кг/см²
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 40I	2.97	0.29	6727-53	3150
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛ		кг/м	28.2	Ø 30I	3.33	0.18		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ФЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.						Д010-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 20

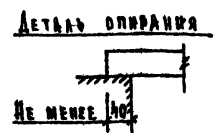
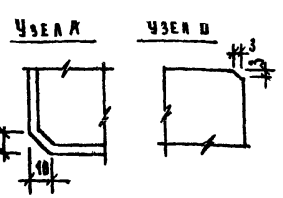
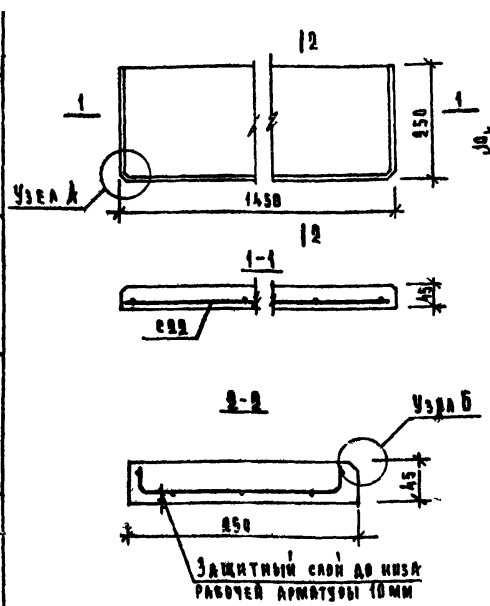


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.83	СЕТКА	СЭ1	1	0.83	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		55.4					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	100	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М			
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2	∅ 50I	3.87	0.60	6727-53	3150
				∅ 30I	4.20	0.23		
ТК 1970г	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ		
					А015-25	ВЫПУСК	1.136-1	
					1	ЛИСТ		21

Г.А. ПОЖ. ВР-10  
 К. А. КУЗЬ

ЦЕННИК  
 ЧАСТЬ 2 ЗАДАНИЕ  
 К. 1070

ИЗДАНИЕ	В НАЧАЛЕ
ИЗМЕНЕНИЯ	В ПРОЦЕССЕ
ИЗМЕНЕНИЯ	В ТРЕКЕ
ИЗМЕНЕНИЯ	В КОМПЛЕКТЕ
ИЗМЕНЕНИЯ	И ТЕПЛОТЕХНИКА



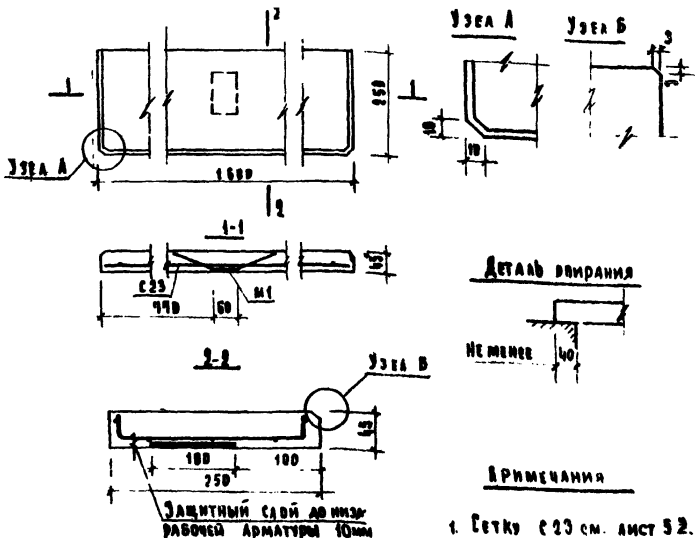
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетка с22 см. лист 32.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ							
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	41	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	СЕТКА	с22	1	0.92
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³	0.010								
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.92	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ							
	НА 1 м³ БЕТОНА	кг	57.5	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>0</sub> кг/см²			
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 50I	4.32	0.66	6727-55	3150			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	∅ 30I	4.97	0.26					
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100								
НОРМАТИВНЫЙ ВЕС. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	28.2								
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1				
1070						АВ14-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 22			

10451

29



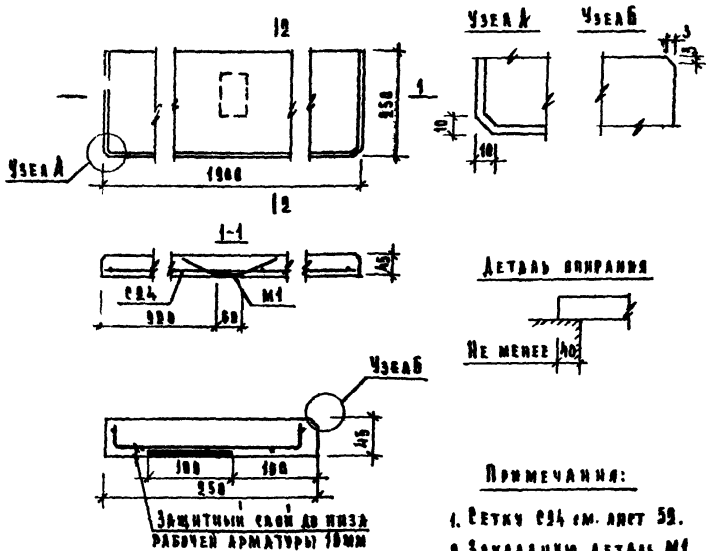
ДЕТАЛЬ ВОИРЕНИЯ

НЕ МЕНШЕ 40

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКУ С 23 СМ. АМСТ 52.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АМСТ 55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЕМКОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР	45					
ОБЪЕМ БЕТОНА		0,010					
РАСХОД МЕТАЛЛА	БЕЗЕР	1,04					
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	57,8					
МАРКА БЕТОНА		200					
НАРУЖКИ, ПРИМОНЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕС. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	28,2					
			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
			СРЕДНЕЕ	ДИЛНА	ВЕС	Г Д С Т	К <sub>н</sub>
			ММ	М	КГ		КГ/СМ <sup>2</sup>
			Ø 302	9,04	0,54	6727-53*	3150
			Ø Ø А В	0,57	0,22	5181-61	3400
			- 60*6	0,10	0,20		
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ		МАРКА	СЕРИЯ			
			ВЫП/СМ	1.136-1			
			1	АМСТ	23		

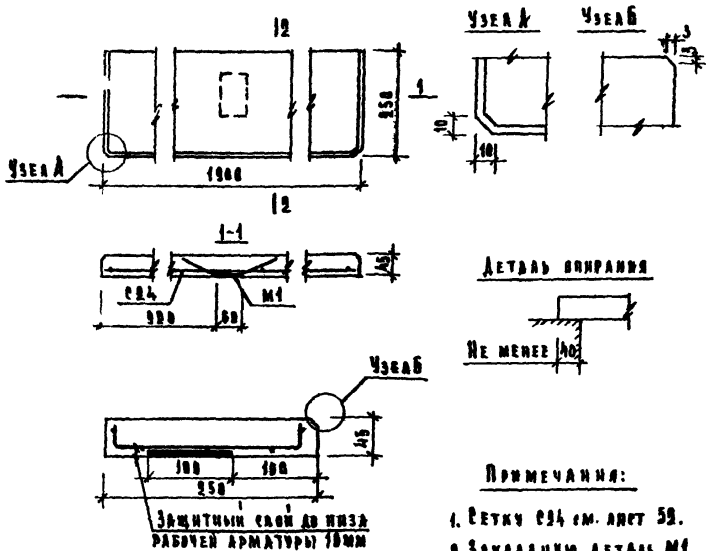


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КОЛ-ВО	МАССА
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		54	КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		0.021	М <sup>3</sup>
РАСХОД	Всего	1.40	КГ
	МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	66.7	КГ
МАРКА БЕТОНА		200	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100	КГ
	НОРМАТИВНАЯ	100	КГ
НОРМАТИВНЫЙ СОСТАВ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ	20.2	КГ/М

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С24	1	0.90	
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕТЧИНЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 402	6.67	0.56	С727-53*	3150
∅ 382	6.21	0.34	С781-81	3400
∅ 420	0.57	0.28	103-Б74	
-60x6	0.10	0.20		

ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
		АВ19-25	Выпуск 1	Лист 2

ДИЗАЙНЕР: В. МАЯСОН  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. РЕКОВ  
 ПРОВЕРКА: В. КОМАРОВ  
 Т. МАХИМЕНКО  
 УЧЕТНАЯ ЗАДАЧА  
 Т. МОЙСОН



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКУ С24 СМ. ДИЕТ 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ДИЕТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	54
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.021
РАСХОД	Всего	1.40
	МЕТАЛЛА НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА	66.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	20.2

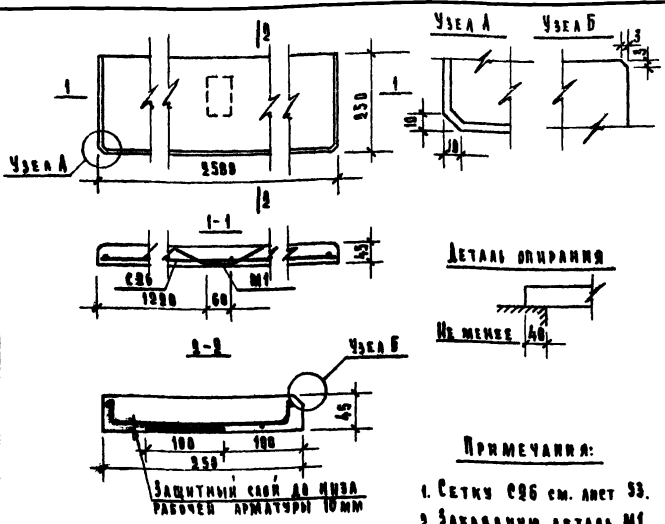
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С24	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РОСТ R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 402	0.67	0.56	С727-53* 3150
∅ 382	0.21	0.34	5781-81 3400
∅ 420	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ
		А019-25	1.136-1
1970г.		Выпуск	Лист
		1	2

ДИЗАЙНЕР: В. МАЯСОН  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. РЕКОВ  
 ПРОВЕРКА: В. КОМАРОВ  
 Т. МАЙНЕР  
 УЧЕТНАЯ ЗАДАЧА  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 МОСКОВСКИЙ



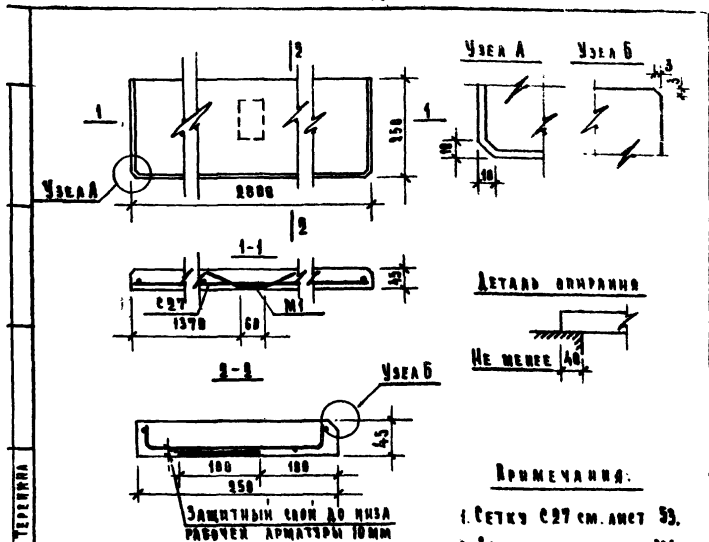
УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *С. С. Сидорова*  
 И. ТЕХНИКА  
 С. ИНЖЕНЕР *А. С. Сидорова*  
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *С. С. Сидорова*  
 П. № 43А



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКУ С26 СМ. АНСТ 33.
2. ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АНСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	70	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КО-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.080	СЕТКА		С26	1	1.50
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.08	ЗАКАЛДНУЮ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	74.4	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СРЕЗННЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>n</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	Ø 30T	7.05	0.43	6727-53	3150
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			КГ/М <sup>3</sup>	Ø 8 T	0.57	0.22	5781-61	3400
				Г-60x6	0.10	0.28	105-574	
ТК	ШАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1070						А025-25	ИМЧСК 4	АНСТ 26

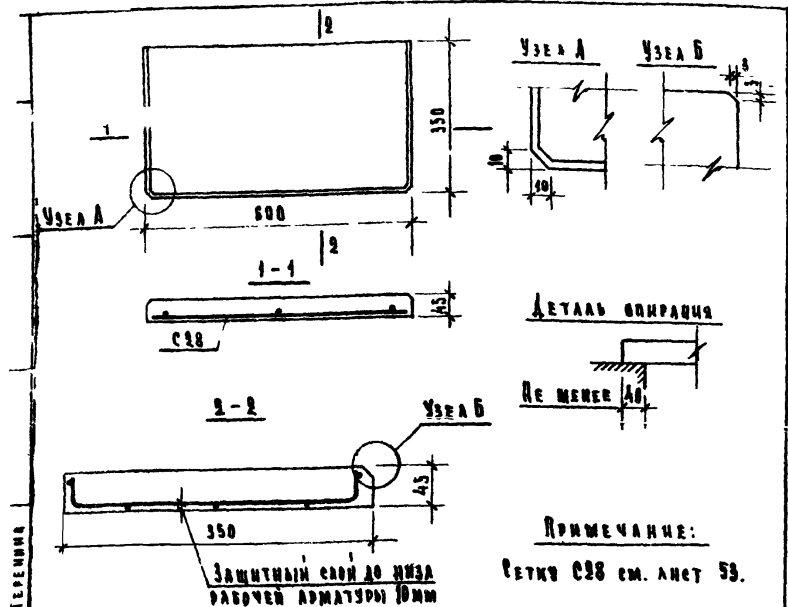


СТ. ИНЖЕНЕР ОБРАЗОВАНИЕ — И. ТЕРПИНА

МЕТКА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАЕМТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	79	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.032	СЕТКА		С27	1	1.78	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	71.3	ЗАКАДКАЯ ДЕТАЛЬ М1		М1	1	0.50	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	∅ 502	8.37	1.89	6127-55	3150	
	НОРМАТИВНАЯ			100	∅ 300	8.82	0.49	5781-61	3400
НОРМАТИВНЫЙ СОБТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2	∅ 800	0.57	0.32	103-53		
				-80x6	0.10	0.02			
<b>ТК</b> 1970г				<b>ПЛИТА ПОДКОННАЯ НЕАЕЗОБЕТОННАЯ</b>				МАРКА А028-25	СЕРИЯ 1.136-1 ВЫПУСК 1 АНСТ 27

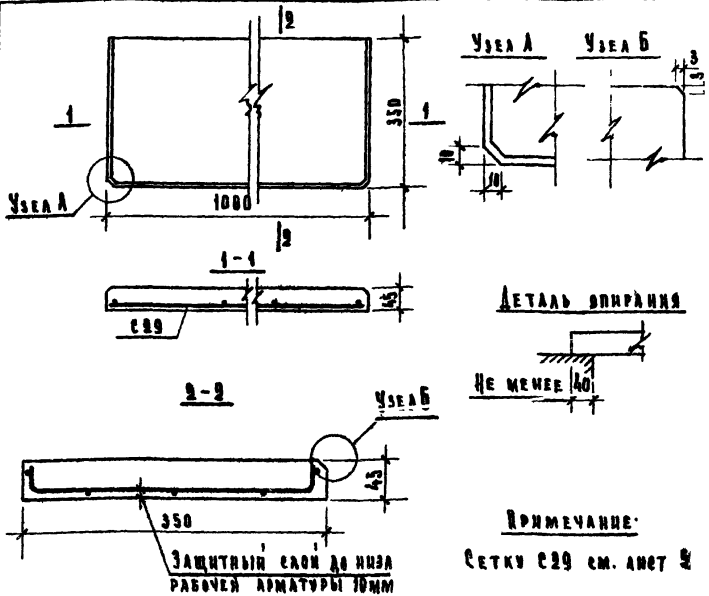
10451 39



ИСТ. ИМЕНЕМ *Металл* - И. ТЕРЕШКИ

С. ИВАНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.009	РЕШКА		С28	1	0.22
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.22	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА		24.4	СЪЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>n</sub>
МАРКА БЕТОНА			200	ММ	М	КГ		КГ/СМ <sup>2</sup>
УГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	∅ 301	4.06	0.22	6727-35*	315В
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М <sup>2</sup>	39.3					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.						А06-35	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28



Г. ИИИ. ИИ-ТА	А. АХОВИ	ЧЕРТЕЖНИК	Т. МАКАРОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ПРЕКОВ	ПРОВЕРКА	О. МАЛЮХ
РА. ИИИ. ОТД.	В. КОМАРОВ		
С.С. ИИИ. ИИИ	К. ТЕРЕШКИНА		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КР	39
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	39
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.016
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.50
	НА 1М БЕТОНА	КГ	31.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С29	1	0.5

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СРЕДНЕЕ ЖМ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>к</sub> КГ/СМ
∅ 4.82	2.97	0.29	С727-35	315
∅ 3.81	3.83	0.21		

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ  
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ  
Г. МОСКВА

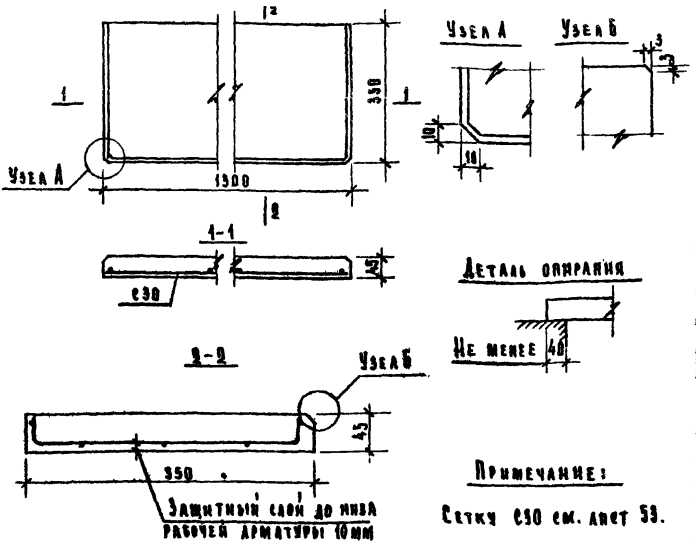
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ
1970г		АВ10-35	1.136-1
		ВЫПУСК 1	Лист 29

И. МАКАРОВА  
О. МАДОЯ  
Чертежник  
Проверка

И. АКОПОВ  
В. ГРЕКОВ  
В. КОМАРОВ  
И. ТЕРЕНЧЕНА  
Чертежник  
Проверка

И. МАКАРОВА  
О. МАДОЯ  
И. АКОПОВ  
В. ГРЕКОВ  
В. КОМАРОВ  
И. ТЕРЕНЧЕНА  
Чертежник  
Проверка

ЦЕНТРИНТ  
УЧЕБНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
П. М. МАДОЯ



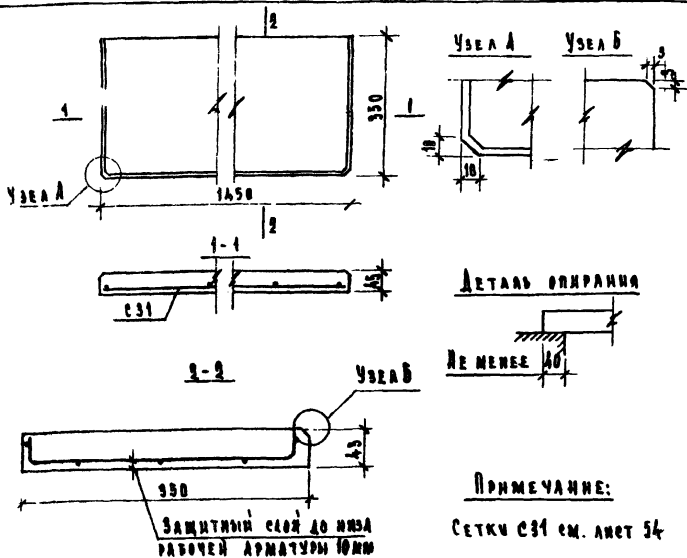
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетка С30 см. лист 59.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	51
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0,028
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	0,86
		КГ	43,0
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС	
СЕТКА	С30	1	ШТ.	КГ
				0,86
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 50I	3,87	0,60	6727-53	3150
∅ 30I	4,80	0,26		

ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ
		АВ13-35	1.136-1
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	30



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.023
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.96
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	41.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	30.3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

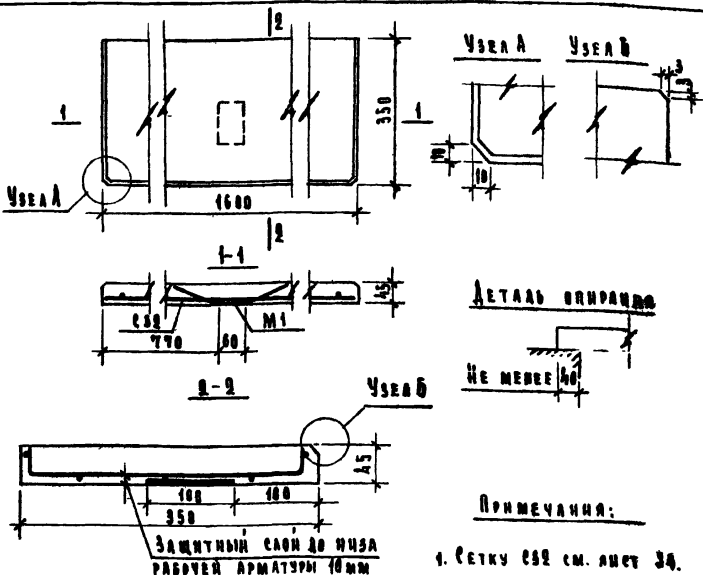
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С31	1	0.96
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
φ 50I	4.32	0.66	6727-55
φ 30I	5.47	0.30	

ТК

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

1970г.

Марка  
АВ14-35Серия  
1.136-1  
Выпуск  
1  
Лист  
31



1. СЕТКУ С32 СМ. ЛИСТ 34.
2. ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	83
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.025
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1.08
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	43.3
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	39.3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг
СЕТКА	С32	1	0.58
ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ
∅ 3 Б1	10.54	0.58	6727-53
∅ 8 АВ	0.57	0.22	5181-61
-60x6	0.10	0.28	103-57
			R <sub>н</sub> кг/см <sup>2</sup>
			5150
			3400

ТК

ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

МАРКА

СЕРИЯ

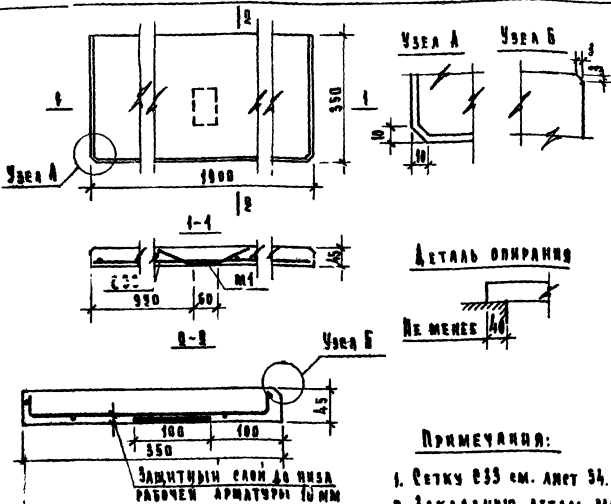
1970г.

А016-35

1.136-1

ВЫПУСК 1

ЛИСТ 22



### ПРИМЕЧАНИЯ:

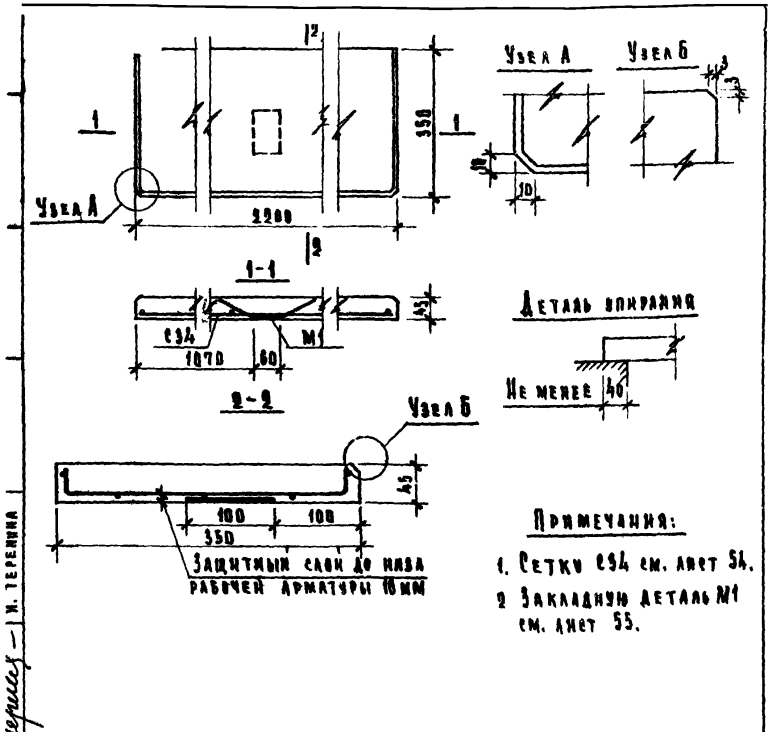
1. Сетку С33 см. лист 34.
2. Закладную деталь М1 см. лист 35.

И.С. ЛИНЧЕР — И. ТЕРЕННА

В. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	75	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	R <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.030					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.45	СЕТКА	С33	1	0.95	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		48.4	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	4	0.50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАРЯЗКИ, ПРИЛОЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 4 В2	5.67	0.66	6727-55	3450
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	39.3	Ø 5 В2	7.11	0.39		
				Ø 8 А1	0.67	0.22	5481-61	3400
				-Ø 8 Б	0.70	0.26	105-57	
ТК	ПАНДА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
1970.					АО 19-35	ВЫДЕЛ 1	ЛИСТ 33	





## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С94 см. лист 54.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

СТ. ИНЖЕНЕР ШЕРШОВ — И. ТЕРЕНУА

Г. МОСКВА

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	87
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.035
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1.39
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	45.5
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3

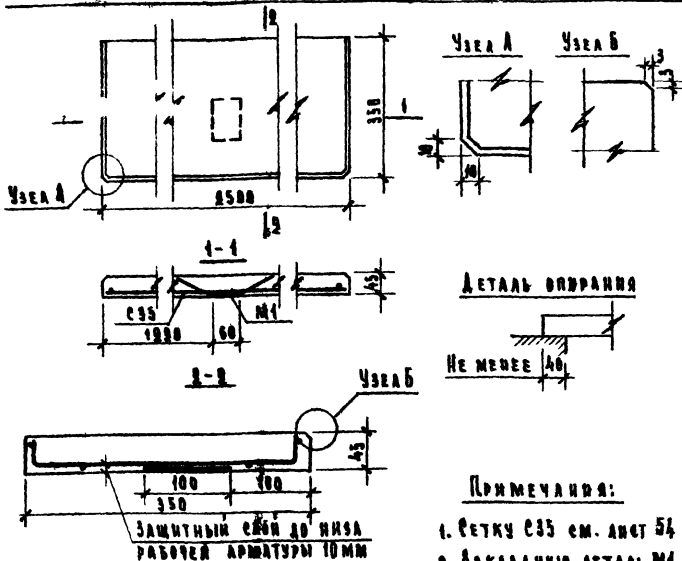
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С94	1	1.09	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R <sub>0</sub> кг/см <sup>2</sup>
∅ 401	6.57	0.65	6727-53	3150
∅ 387	8.08	0.44	5781-61	3400
∅ 348	0.57	0.22		
-60×6	0.10	0.28	105-57	

ТК ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

1970г.

МАРКА СЕРИЯ  
1022-35 1.136-1  
Выпуск 1 Лист 34



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С35 см. лист 54
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

ИСТ. ИМЕНИ РАЙОНА СОВЕТСКИЙ - П.А. СЕРГЕЕВ

Т. МОСКВА

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.059
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.04
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	54.9
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	39.5

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ**

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ГР
СЕТКА	С35	1	1.04
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50

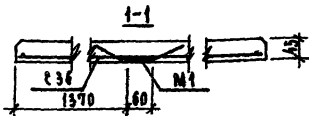
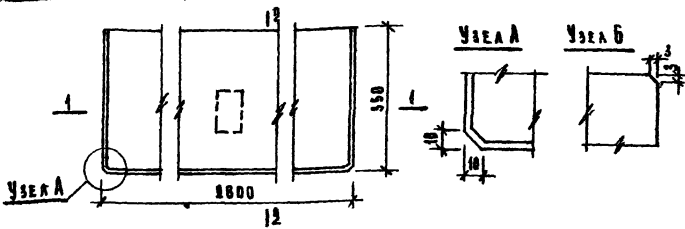
**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 501	7.47	1.15	6727-55*	3150
∅ 382	1.05	0.40	5781-81	3400
∅ 820	0.57	0.22	103-57	
-80x6	0.10	0.28		

**ТК**  
1970г

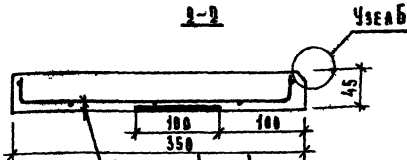
**ПАЛТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ**

МАРКА	СЕРИЯ
А025-35	1.136-1
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 35



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 40

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИВА  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С36 см. ЛИСТ 54
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. ЛИСТ 55.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Кг	110
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.044
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	Кг	2.34
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		53.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	Кг	120
	НОРМАТИВНАЯ		100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3

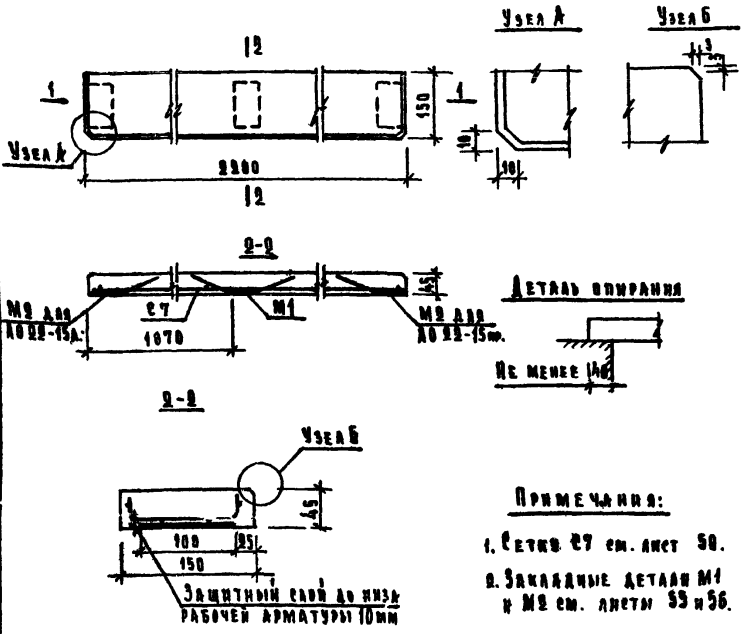
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С36	1	1.84
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 5.82	8.37	1.14	6727-53*
∅ 3.82	10.08	0.55	
∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61
- 60x6	0.10	0.28	103-57*
		ВЕС КГ/СМ <sup>2</sup>	R <sub>ср</sub>
			3150
			3400

ТК  
1970с.

ПАНТА ПОДОКОННАЯ НЕБЕЗБЕТОННАЯ

МАРКА  
А028-35  
СЕРИЯ  
Л.136-1  
ВЫПУСК  
1  
ЛИСТ  
58



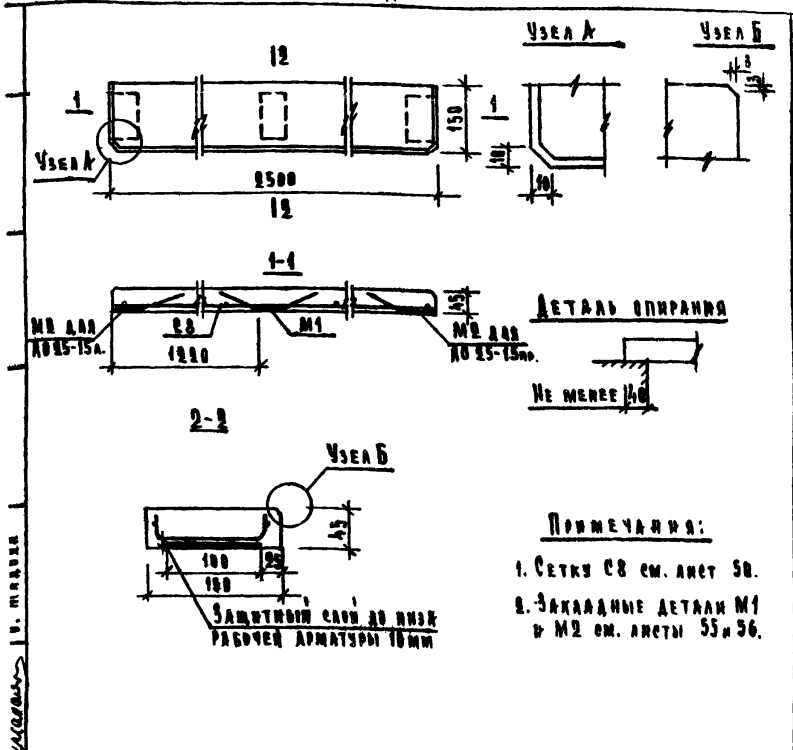
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКА 57 см. Лист 50.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55 и 56.

ИЗВ. ОТДЕЛ УПРОЩ. Д. ПИРОВА  
 РА. ИМФ. ОТА. В. КОМАРОВ  
 СТ. ИНЖЕНЕР П. МАЛОВА  
 УЧЕБ. ЗАДАНИЕ № 1  
 МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.015						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1 м³ БЕТОНА	КГ	СЕТКА	С7	1	1.65		
			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА			М2					
МАРКА БЕТОНА			200					
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НОРМАТИВНАЯ	100	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ²	
НОРМАТИВНЫЙ РОБЕТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Н/М	16.8	∅ 70I	4.38	1.32	С727-95	2500
				∅ 30I	0.08	0.33		3150
				∅ 30Ш	1.14	0.44	С981-61	3500
				-60x6	0.20	0.56	103-377	

1 / 1	ПАНДЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	МАРКА		СЕТКА
		А022-15А	А022-15Б	С. 150-1
1970г.			ВЫПУСК	Лист 37

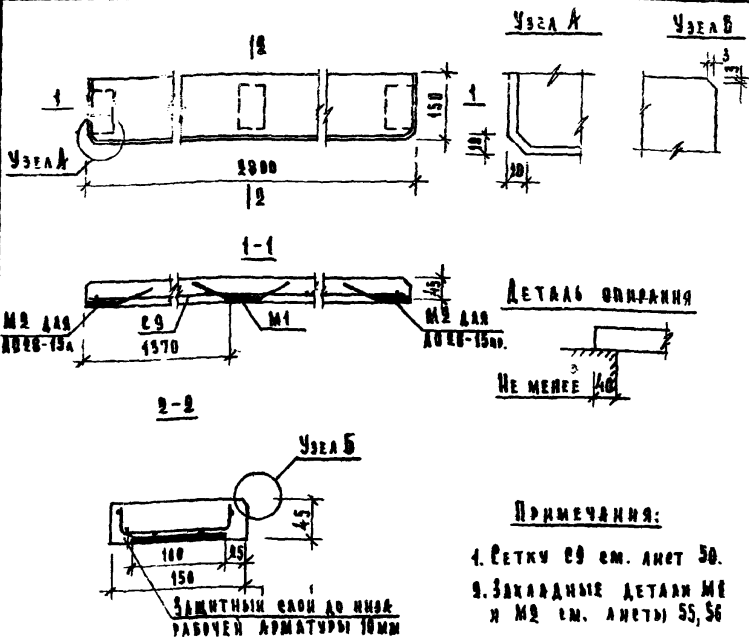


ПРИМЕЧАНИЯ:

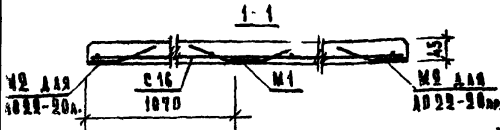
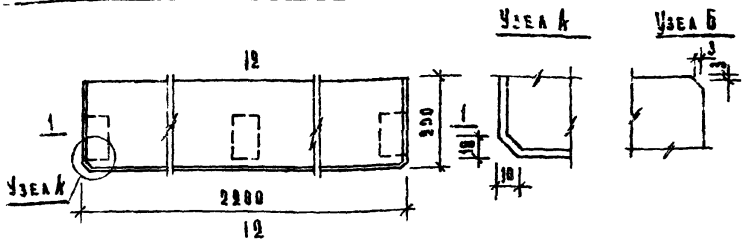
1. Сетки СВ см. лист 58.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55 и 56.

И. И. ПИМЕНОВ  
 И. В. ПИМЕНОВ  
 И. ПИМЕНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	42	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³	0.017	СЕТКА		СВ	1	1.27
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.27	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1 м³ БЕТОНА		169.0					
МАРКА БЕТОНА			200					
НАГРУЗКИ, ВОЗДЕЙСТВИЯ К Т ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НОРМАТИВНАЯ		100	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>тк</sub>
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.8	мм	м	кг		кг/см²
				∅ 70I	4.98	1.50	6727-53	2500
				∅ 30I	6.25	0.37		3150
				∅ 8AII	1.14	0.44	5701-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57	
<b>ТК</b>	<b>ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>					МАРКА	СЕРИЯ	
1970г.						А025-15А	1.136-1	
						А025-15А	ВЫПУСК	ЛИСТ
						1	1	58

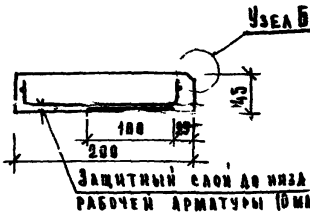


ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВРЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	47	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КВА-50	ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.019				шт.	кг
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	3.10	СЕТКА		с9	1	2.10
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА		163.0	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.58
МАРКА БЕТОНА			200			М2	1	0.50
НАГРУЗКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ К ИЗДЕЛИЮ		кг	РАСЧЕТНАЯ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
			НОРМАТИВНАЯ	120	СЕЧЕНИЕ мм	Длина м	ВЕС кг	ГОСТ
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.8	∅ 782	5.38	1.63	6727-53 <sup>+</sup>	2500
				∅ 302	7.62	0.62		3150
				∅ 8АВ	1.14	0.44	5781-81	3400
				-60x6	0.20	0.56	105-57 <sup>0</sup>	
ТК	ПАНТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ						СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.							МАРКА АУЭВ-15А	ВЫПУСК 1



ДЕТАЛЬ ОВЯЗКИ

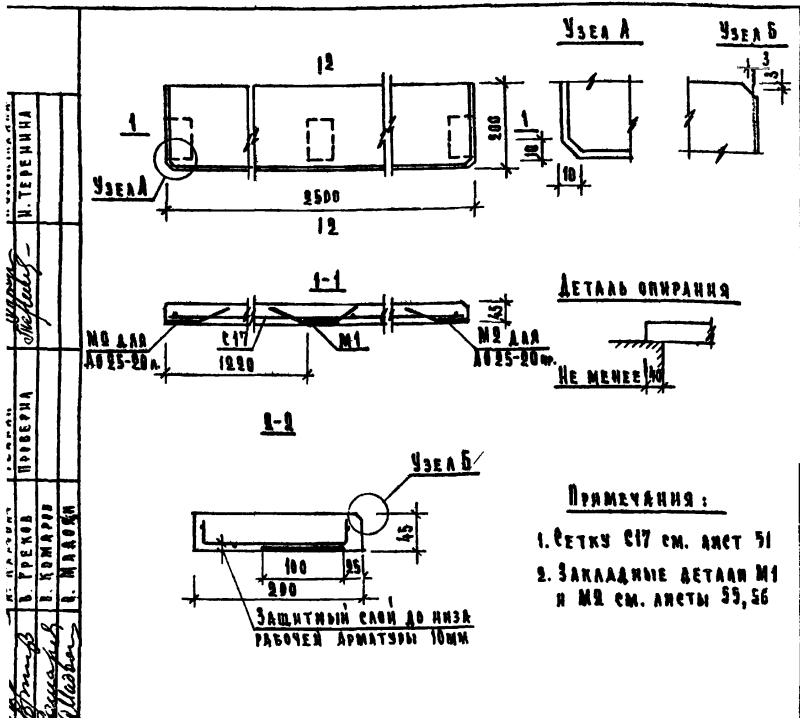
а-а



ПРИМЕЧАНИЯ

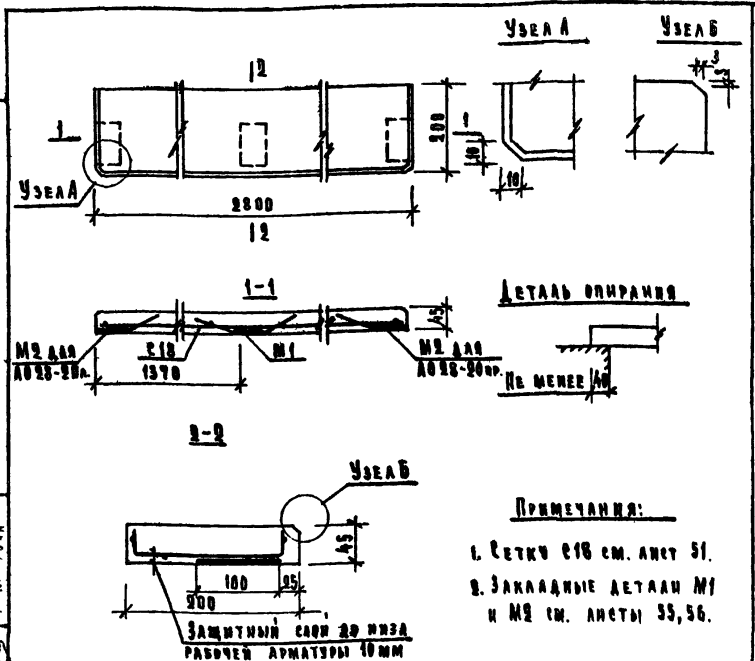
1. СЕТКУ С16 СМ. ЛИСТ 51.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРЯДОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	50	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД-НОМЕР ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.080	РЕШКА		С16	1	1.68
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.68	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА			М2	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 7 В1	4.30	1.32	6727-93*	2500
					∅ 3 В2	6.50	0.36	
НОРМАТИВНЫЙ СБЕГ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М <sup>3</sup>	22.5	∅ 2 В3	1.14	0.44	5784-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57*	
ТК 1970г.	ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
				А022-20	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 4В		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ.
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.023	СЕТКА		С17	1	4.00
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.90	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА		126.0	М2	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 7 В1	4.98	1.50	6707-55	2600
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛ.			22.5	∅ 3 В1	7.40	0.40		3150
				∅ 8 АШ	1.14	0.44	5781-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-87	
ТК		ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	СЕРИЯ	
1970г.						А025-20	1	1.156-1
						А025-20	1	АНСТ 41





## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	63
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0,095
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	3,43
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	125,0
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	22,5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С18	1	2,13
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,30
	М2	1	0,50

## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

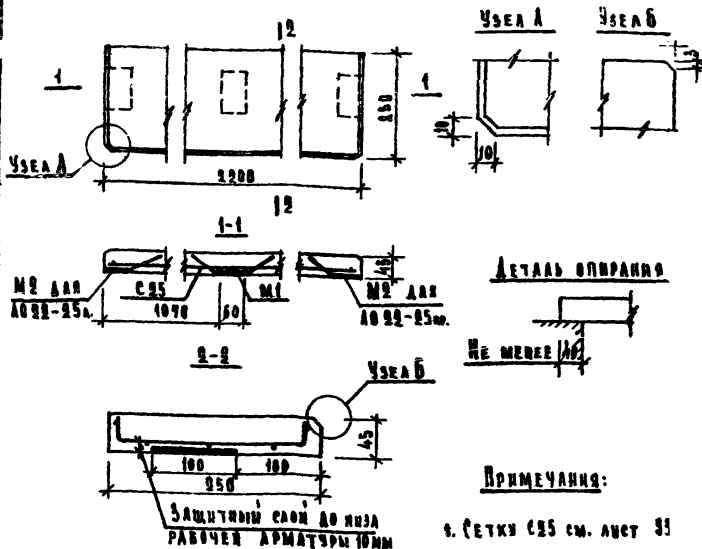
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 761	5,58	1,66	6707-53	2500
∅ 302	7,22	0,43	3781-61	3150
∅ 8 АВ	1,14	0,44	3781-61	3400
-60x6	0,20	0,56	103-57	

ТК

ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1970г

МАРКА  
А028-20  
А028-20ВЫПУСК  
1СЕРИЯ  
1.436-1  
ЛИСТ  
42



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РЕТКИ С25 СМ. ЛУСТ 93
2. ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛУСТЫ 53, 56

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	62
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.025
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.04
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	81.6
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОЕД. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	28.2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

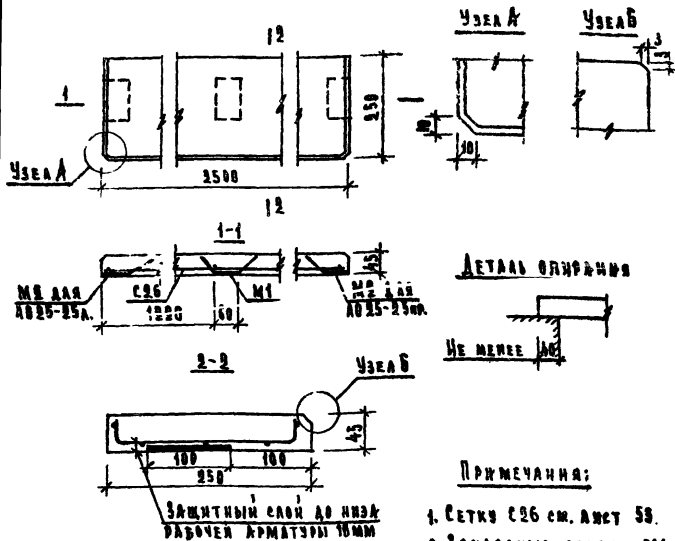
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
РЕТКА	С25	1	1.04
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50
	М2	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
Ø 482	6.57	0.65	6727-53
Ø 381	7.08	0.59	
Ø 382	1.14	0.44	5781-61
-60x6	0.80	0.56	105-57
			Р <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
			3169
			3400

ТК

ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

МАРКА  
А022-25,  
А022-25мСЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПСК  
1  
ЛИСТ  
43

1970г



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетка С26 см. яст 58.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 см. ясти 58, 50.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	70
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.088
РАСХОД	ВСЕГО	КГ	2.58
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	92.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМ.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С26	1	1.58
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50
	М2	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГВСТ
Ø 501	7.47	1.15	6727-53
Ø 317	7.95	0.53	1.136-1
Ø 810	1.14	0.44	5781-61
-6026	0.20	0.56	102-574
			R <sub>n</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
			3150
			3400

ТК ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

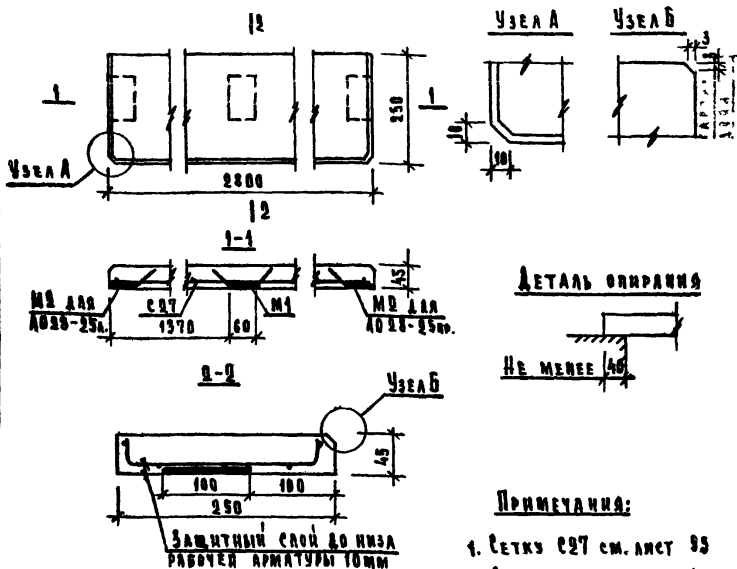
МАРКА	СЕРИЯ
А025-25	1.136-1
А025-25	Выпуск 1
	Лист 44

И. МУКЕРОВ  
О. МКАОВ

Маш. № 10  
Машин

ЧЕРТЕЖИК  
ПРОВЕРКА

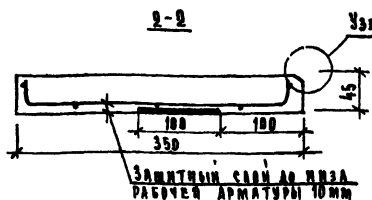
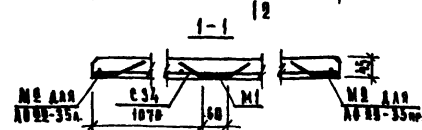
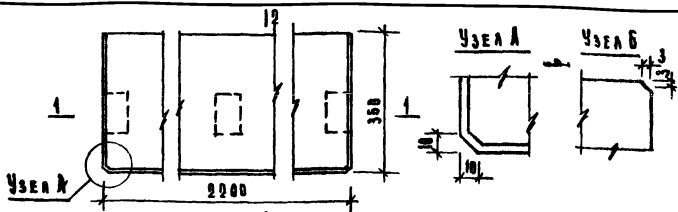
А. ЛАХОВУ  
В. ПЕКОВ  
В. КОМАРОВ  
В. ТЕРЕННИН



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Сетки С27 см. лист 95
2. Закладные детали М1 и М2 см. листы 55, 56

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	79	Наименование	Марка	Кол-во шт.	Вес кг	
Объем бетона		м <sup>3</sup>	0,932					
Расход металла	Всего	кг	2,78	Сетка	С27	1	1,98	
	на 1 м <sup>3</sup> бетона		86,9	Закладные детали	М1	1	0,50	
Марка бетона			200	М2	1	0,50		
Нагрузки, приложенные к изделию	Расчетная	кг	120	Выборка металла на изделие				
	Нормативная		100	Сечение мм	Диаметр м	Вес кг	ГОСТ	R <sub>т</sub> кг/см <sup>2</sup>
Нормативный собст. вес изделия		кг/м	28,2	∅ 5В1	0,37	1,85	6787-55*	3150
				∅ 5В2	0,88	0,45		
				∅ 8В1	1,14	0,44	5781-61	5200
				-60x6	0,20	0,56		
ТК 1970г	Плиты подоконные железобетонные			Марка	Серия			
				А028-25 А028-25	1	1.136-1	Выпуск Лист	45



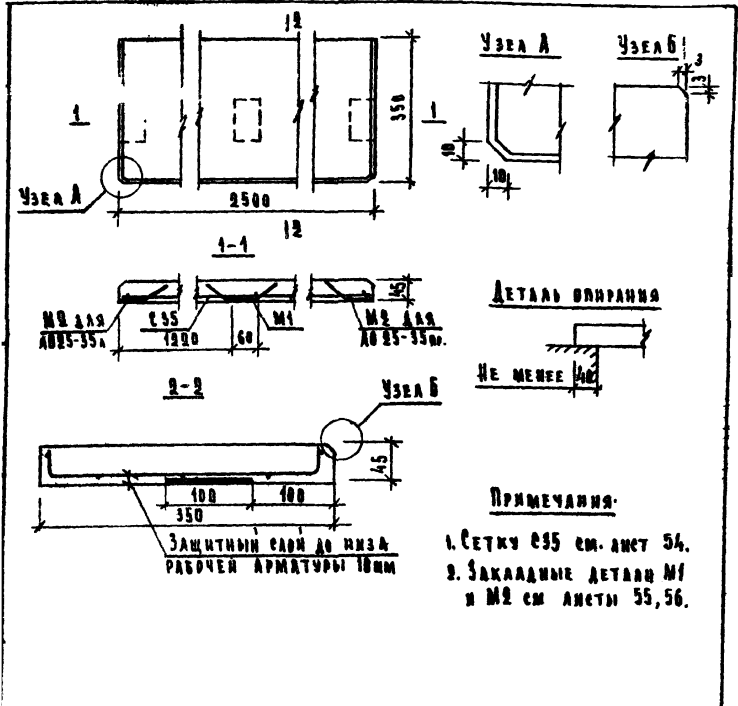
ДЕТАЛЬ ОПРАВКИ  
НЕ МЕНЕЕ 1/40

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Сетки СЗ4 см. лист 54.  
2. Закладные детали М1  
и М2 см. листы 55, 56

ИЗМЕНЕНИЯ И ПЕРЕНУМЕРОВАНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	87	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.035					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	СЕТКА	СЗ4	1	1.00	
			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		В00	М2	1	0.50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>т</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3	∅ 482	6.57	0.65	6727-53*	3150
			∅ 382	8.06	0.44		3400
			∅ 382	1.14	0.44	5781-61	
			∅ 382	0.80	0.56	103-57*	
ТК	ПАИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ		
				А022-35	1.136-1		
1970г.			А022-35	ВЫПУСК Т-1	ЛИСТ 4-8		

10451 53



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,030
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2,64
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	67,7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОРТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	393

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С35	1	1,64	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50	
	М2	1	0,50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	Р <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
Ø 50Т	7,47	1,15	С107-55*	3150
Ø 30Т	9,03	0,43	С107-55*	3150
Ø 20М	1,14	0,44	С107-61	3400
-60x6	0,90	0,56	103-57*	

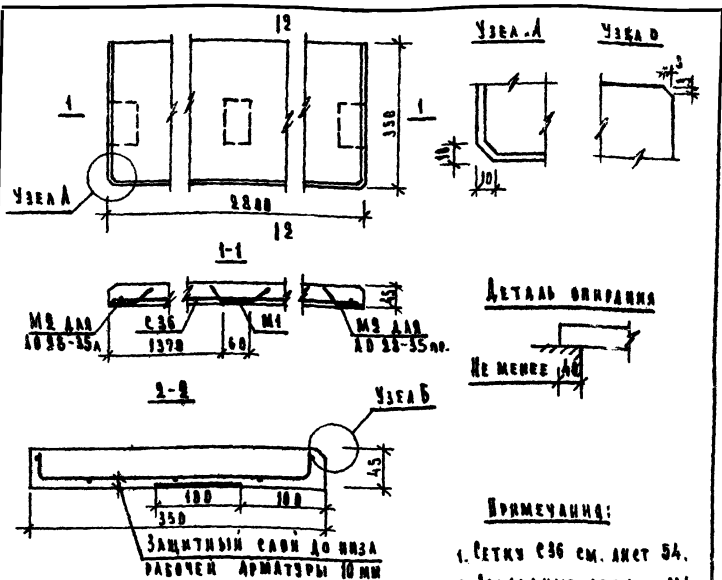
ТК Плиты подоконные железобетонные

1970с

МАРКА	СЕРИЯ
М205-35А	1.136-1
М205-33с	ВЫПУСК
1	Лист
	47

10451

54



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. СЕТКА С36 СМ. ЛИСТ 54.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЕМЛЕН					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	110	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС		
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0,044				КГ		
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО		2,84	СЕТКА	С36	1	1,84		
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		64,6	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50		
МАРКА БЕТОНА			200	М2	1	0,50			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НОРМАТИВНАЯ		100	СЕЧЕНИЕ ММ	ДИАМН М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	
НОРМАТИВНЫЙ СОСТАВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39,3	Ø 322	2,37	0,39	6727-55	3150	
				Ø 322	10,02	0,55			
				Ø 8 АШ	1,14	0,44	5781-61	3200	
				-60x6	0,20	0,56	103-57*		
ТК 1970г.	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	ФЕДЕРЯ			
					А028-35А А028-35пр	1	1.198-1	ВЫПУСК	ЛИСТ
						1		48	

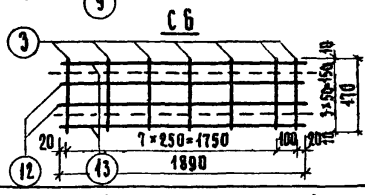
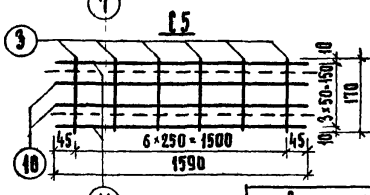
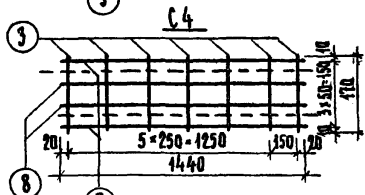
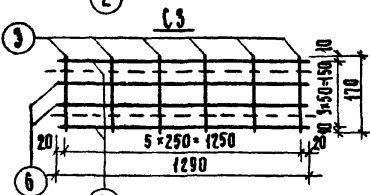
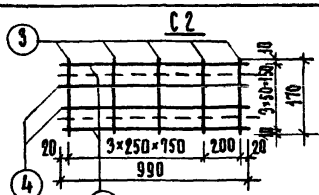
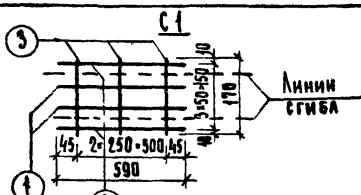
Т. ВОРОНИЧКИНА  
И. ТЕРЕШКИНА

А. Д. ЛЯХОВИЧ  
В. Г. ТРЕКОВ  
В. В. КОМАРОВ  
О. М. МАДОЯН

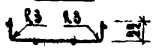
ТЕХНИК  
ПРОВЕРКА

ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
СТ. ИНЖЕНЕР

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА



Сетки в согнутом виде



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 и СПМХЛ-МЭС и ГОСТ 10922-64

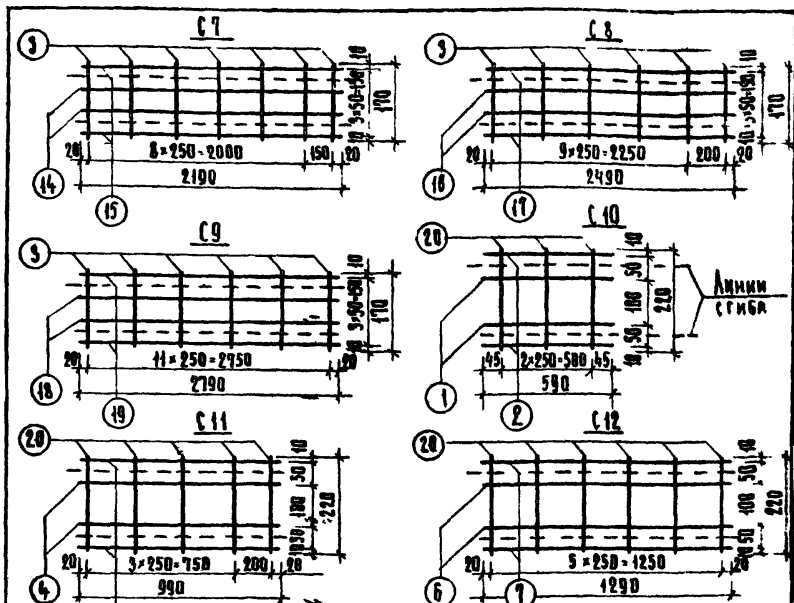
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ТА
C1	1	φ4 В I	2	590	1.48	0.12	0.24
	2	φ3 В I	2	590	1.48	0.06	
	3	φ3 В I	3	170	0.51	0.03	
C2	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	0.46
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
C3	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	0.98
	7	φ5 В I	2	1290	2.58	0.14	
	3	φ3 В I	8	170	1.02	0.06	
C4	8	φ7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.18
	9	φ3 В I	2	1440	2.88	0.16	
	5	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C5	10	φ5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.53
	11	φ3 В I	7	1590	3.18	0.17	
C6	12	φ5 В I	2	1890	3.78	0.58	0.87
	13	φ3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	5	φ3 В I	9	170	1.33	0.08	

ТК  
1970

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА С1-С6  
СЕРИЯ 1.136-1  
ВЫПУСК 1  
ЛИСТ 49





Сетки в согнутом  
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготовить  
при помощи контак-  
тной точечной сварки  
в соответствии  
с ВСН 36-57 и ГОСТ 10922-64  
МСПМХ-МСХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ТА
С 7	14	φ7 В I	2	2190	4.38	1.52	1.65
	15	φ3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	9	φ3 В I	10	170	1.70	0.09	
С 8	16	φ7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.87
	17	φ3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 9	9	φ3 В I	11	170	1.87	0.10	2.40
	18	φ7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	φ3 В I	2	2790	5.58	0.31	
С 10	9	φ3 В I	12	170	2.04	0.44	0.22
	1	φ4 В I	2	590	1.18	0.12	
	2	φ3 В I	2	590	1.18	0.06	
С 11	20	φ3 В I	3	220	0.66	0.04	0.47
	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
С 12	20	φ3 В I	5	220	1.10	0.06	0.99
	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	
	7	φ3 В I	2	1290	2.58	0.14	
	20	φ3 В I	8	220	1.32	0.07	

ТК

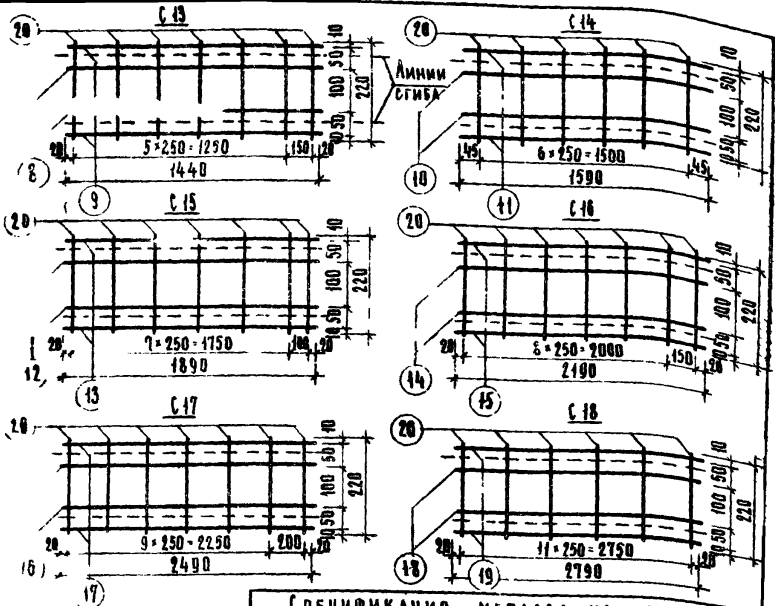
1970-

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА  
С7-С12

СЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПУСК  
1  
АНСР  
50

10451 57



Сетки в согнутом  
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

Сетки изготовить  
при помощи контакт-  
ной точечной сварки  
в соответствии  
с ВСН 38-57 и ГОСТ 10922-64  
МСПМХ-МСЭ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ЧА
С 13	8	Ø7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.11
	9	Ø5 В I	2	1440	2.88	0.16	
	20	Ø3 В I	7	220	1.54	0.08	
С 14	10	Ø5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.74
	11	Ø3 В I	2	1590	3.18	0.17	
С 15	12	Ø5 В I	2	1890	3.78	0.56	0.90
	13	Ø3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	28	Ø3 В I	9	220	1.98	0.11	
С 16	14	Ø7 В I	2	2190	4.38	1.32	1.68
	15	Ø3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	20	Ø3 В I	10	220	2.20	0.12	
С 17	16	Ø7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.90
	17	Ø3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 18	20	Ø3 В I	11	220	2.42	0.13	2.13
	18	Ø7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	Ø3 В I	2	2790	5.58	0.91	
	20	Ø3 В I	12	220	2.64	0.14	

ТК  
1970

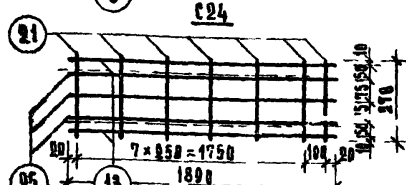
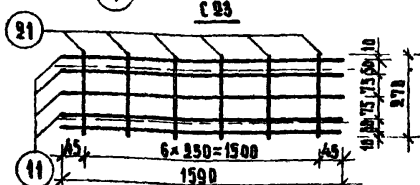
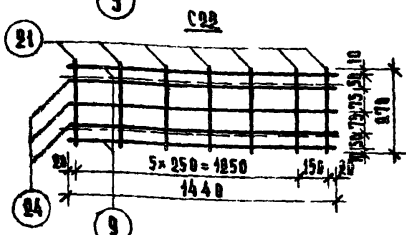
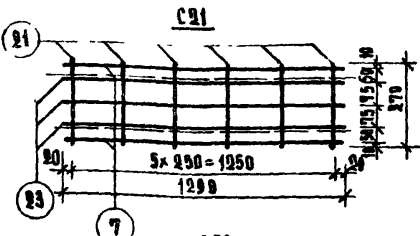
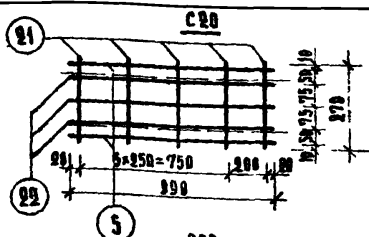
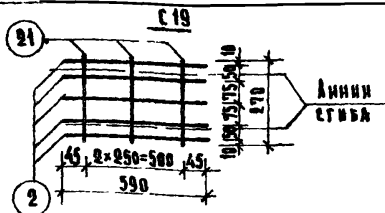
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА  
С 13-С 18

СЕРИЯ  
1.136-1

ВЫПУСК  
1

ЛИСТ  
31



**СЕТКИ В СОГНУТОМ  
ВНАД**



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Сетки изготавливать  
при помощи контактно-  
вой точечной сварки  
в соответствии с  
ВЕНЗ-57 и ГОСТ 10982-64  
МСПМХП-МЭС

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. шт.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ПОЗИЦИ мм	НА ЭЛЕМ м	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ
С19	2	∅ 38I	5	590	2.95	0.16	0.20
	21	∅ 38I	3	270	0.81	0.04	
С20	20	∅ 48I	3	990	2.97	0.20	0.47
	5	∅ 38I	2	990	1.93	0.11	
	21	∅ 38I	5	270	1.95	0.07	
С21	23	∅ 58I	3	1290	3.97	0.60	0.63
	7	∅ 38I	2	1290	2.58	0.14	
	21	∅ 38I	6	270	1.62	0.09	
С22	24	∅ 58I	3	1440	4.32	0.66	0.92
	9	∅ 38I	2	1440	2.88	0.16	
С23	21	∅ 38I	7	270	1.89	0.10	0.54
	11	∅ 38I	5	1590	7.95	0.44	
	21	∅ 38I	7	270	1.89	0.10	
С24	25	∅ 48I	3	1890	5.67	0.56	0.90
	13	∅ 38I	2	1890	3.78	0.21	
	21	∅ 38I	9	270	2.43	0.13	

ТК

1970г.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА

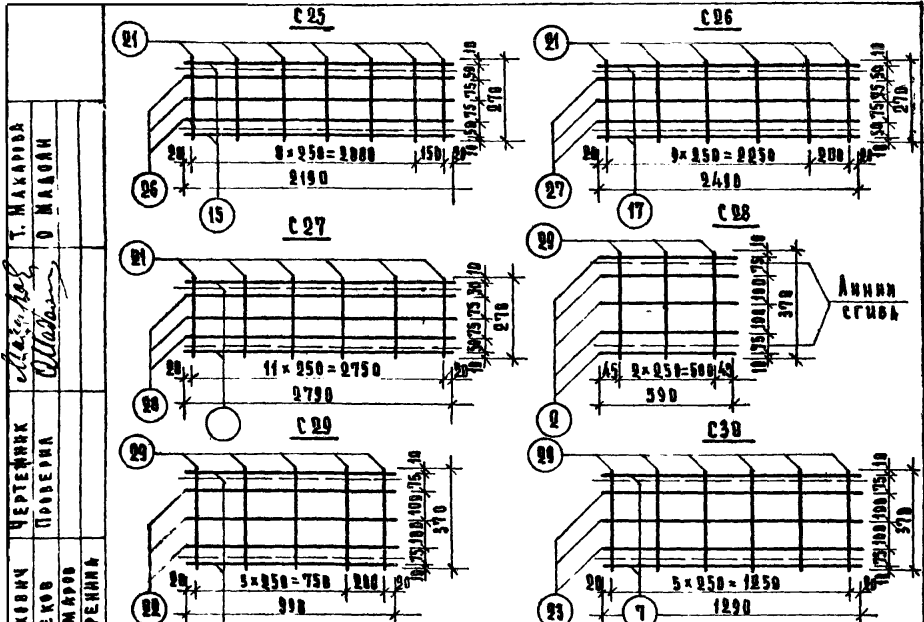
С19-С24

СЕРИЯ

1.136-1

Выпуск  
1

Лист  
52



### Сетки в согнутом виде



### ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 МСПХИ-МЭС и ГОСТ 10920-64

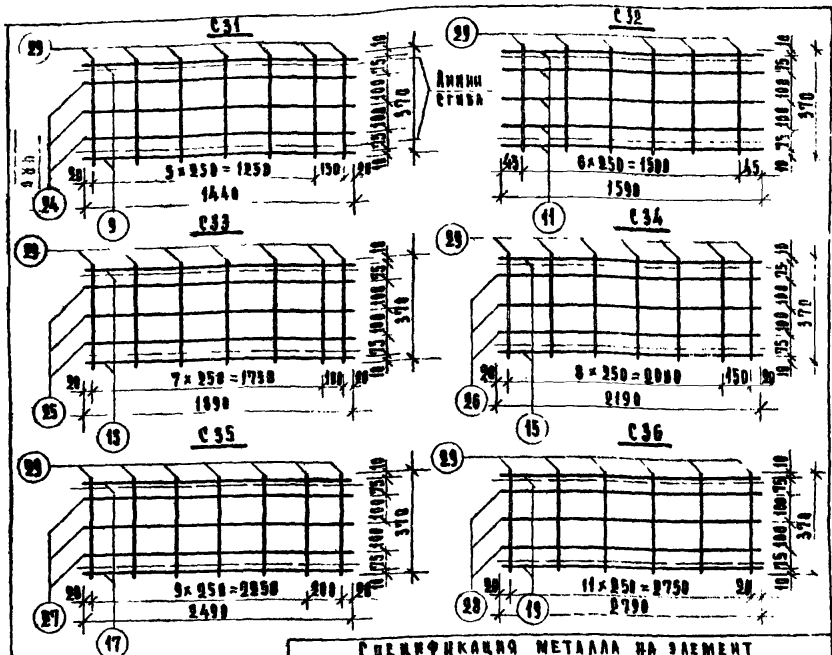
### СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦ	СЕЧЕНИЕ	КОД ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ПОЗИЦИИ НА ЭЛЕМ. ММ	НА ЭЛЕМ. НА ЭЛЕМЕНТ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ТА
С 25	26	∅ 40I	3	2190	6.57	0.63	1.04
	15	∅ 30I	2	2190	4.38	0.24	
	21	∅ 30I	10	270	2.70	0.15	
С 26	27	∅ 50I	3	2400	7.47	1.15	1.98
	17	∅ 30I	2	2490	4.98	0.27	
	21	∅ 30I	11	270	2.97	0.16	
С 27	28	∅ 50I	3	2790	8.37	1.29	1.78
	19	∅ 30I	2	2790	5.58	0.31	
	21	∅ 30I	12	270	3.24	0.18	
С 28	2	∅ 30I	5	500	2.95	0.16	0.22
	29	∅ 30I	3	370	1.11	0.06	
С 29	22	∅ 40I	3	990	2.97	0.29	0.50
	5	∅ 30I	2	990	1.98	0.11	
	29	∅ 30I	5	570	1.85	0.10	
С 30	23	∅ 60I	3	1290	3.87	0.60	0.86
	7	∅ 30I	2	1290	2.58	0.14	
	29	∅ 30I	6	370	2.22	0.12	

### АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ТК  
1970г.

МАРКА СЕРИЯ  
С 25-С 30 1.136-1  
ВЫПУСК Лист  
1 53



**Сетки в согнутом виде**



**Примечание:**

Сетки готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с вен 38-37 МЕН МКП-МЗС

**Спецификация металла на элемент**

Марка элемента	№ позиции	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
				позиции мм	на элем. м	на элемент	элемент
СЗ1	04	∅ 58Т	3	1440	4.32	0.66	0.96
	0	∅ 36Т	2	1440	2.32	0.16	
	20	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ2	11	∅ 36Т	5	1590	7.95	0.44	0.58
	29	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ3	05	∅ 46Т	3	1890	5.67	0.56	0.95
	13	∅ 36Т	2	1890	3.78	0.21	
	29	∅ 36Т	9	370	3.33	0.18	
СЗ4	26	∅ 46Т	3	2190	6.37	0.65	1.09
	15	∅ 36Т	2	2190	4.38	0.24	
	29	∅ 36Т	10	370	3.70	0.20	
СЗ5	27	∅ 58Т	3	2490	7.47	1.15	1.64
	17	∅ 36Т	2	2490	4.98	0.27	
СЗ6	29	∅ 36Т	11	370	4.07	0.22	1.24
	09	∅ 58Т	3	2790	8.37	1.29	
	19	∅ 36Т	2	2790	5.58	0.34	
	29	∅ 36Т	12	370	4.44	0.24	

ТК

1978г.

**Арматурные элементы**

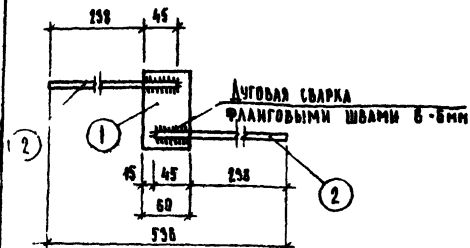
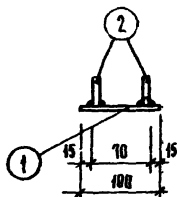
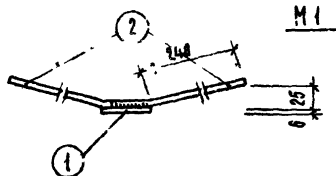
Марка

СЗ1-СЗ6

Серия 1.136-1

Выпущен 1 лист

54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС. - кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
М 1	1	60*6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	ФЛАНГ	2	283	0.51	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 55.

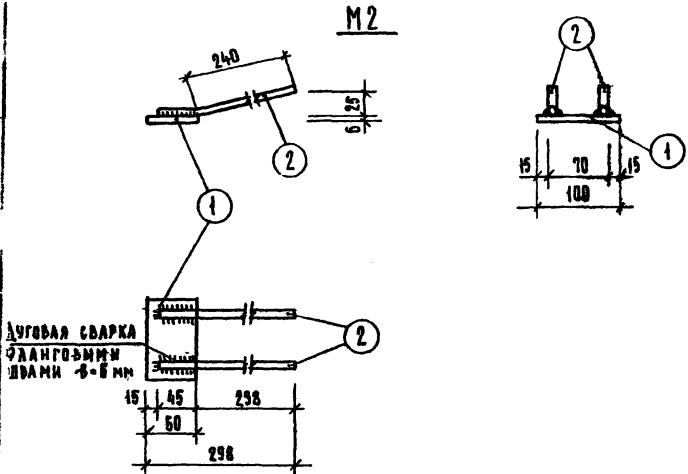
ГК  
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА  
М 1

СЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПУСК  
1  
ЛИСТ  
55

10451 62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕН- ТА
M2	1	-60x6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	φ8AIII	2	283	0.37	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э55.

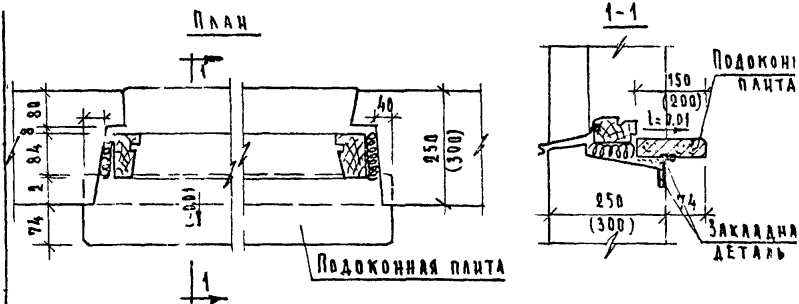
ТК  
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА  
M2

СЕРИЯ  
L196-1  
ВЫПУСК  
I ЛИСТ  
56

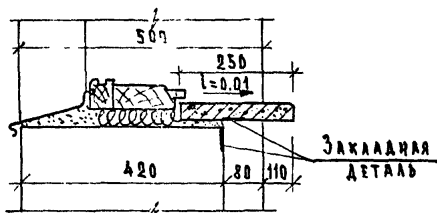
1. В панельных стенах  
со спаренными переплетами



2. В блочных стенах

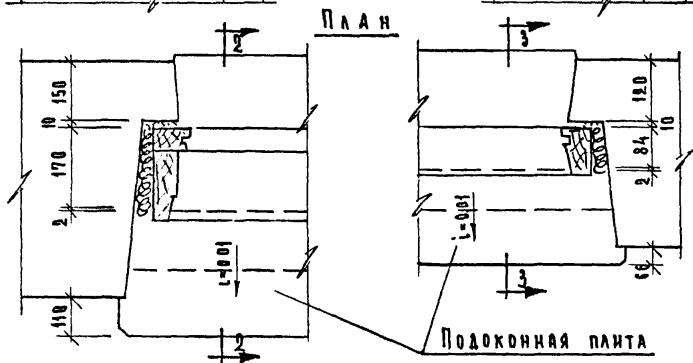
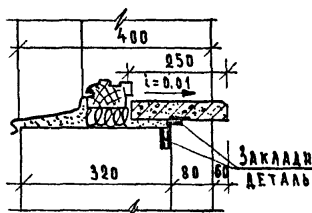
с раздельными переплетами

2-2



со спаренными переплетами

3-3



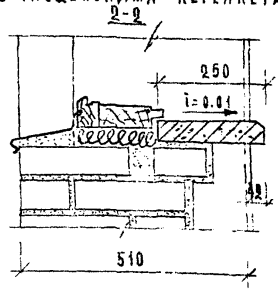
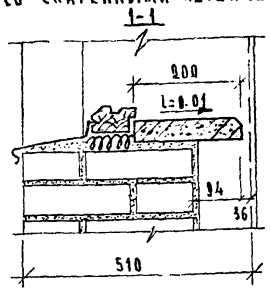
ТК  
1970г.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ  
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

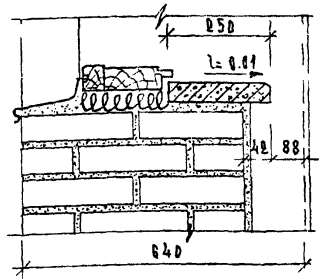
Серия  
1.136-1  
Выпуск  
1  
Лист  
57



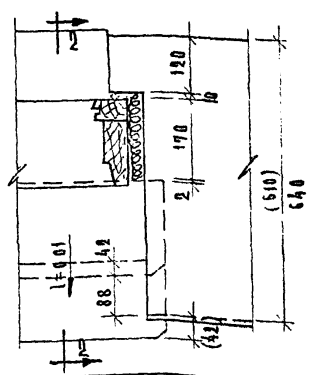
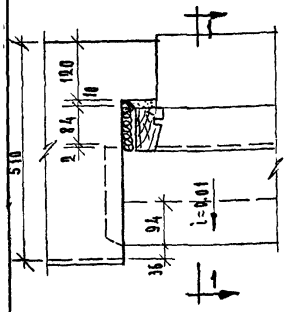
### 3. В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ      С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ



### С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ **2-2**



### ПЛАН



ТК 1970	ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПОДОКОННЫХ ПЛИТ	СЕРИЯ 1.136-1
		Вид черт 1

СЛОВАКО 10451