

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК В-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Вх. 32857 л. 1/33

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

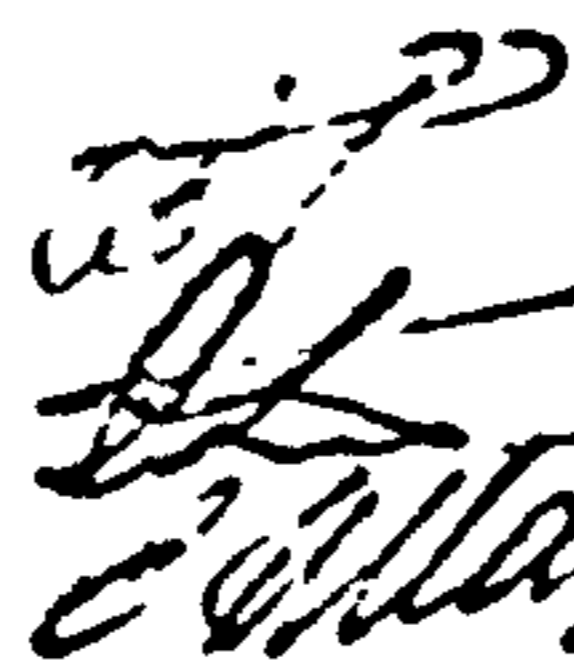
ВЫПУСК 6-5

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА
С МНОГОПУСТОТНЫМИ ПЛИТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ГЛАВНГЕНЕР ПРОЕКТА

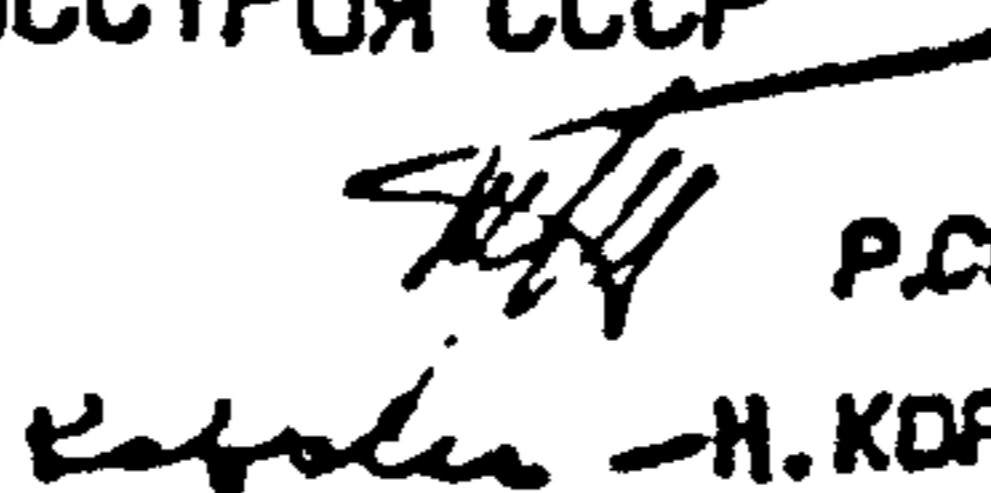


В.И. ЛЕПСКИЙ
Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ
С.Б. ДВАЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ
ОТ 12.12.90 № АЧ-15

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

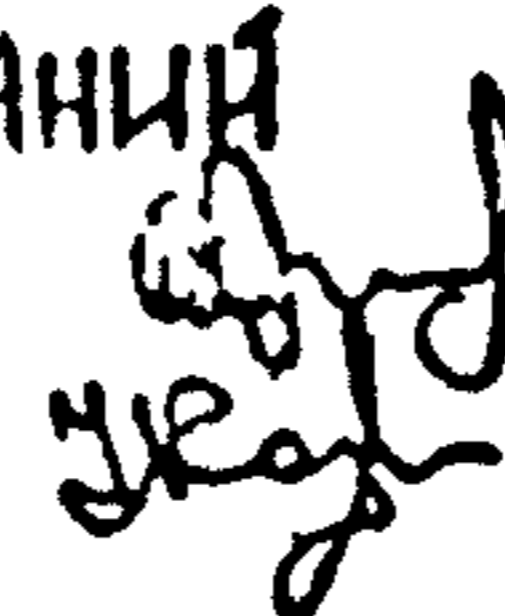
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ЗАВ. СЕКТОРОМ



Р. СЕРИХ
Н. КОРОВИН

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГЛАВНГЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА



В. ГРАНЕВ
Э. КОЛЫШ

Вх. 3285 7 л. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
К1	УЗЕЛ 1	6
К2	УЗЕЛ 2	7
К3	УЗЕЛ 3	8
К4	УЗЕЛ 4	9
К5	УЗЕЛ 5	10
К6	УЗЕЛ 6	11
К7	УЗЕЛ 7	12
К8	УЗЕЛ 8	13
К9	УЗЕЛ 9	14
К10	УЗЕЛ 10	15
К11	УЗЕЛ 11	16
К12	УЗЛЫ 12,13	17
К13	УЗЕЛ 14	18
К14	УЗЛЫ 15,16	19
К15	УЗЛЫ 17,18	20
К16	УЗЕЛ 19	21
К17	УЗЕЛ 20	22
К18	УЗЕЛ 21	23
К19	УЗЕЛ 22	24

Вх. 32857 д.3

1.020-1/87.6-5

ЦИВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ ЦАГА ВЗАМ. ЦИВ. Н.

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЦАС	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	2
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/87.6-5-к20	УЗЛЫ 23,24	25
к21	УЗЕЛ 25	26
к22	УЗЕЛ 26	27
к23	УЗЕЛ 27	28
к24	ПРИМЕР ЗАМОНОЛИЧВАННЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ СРЕДНЕЇ КОЛОННЫ	29
к25	ПРИМЕР ЗАМОНОЛИЧВАННЯ ПОЛКИ РИГЕЛЯ В ЗОНЕ КРАЙНЕЇ КОЛОННЫ	30
к26	СПЕЦИФИКАЦІЯ	31

ШІВ №1055 ПІСЛІСЬЦІАГА ВЗАМ.ШІВ N

Вх. 32857 Л.4

1.020-1/87.6-5

Лист

2

формат А4

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений многопустотных плит перекрытия высотой 220 мм и лестничных маршей и площадок с элементами каркаса/колоннами, ригелями, диафрагмами жесткости, в выпуске приведены также узлы укладки лестничных проступей и крепления лестничных ограждений.

Общие указания по применению изделий, основные требования по выполнению конструктивных решений узлов, обеспечивающих прочность и пространственную устойчивость каркаса, а также схемы расположения элементов каркаса с маркировкой узлов, приведены в выпуске 0-1 "Указания по применению изделий для зданий с перекрытиями из многопустотных плит и плит типа ТТ".

Приведенные в настоящем выпуске узлы сопряжений элементов каркаса обеспечивают совместную работу этих элементов, а следовательно, и прочность, устойчивость как отдельных конструкций, так и всего здания в целом. Поэтому монтажные узлы следует выполнять в строгом соответствии с проектными решениями. Прочность и устойчивость здания в целом и его частей должны быть обеспечены на всех стадиях возведения здания. Порядок монтажа конструкций должен разрабатываться для каждого конкретного проекта в соответствии с указаниями выпуска 0-1, а также выпуска 0-8 "Указания по монтажу изделий каркаса".

Особенно важным является образование жестких горизонтальных дисков перекрытия, поэтому с особой тщательностью необходимо выполнять омоноличивание и зачеканку всех швов между

Вх. 32854 и 5

ЦНВ № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. №	4. 020-1/87. 6-5 ТО			
	НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКАЯ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОМТ.	БЕРАСВА		Р	1	2
	ГЛ. КОМ. ОТ.	ШАЦ		ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
	ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА				
	ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ				
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ					
РАЗРАБ.	БЕРЛОВА					

ФОРМАТ А4

ЭЛЕМЕНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЙ С СОБЛЮДЕНИЕМ СНиП III-15-76
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ."
 СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ
 С УКАЗАНИЯМИ СНиП 3.03.04-87, "НЕОУЩЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ
 КОНСТРУКЦИИ", ГОСТ 5264-80 "РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА. СОЕДИ-
 НЕНИЯ СВАРНЫЕ." И ГОСТ 14098-85, "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ
 АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
 КОНСТРУКЦИЙ". ПРИ ДУГОВОЙ СВАРКЕ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНИТЬ
 ЭЛЕКТРОДЫ, РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГЛАВОЙ СНиП II-23-81*
 "СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ."

МАРКА АРМАТУРНОЙ СТАЛИ И СТАЛИ НА ПРОКАТ,
 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ПРИНИМАТЬСЯ ПО СНиП 2.03.01-84*
 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ" / ПРИ-
 ЛОЖЕНИЕ 1 И 2 / В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬ-
 СТА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ
 АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, РЕШАЕМОЕ В КОНКРЕТ-
 НОМ ПРОЕКТЕ, СОГЛАСНО УСЛОВИЯМ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОН-
 СТРУКЦИЙ, ИСХОДЯ ИЗ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВЫ СНиП 2.03.11-85
 "ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ". ПРИ
 ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ НАРУШЕННОЕ АНТИКОР-
 РОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВОССТАНОВЛЕНО В
 СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ВЫПУСКА О-8.

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКОВ, ВХОДЯЩИХ В СОСТАВ СЕРИИ,
 ПРИВЕДЕН В ВЫПУСКЕ О-0 "СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКА-
 ЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗ-
 ДЕЛИЙ СЕРИИ."

ЦИФ. № ПОДПИСИ И ДАТА

ВЗАМ. ЦИФ. №

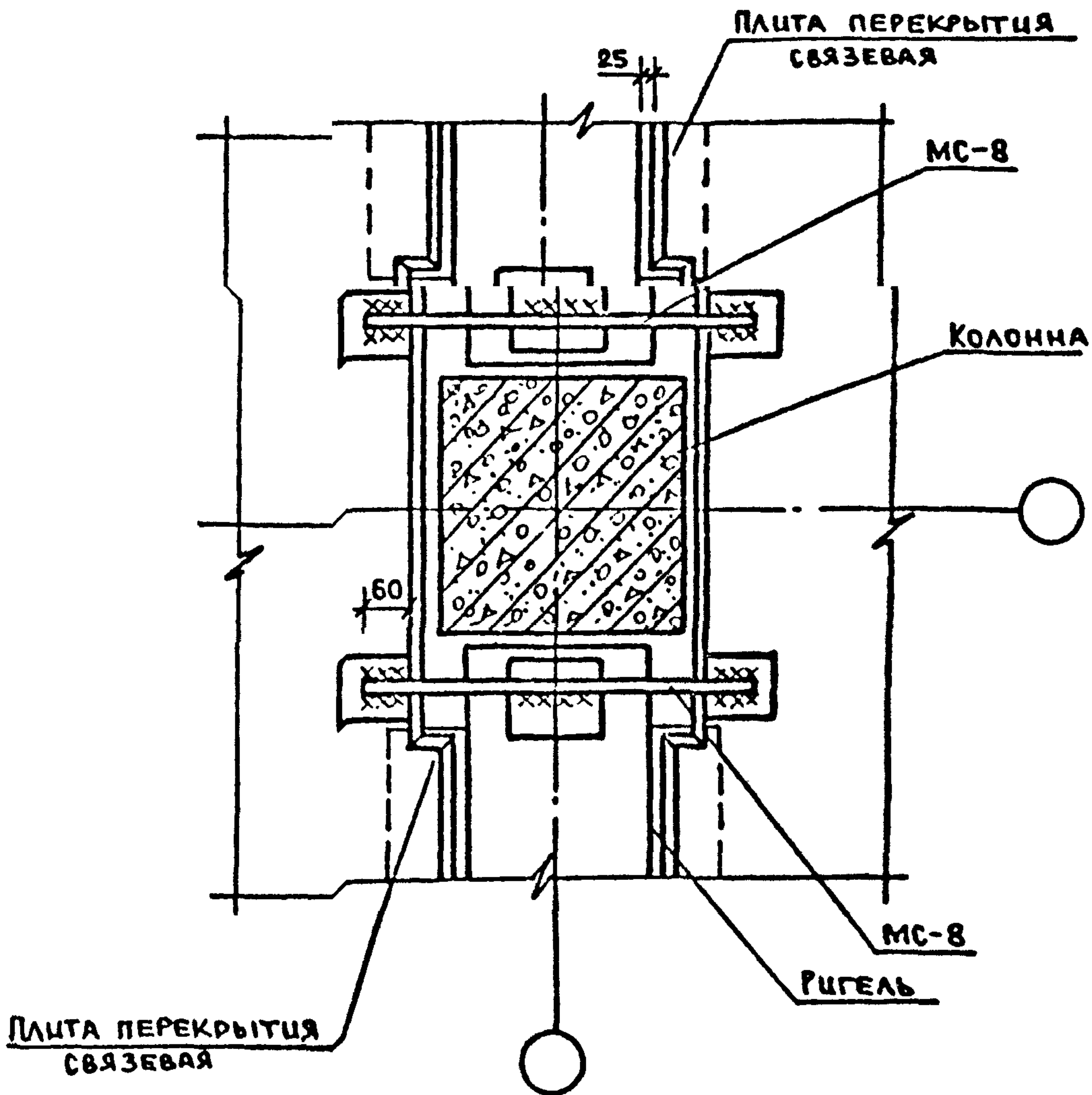
Вх. 32857 Л. 6

1.020-1/87. 6-5 ТО

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ И1-Р11 ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш}=4$, $B_{ш}=8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
 3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
 4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 Л. 7

ШВ. № ПОДА ПИДАШСЬ И ПЛАТА ВЗАМ. ШВ. №

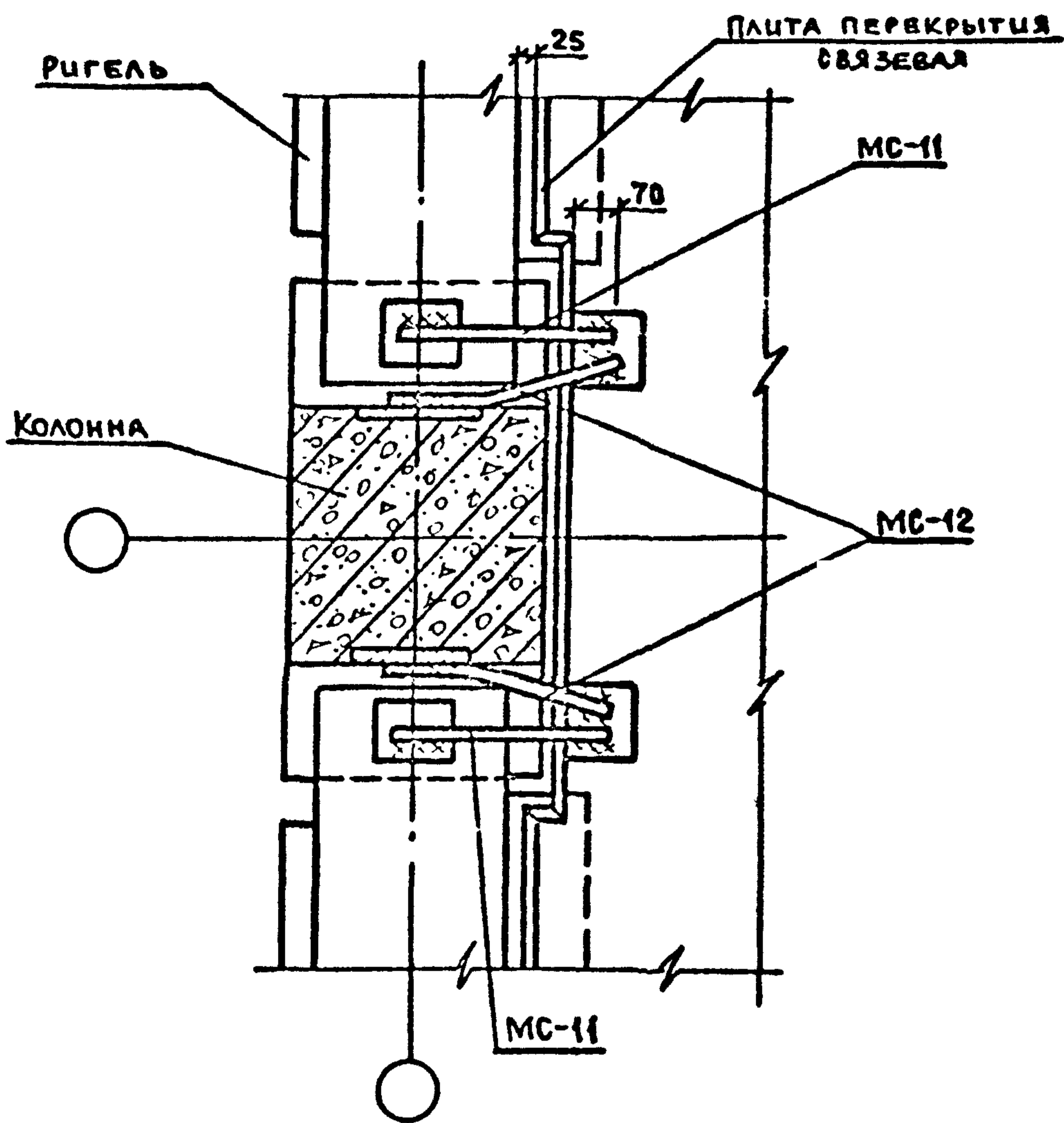
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОЛОШИНОВА	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ГОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 4$, $\delta_{ш} = 8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23. К 20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Дл. 32857 д. 8

Шв. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА СВЯЗ. ИШВ. №

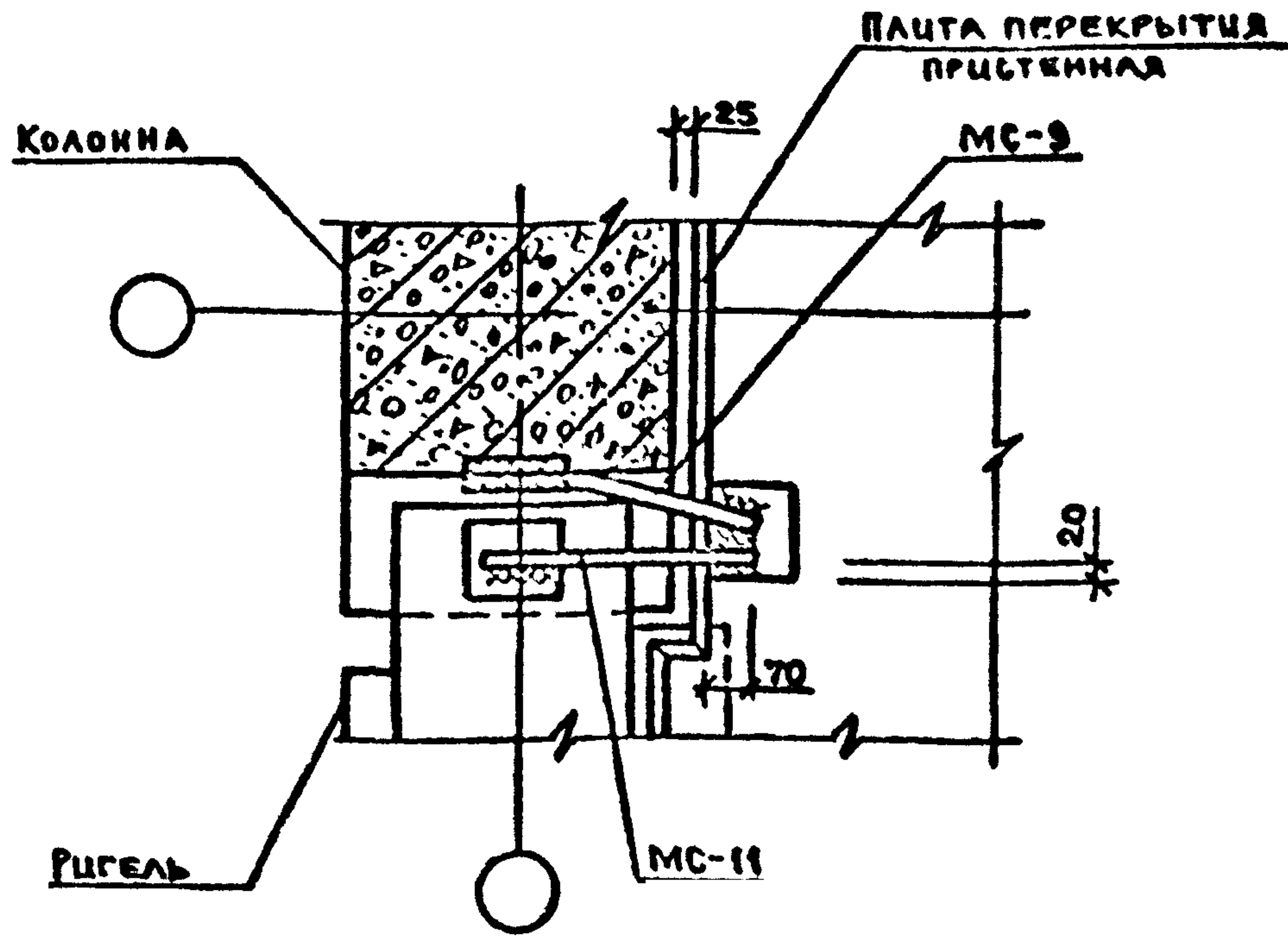
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВА	
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	

1.020-1/87.6-5 К2

УЗЕЛ 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ А4



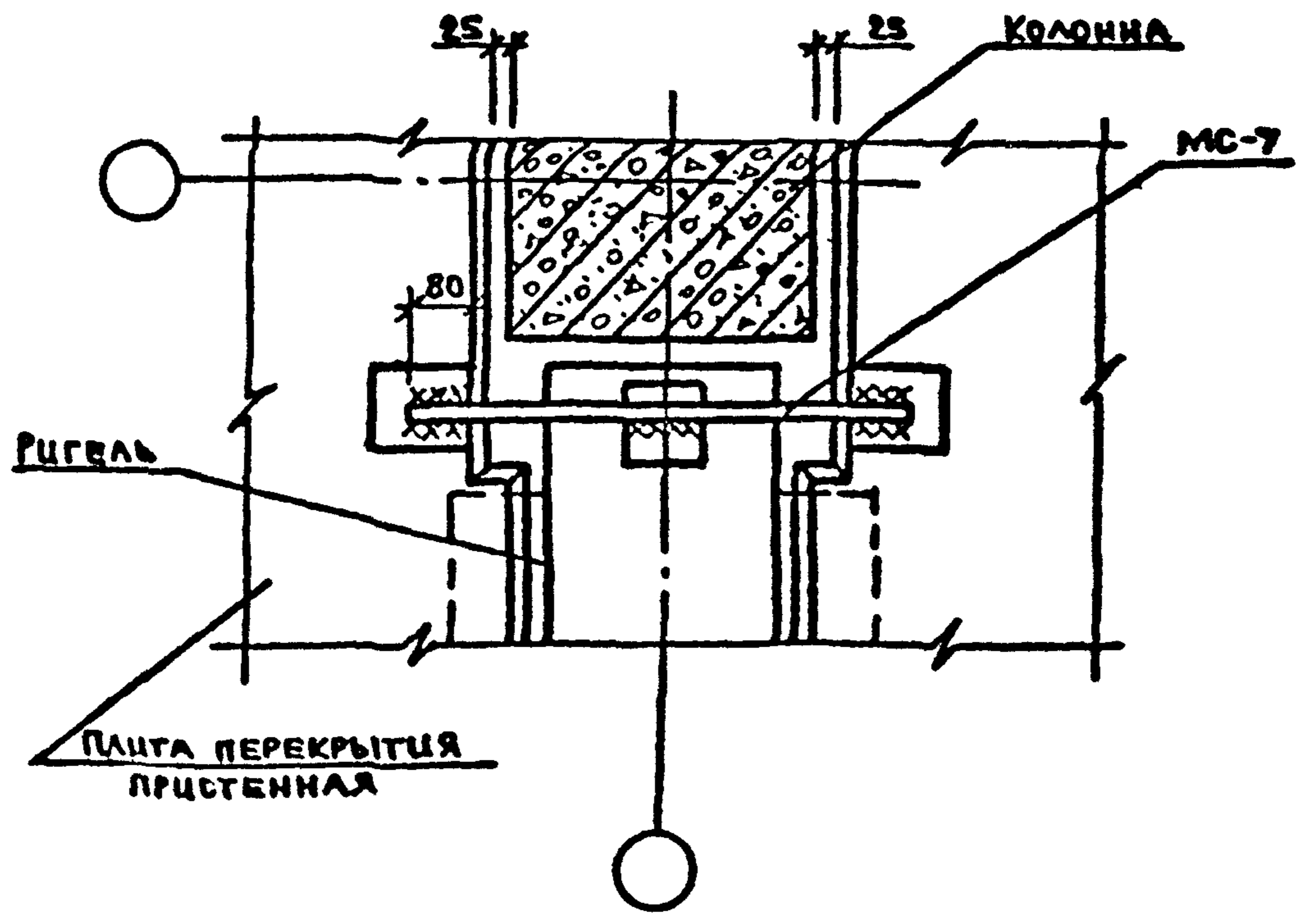
1. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Ш.В. Н. ГОЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. №

Вх. 32857 д. 9

НАЧ ОТА	РОЛЫНСКИЙ			1.020-1/87.6-5 К3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТ	БЕРЛОВА						
СА КОНС	ШАЦ			УЗЕЛ 3	Р	4	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
СА СПЕЦ	НИКОЛАЕВА						
СА СПЕЦ	ЕГОРОВ						
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ						
РАЗРАБ	ХОРОШЦОВА						

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ К1-Рш ПО ГОСТ 14098-85 $h_{ш} = 6, b_{ш} = 12$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К20.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К23.

Ш.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. Ш.№

НАЧ. ОТД.	ВЛАДИСКИИ	
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОМЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОА	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.	ХОРЩИКОВА	

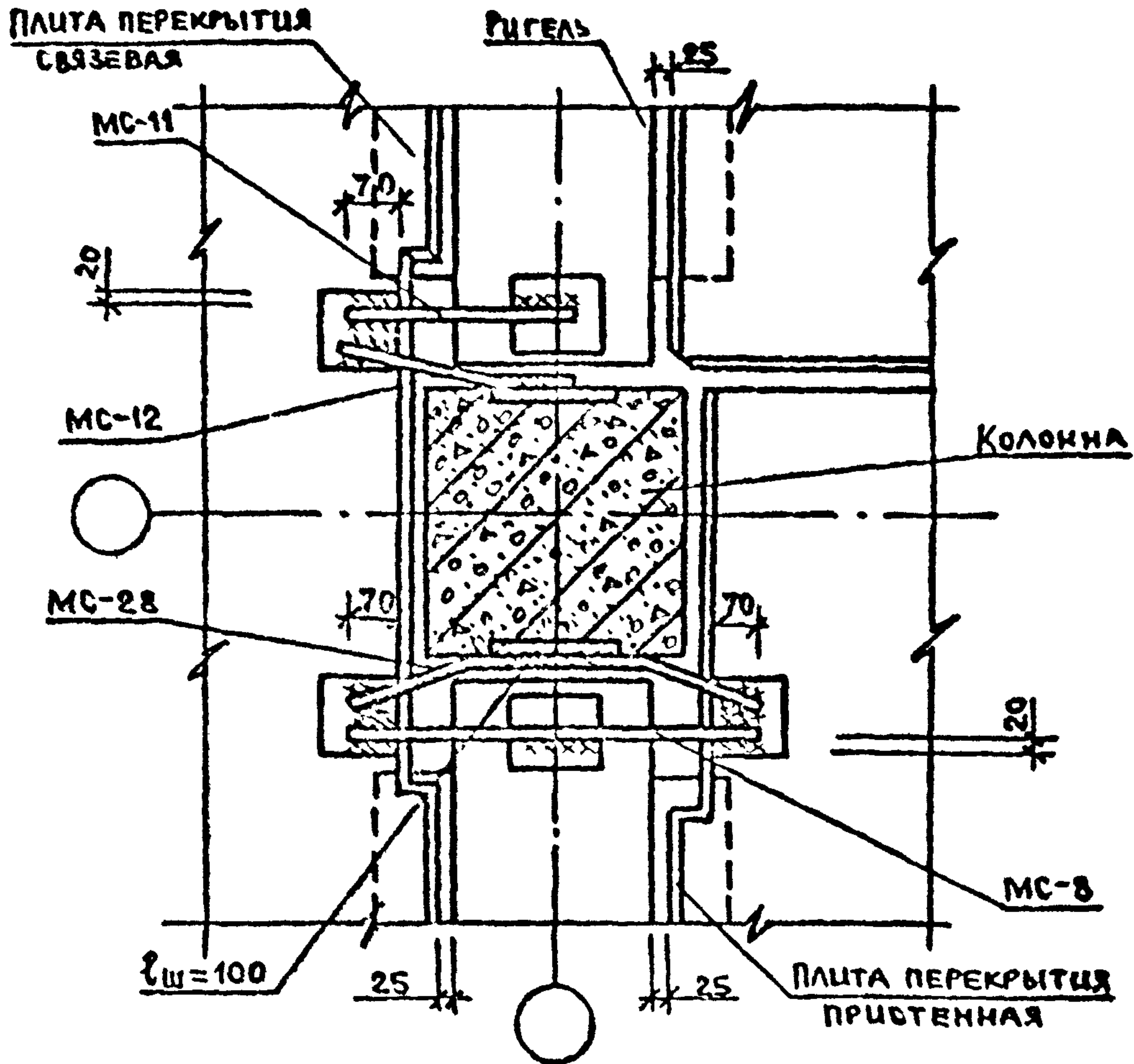
Вх. 32857 л. 10

1.020-1/87.6-5 К4

Узел 4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАДАНИИ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $\sigma_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32854 Л. 11

1.020-1/87.С-5 К5

УЗЕЛ 5

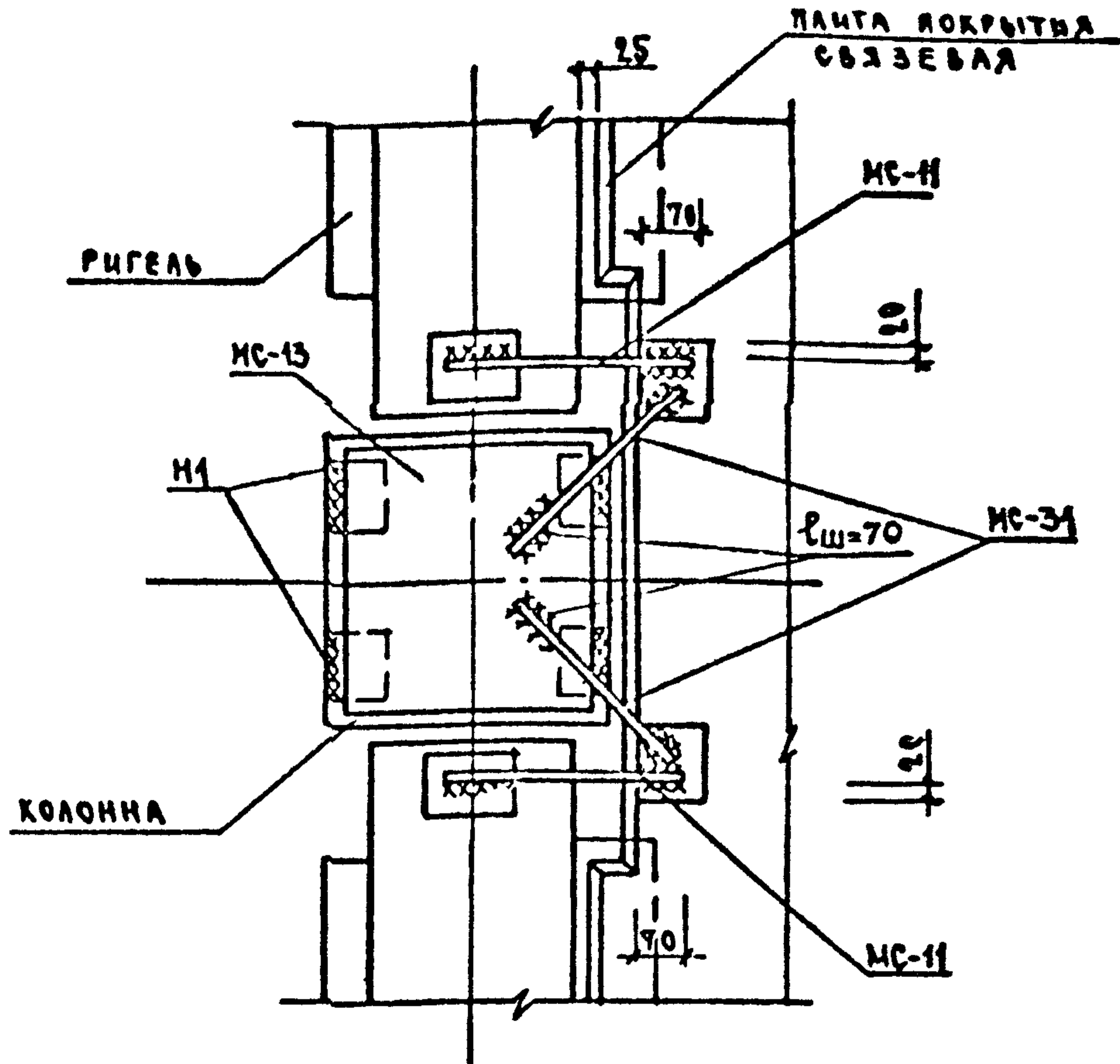
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРНЕТОКЛИ КОМПЛЕКСИ

ИЗМ. ПОТОМ ПОСЛЕДНИЙ ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. И

ИЛ. ОТВ.	БОДЫНСКИЙ	ИИИ
И. КОМТ.	БЕРАОВА	" "
ТА. КЛИС.	ШАЦ	ИИИ
СА. СПЕИ.	НИШ СМАГВА	" "
ТА. СПЕИ.	ЕГОРОВ	" "
ПРОБЕЛ	ЛУГОВАЯ	ИИИ
ВАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	ИИИ

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА М1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ М1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 л. 12

ШВ. № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ШВ. №

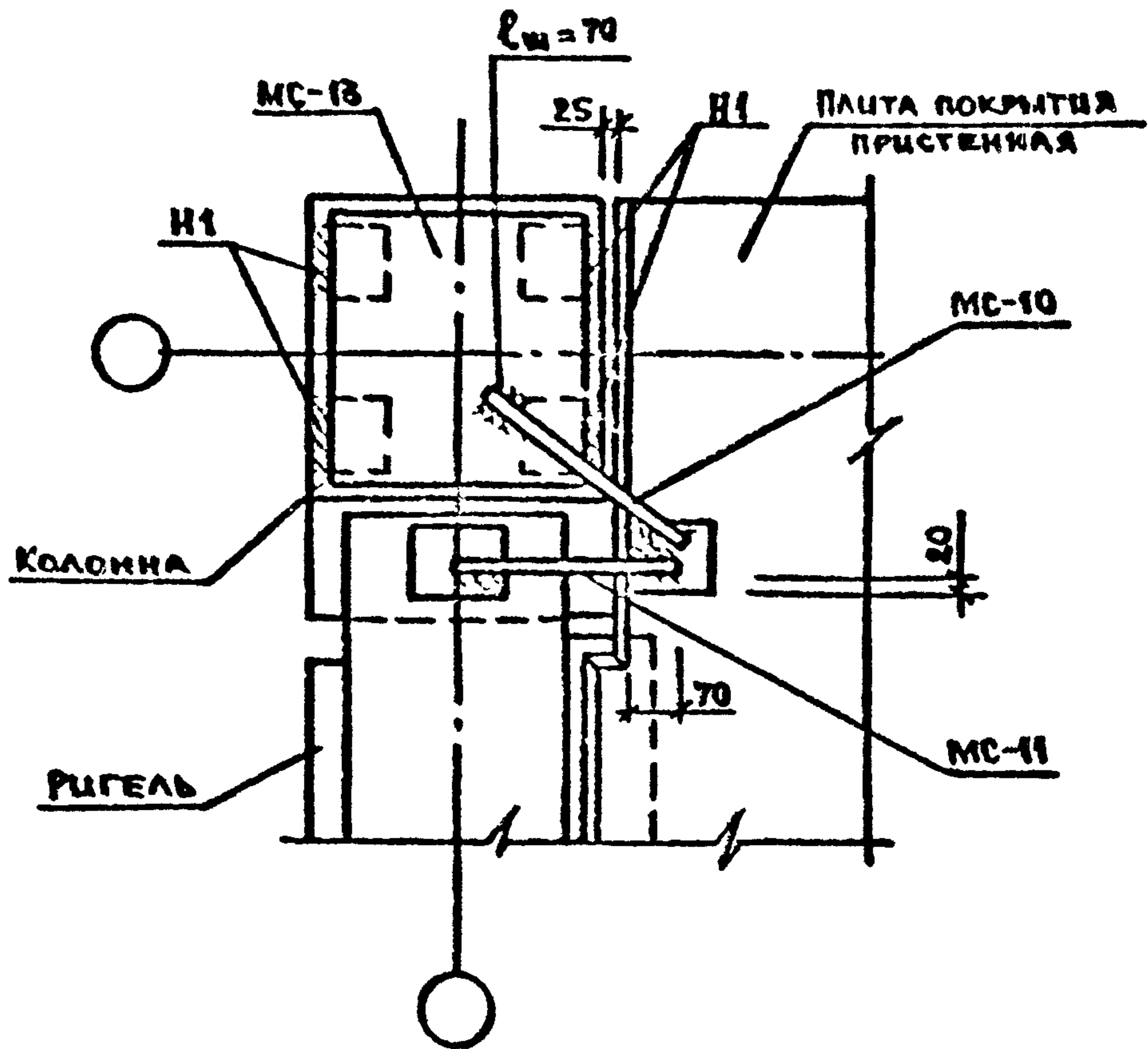
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЕНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87. 6-5 К6

УЗЕЛ 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 8$.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш} = 4$, $b_{ш} = 8$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20 СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 л. 13

1.020-1/87. 6-5 К7

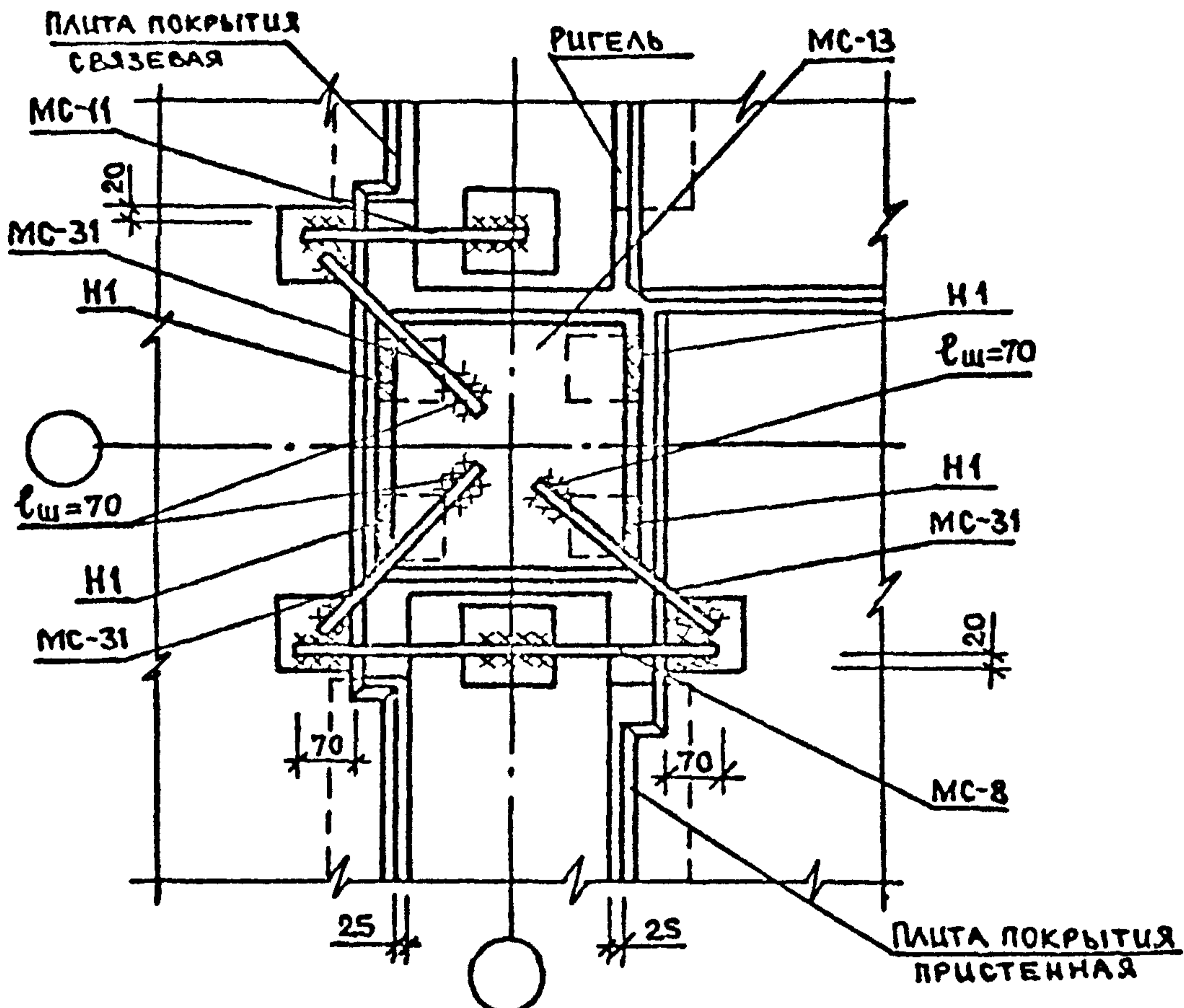
УЗЕЛ 7

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ШВЫ НЕ СВАРИВАЮТСЯ ПО ДЛИНЕ И ДАТА ВЗАМ. ЧИСТ. №

НАЧ. ОТ.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАИ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Н1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $b_{ш}=8$.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОУЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

ЦИФ. ПОДПИСИ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. П.

Вх. 32857 д. 14

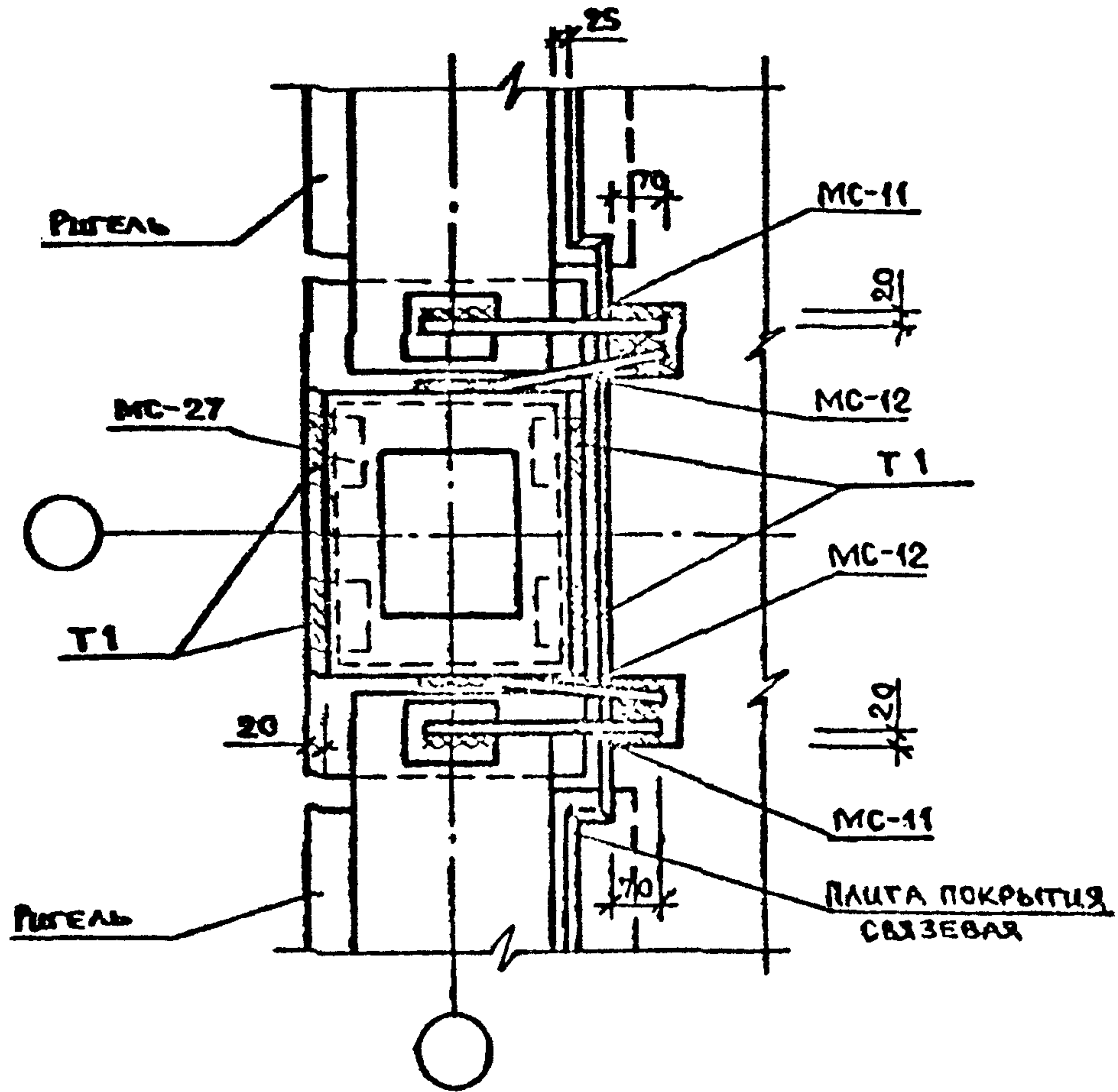
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К 8

УЗЕЛ 8

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



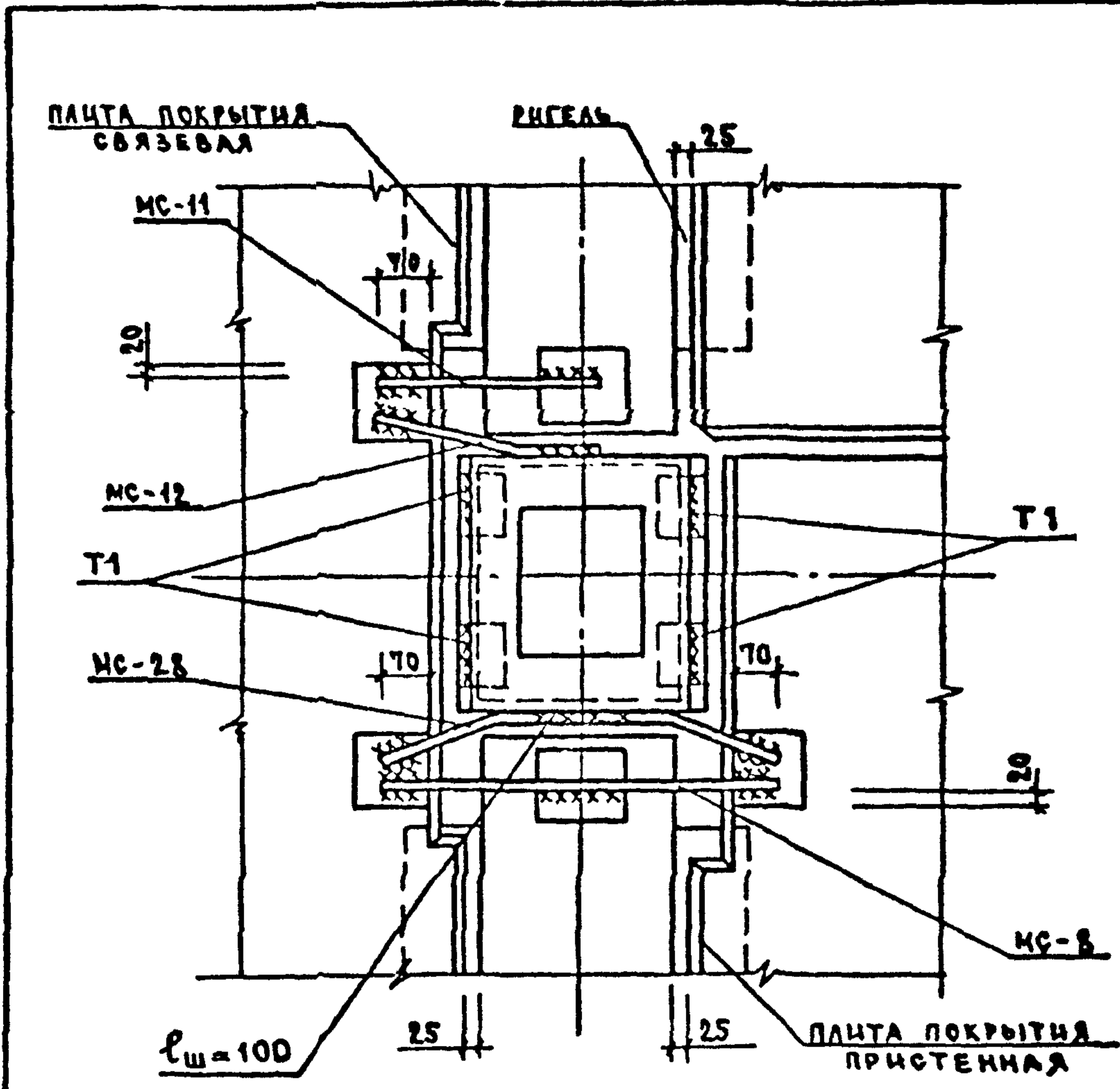
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=4$, $\delta_{ш}=8$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ДЛИНЫ КОТОРЫХ НЕОГОВОРЕННЫ, ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ЗАДЕКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

ШВЕ И ПОДПИСИ ЗАДАТА ВЗАМ. ИМБ. №2

Вх. 32857 л. 15

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/87.6-5 К9			
И. КОНТР.	БЕРЛОВА					
ГЛ. КОНС.	ШАЦ		УЗЕЛ 9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ			ЦНИИЭП ТОРГОВО- БИТОРЫХ ЗДАНИИ И УСТРОЙСТВАХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ					
РАЗРАБ.	ХОРОШИНСКИЙ					

ФОРМАТ А4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш} = 8$.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ И-Рш ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш} = 4$, $\delta_{ш} = 8$.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32857 д. 16

1.020-1/87. 6-5 К10

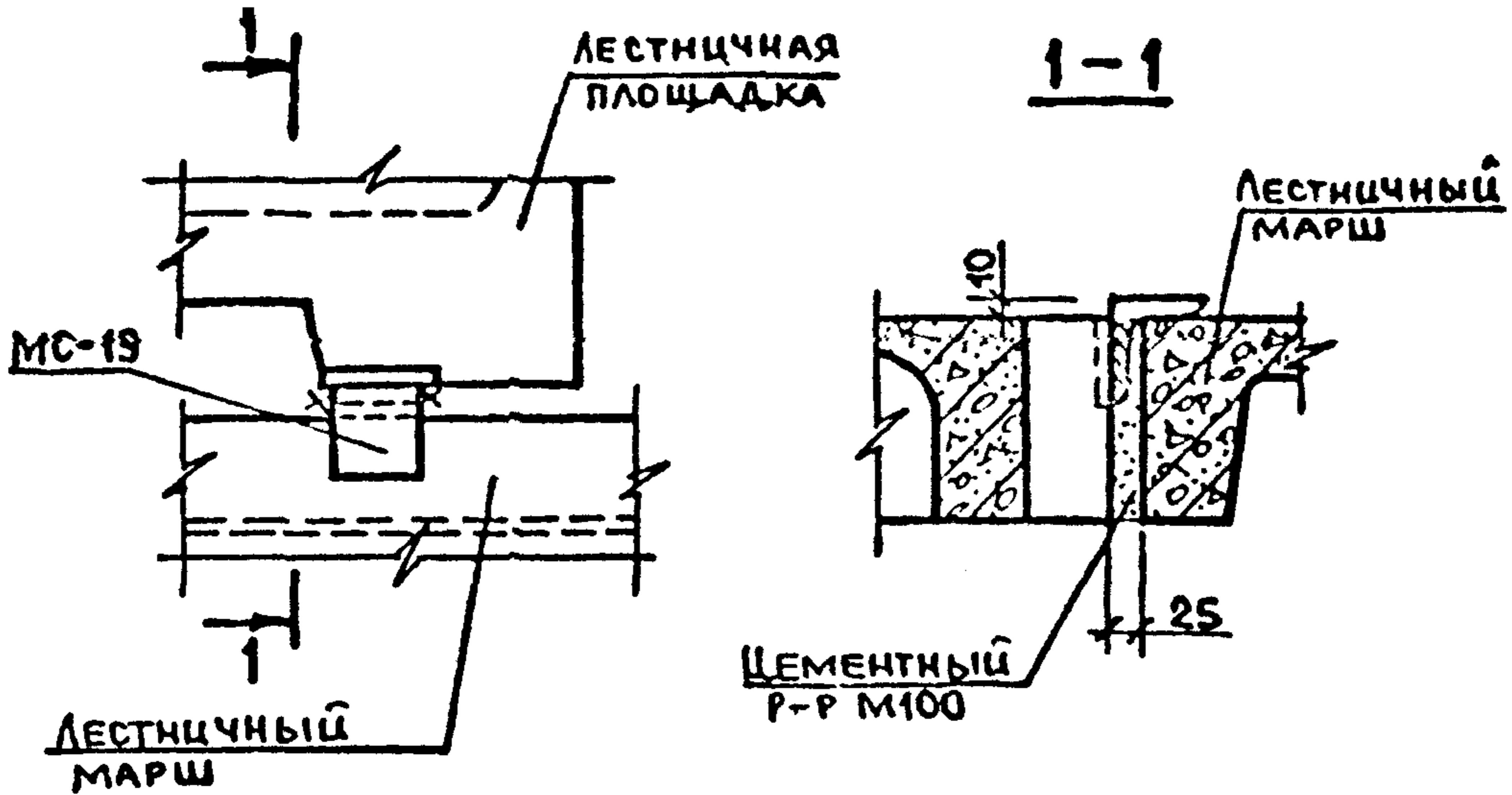
УЗЕЛ 10

Ш.В. НЕГОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. Ш.В. Н.

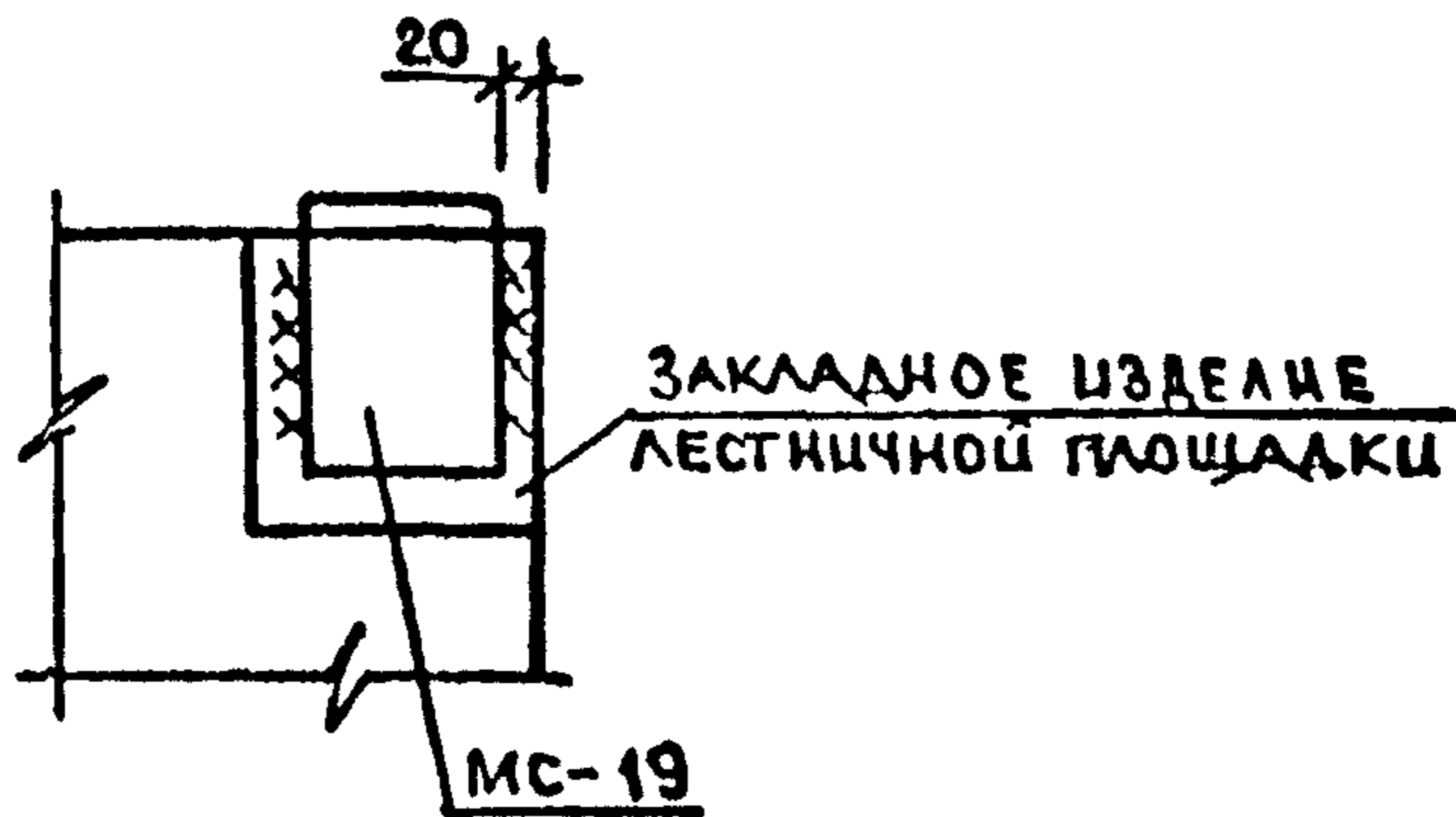
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	КОРОШНОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		4
ШНИИЭП ТРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



КРЕПЛЕНИЕ MS-19 К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ MS-19 ПРИВАРИТЬ К ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДО МОНТАЖА.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ НГ ПО ГОСТ 5264-80 $h_{ш} = 6$ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

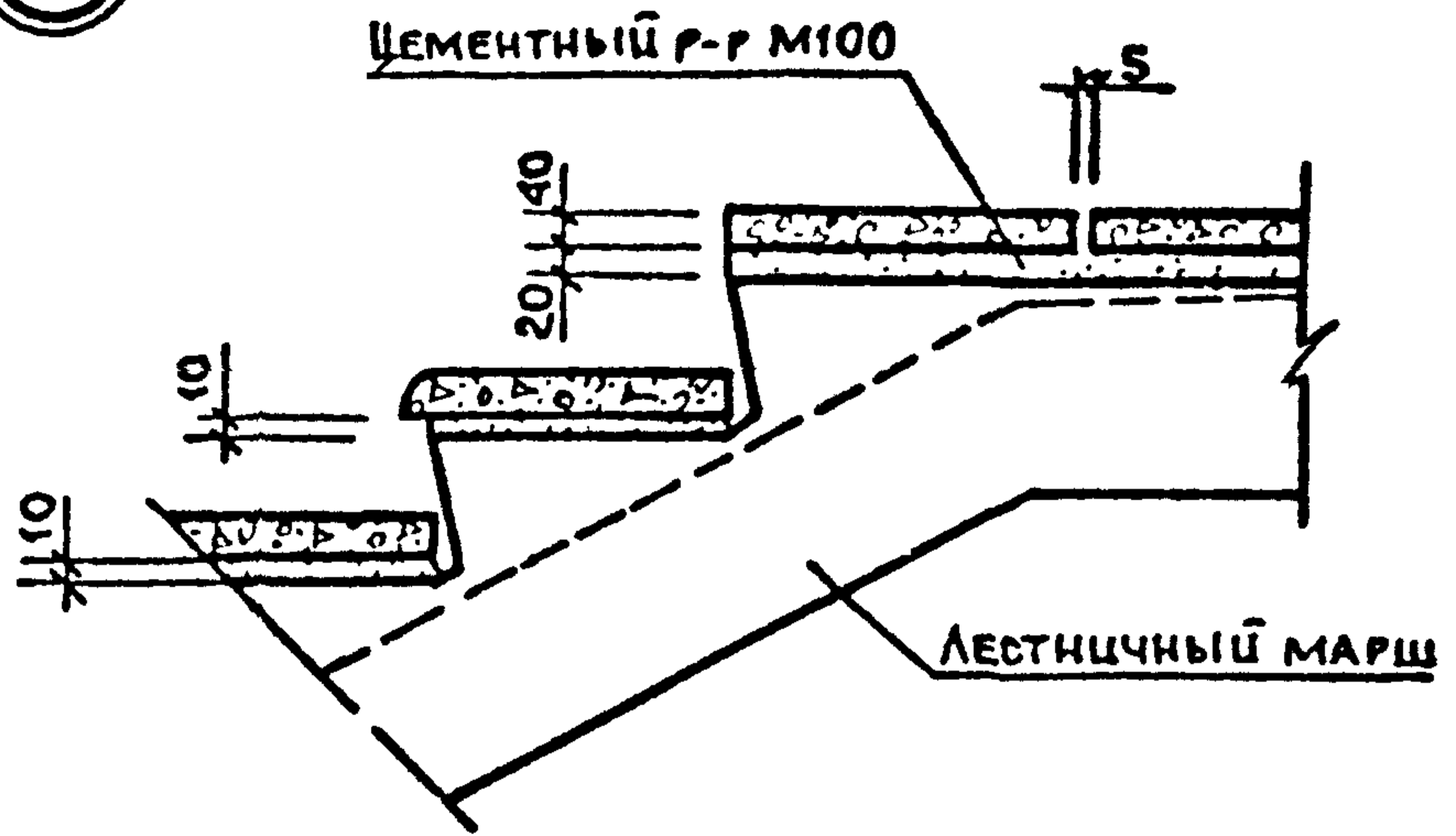
Вх. 32857 д. 17

Ш.В. № ПОДАМ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. Ш.В. №

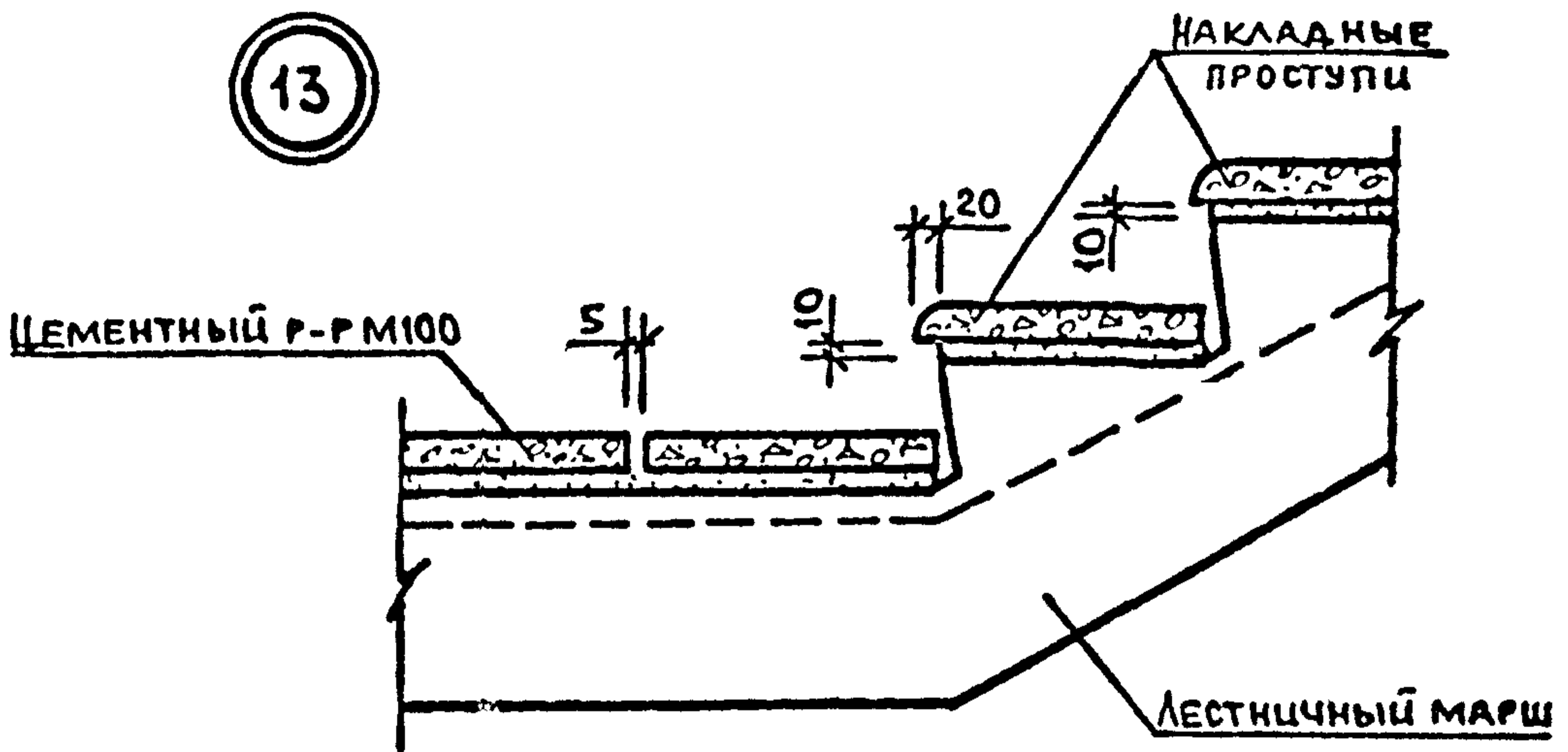
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.020-1/87.6-5 К 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОИТ.	БЕГЛОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. КОИТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	УЗЕЛ 11	ЦНИИЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫХ ЗАРУБЕЖНЫХ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ХОРОШИЛОВ	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ А4

12



13

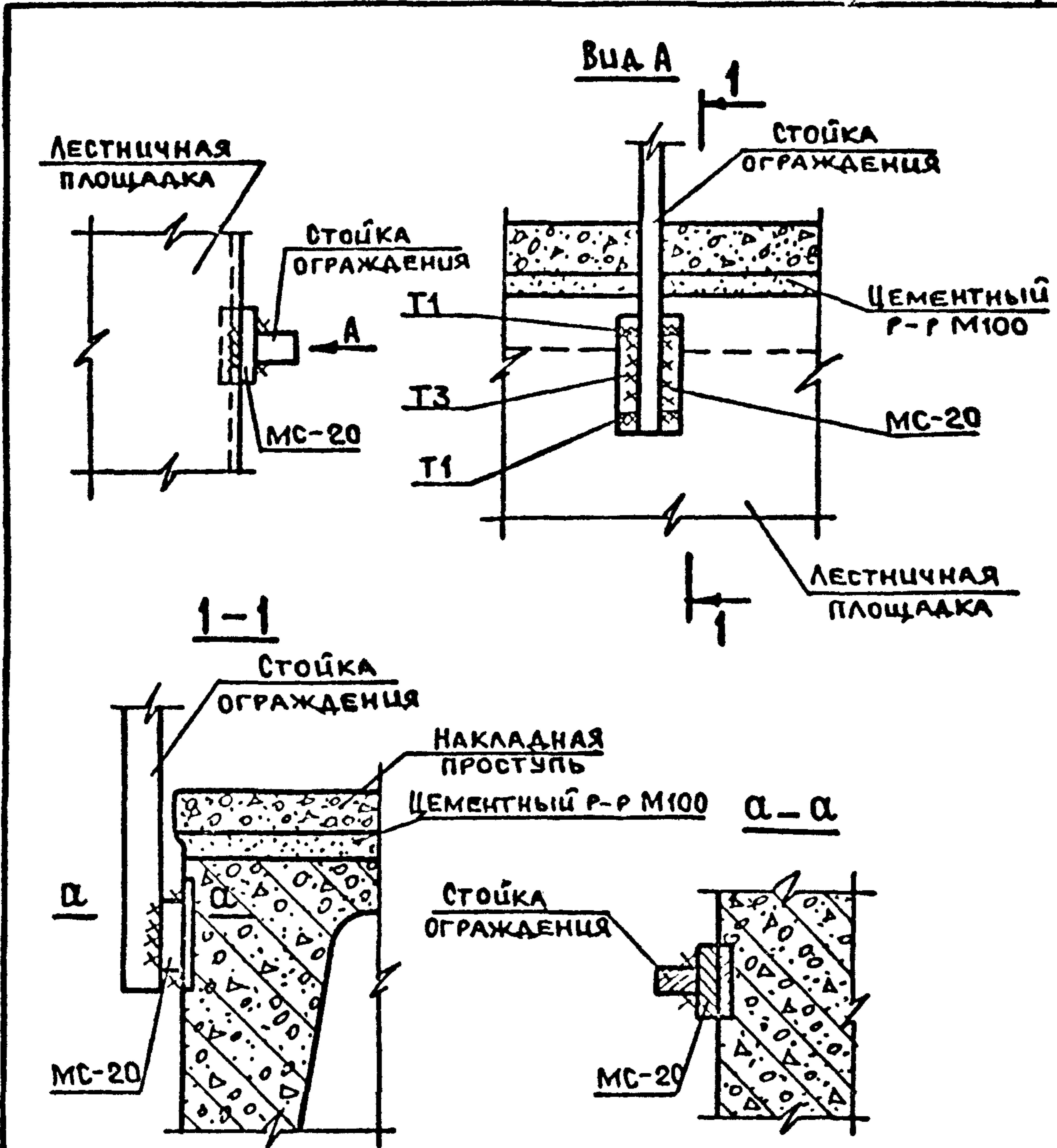


ШИБ НЕ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ШИБ. Н.

И НАЧ ОСА	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТ	БЕрЛОВА	
ГА КЧИС	ШАЦ	
ГА СПЕИ	НИКОЛАЕВА	
ГА СПЕИ	ЕГОРОВ	
ПРОРЕТ	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ	ХОРОШИЛОВА	

Вх. 32857 л. 18		
1.020-1/87. 6-5 - К12		
УЗЛЫ 12,13	СТАЦИА	ЛИСТ
	Р	1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3 ПО ГОСТ 5264-80 hш=6 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. MS-20 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МАРША ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Вх. 32854 л. 19

ШВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШВ. №

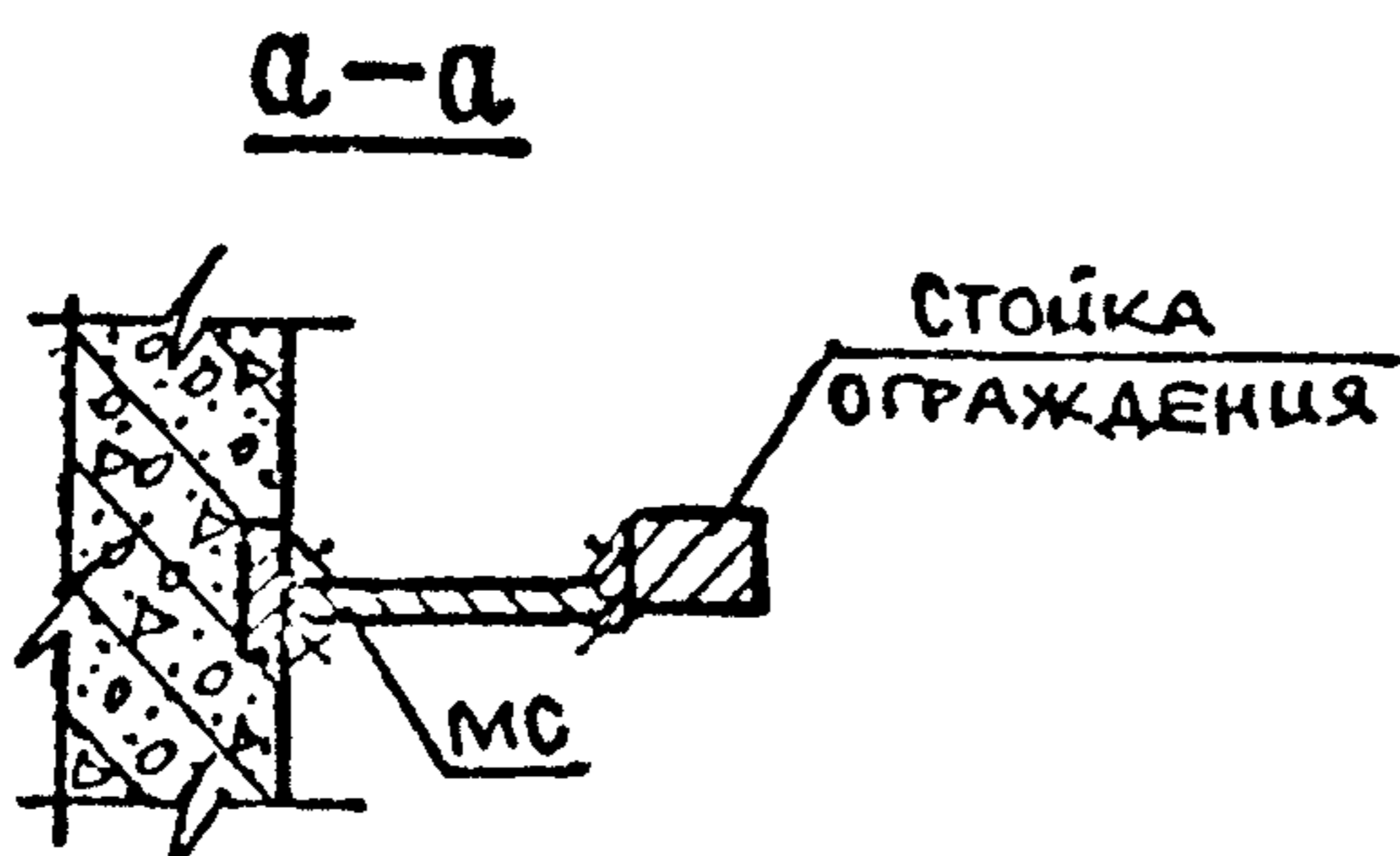
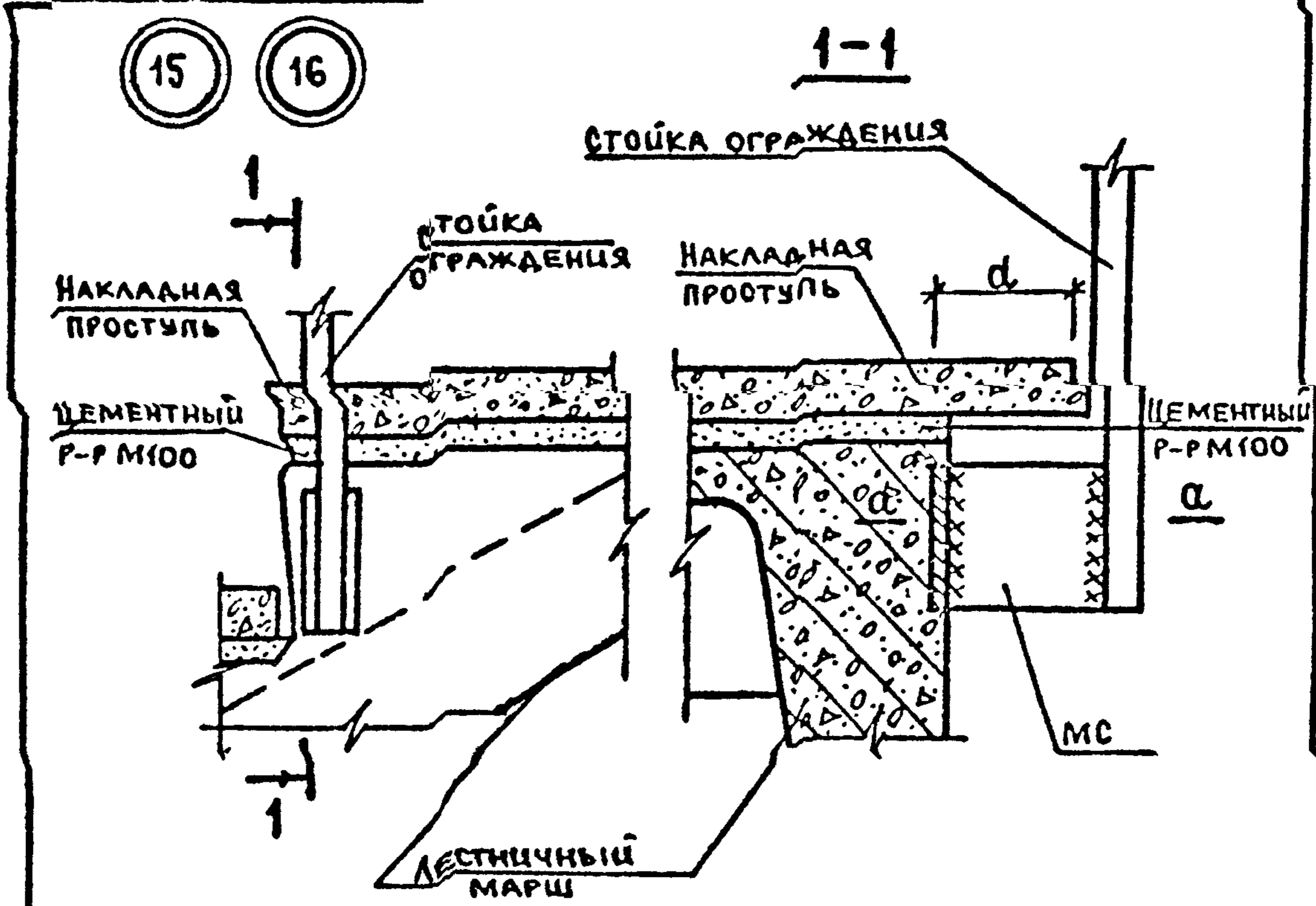
НАЧ. ОТ.	Золынский	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	Берлова	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	Шац	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Николаева	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Егоров	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	Луговая	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Хорошилова	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К13

УЗЕЛ 14

СТАЛИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ РАБОТ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



№ узла	d, мм	МС
15	100	21
16	60	22

1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТЗ ПО ГОСТ 5264-80 hш=6 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
3. МС 21, 22 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ДО МОНТАЖА ОГРАЖДЕНИЯ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

Вх. 32857 Л. 20

1.020-1/87.6-5 К14

Ш.В. № ПОЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЧИВН

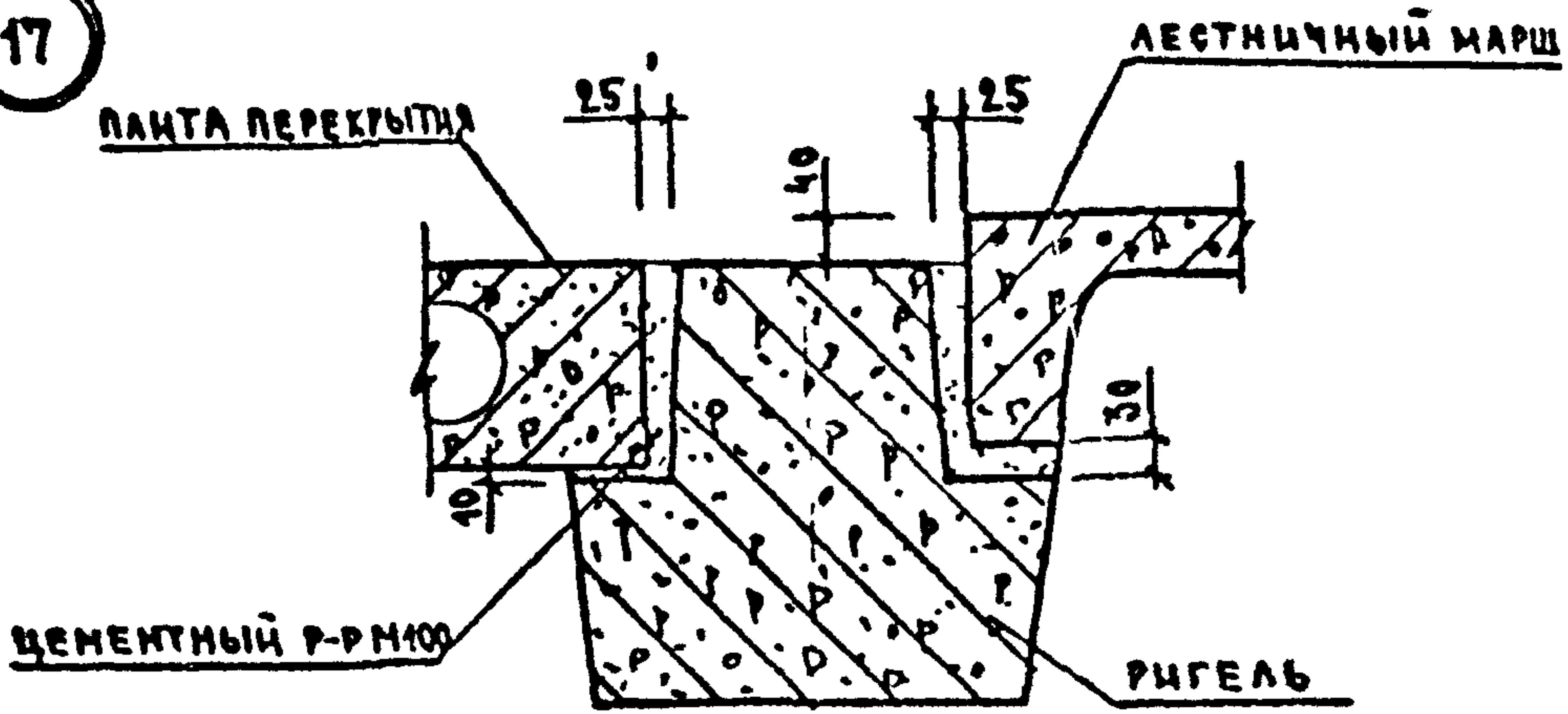
НАУСТА	ДОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТ	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНС	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ	КОЛОДИНОВА	

Узлы 15, 16

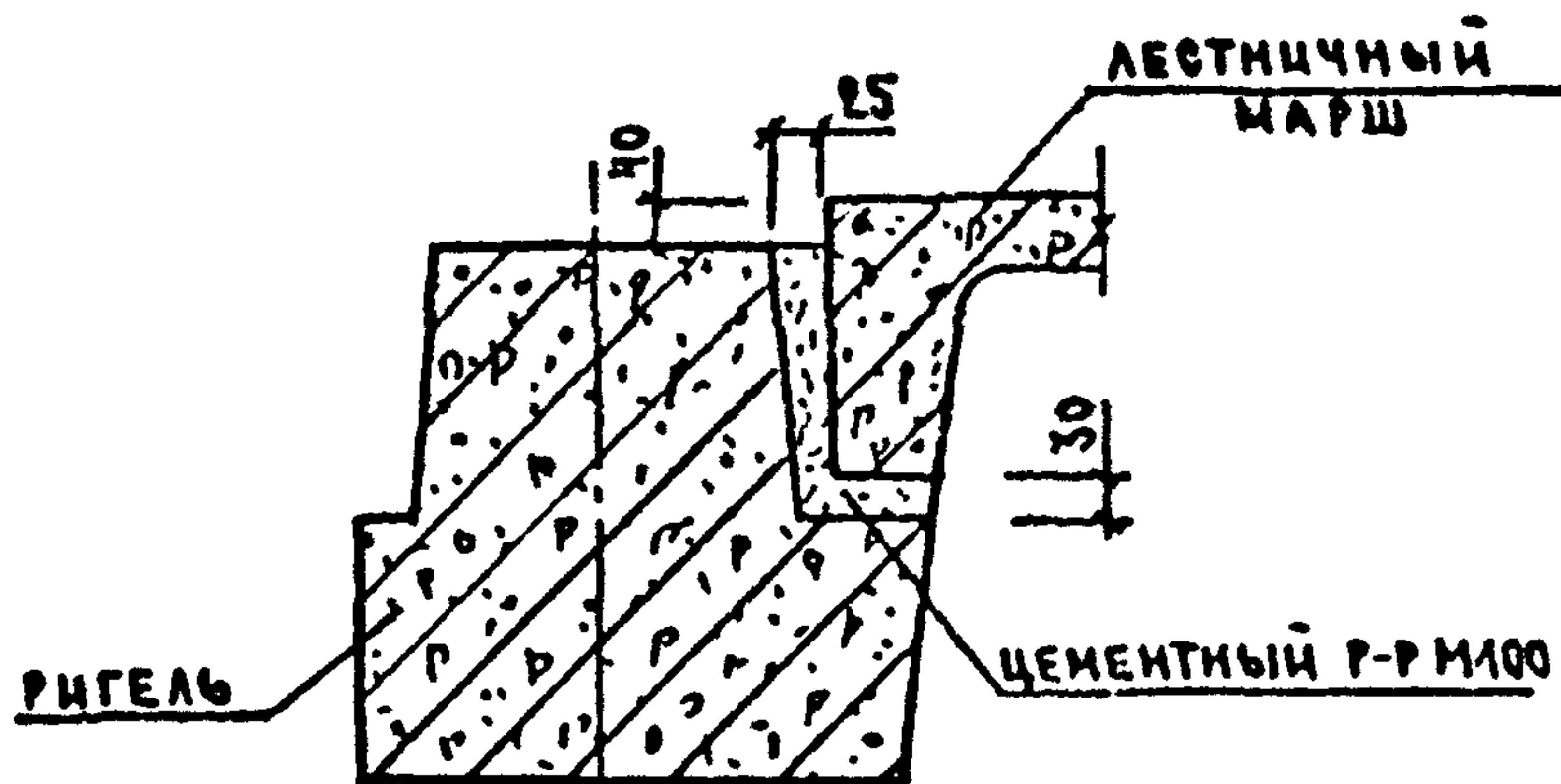
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

17



18



ШВ. ЛЕГОМ ПОАПИСЬ И ДАТЬ ВЗАМ. ШВ. И

Вк. 32857 2.21

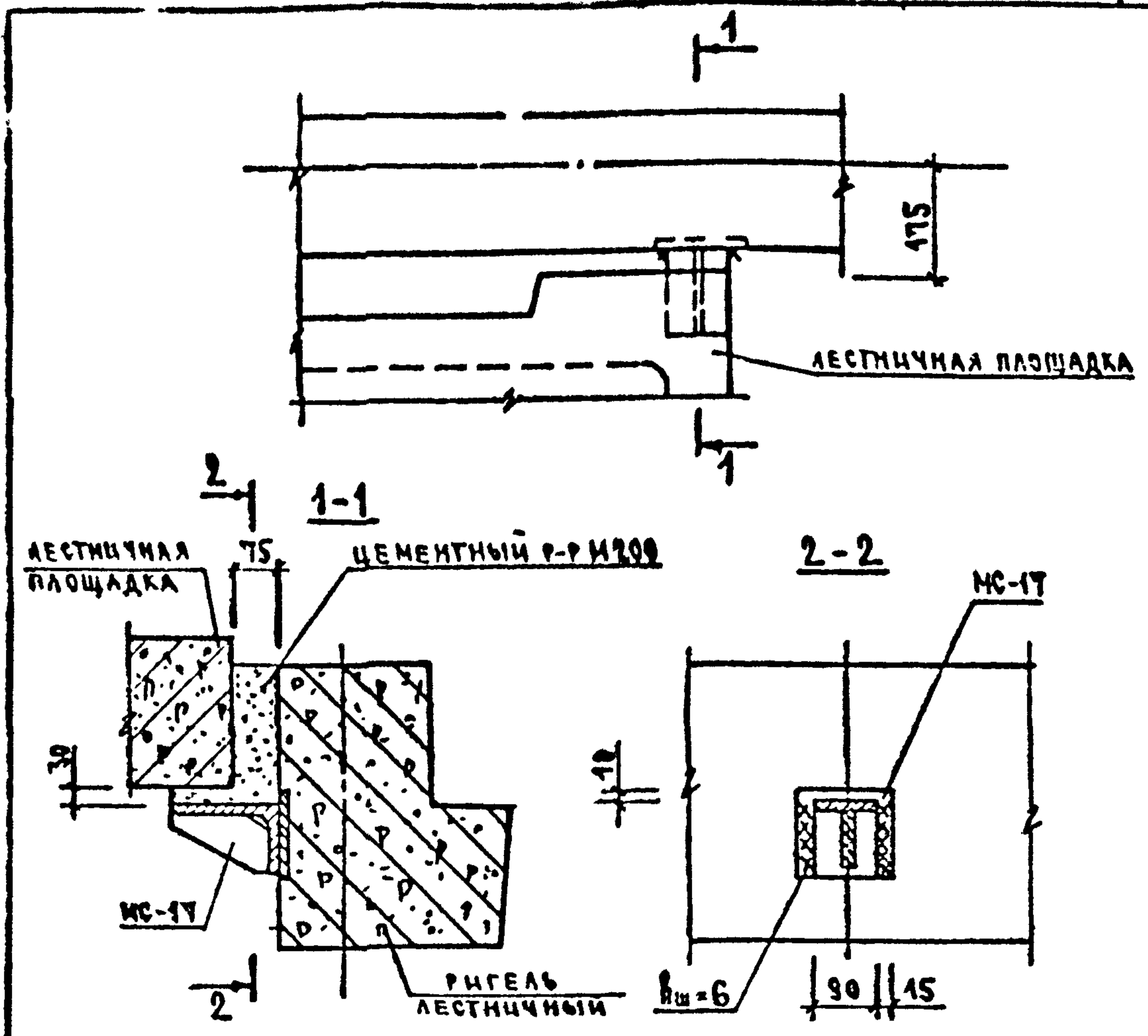
1.020-1/87.6-5 К15

УЗЕЛЫ 17,18

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТ	БЕРРОВА	
ГА КОН ОТ	ШАЦ	
ГА СПЕЦ	НИКОЛАЕВ	
ГА СПЕЦ	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР	АВРСЪ ЯЛОВ	
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 5264-80 ВЫПОЛНИТЬ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИВАРИВАЕМОГО ЭЛЕМЕНТА.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС-17 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ РИГЕЛЯ.
4. ЛЕСТНИЧНУЮ ПЛОЩАДКУ УСТАНАВЛИВАТЬ НА МС-17 ПО СЛОЮ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М200.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЛЫ СМ. К 23.

Вх. 32857 Л. 22

ШИВ. № ПОДАЛ ПОД ПИСЬМА ДАТА ВЗАМ. ШИВ. К

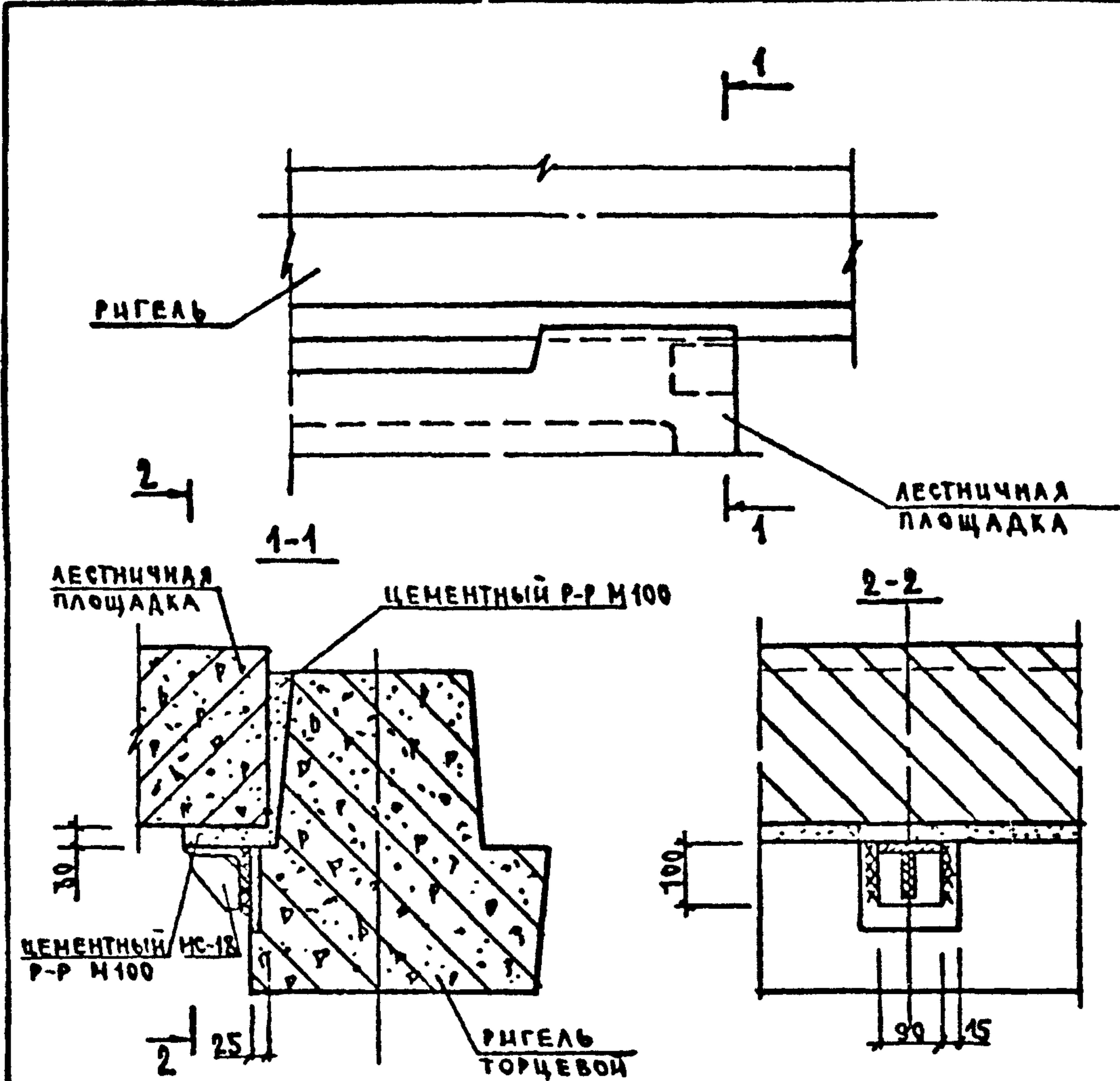
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОМЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЦОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К16

УЗЕЛ 19

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. Общие указания по сварке см. техническое описание.
2. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80, $\eta_{ш} = 6$ выполнять по всей длине привариваемого элемента.
3. МС-18 приварить до установки ригеля.
4. Спецификацию на узлы см. К23.

Вх. 32854 д. 23

Цив. Депо. Пол. Ц. Д. В. З. А. М. Ц. И. В. И.

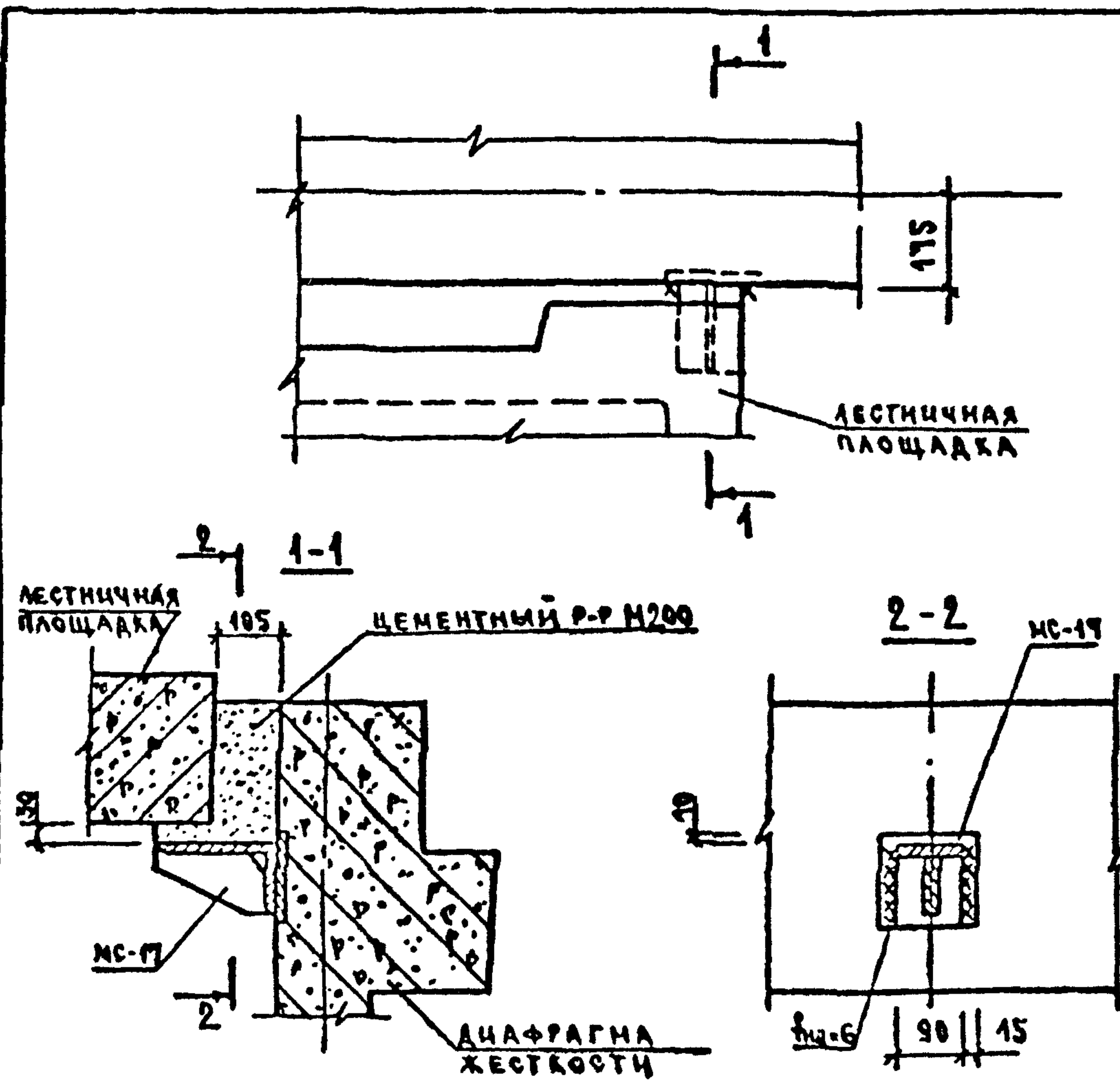
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТ.	БЕРЛОВА	
ГЛА. КОН. ОТ.	ШАЦ	
ГЛА. СПЕЦ.	НИКОЛЕНКО	
ГЛА. СПЕЦ.	СГОРОВ	
ПРОВЕР.	ДОРОШНИКОВ	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

1.020-1/87.6-5 К17

УЗЕЛ 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. Указания по сварке см. техническое описание.
2. Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 выполнять по всей длине привариваемого элемента.
3. Соединительное изделие МС-17 приварить до установки диафрагмы жесткости.
4. Лестничную площадку устанавливать на МС-17 по слою цементного раствора М200.
5. Спецификацию на узел см. КЭЗ. Вх. 32857 л. 24

ШВ. № ПОЯМ ПОД ПИСЬМ И ДАТА ВЗАМ. ШВ. К.

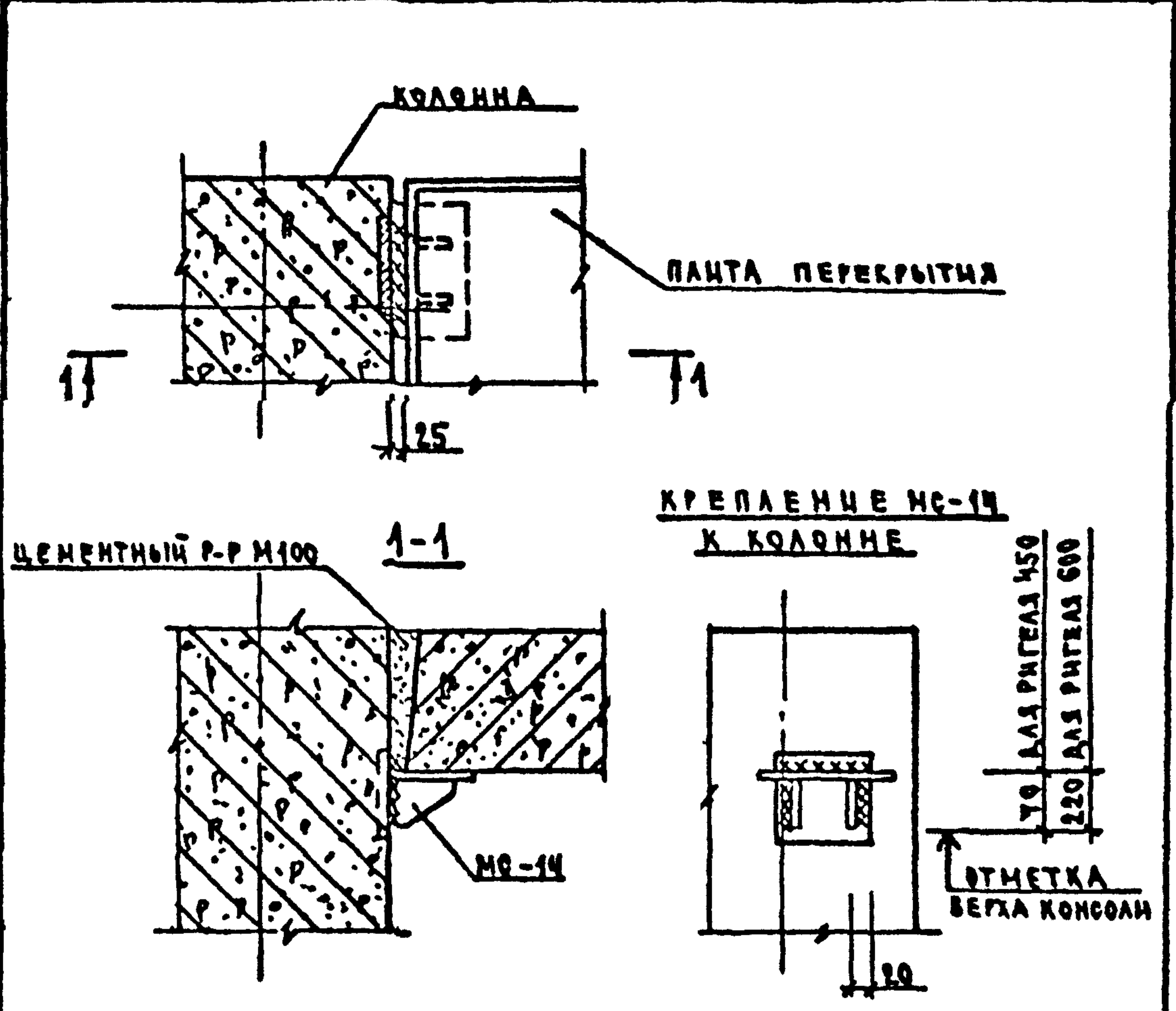
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	БЕРАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ШИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШЦАВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К18

УЗЕЛ 21

СТАЛ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. Указания по сварке см. техническое описание.
2. Сварные швы Т1 по ГОСТ 8284-80; hш = 8.
3. Несущая способность МС-14 - 3,0 тс.
4. Спецификацию на узел см. к 23.

ШВ. НЕ ПОД ПОДПИСЬ И ДАТЬ ВЗАМ ШВ. И

Вх 32857 Л.25

1.020-1/87.6-5 К19

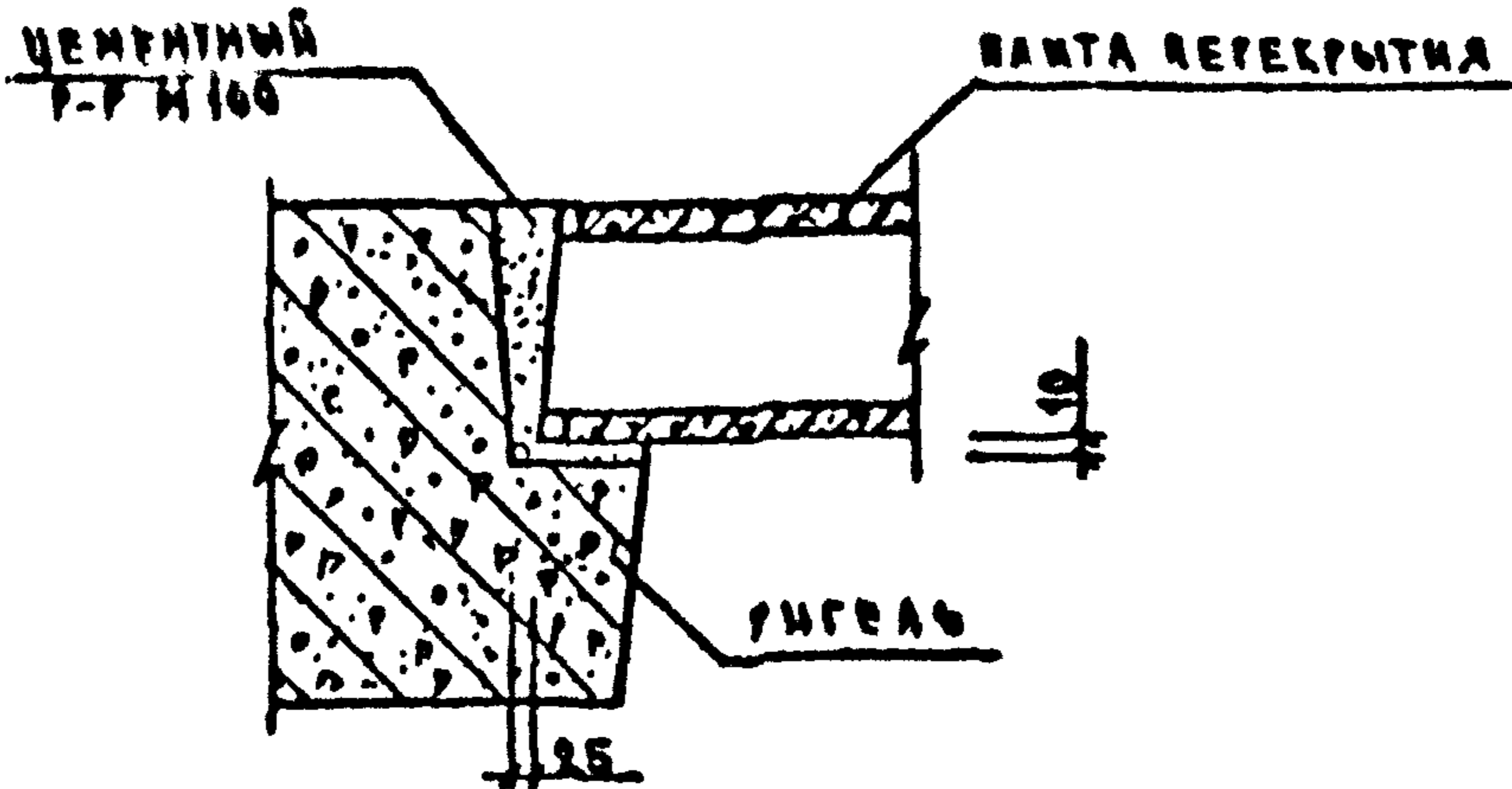
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНЕКИ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	БЕРАОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМ. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

УЗЕЛ 22

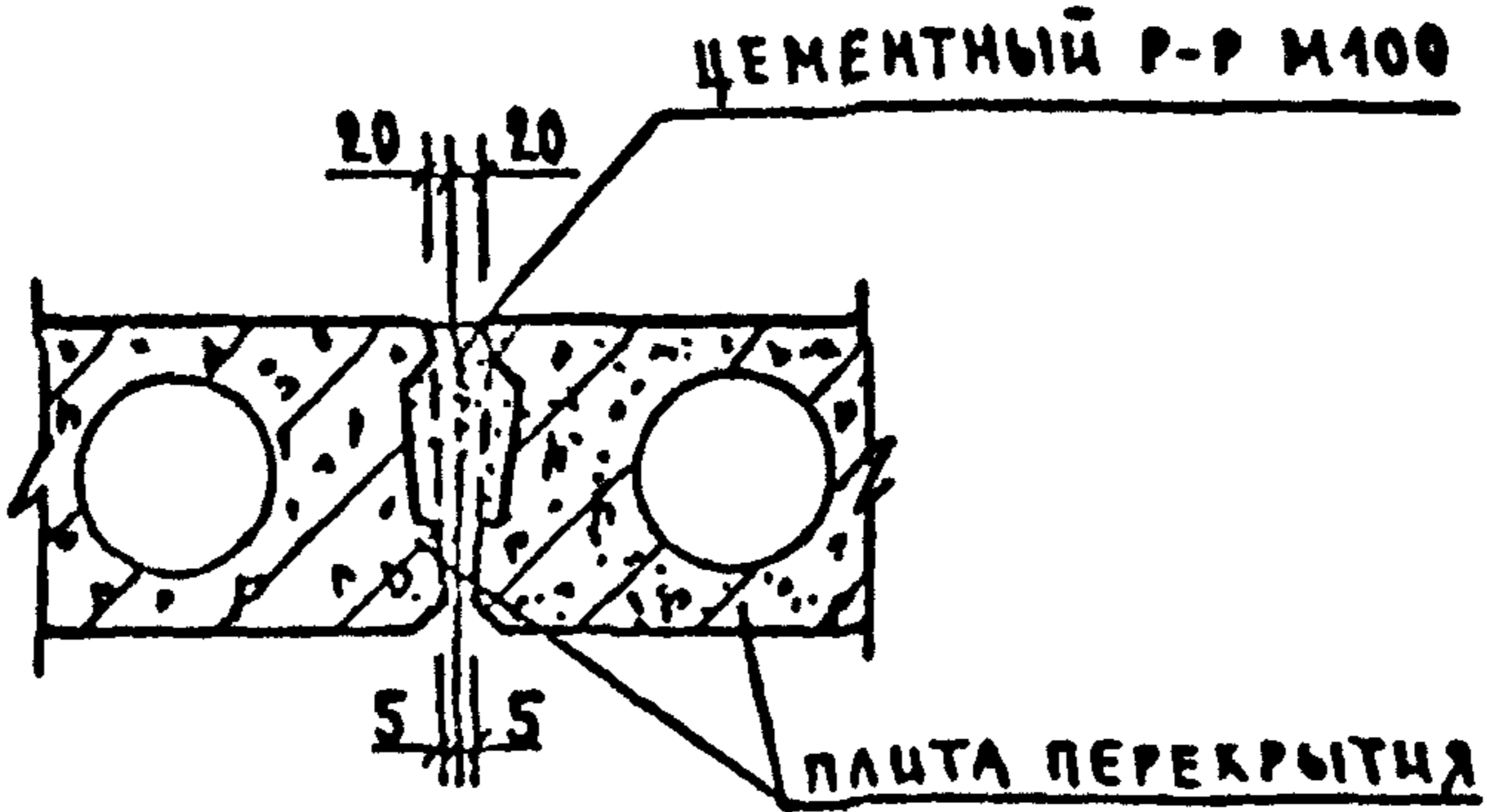
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И КУРЬСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

23



24



В узлах 23 и 24 зазоры между элементами каркаса заполнять цементным раствором с особой тщательностью.

ШИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШИВ. №

Вх. 32857 д. 26

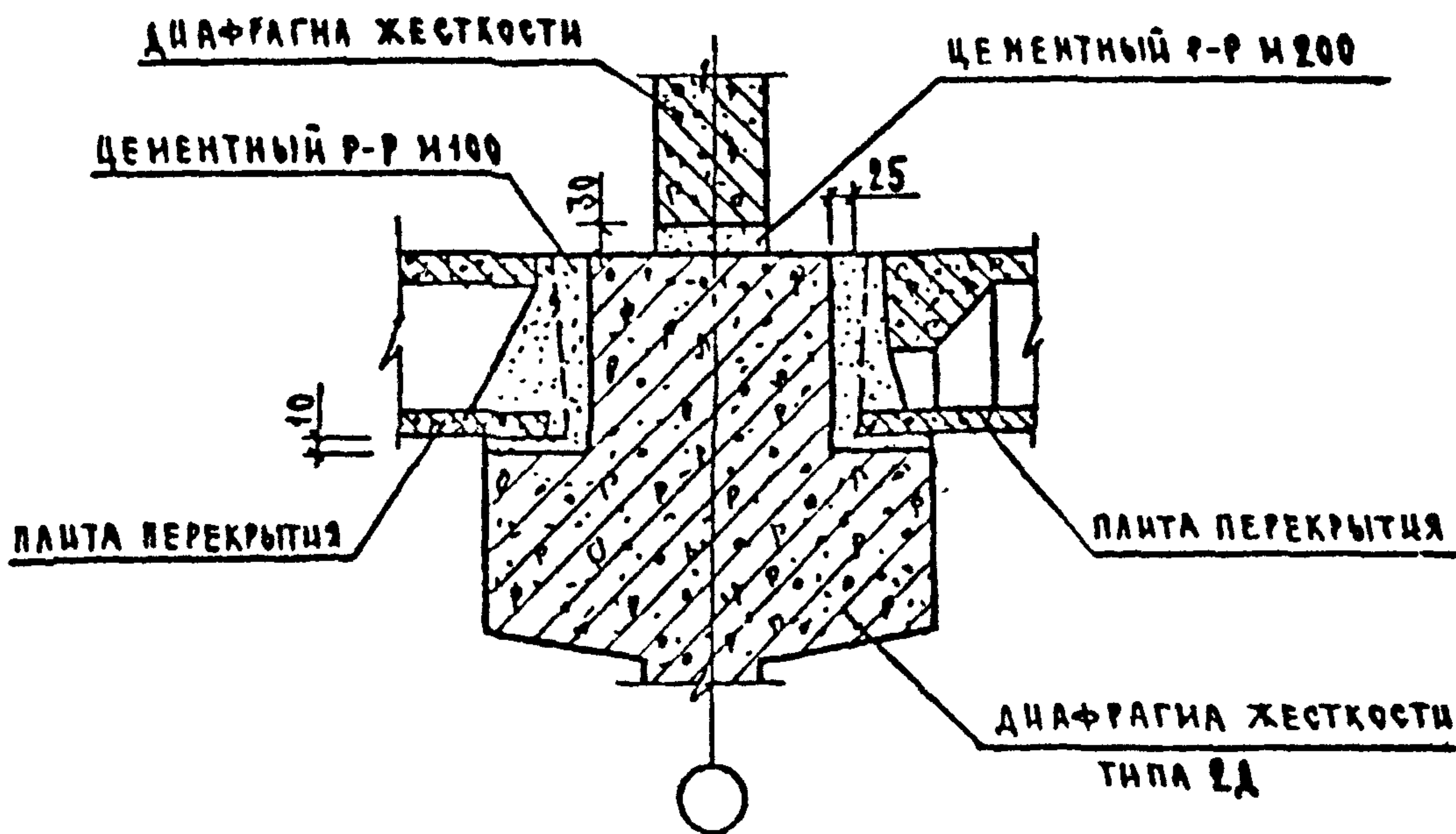
1.020-1/87. 6-5 К20

НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

УЗЛЫ 23, 24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. При монтаже диафрагм жесткости необходимо вести тщательный контроль толщины растворного шва в их горизонтальном стыке.
2. Превышение проектной величины горизонтального шва, равной 30 мм, более чем на 10 мм недопустимо.
3. Монтаж диафрагм каждого последующего этажа осуществлять после монтажа перекрытия предыдущего этажа. Перед укладкой раствора на верхнюю грань и нижестоящей диафрагмы необходимо срезать петля и очистить её.
4. Необходимо следить за равномерной раскладкой раствора по длине грани диафрагмы. После установки вышестоящей диафрагмы произвести проверку толщины и качества шва. Шов не должен иметь пустот и раковин. При наличии дефектов необходимо производить зачеканку.
5. Зимний монтаж производить с использованием электропрогрева растворного шва или на цементно-песчаных пастах с химическими добавками для обеспечения проектной прочности.

Вх. 32857 Л. 27

ИЗВ. НЕ ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И

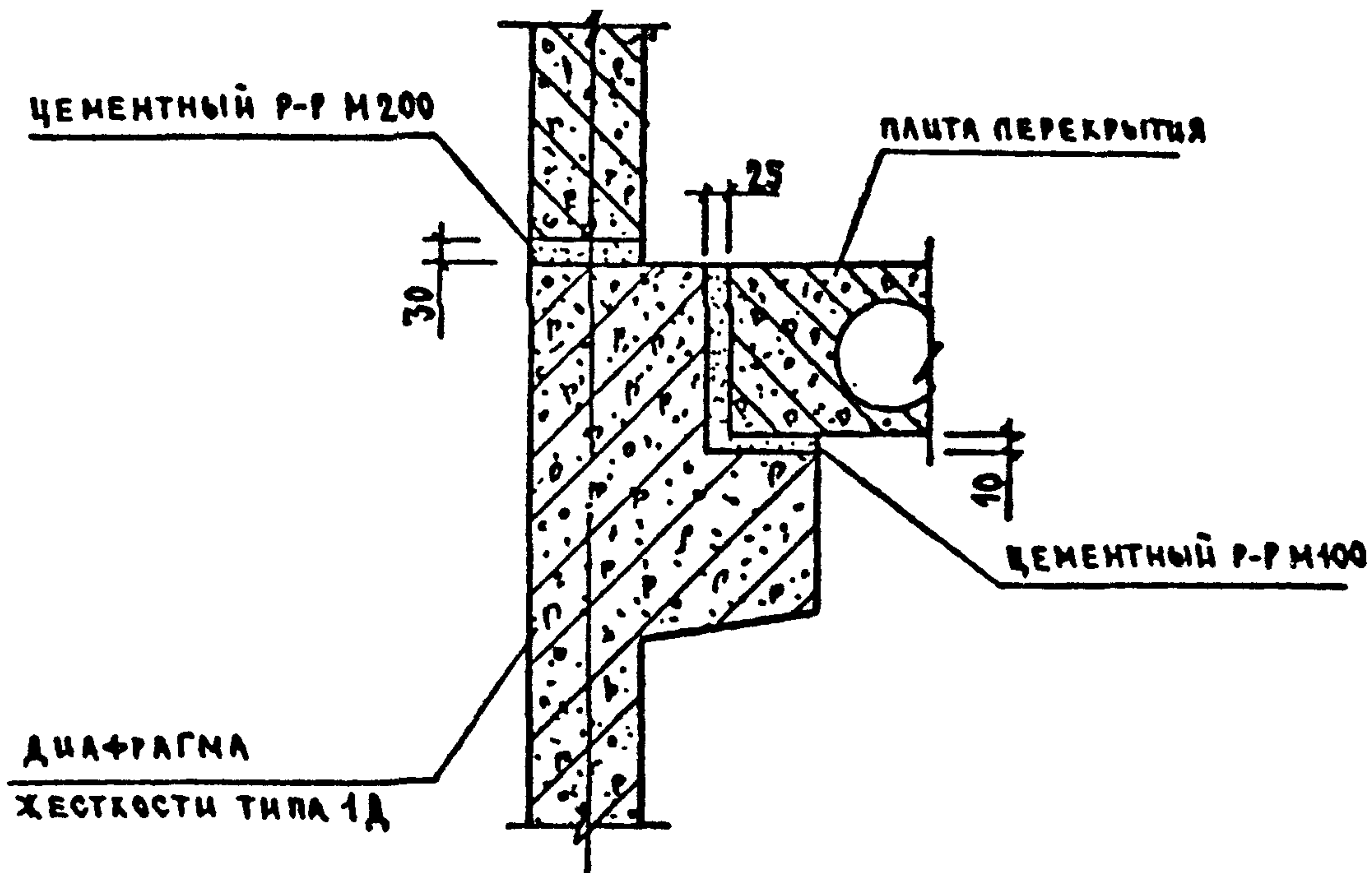
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ.	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛА. КОН. ОТ.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОРОШЧЛОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

1.020-1/87.6-5 К21

УЗЕЛ 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СМ. К 24.

Вх. 32857 л. 28

ИНВ. № ПОД ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

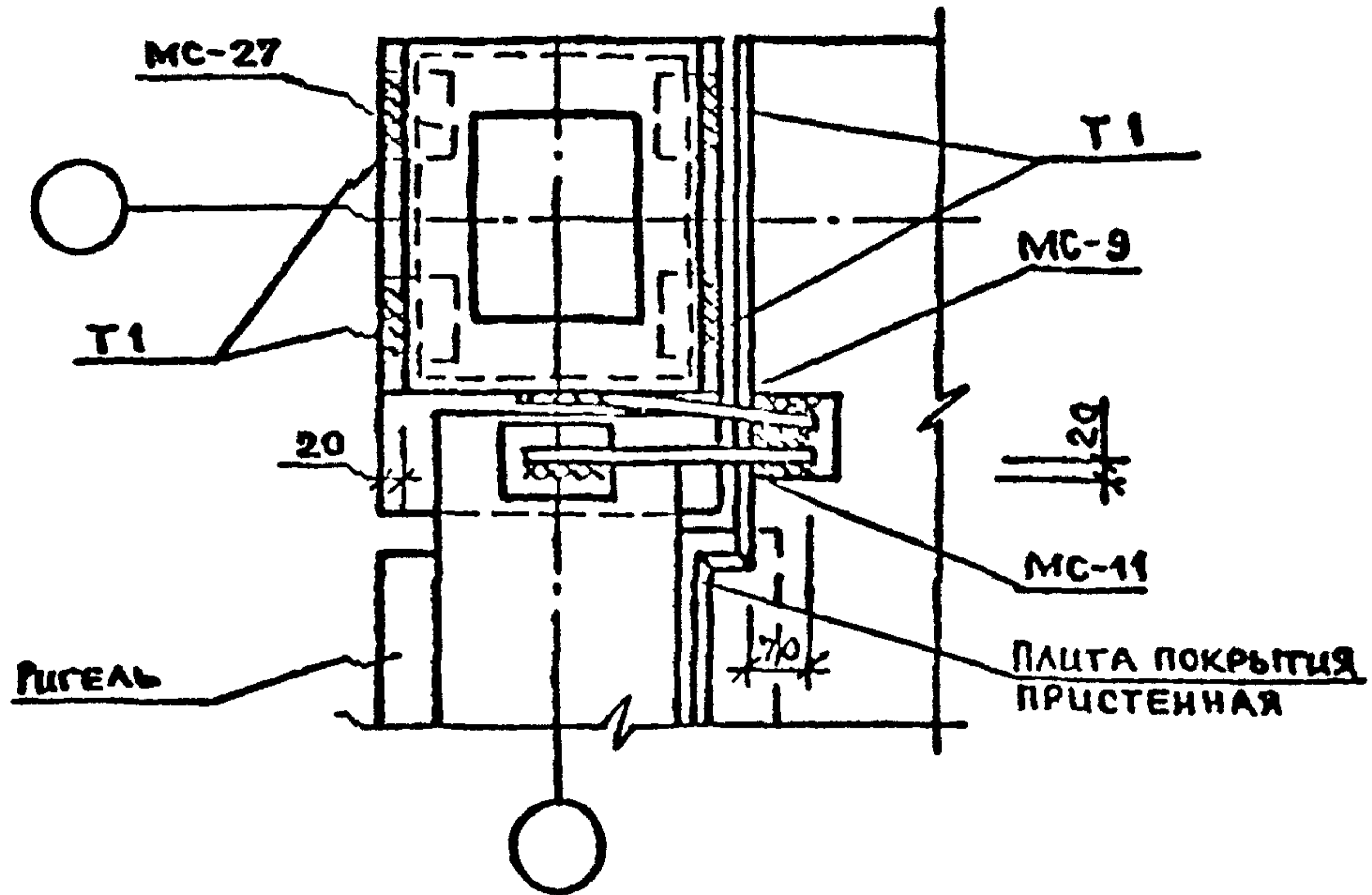
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТ.	БЕРАОВА	
ГЛА. КОН. ОТД.	ШАЦ	
ГЛА. СПЕЦ.	ШИКОМЕВ	
ГЛА. СПЕЦ.	ЕГОРОВА	
ПРОВЕР.	КОРОШИН	
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ	

1.020-1/87.6-5 К 22

УЗЕЛ 26

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТИПА Т1 ПО ГОСТ 5264-80, $h_{ш}=8$.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, $h_{ш}=8$, $\delta_{ш}=4$.
4. ЗАДЕЛКУ СТЫКОВ МЕЖДУ КОНСТРУКЦИЯМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ 23 К 20.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА УЗЕЛ СМ. К 23.

Ш.В. И. № ПОДПИСЬ ШТАТА ВЗАМ. И. № В. №

УЧ. ОТЛ	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР	БЕРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОПЕР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	<i>[Signature]</i>

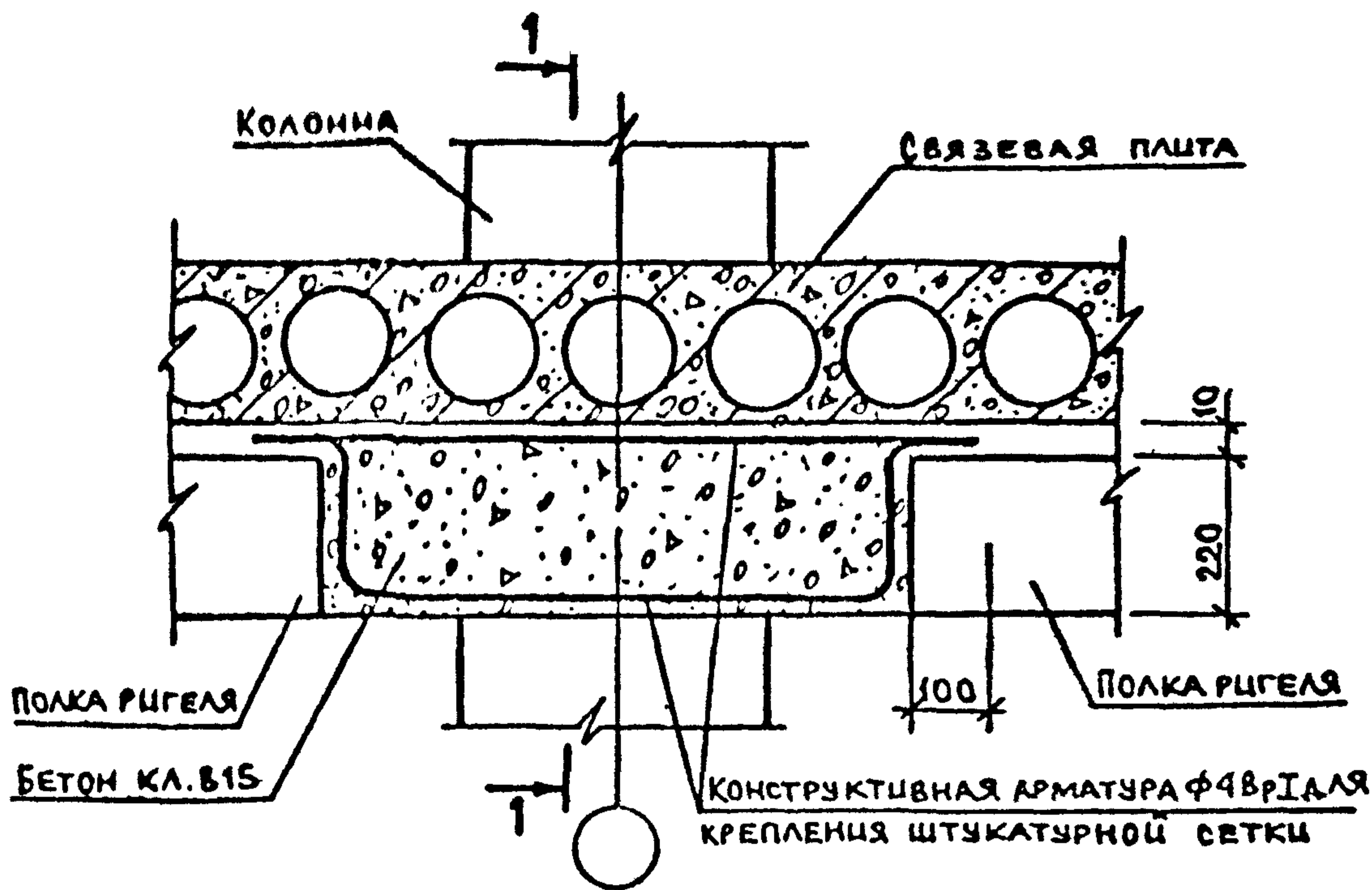
Вх 32857 л. 29

1.020-1/87.6-5 К23

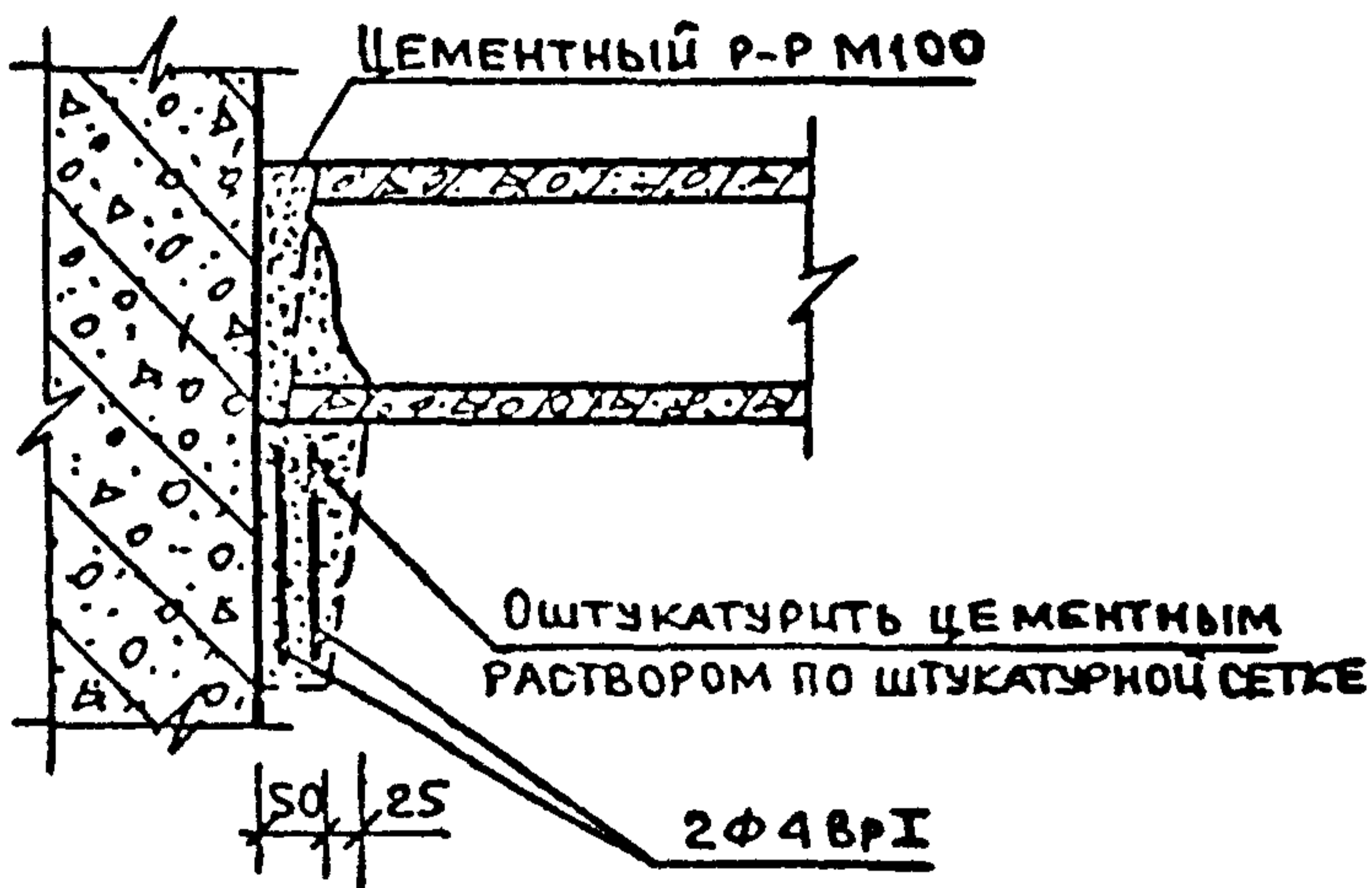
УЗЕЛ 27

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТОВАРИЩЕСТВО ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ЗАДАЧИ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1-1



Вх. 32857 л. 30

1.020-1/87.6-S K 24

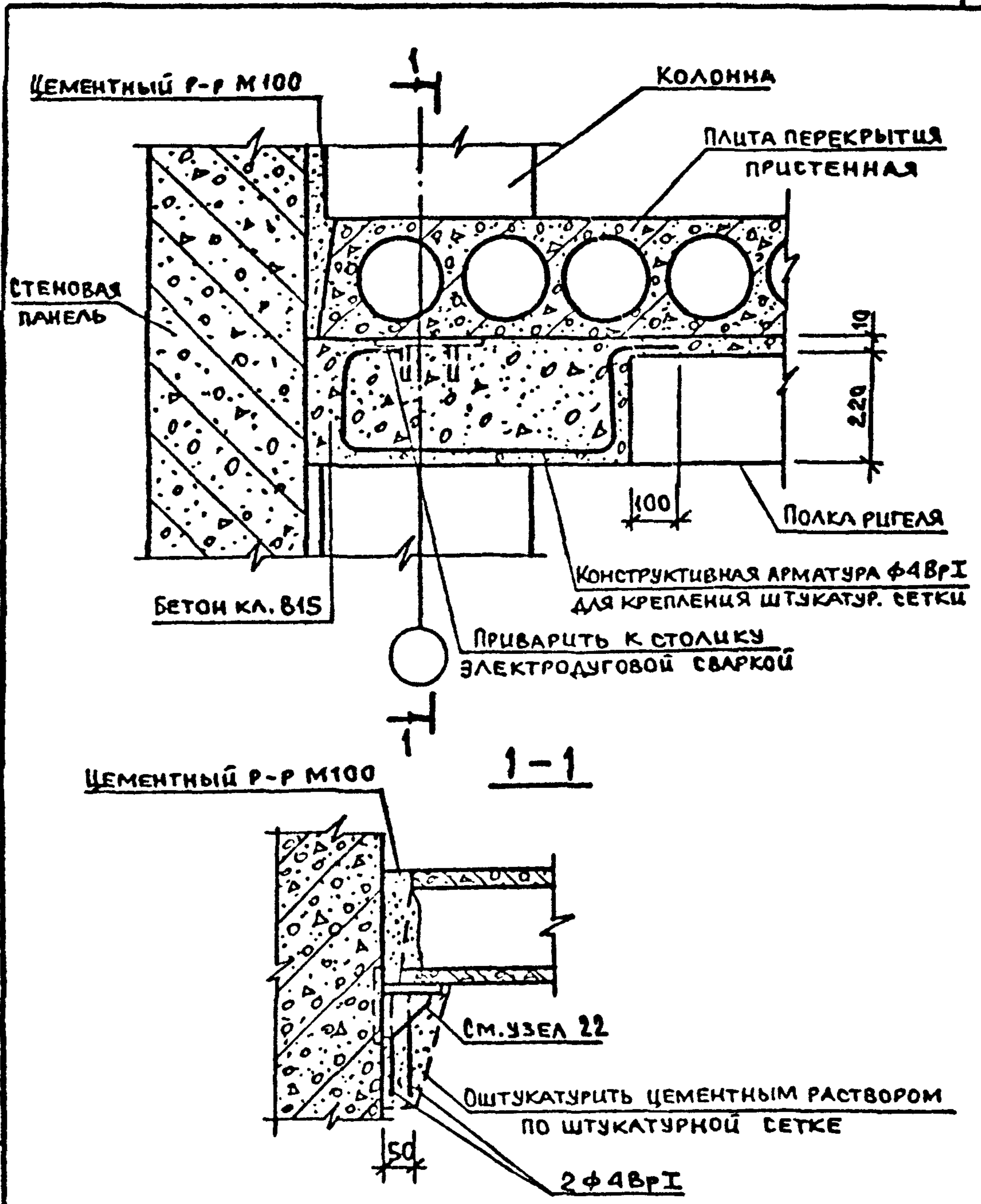
ЦИВ. № ПОЛ. ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №

НАЧ. ОТД.	РОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛЛЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.	ХОРОШЦОВА	

ПРИМЕР
ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



ЦИВ. № ПОЛ. ПОДЛ. Ц. ДАТА ВЗАМ. ЦИВН

НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКИЙ	
Н. КОНТР.	БЕРЛОВА	
ГЛ. КОНСТ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	НИКОЛАЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕГОРОВ	
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	
РАЗРАБ.	КОРОШИЛОВ	

Вх. 32857 Л. 31
 1.020-1/87. 6-5 К 25
 ПРИМЕР
 ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОЛКИ
 РИГЕЛЯ В ЗОНЕ
 КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ЗАДАНИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ		

ФОРМАТ А4

№ УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	2	0,73	Б.Ч.
2	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
3	МС-9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
4	МС-7	φ22 АІ, L=640 ГОСТ 5781-82*	1	1,91	Б.Ч.
5	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-К14
6	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
7	МС-10		1	0,59	1.020-1/87.7-1-К15
	МС-13	- 10x360, L=360			
		ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
8	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-13	- 10x360, L=360 ГОСТ 19903-74*	1	10,15	Б.Ч.
	МС-31		3	0,38	1.020-1/87.7-1-К15

ЦИВ. НЕ ГОДИ ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ЦИВ. И

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/87.6-5 К26		
Н. КОНТ.	БЕРАОВА				
ГЛ. КОНОТ.	ШАЦ				
ГЛ. СПЕИ.	НИКОЛАЕВ				
ГЛ. СПЕИ.	ЕГОРОВ				
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА				
РАЗРАБ.	ЛУГОВАЯ				
			СТАТУС		ЛИСТ
			Р		1
			ЛИСТОВ		2
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОИ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

Вх. 32857 л. 32

ФОРМАТ А4

№ УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
9	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	2	0,42	Б.Ч.
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-К11
10	МС-8	φ14 АІ, L=600 ГОСТ 5781-82*	1	0,73	Б.Ч.
	МС-11	φ14 АІ, L=350 ГОСТ 5781-82*	1	0,42	Б.Ч.
	МС-27		1	22,20	1.020-1/87.7-1-К11
	МС-12		1	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-28		1	0,93	1.020-1/87.7-1-К14
11	МС-19	L 125x80x10, L=60			
		ГОСТ 8510-86	1	0,93	Б.Ч.
14	МС-20	- 12x50, L=60 ГОСТ 19903-74*	1	0,28	Б.Ч.
15	МС-21	- 6x100, L=105 ГОСТ 19903-74*	1	0,50	Б.Ч.
16	МС-22	- 6x100, L=65 ГОСТ 19903-74*	1	0,31	Б.Ч.
19	МС-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-К10
20	МС-18		1	1,66	1.020-1/87.7-1-К10
21	МС-17		1	2,68	1.020-1/87.7-1-К10
22	МС-14		1	3,32	1.020-1/87.7-1-К5
27	МС-9		1	0,82	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-12		2	0,51	1.020-1/87.7-1-К4
	МС-27		3	22,20	1.020-1/87.7-1-К11

ЦЕНА ПОСЛЕ ПОРАЩЕНИЯ ДАТА ВЗАИМ. ЦЕН. №

Вх. 32857 Л. 33/33

1.020-1/87.6-5 К26

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4