

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

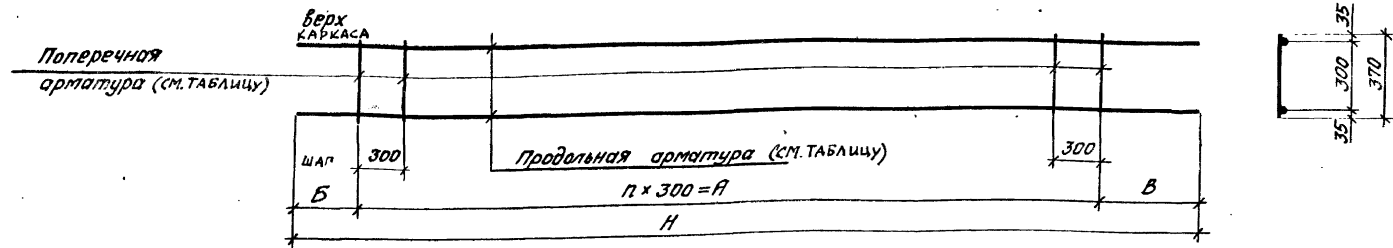
Серия 1.420-13

КОНСТРУКЦИИ

МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 М (3-5 ЭТАЖЕЙ) И 9×6 М (3-4 ЭТАЖА)
ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000 И 2000 КГС/М², А ТАКЖЕ ЗДАНИЙ
ПОВЫШЕННОЙ ЭТАЖНОСТИ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6×6 М (6-10 ЭТАЖЕЙ)
И 9×6 М (5-8 ЭТАЖЕЙ) ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО 3000-1000 И 2000-500 КГС/М²

ВЫПУСК 1 /ИЗ 2^Х ЧАСТЕЙ/
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

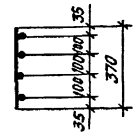
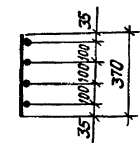
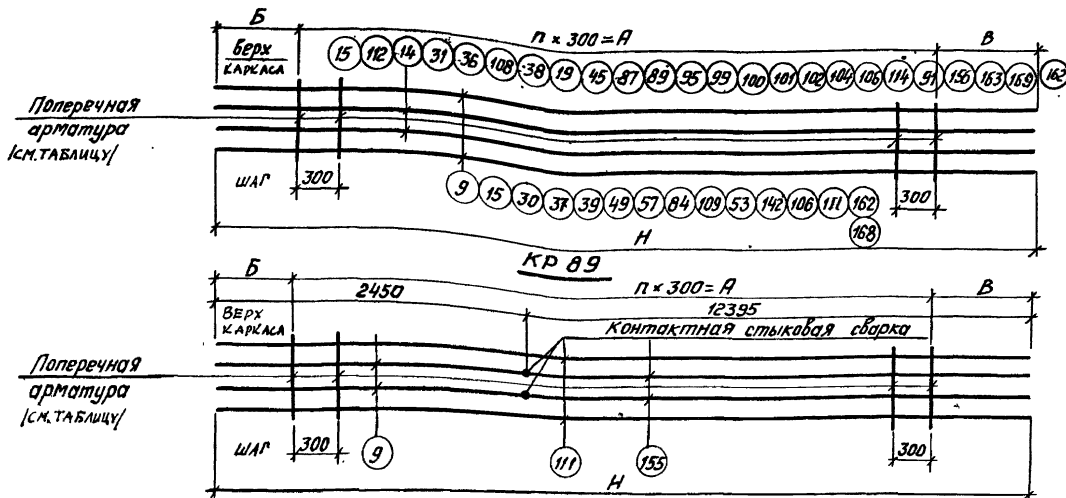
ЧАСТЬ II



Марка плоского каркаса	Размеры, мм					Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	А	Б	В	Н	п	Длинные арматура			Поперечная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР14	9600	225	775	10600	32	102	2	125	2	33	125	86,6
КР29	8400	225	775	9400	28	49	2	"	2	29	"	122,9
КР33	8400	225	775	9400	28	50	2	"	6	29	"	158,9
КР38	9600	225	775	10600	32	53	2	"	2	33	"	138,8
КР44	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	154,6
КР47	10800	225	775	11800	36	85	2	"	6	37	"	197,1
КР68	8400	225	775	9400	28	105	2	"	2	29	"	50,8
КР71	8400	225	775	9400	28	104	2	"	2	29	"	60,4
КР74	8400	225	775	9400	28	96	2	"	2	29	"	76,8
КР77	10800	225	775	11800	36	107	2	"	2	37	"	76,0
КР83	10800	225	775	11800	36	89	2	"	2	37	"	96,4
КР85	12000	225	775	13000	40	109	2	"	2	41	"	170,2
КР86	12000	225	775	13000	40	110	2	"	2	41	"	83,8
КР1	12000	225	775	13000	40	112	2	"	2	41	"	131,8
КР200	8400	225	775	9400	28	119	2	"	6	29	"	192,3
КР202	9600	225	775	10600	32	121	2	"	6	33	"	216,8

Марка плоского каркаса	Размеры, мм					Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	А	Б	В	Н	п	Длинные арматура			Поперечная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
КР91	9600	225	775	10600	32	113	2	125	2	33	125	68,2
КР99	12000	225	775	13000	40	115	2	"	6	41	"	217,2
КР164	9900	570	775	12445	33	37	2	"	2	34	"	147,1
КР165	9900	570	775	12445	33	51	2	"	6	34	"	187,4
КР166	11100	570	775	12445	37	39	2	"	2	38	"	162,7
КР167	10800	225	775	11800	36	91	2	"	2	37	"	119,6
КР168	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	178,5
КР169	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР170	13500	570	775	14845	45	111	2	"	2	46	"	194,3
КР171	13500	570	775	14845	45	116	2	"	6	46	"	247,8
КР172	13500	570	775	14795	45	47	2	"	2	46	"	95,3
КР187	9600	225	775	10600	32	55	2	"	6	33	"	177,0
КР189	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	207,5
КР197	12300	570	775	13645	41	86	2	"	6	42	"	227,7
КР198	11100	570	775	12445	37	94	2	"	6	38	"	216,2

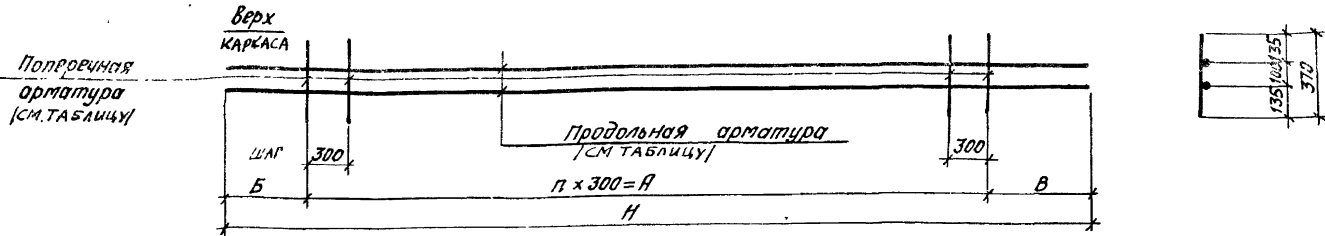
ТК 1978
 Плоские каркасы КР1, 14, 29, 33, 38, 44, 47, 68, 71, 74, 77, 83, 85, 86, 91, 99, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 187, 189, 197, 198, 200, 202.
 1420-13 Выпуск 1
 Лист 106



Марка плоского каркаса	Размеры, мм				Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм				Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс		
	А	Б	В	Н	п	Продольная арматура			Поперечная арматура				А	Б	В	Н	п	Продольная арматура			Поперечная арматура				
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.								№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.		Кол. шт.	№ листа
КР16	2700	315	665	3680	9	30	2	125	2	10	125	83,5	КР82	1200	570	680	2450	4	99	2	125	2	5	125	55,4
КР20	9900	570	775	11245	33	36	2	"	2	34	"	233,5	КР88	12000	225	775	13000	40	109	2	"	2	41	"	295,8
КР67	8400	225	775	9400	28	49	2	"	2	29	"	179,2	КР89	13500	570	775	14845	45	99	2	"	2	46	"	345,1
КР69	9900	570	775	11245	33	47	2	"	2	34	"	214,7	КР93	9600	225	775	10600	32	53	2	"	2	33	"	241,2
КР70	1200	570	680	2450	4	9	2	"	2	5	"	46,4	КР94	11100	570	775	12445	37	38	2	"	2	38	"	283,0
КР76	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	245,4	КР173	2700	365	665	3730	9	106	2	"	2	10	"	66,5
КР78	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	283,5	КР178	2700	315	665	3680	9	106	2	"	2	10	"	45,1
КР79	1200	570	680	2450	4	9	2	"	2	5	"	50,6	КР179	7500	365	665	8530	25	14	2	"	2	26	"	111,7
КР80	10800	225	775	11800	36	57	2	"	2	37	"	268,6	КР184	7500	365	665	8530	25	14	2	"	2	26	"	151,9
КР81	12300	570	775	13645	41	84	2	"	2	42	"	310,5	КР203	3900	365	665	4930	13	168	2	"	2	14	"	64,5
КР192	13500	370	775	14845	45	111	2	"	2	46	"	337,7													

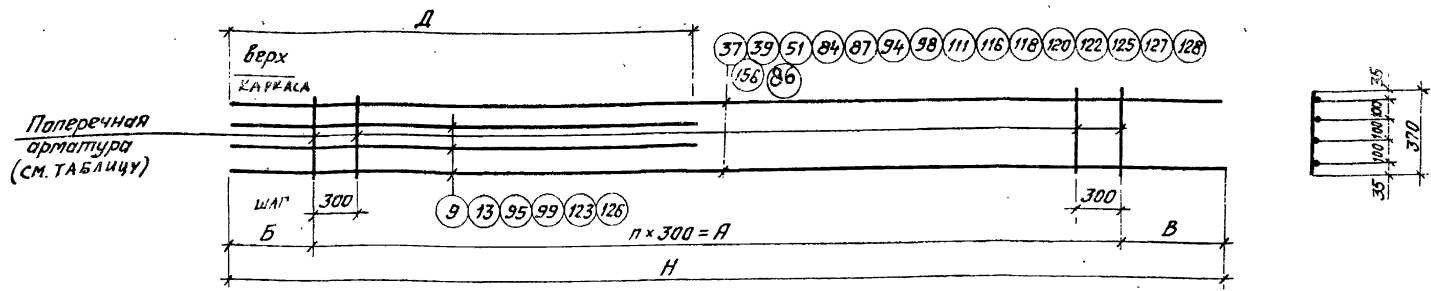
ТК 1978
 Плоские каркасы КР16, 20, 67, 69, 70, 76, 78, 79, 80, 81, 82, 88, 89, 93, 94, 173, 178, 179, 184, 75, 192, 203.
 1420-13 Выпуск 1
 Лист 107

ЦОИМИНИМЗДАНИИ
 Москва
 С.Т. САНДЕР
 А.В. ЧЕРНОВА
 С.А. БЕРНОВА



Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм				n	Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс
	A	B	B	H		Продольная арматура			Перекрестная арматура					A	B	B	H		Продольная арматура			Перекрестная арматура			
						№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа								№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа	
KP25	7500	305	635	8300	25	44	2	125	2	26	125	843	KP154	9600	355	645	10600	32	102	2	125	2	33	125	866
KP27	9300	505	485	10690	31	46	2	"	2	32	"	1080	KP157	8400	570	605	9635	28	17	2	"	6	29	"	1970
KP114	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	770	KP159	8400	540	695	9635	28	3	2	"	6	29	"	1607
KP115	4800	540	695	6035	16	130	2	"	2	17	"	758	KP162	2700	285	695	3680	9	30	2	"	2	10	"	479
KP117	4800	405	695	5900	16	172	2	"	6	17	"	981	KP177	3900	285	695	4880	13	166	2	"	6	14	"	812
KP118	4800	540	695	6035	16	132	2	"	6	17	"	1003	KP182	2700	335	695	3730	9	140	2	"	2	10	"	485
KP120	4800	540	695	6035	16	134	2	"	6	17	"	1231	KP186	7500	205	605	8460	25	56	2	"	6	26	"	1412
KP151	7500	145	635	8280	25	10	2	"	2	26	"	677	KP190	4800	465	635	5900	16	131	2	"	2	17	"	770
KP153	9300	935	425	10660	31	12	2	"	2	32	"	870	KP191	4800	455	645	5900	16	147	2	"	6	17	"	1203
KP195	4800	540	695	6035	16	129	2	"	2	17	"	788	KP196	4800	485	695	5980	16	167	2	"	2	17	"	780
KP3	9900	335	635	10870	33	11	2	"	2	34	"	1425	KP6	8400	305	695	9400	28	49	2	"	2	29	"	1230
KP7	8400	570	695	9635	28	24	2	"	6	29	"	1607													

Москва
Третьяковская
ул.
№ 1
125080

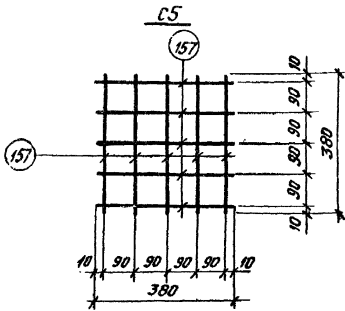
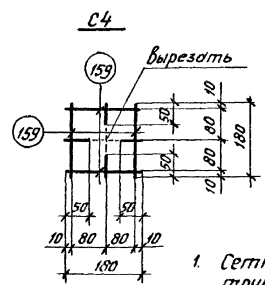
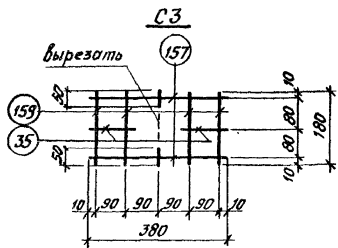
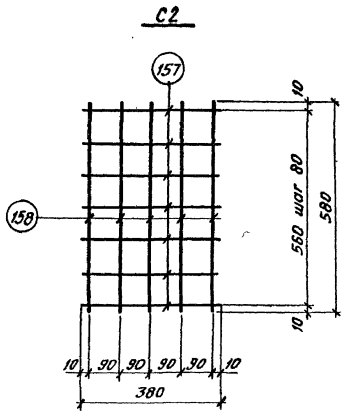
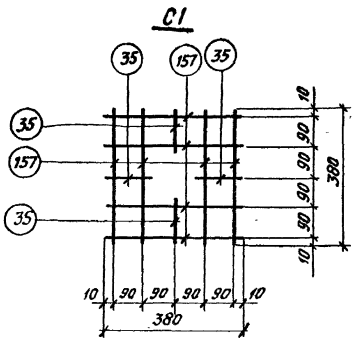


ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 Москва
 Проектирование
 Инженер
 Шварцер
 В.И.
 Проектирование
 Инженер
 Шварцер
 В.И.
 Проектирование
 Инженер
 Шварцер
 В.И.
 Проектирование
 Инженер
 Шварцер
 В.И.

Марка плоского каркаса	Размеры, мм						Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс	Марка плоского каркаса	Размеры, мм						Спецификация стали на один плоский каркас						Вес плоского каркаса кгс				
	А	Б	В	Д	Н	n	Продольная арматура			Поперечная арматура					А	Б	В	Д	Н	n	Продольная арматура			Поперечная арматура							
							№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа									№ поз.	Кол. шт.	№ листа	№ поз.	Кол. шт.	№ листа					
КР36	9900	570	775	2600	11245	33	13	2	51	2	125	6	34	125	229,0	КР103	13500	570	775	2450	14845	45	9	2	111	2	125	2	46	125	225,3
КР49	12300	570	775	2450	13645	41	99	2	87	2	"	2	42	"	162,0	КР105	9900	570	775	2600	11245	33	120	2	"	2	6	34	"	281,2	
КР52	12300	570	775	2450	13645	41	9	2	84	2	"	2	42	"	209,5	КР107	11100	570	775	2600	12445	37	122	2	"	2	6	38	"	305,7	
КР55	11100	570	775	2600	12445	37	13	2	94	2	"	6	38	"	249,1	КР109	12300	570	775	2600	13645	41	123	2	"	2	6	42	"	330,8	
КР59	9900	570	775	2450	11245	33	99	2	98	2	"	2	34	"	135,5	КР111	9000	315	775	1150	10090	30	126	2	"	2	31	"	91,3		
КР61	9900	570	775	2450	11245	33	9	2	37	2	"	2	34	"	178,1	КР112	11400	315	775	1150	12490	38	126	2	"	2	39	"	110,9		
КР66	11100	570	775	2450	12445	37	9	2	39	2	"	2	38	"	193,7	КР180	13500	570	775	2450	14845	45	99	2	"	2	46	"	173,9		
КР72	13500	570	775	2600	14845	45	13	2	116	2	"	6	46	"	289,4	КР2	12300	570	775	2600	13645	41	13	2	"	2	6	42	"	269,5	
КР73	13500	570	775	2450	14845	45	9	2	111	2	"	2	46	"	225,3																
КР87	13500	570	775	2450	14845	45	95	2	111	2	"	2	46	"	213,1																
КР102	13500	570	775	2600	14845	45	123	2	118	2	"	6	46	"	355,0																

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
C1	35	10AIII	140	4	2,2
	157	10AIII	380	8	
C2	157	10AIII	380	8	3,6
	158	10AIII	580	5	
C3	35	10AIII	140	2	1,2
	157	10AIII	380	2	
	159	10AIII	180	5	
C4	159	10AIII	180	6	0,7
C5	157	10AIII	380	10	2,3



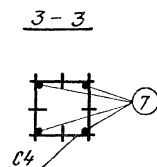
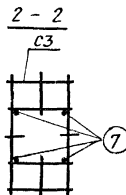
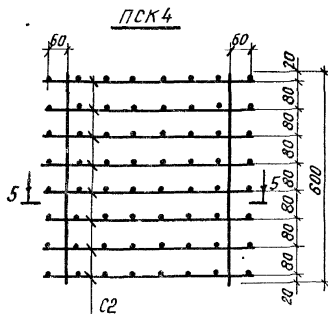
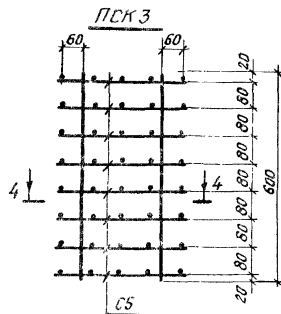
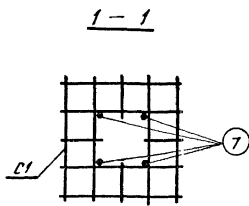
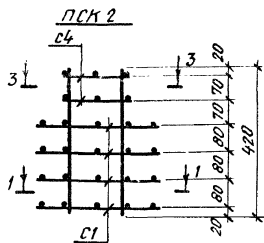
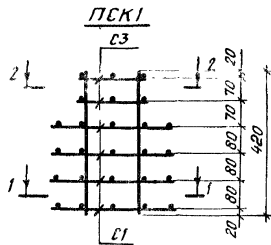
1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сборки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.

TK
1978

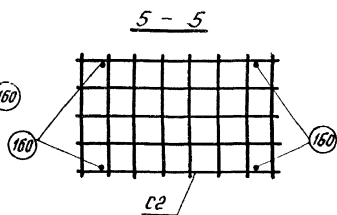
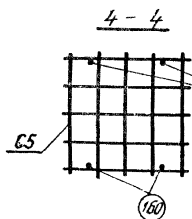
Сетки C1 - C5.

Л. 420-13
Выпуск 1
Лист 110

Москба
ИЗДАТЕЛЬСТВО
Стройтехника
Иллюстрация
С.И. Смирнова



Марка изделия	Марка элемент	Кол-во шт	Вес изделия кгс
ПСК 1	С1	4	12,1
	С3	2	
	7	4	
ПСК 2	С1	4	11,2
	С4	2	
	7	4	
ПСК 3	С5	8	20,2
	160	4	
ПСК 4	С2	8	30,6
	160	4	



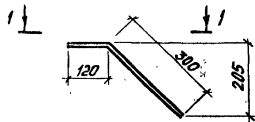
1. ПСК изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний.

ТК
1978

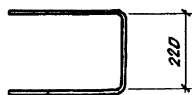
Пространственные сеточные каркасы
ПСК 1- ПСК 4.

1.420-13
Выпуск 1
Лист 111

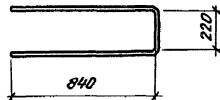
Поз.61



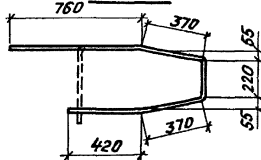
1 - 1



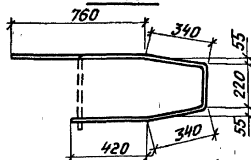
Поз. 62



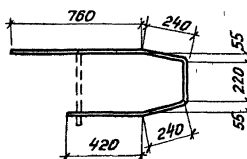
Поз. 63



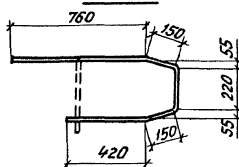
Поз. 64



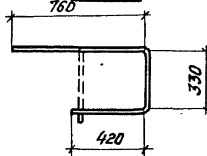
Поз. 65



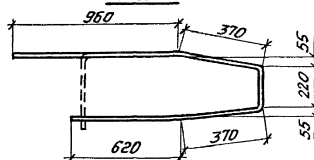
Поз. 66



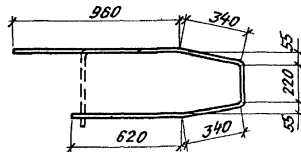
Поз. 67



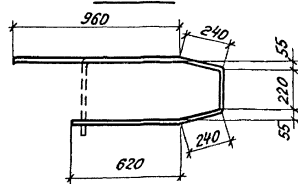
Поз. 68



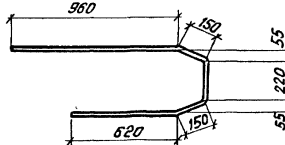
Поз. 69



Поз. 70



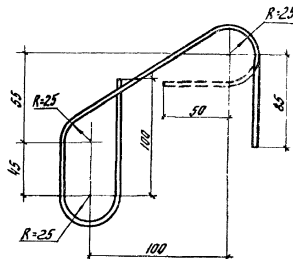
Поз. 71



Спецификация стали
на одно арматурное
изделие

№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес кгс
61	12 А III	1070	0,9
62	12 А III	1900	1,7
63	8 А I	2140	0,8
64	8 А I	2080	0,8
65	8 А I	1880	0,7
66	8 А I	1700	0,7
67	8 А I	1510	0,6
68	8 А I	2540	1,0
69	8 А I	2480	1,0
70	8 А I	2280	0,9
71	8 А I	2100	0,8
27	10 А I	500	0,3

Поз. 27



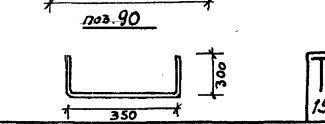
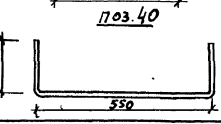
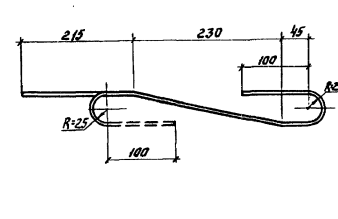
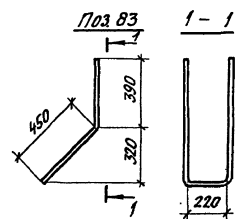
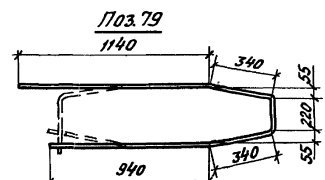
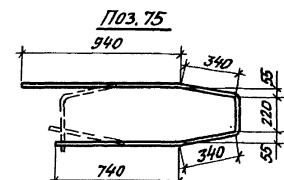
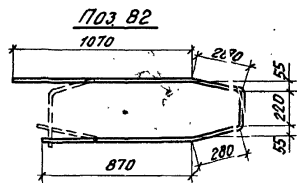
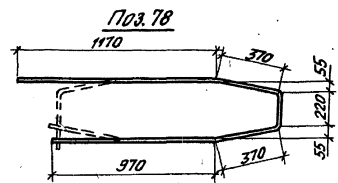
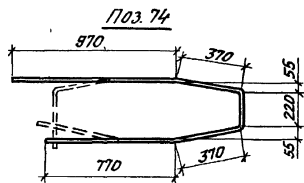
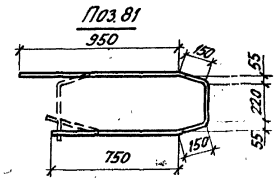
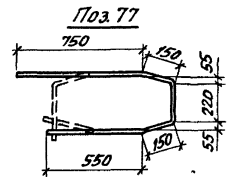
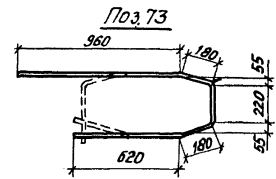
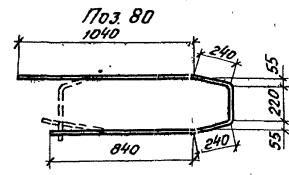
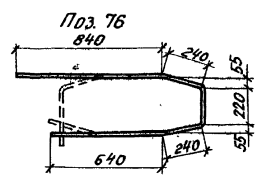
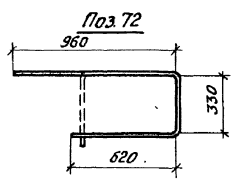
ТК
1978

Арматурные изделия поз. 61-71; 27
Спецификация.

1.420-13
Выпуск 1
Лист 112

Спецификация стали на одно арматурное изделие

№ поз	φ мм	Длина мм	Вес кгс
72	8 А I	1910	0,8
73	8 А I	2160	0,8
74	8 А I	2700	1,1
75	8 А I	2580	1,0
76	8 А I	2180	0,9
77	8 А I	1820	0,7
78	8 А I	3100	1,2
79	8 А I	2980	1,2
80	8 А I	2580	1,0
81	8 А I	2220	0,9
82	8 А I	2720	1,1
83	12 А III	1900	1,7
25	10 А I	660	0,4
40	12 А III	1150	1,0
90	12 А III	950	0,8

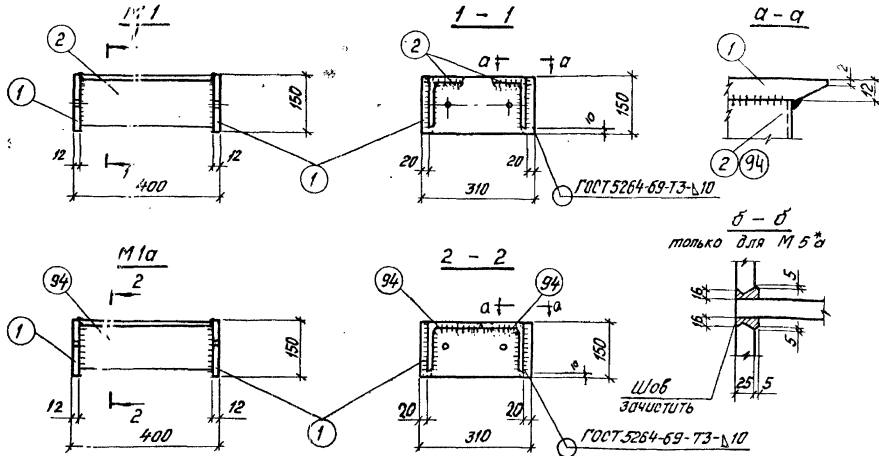


ТК
1978

Арматурные изделия поз. 72-83, 40, 90.
Спецификация.

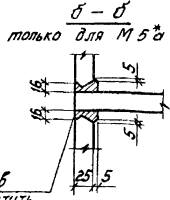
1,420-13
Выпуск 1
Лист 113

Центральная
Моск. обл.
Сп. Ликбез
Центр
Лит. 1978
Лит. 1978
Лит. 1978
Лит. 1978



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт	Вес детали кгс	Класс стали
M1	1	-150x12	310	2		
	2	L140x90x10	376	2	220	c38/23
M1a	1	-150x12	310	2		
	94	L140x12	376	2	28	c38/23
M5a	8	-140x25	400	1	190	c38/23
	9	φ36H III	495	2		
M5a*	65	φ36H III	520	2		
	II	-140x25	400	1	194	c38/23



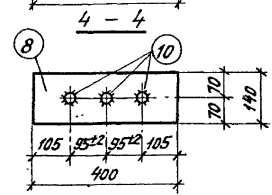
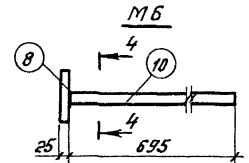
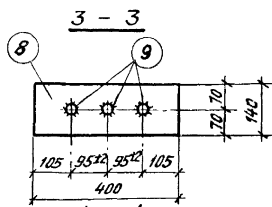
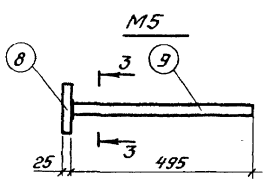
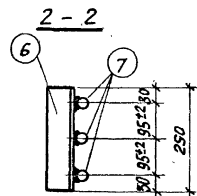
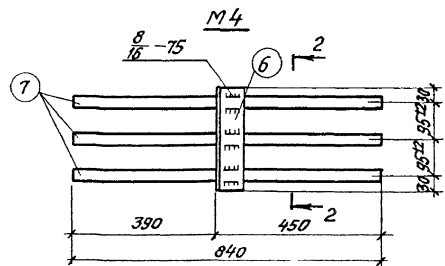
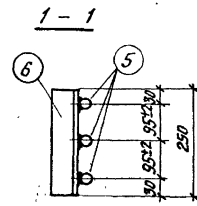
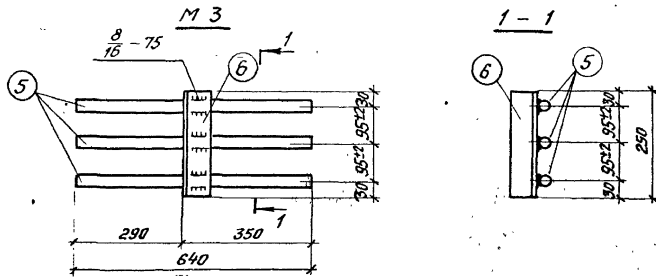
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Форматера и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Приварка поз 9 к поз 8 производится под флюсом.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на л. 124.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладная деталь M5a затемняется на деталь M5a*.
5. Длина поз 9 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом; при изготовлении деталей M5a необходимо учесть величину припуска.
6. Приварка поз 65 к поз 8 производится электродами 350А. Прочая - электродами 942H по ГОСТ 9467-75.
7. Полку поз. 94 ОБРЕЗАТЬ на 5мм по всей длине

ЦНИИПШПДНИИИМ
Маслова

ТК
1978

Закладные детали
M1, M1a, M5a, M5a*

1.420-13
Выпуск 1
Лист 114



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	вес детали кгс	Класс стали
M3	5	φ 36 А III	640	3		с38/23
	6	Л 75×8	250	1	176	
M4	6	Л 75×8	250	1		с38/23
	7	φ 36 А III	840	3	224	
M5	8	-140×25	400	1		с38/23
	9	φ 36 А III	495	3	230	
M6	8	-140×25	400	1		с38/23
	10	φ 36 А III	695	3	278	

1. Электродюговая сборка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и СН 393-78.
2. Сборка поз. 5, 7, 9 и 10 с сортовой сталью производится: для поз. 5 и 7 - электродами типа 3.50 А ; поз. 9 и 10 - под слоем флюса.
3. Длины поз. 9 и 10 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М6 необходимо учесть величину припуска.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней поз. 9 и 10 под слоем флюса закладные детали М5, М6 выполняются с заменой поз. 8 на поз. 12 (лист 123) с приваркой стержней дуговой сборкой в раззенкованных отверстиях.

ТК
1978

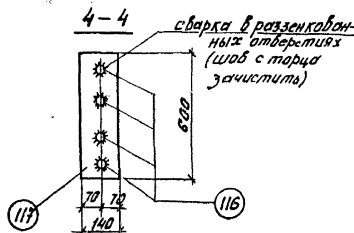
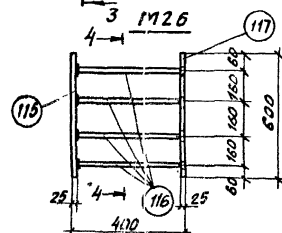
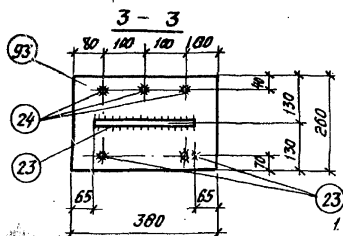
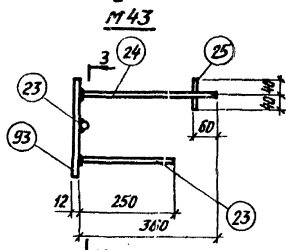
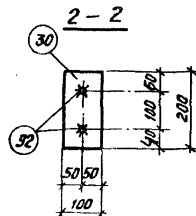
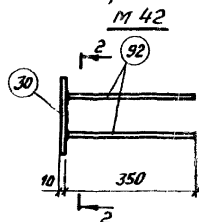
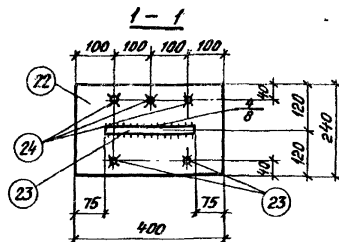
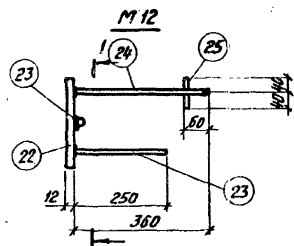
Закладные детали
М3; М4; М5; М6.

1. 420-13
Выпуск 1
Лист 115

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Ученый
 Инженер
 В.А. Ивжелев
 Подпись
 1978

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
M12	22	-240 × 12	400	1	12,3	с38/23
	23	φ 16 A III	250	3		
	24	φ 16 A III	360	3		
	25	φ 16 A III	80	3		
M42	30	-100 × 10	200	1	2,2	с38/23
	92	φ 12 A III	350	2		
M43	23	φ 16 A III	250	3	12,6	с38/23
	24	φ 16 A III	360	3		
	25	φ 16 A III	80	3		
	93	-280 × 12	380	1		
M26	115	-140 × 25	600	1	42,6	с38/23
	116	φ 32 A III	375	4		
	117	-140 × 25	600	1		



1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний - СН 393-78.
2. Приварка поз. 23, 24, 92, 93 к поз. 22, 30, 93 производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 - контактной сваркой, прочая - электродами, типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Длина поз. 23, 24, 116, 92 в спецификации дана без припуска на длину при сварке под флюсом, при изготовлении деталей M12, M42, M26, M43 необходимо учесть величину припуска.
4. Сварка закл. дет. M26 (приварка поз. 117) производится при установке в ПК.

ТК
1978

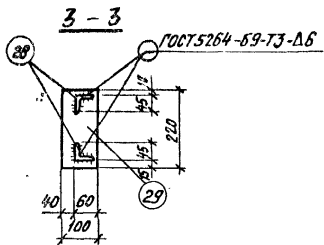
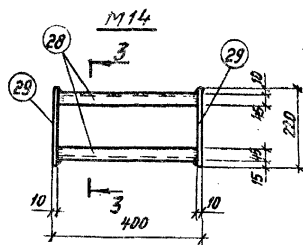
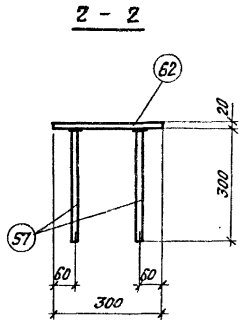
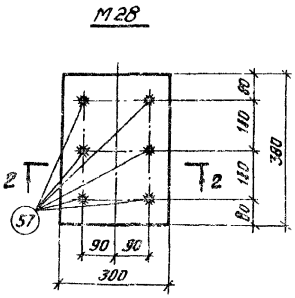
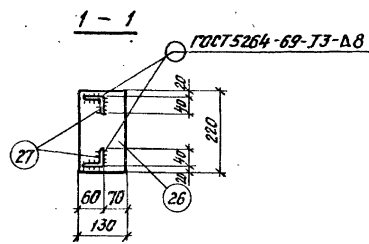
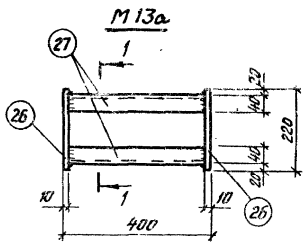
Закладные детали M26,
M12, M42, M43.

1.420-13
Выпуск 1

Лист 116

Спецификация стали на одну закладную деталь

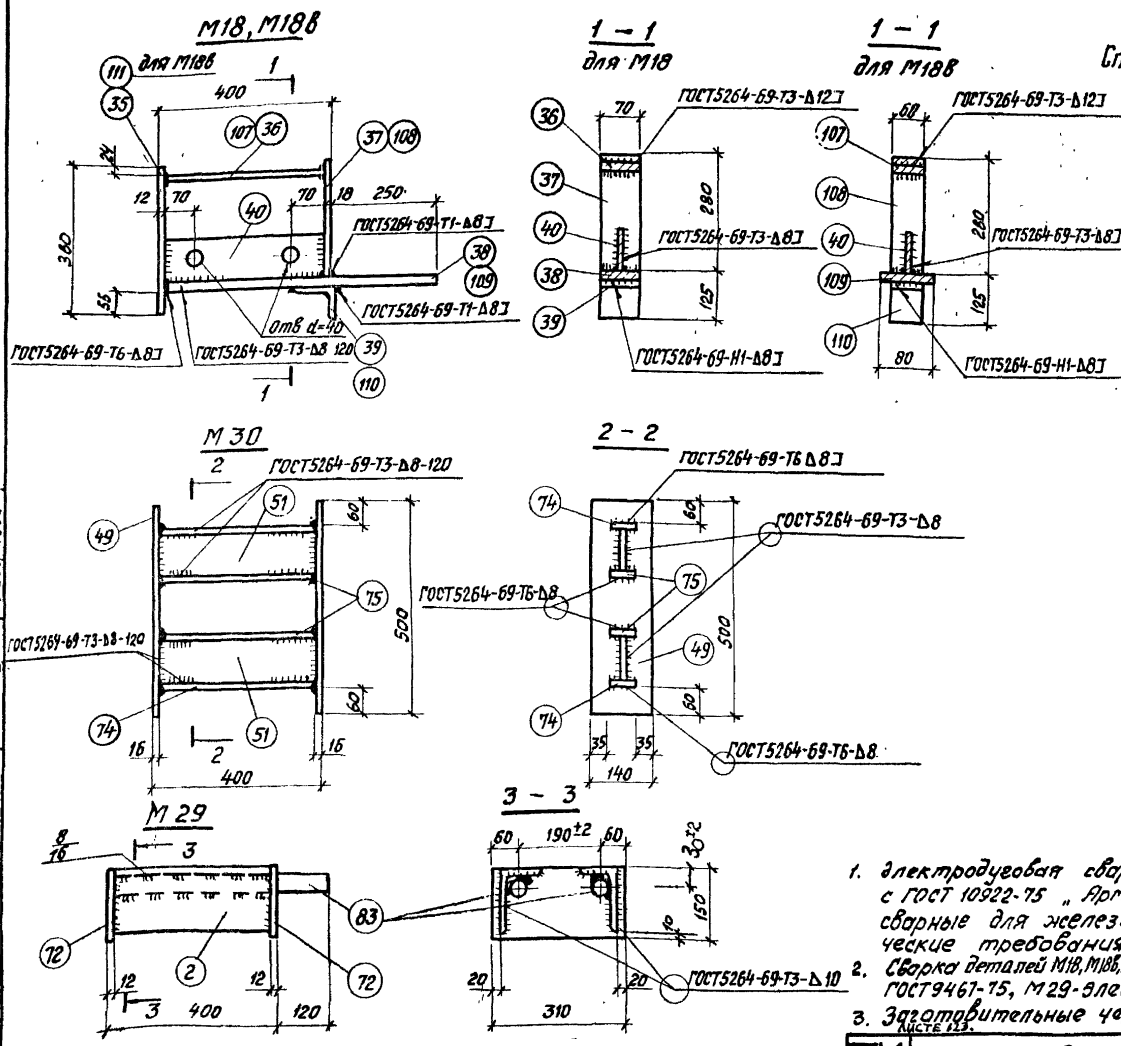
Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг	Класс стали	
M13a	26	-130×10	220	2	90	С30/23	
	27	L63×40×8	380	2			
M14	28	L45×5	380	2	60	С30/23	
	29	-100×10	220	2			
M28	57	φ12AII	300	6	202	—	
	62	-300×20	390	1			С30/23



1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10522-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний. Технические требования и методы испытаний. СН 393-78.
2. Сварка поз. 57 с поз. 62 производится под углом флюса, прочая — электродом Э42А по ГОСТ 9467-75.

ЦНИИПромзданий
 Москва
 Проект № 1-1
 10.07.78
 10.07.78
 10.07.78
 10.07.78

Спецификация стали на одну закладную деталь



Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг	Класс стали
M18	35	- 70×12	360	1	21,1	с38/23
	36	- 70×12	370	1		
	37	- 70×18	280	1		
	38	- 70×25	638	1		
	39	L100×12	70	1		
	40	- 100×12	370	1		
M188	40	- 100×12	370	1	22,3	с38/23
	107	- 60×12	370	1		
	108	- 60×18	280	1		
	109	- 80×28	638	1		
	110	L100×12	60	1		
	111	- 60×12	360	1		
M130	49	- 140×16	500	2	37,2	с38/23
	51	- 120×12	368	2		
	74	- 70×16	368	2		
	75	- 70×12	368	2		
M29	2	L140×90×10	376	2	30,4	с38/23
	72	- 150×12	310	2		
	83	φ36A.III	520	2		

1. электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Сварка деталей M18, M188, M30 производится электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, M29 - электродами Э50А.
3. Заготовительные чертежи поз. 74, 75, 51, см. на листе 124, поз. 72 на листе 125.

ТК
1978

Закладные детали
M18, M188, M29, M30

Л420-13
Выпуск 1
Лист 118

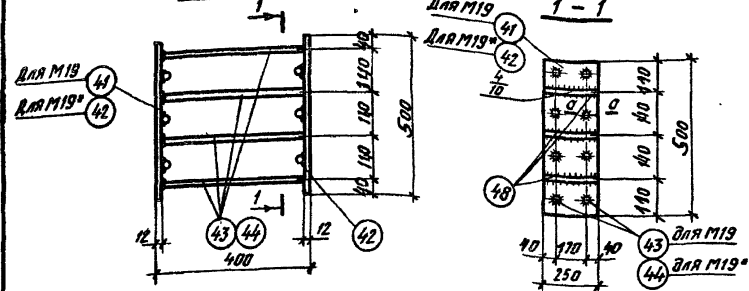
Проверено: [подпись] / [подпись]

Спецификация стали на одну закладную деталь

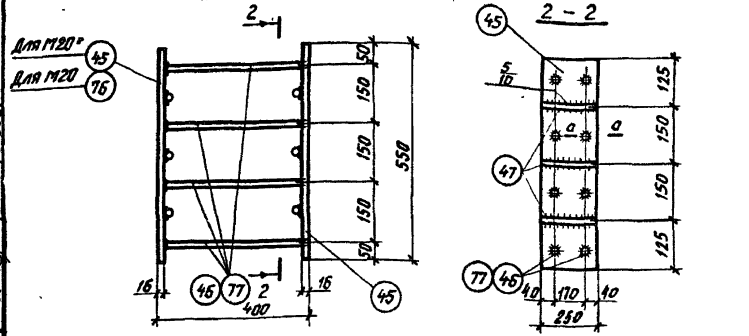
125

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
M19	41	-250×12	500	1	30,8	С38/23
	42	-250×12	500	1		
	43	φ16 АIII	398	8		
	48	φ16 АIII	250	6		
M19*	42	-250×12	500	2	30,8	С38/23
	44	φ16 АIII	400	8		
	48	φ16 АIII	250	6		
M20	45	-250×18	550	1	48,6	С38/23
	47	φ12 АIII	850	6		
	46	φ22 АIII	384	8		
	76	-250×18	550	1		
M20*	45	-250×18	550	2	48,7	С38/23
	47	φ12 АIII	250	6		
M21	49	-140×16	500	2	41,8	С38/23
	50	-140×16	368	2		
	51	-120×12	368	2		
	52	-50×12	140	4		

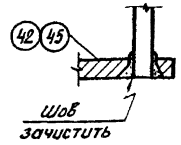
M19, M19*



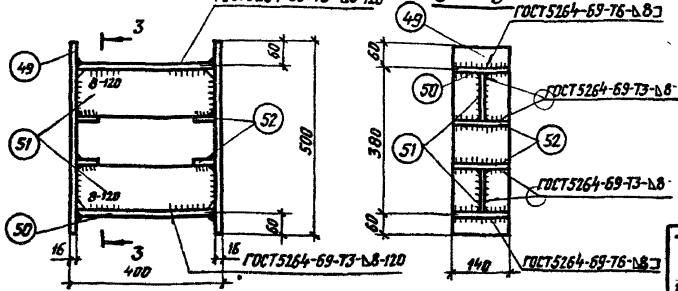
M20, M20*



α-α



M21

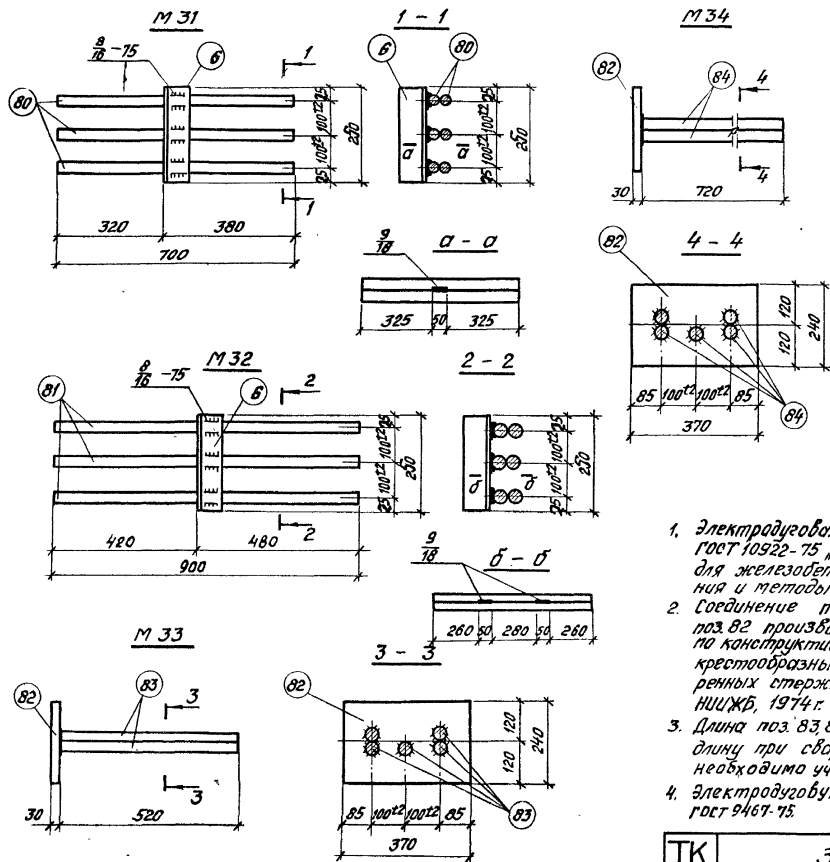


1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания" и СН 393-78.
2. В детали M19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали M20 поз. 46 приваривается к поз. 76 под слот фланса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слот фланса детали M19 и M20 заменяются на M19* и M20* - в M19* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42 электродуговой сваркой электродами типа Э50А ГОСТ 9487-75, а в M20* поз. 77 к поз. 45 приваривается также сваркой в раззенкован. отв.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 124.
4. Длина поз. 43, 46 в спецификации дана без припуска на длину необходимо учесть длину припуска.
5. Сварка закладной детали M21 производится электродами Э42А по ГОСТ 9487-75.
6. Сварка зак. дет. M19, M20 (приварки поз. 42 и 45) производится при установке в ПК.

ТК
1978

Закладные детали
M19 ÷ M21, M19*, M20*

1-420-13
Выпуск 1
Лист 119



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кгс	Класс стали
М31	6	Л75×8	250	1	35,9	С38/23
	80	Ф36АШ	700	6		
М32	6	Л75×8	250	1	45,5	С38/23
	81	Ф36АШ	900	6		
М33	82	-240×30	370	1	41,9	С38/23
	83	Ф36АШ	520	5		
М34	82	-240×30	370	1	49,9	С38/23
	84	Ф36АШ	720	5		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, и СН 393-78.
2. Соединение парных стержней поз. 83 и 84 с пластиной поз. 82 производится в соответствии с «Рекомендациями по конструктивным элементам и технологии сварки крестообразных и табурных соединений, одиночных и спаренных стержней арматуры железобетонных конструкций» НИИЖБ, 1974 г. и СН 393-78.
3. Длина поз. 83, 84 в спецификации дана без припуска на длину при сварке, при изготовлении деталей М33 и М34 необходимо учесть длину припуска.
4. Электродуговую сварку производить электродами Э50 А по ГОСТ 9467-75.

ТК
1978

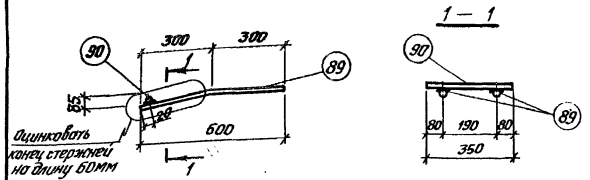
Закладные детали
М31 ÷ М34.

1420-13
Выпуск 1
Лист 120

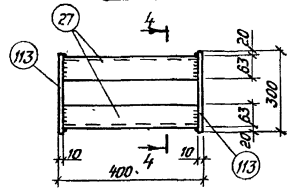
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кгс	Класс стали
M40	89	Ф 28 А III	620	2	69	
	90	Ф 20 А III	350	1		
M41	90	Ф 20 А III	350	1	89	
	91	Ф 28 А III	820	2		
M48	95	-100x16	190	1	95	С38/23
	96	Ф 18 А III	600	4		
	19	Гайка М16	-	2		
M55	19	Гайка М16	-	2	42,3	С38/23
	20	Ф 36 А III	1050	4		
	98	-190x30	190	1		
M56	113	-130x10	300	2	10,3	С38/23
	27	L 63x40x8	380	2		
M57	28	L 45x5	380	2	7,4	С38/23
	114	-100x10	300	2		

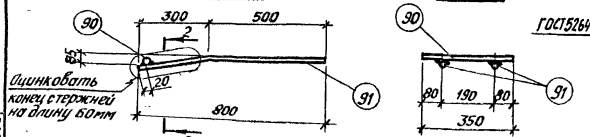
M40



M56

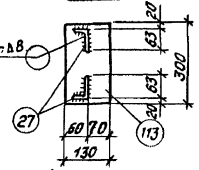


M41

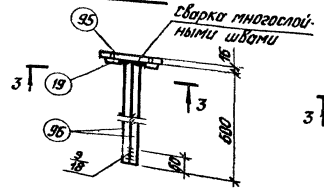


ГОСТ 5264-69-Т3-В8

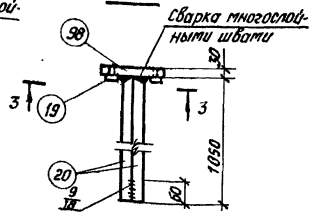
4-4



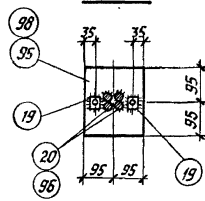
M48



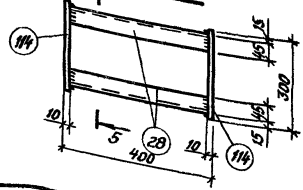
M55



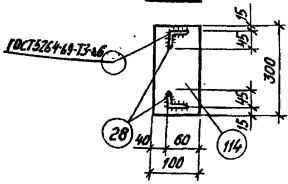
3-3



M57



5-5



ГОСТ 5264-69-Т3-В8

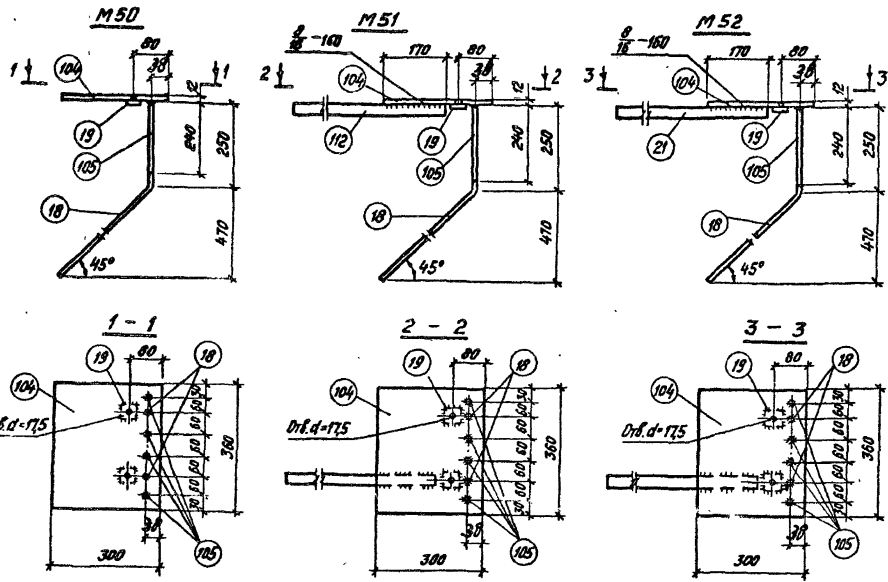
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-78.
2. Поз. 90 приварить точечной сваркой.
3. Заготовительный чертёж поз. 20, 96 даны на листе 124.
4. Сварка закладных деталей М48 и М55 производится электродом 350 А, а закладных деталей М56 и М57 - электродом 342 А по ГОСТ 9467-77.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 СТАЛЬНЫХ
 ЗАКЛАДНЫХ
 ДЕТАЛЕЙ
 МОСКВА

ТК
1978

Закладные детали
M40, M41, M48, M55, M56, M57.

Г 420-13
Выпуск 1
Лист 121



Спецификация стали на одну закладную деталь

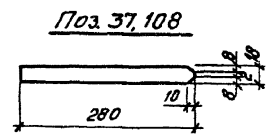
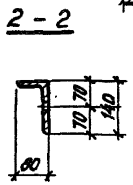
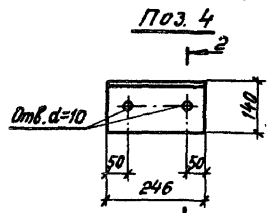
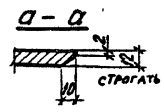
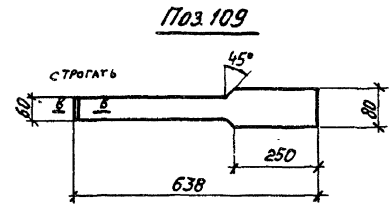
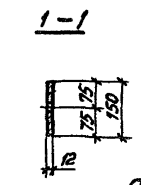
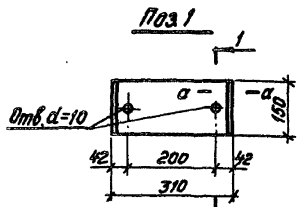
Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг	Класс стали
M50	18	φ 16А III	530	2	150	C38/23
	19	Гайка М16	—	2		
	104	- 300×12	360	1		
	105	φ 16А III	240	4		
M51	18	φ 16А III	930	2	201	C38/23
	19	Гайка М16	—	2		
	112	φ 32А III	810	1		
	104	- 300×12	360	1		
M52	105	φ 16А III	240	4	212	C38/23
	18	φ 16А III	530	2		
	19	Гайка М16	—	2		
	21	φ 32А III	1010	1		
	104	- 300×12	360	1		

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, и СН 395-78.
2. Сварка поз. 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А, прочая - электродами Э42А по ГОСТ 9487-75; сварка поз. 18, 105 производится под слезом флюса.
3. Гайки М16 (поз. 19), служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-65.
4. Длина поз. 18, 105 указана без припуска на длину при сварке под слезом флюса.
5. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе

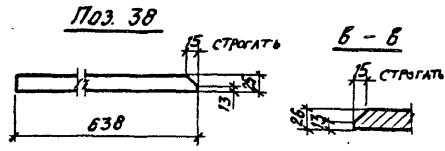
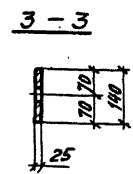
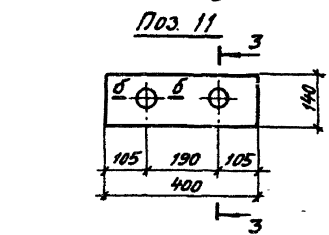
ТК 1978	Закладные детали M50; M51; M52	1.420-13
		Выпуск 1
		Лист 122

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

№№ поз	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
1	-150×12	310	4,4	С38/23
4	L140×90×10	246	4,3	"
11	-140×25	400	11,0	"
37	-70×18	280	2,8	"
38	-70×25	638	8,8	"
40	-100×12	370	3,5	"
108	-60×18	280	2,4	"
109	-80×28	638	11,2	"
72	-150×12	310	4,4	"
12	-140×25	400	11,0	"

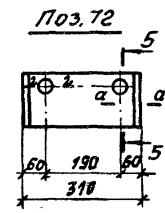


Поз. 37, 108

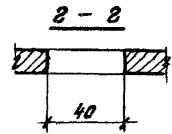
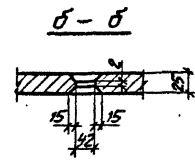
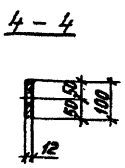
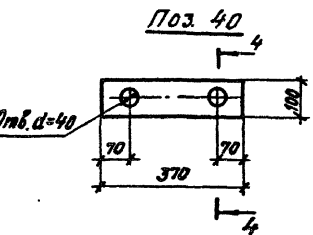
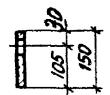


Поз. 38

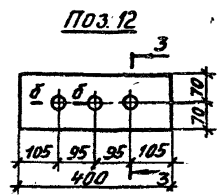
б - б



5 - 5



1. В поз. 1, 37, 38, 108, 109 снять фаску по всей длине пластин.
2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.



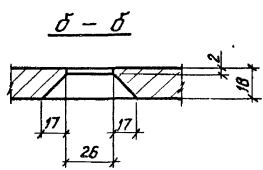
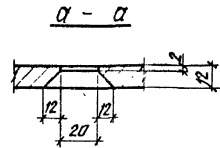
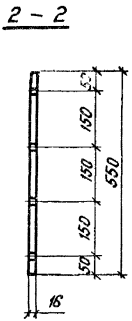
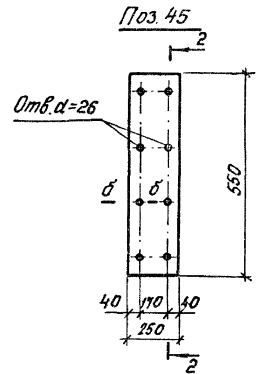
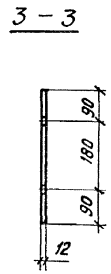
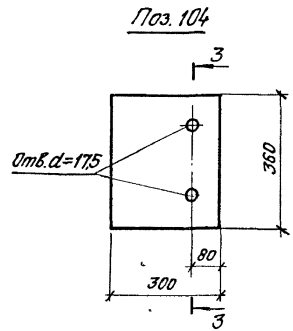
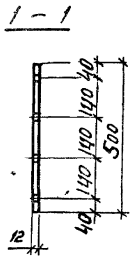
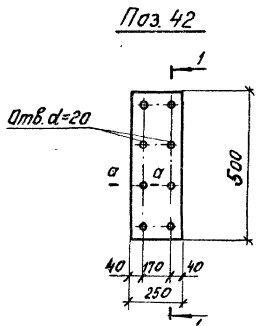
Поз. 12

ТК
1978

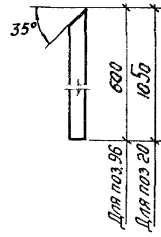
Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

1420-13
Выпуск 1
Лист 123

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

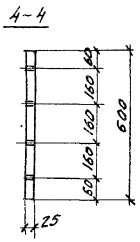
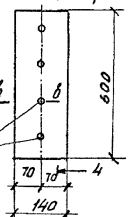


Поз. 20, 96



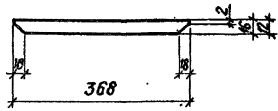
№п/п поз	Профиль	Длина мм	Вес кгс	Класс стали
74	-70x16	368	3,2	C38/c23
42	-250x12	500	9,4	"
45	-250x18	550	19,3	"
50	-140x16	368	6,5	"
51	-120x12	368	4,2	"
104	-300x12	360	10,2	"
20	ф 36 А III	1050	8,4	-
96	ф 18 А III	600	1,2	-
75	-70x12	368	2,4	C38/c23
117	-140x2,5	600	16,5	-

Поз. 117

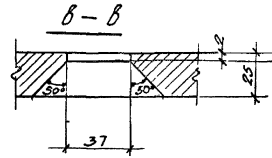
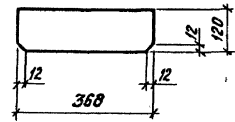


1. В поз. 36,50 снять фаску по всей длине пластины.

Поз. 74, 75



Поз. 51



TK
1978

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.

1.420-13
Выпуск 1
Лист 124

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кгс
1	28AIII	9635	465	28	32AIII	9635	608	58	8AI	570	0,2	85	36AIII	11800	94,3	117	40AIII	13000	128,3
2	8AI	370	0,15	29	32AIII	3460	21,8	59	12AIII	370	0,3	86	36AIII	13645	109,0	118	40AIII	14845	146,5
3	36AIII	9635	77,0	30	32AIII	3680	23,2	60	12AIII	570	0,5	87	28AIII	13645	66,0	119	40AIII	9400	92,8
4	28AIII	10930	52,8	31	28AIII	3680	17,8	61	12AIII	1070	0,9	89	25AIII	11800	45,4	120	40AIII	11245	111,0
5	32AIII	10930	69,0	32	36AIII	6800	54,3	62	12AIII	1900	1,7	90	12AIII	950	0,8	121	40AIII	10600	104,6
6	10AI	370	0,23	33	25AIII	4880	18,8	63	8AI	2140	0,84	91	28AIII	11800	57,0	122	40AIII	12445	122,8
7	10AI	420	0,26	34	32AIII	4880	30,8	64	8AI	2080	0,8	94	36AIII	12445	99,4	123	40AIII	2600	25,7
8	10AI	570	0,35	35	10AIII	140	0,09	65	8AI	1880	0,7	95	25AIII	2450	9,4	124	40AIII	11800	116,5
9	32AIII	2450	15,5	36	25AIII	11245	43,3	66	8AI	1700	0,7	96	25AIII	9400	36,2	125	40AIII	13645	134,7
10	25AIII	8280	31,9	37	32AIII	11245	70,9	67	8AI	1510	0,6	98	28AIII	11245	54,3	126	25AIII	1150	4,4
11	32AIII	10870	68,7	38	28AIII	12445	60,1	68	8AI	2540	1,0	99	28AIII	2450	11,8	127	25AIII	10090	38,9
12	25AIII	10660	41,1	39	32AIII	12445	78,5	69	8AI	2480	1,0	100	28AIII	9400	45,4	128	25AIII	12490	48,1
13	36AIII	2600	20,8	40	12AIII	1150	1,0	70	8AI	2280	0,9	102	25AIII	10600	40,8	129	32AIII	6035	38,1
14	20AIII	8530	21,1	41	32AIII	13595	85,8	71	8AI	2100	0,8	103	36AIII	4300	34,4	130	32AIII	5800	36,6
15	25AIII	8530	32,8	42	36AIII	13595	108,6	72	8AI	1910	0,8	104	25AIII	9400	28,0	131	32AIII	5900	37,2
16	25AIII	10880	41,9	43	32AIII	8530	53,8	73	8AI	2160	0,8	105	20AIII	9400	23,2	132	36AIII	6035	48,2
17	40AIII	9635	95,1	44	28AIII	8300	40,2	74	8AI	2700	1,1	106	25AIII	3730	14,4	133	36AIII	5800	46,3
18	40AIII	4300	42,4	45	22AIII	11245	33,6	75	8AI	2580	1,0	107	22AIII	11800	35,2	134	40AIII	6035	59,6
19	22AIII	2450	7,3	46	28AIII	10690	51,6	76	8AI	2180	0,9	108	25AIII	13645	52,5	136	25AIII	3300	12,7
20	28AIII	10880	52,6	47	22AIII	14795	44,2	77	8AI	1820	0,7	109	32AIII	13000	82,0	137	32AIII	5220	32,9
21	32AIII	11190	70,6	49	32AIII	9400	59,3	78	8AI	3100	1,2	110	22AIII	13000	38,8	138	32AIII	4500	28,4
22	36AIII	11190	89,4	50	36AIII	9400	75,1	79	8AI	2980	1,2	111	32AIII	14845	93,7	139	36AIII	4500	36,0
23	28AIII	8740	42,2	51	36AIII	11245	89,8	80	8AI	2580	1,0	112	28AIII	13000	62,8	140	32AIII	3730	23,5
24	36AIII	9635	77,0	53	32AIII	10600	66,9	81	8AI	2220	0,9	113	22AIII	10600	31,6	141	25AIII	3680	14,2
25	32AIII	12395	78,2	55	36AIII	10600	84,7	82	8AI	2720	1,1	114	28AIII	10600	51,2	142	28AIII	8530	41,2
26	10AI	660	0,4	56	36AIII	8460	67,6	83	12AIII	1900	1,7	115	36AIII	13000	103,9	143	36AIII	8480	67,8
27	10AI	500	0,3	57	32AIII	11800	74,5	84	32AIII	13645	86,1	116	36AIII	14845	118,6	144	36AIII	12395	99,0

поз. 27 см. на листе 112
 поз. 40 см. на листе 113
 поз. 61÷71 см. на листе 112
 поз. 72÷83 и поз. 90 см. на листе 113

ТК
1978

Спецификация позиций арматурных
изделий на альбом

1.420-13
Выпуск 1
Лист 125

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва
 Проектирование
 Проверка
 Конструктор
 Лист
 1978

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
1	-150x12	c38/23	310	4,4
2	L140x90x10	"	376	8,6
3	-160x12	"	360	5,4
4	L140x90x10	"	246	4,3
5	φ36AIII		640	5,1
6	L75x8	c38/23	250	2,3
7	φ36AIII		840	6,7
8	-140x25	c38/23	400	11,0
9	φ36AIII		495	4,0
10	φ36AIII		695	5,8
18	φ16AIII		930	1,5
19	Гайка M16	c38/23	-	0,1
20	φ36AIII		1050	8,4
21	φ32AIII		1010	6,4
22	-240x12	c38/23	400	9,0
23	φ16AIII		250	0,4
24	φ16AIII		360	0,6
25	φ16AIII		80	0,1
26	-130x10	c38/23	220	2,2
27	L63x40x8	"	380	2,3
28	L45x5	"	380	1,3
29	-100x10	"	220	1,7
30	-100x10	"	200	1,6
31	-70x8	"	380	1,7
32	φ12AIII		600	0,5
33	Гвоз. тр. d _y =40		400	1,5
34	Гвоз. тр. d _y =40		600	2,3
35	-70x12	c38/23	360	2,4
36	-70x12	"	370	2,4
37	-70x18	"	280	2,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
38	-70x25	c38/23	638	8,8
39	L100x12	"	70	1,2
40	-100x12	"	370	3,5
41	-250x12	"	500	11,8
42	-250x12	"	500	11,8
43	φ16AIII		388	0,6
44	φ16AIII		400	0,6
45	-250x18	c38/23	550	19,3
46	φ22AIII		384	1,1
47	φ22AIII		250	0,2
48	φ16AIII		250	0,4
49	-140x16	c38/23	500	8,8
50	-140x16	"	368	6,5
51	-120x12	"	368	4,2
52	-50x12	"	140	0,7
57	φ12AIII		300	0,3
62	-300x20	c38/23	400	18,4
63	φ20AIII		160	0,4
65	φ36AIII		520	4,2
74	-70x16	c38/23	368	3,2
75	-70x12	c38/23	368	2,4
76	-250x18	"	550	19,3
77	φ22AIII		400	1,2
78	-140x25	c38/23	400	11,0
79	L75x8	"	270	2,4
80	φ36AIII		700	5,6
81	φ36AIII		900	7,2
82	-240x30	c38/23	370	20,9
83	φ36AIII		520	4,2
84	φ36AIII		720	5,8

№№ поз.	Профиль	Класс стали	Длина мм	Вес кгс
85	-130x10	c38/23	350	3,6
89	φ28AIII		600	3,0
90	φ20AIII		350	0,9
91	φ28AIII		800	4,0
92	φ12AIII		350	0,3
93	-260x12	c38/23	380	9,3
94	L140x12	"	376	9,6
95	-100x16	"	190	4,5
96	φ18AIII		600	1,2
98	-100x30	c38/23	190	8,5
104	-300x12	"	360	10,2
105	φ16AIII		240	0,4
106	φ36AIII		745	6,0
107	-60x12	c38/23	370	2,1
108	-60x18	"	280	2,4
109	-80x28	"	638	11,2
110	L100x12	"	60	1,1
111	-60x12	"	360	2,0
112	φ32AIII		810	5,1
72	-150x12	c38/23	310	4,4
113	-130x10	c38/23	300	3,1
114	-100x10	"	300	2,4
115	-140x25	"	600	16,5
116	φ32AIII		375	2,4
117	-140x25	c38/23	600	16,5

Маска Иллюстрация

ТК
1978

Спецификация позиций закладных деталей.

Л. 420-13
Выпуск 1
Лист 126

Марка кранов по данному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления кранов		Марка кранов по данному альбому	Марка бетона	Используемые рабочие чертежи для изготовления кранов	
		Марка кранов	Серия рабочих чертежей			Марка кранов	Серия рабочих чертежей
K12B-14T	450	K12B-13T	1.420-13 B.3. Л.7	K24a-21T-61	400	K24a-14T-61	1.420-13 B.3. Л.30
K12B-14T-1	"	K12B-13T-1	— Л.8	K24a-21T-62	"	24a-14T-62	— Л.31
K15a-13T-12	"	K15a-11T-12	— Л.52	K26B-14T	450	K26B-13T	— Л.7
K15a-13T-32	"	K15a-11T-32	— Л.52	K26B-14T-1	"	K26B-13T-1	— Л.8
K16a-14T-02	"	K16a-9T-02	— Л.52	K29a-18T-12	"	K29a-14T-12	— Л.55
K16a-14T-12	"	K16a-9T-12	— Л.52	K29a-18T-32	"	K29a-14T-32	— Л.55
K16a-15T-32	"	K16a-10T-32	— Л.52	K31a-15T-12	"	K31a-11T-12	— Л.57
K17a-15T-12	500	K17a-14T-12	— Л.54	K31a-15T-32	"	K31a-11T-32	— Л.57
K17a-15T-22	"	K17a-14T-22	— Л.26	K31a-16T-12	"	K31a-10T-12	— Л.57
K17a-15T-31	"	K17a-14T-31	— Л.21	K31a-16T-32	"	K31a-9-32	— Л.57
K17a-15T-32	"	K17a-14T-32	— Л.54	K32a-16T-21	600	K32a-10-21	— Л.57
K17a-15T-42	"	K17a-14T-42	— Л.24	K33a-15T-12	450	K33a-11T-12	— Л.55
K17a-18T-12	450	K17a-12T-12	— Л.54	K33a-15T-32	"	K33a-13T-32	— Л.55
K17a-18T-32	"	K17a-12T-32	— Л.54	K33a-16T-12	"	K33a-12T-12	— Л.55
K18B-3T-02	"	K18B-2T-02	— Л.33	K33a-16T-32	"	K33a-12T-32	— Л.55
K18B-3T-12	"	K18B-2T-12	— Л.34	K35a-4T-12	"	K35a-3T-12	— Л.57
K19a-13T-11	500	K19a-11T-11	— Л.37	K35a-4T-32	"	K35a-3T-32	— Л.57
K19a-13T-12	"	K19a-11T-12	— Л.56	K40B-3T-02	"	K40B-2T-02	— Л.33
K19a-13T-31	"	K19a-11T-31	— Л.35	K40B-3T-12	"	K40B-2T-12	— Л.34
K19a-13T-32	"	K19a-11T-32	— Л.35				
K19a-15T-22	"	K19-10T-22	— Л.42				
K19a-15T-42	"	K19-10T-42	— Л.39				
K19a-16T-11	"	K19a-9T-11	— Л.37				

1. Указанные в графе 1 марки кранов отличаются от соответствующих марок кранов в графе 3 только маркой бетона.

TK 1976	Замена марок кранов по бетону	1.420-13
		Лист 127

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАДАНИИ
 Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*	
	Класса А-III										Класса А-I					Прокат В 38/23	
	Ф, мм										Ф, мм					Профиль	
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К11а-3-1			72,0	54,8				4,3	10,2	14,3	1,8	10,4		12,2		153,5	
К11а-3-2			72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-3-4			72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-3-6			72,0	57,6				6,7	11,2	147,5		10,5	1,0	11,5		159,0	
К11а-8-1			183,2	64,8				4,4	16,6	269,0		9,8		9,8		278,8	
К12а-11				115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-1				115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-3				115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12а-11-5				115,2				11,0	11,2	137,4		12,5	1,0	13,5		150,9	
К12Б-12			92,8	71,2				15,0	11,2	190,2		12,5	1,0	13,5		203,7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*								Сталь ГОСТ 380-71*																
	Класса А-III								Класса А-I																
	Ф, мм								Профиль																
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	δ=20	δ=25	δ=30	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	ГОСТ 1416	ГОСТ 1418	ГОСТ 1420	Итого		
К11а-3-1		9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4												0,2	13,2	9,6	132,0	285,5
К11а-3-2			9,6	6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	32,8											0,4	19,2	9,47	177,5	286,5
К11а-3-4				6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	23,2											0,4	19,2	61,7	84,9	243,9
К11а-3-6				6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	32,2											0,4	19,2	86,7	118,9	277,9
К11а-8-1				9,6	5,8		0,9	4,6	7,1	4,4	32,4		4,6	2,6							0,2	13,2	9,6	132,0	410,8
К12а-11				10,2			4,8	9,2		24,2											0,6	13,2	47,5	71,7	222,6
К12а-11-1				10,2			4,8	16,4		36,4											0,6	13,2	71,7	102,5	253,4
К12а-11-3				8,4	10,2		4,8	9,2		32,6		22,4			2,2						0,6	13,2	100,5	133,5	284,4
К12а-11-5				10,2			4,8	15,8	2,4	33,2											0,6	13,2	72,5	105,7	256,6
К12Б-12				10,2			4,8	9,2		24,2											0,6	13,2	47,5	71,7	275,4

Утвержден
 Проект
 М.С. Мухоморова
 М.С. Мухоморова

ТК 1978	Выборка стали на одну колонну	1420-11
		Выпуск 1
		Лист 128

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5 1459-72									Сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III									Класса А-I						Прокат 638/23			
	Ф, мм									Ф, мм						Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	8-20	Итого		
K15a-4-41				400,8					13,4	11,2	425,4	24,6	1,0		25,6				
K15a-4-42				400,8					13,4	11,2	425,4	24,6	1,0		25,6				
K15a-4-52				400,8					13,4	11,2	425,4	24,6	1,0		25,6				
K15a-4-61				400,8					13,4	11,2	425,4	24,6	1,0		25,6				
K15a-4-62				400,8					13,4	11,2	425,4	24,6	1,0		25,6				
K15a-11-11			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2	24,6	1,0		25,6		649,8		
K15a-11-12			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2	24,6	1,0		25,6		649,8		
K15a-11-22			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2	24,6	1,0		25,6		649,8		
K15a-11-32			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2	24,6	1,0		25,6		649,8		
K15a-11-42			430,6	161,0					21,4	11,2	624,2	24,6	1,0		25,6		649,8		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего					
	Сталь ГОСТ 5 1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																
	Класса А-III										Класса А-I																
	Ф, мм										Профиль																
	36	32	28	22	20	18	15	12	Итого	6	Итого	120	113,3	110	100	8-20	8-25	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	Итого				
K15a-4-41	12,0	12,0	1,8	4,8	15,8	7,2	53,6					4,6	2,6			11,0			4,5	47,2	30,2	0,6	19,2	119,9	173,5	624,5	
K15a-4-42	21,0	12,0	1,8	4,8	15,8	7,2	62,8					4,6	2,6	20,9					4,5	47,2	30,2	0,6	19,2	129,8	192,4	643,4	
K15a-4-52	21,0	12,0	1,8	4,8	29,0	9,8	78,2					9,2	5,2	20,9					4,5	84,4	41,2	0,6	19,2	185,2	263,4	714,4	
K15a-4-61	12,0	12,0	1,8	4,8	29,0	12,0	71,6					4,6	2,6			11,0			4,5	84,4	43,0	0,6	19,2	169,9	241,5	692,5	
K15a-4-62	21,0	12,0	1,8	4,8	29,0	12,0	80,6					4,6	2,6	20,9					4,5	84,4	43,0	0,6	19,2	179,8	260,4	711,4	
K15a-11-11	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	82,4			9,2	5,2		74,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6	19,2	233,3	315,7	965,5	
K15a-11-12	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4			9,2	5,2	20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	31,6		0,6	19,2	243,2	334,5	984,4	
K15a-11-22	21,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	9,4	92,6			4,6	2,6	20,9	66,0		38,8	4,5	47,2	30,2		0,6	19,2	234,6	327,2	977,0	
K15a-11-32	21,0	12,0		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4				9,2	5,2	20,9					4,5	47,2	31,6		0,6	19,2	138,4	189,8	849,6
K15a-11-42	21,0	12,0		1,8	4,8	15,8	7,2	62,6				4,6	2,6	20,9					4,5	47,2	30,2		0,6	19,2	129,8	192,4	842,2

ШИМПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 Инженер
 С.И. Шендеров
 1978

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого								
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*							
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С38/23							
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль							
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ-20		Итого	
К15а-11-52			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-11-62			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-13-12			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К15а-13-32			430,6	161,0					21,4	11,2		624,2		24,6	1,0		25,6				649,8
К16а-9-01				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-02				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-11; К16а-9-21				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-12; К16а-9-22				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-31;				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8
К16а-9-32				325,6	131,4				22,0	11,2		490,2		28,6	1,0		29,6				519,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего											
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III										Класса А-I																				
	Ф, мм										Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	200-163* 120-72	200-163* 120-72	175-8	145-6	100-4	δ-30	δ-25	δ-20	δ-18	δ-16	δ-12	δ-10	δ-28	Итого	140-4 70-20	140-4 70-20	140-4 70-20	Итого		
К15а-11-52	210		120		1,8	4,8	29,0	9,6	78,2			9,2		5,2			20,9					4,5	844	41,2		9,6	19,2	185,2	263,4	913,2	
К15а-11-62	210		120		1,8	4,8	29,0	12,0	80,6			4,6		2,6			20,9					4,5	844	43,0		0,6	19,2	179,8	260,4	910,2	
К15а-13-12	210	192	120	9,6	1,8	4,8	15,8	7,2	91,4			9,2		5,2			20,9	66,0		58,8	4,5	41,2	31,6		0,6	19,2	243,2	334,6	984,4		
К15а-13-32	210		120		1,8	4,8	15,8	6,0	61,4			9,2		5,2			20,9					4,5	41,2	31,6		9,6	19,2	138,4	129,8	849,6	
К16а-9-01	153	204				4,8	18,4		58,9					2,3								4,5	49,6			1,0	13,2	70,6	129,5	649,3	
К16а-9-02	336	204				4,8	18,4		74,2					2,3								4,5	49,6			1,0	13,2	70,6	147,8	667,6	
К16а-9-11; К16а-9-21	153	204		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2	156,6	240,7	760,5		
К16а-9-12; К16а-9-22	336	204		9,6		4,8	32,8	1,2	107,4					2,3						38,8	4,5	96,8			1,0	13,2	156,6	259,0	778,8		
К16а-9-31	336	204				4,8	18,4		75,3					2,3				11,0		9,6	4,5	82,8			44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	248,9	768,7
К16а-9-32	500	204				4,8	18,4		93,6					2,3				11,0		9,6	4,5	82,8			44,8	1,0	13,2	4,4	173,6	264,2	787,0

Московская Школа
 Инженер
 Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ГОСТ 380-71*	
	Класса А-III										Класса А-I						Прокат С38/23	
	Ф, мм										Ф, мм						Профиль	
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	б-20	Итого		
К17а-13-31;			874,8					23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3		981,3		
К17а-13-32;			874,8					23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3		981,3		
К17а-13-51			874,8					23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3		981,3		
К17а-13-52;			874,8					23,0	39,2	937,0		41,8	2,5	44,3		981,3		
К17а-14-11;		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		
К17а-14-12;		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		
К17а-14-31		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		
К17а-14-32;		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		
К17а-14-51		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		
К17а-14-52		114,2						23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3	64,2		1240,6		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III										Прокат С38/23		Профиль																		
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	200x140x12	160x120x9	175x10	145x5	100x8	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Уголок 120x106	170x110	140x10	120x12	Итого			
К17а-13-31;	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2		5,2		8,5	22,0							38,4	34,8	0,6			118,7	219,9	1201,2
К17а-13-32;	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2		5,2		50,3								38,4	34,8	0,6			138,5	260,9	1242,2
К17а-13-51	64,2		14,0		1,8		29,0	12,0	121,0			9,2		5,2		8,5	22,0							75,6	47,6	0,6			168,7	289,7	1271,0
К17а-13-52;	83,6		14,0		1,8		29,0	12,0	140,4			9,2		5,2		50,3								75,6	47,6	0,6			188,5	328,9	1310,2
К17а-14-11;	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	182,4			9,2		5,2		8,5	55,0		77,6	48,0				44,4	34,8	0,6			283,3	415,7	1656,3
К17а-14-12;	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	153,6			9,2		5,2		50,3	33,0		77,6	48,0				44,4	34,8	0,6			303,1	456,7	1697,3
К17а-14-31	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2		5,2		8,5	22,0							38,4	34,8	0,6			118,7	219,0	1460,5
К17а-14-32;	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2		5,2		50,3								38,4	41,2	0,6			144,9	267,3	1507,9
К17а-14-51	64,2		14,0		1,8		29,0	12,0	121,0			9,2		5,2		8,5	22,0							75,6	47,6	0,6			168,7	289,7	1530,3
К17а-14-52	83,6		14,0		1,8		29,0	12,0	140,4			9,2		5,2		50,3								75,6	47,6	0,6			188,5	328,9	1569,5

TK
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13
Выпуск 1
Лист 136

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5181-15					Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I					Профиль		
	D, мм																D=20		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	Итого	
K17a-15-11		114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-12		114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-31		114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-15-32		114,2							23,0	39,2	1176,4		8,9	55,3		64,2		1240,6	
K17a-16-12			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		4,1	2,5		43,6		835,9	
K17a-16-32			584,0		144,8				23,0	40,5	792,3		4,1	2,5		43,6		835,9	
K18b-2-02					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-2-22					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-2-52; K18b-2-62					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5		45,4		561,2	
K18b-3-02					462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5		45,4		561,2	

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего				
	Класса А-III											Профиль																		
	D, мм											D, мм	Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	300x125x10	125x8	145x5	100x4	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	100x100x12			100x100x12	100x100x12	Итого	
K17a-15-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	132,4			9,2	5,2		8,5	55,0	77,6	48,0	44,4	34,8					0,6			283,3	415,7	1656,3
K17a-15-12	87,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	9,6	153,6			9,2	5,2		50,3	33,0	77,6	48,0	44,4	34,8					0,6			303,1	456,7	1697,3
K17a-15-31	62,4		14,0		1,8		15,8	7,2	101,2			9,2	5,2		8,5	22,0				38,4	34,8				0,6			118,7	219,9	1460,5
K17a-15-32	83,6		14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2	5,2		50,3					38,4	34,8				0,6			138,5	260,9	1501,5
K17a-16-12	78,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2	5,2		41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	34,8					0,6			319,5	423,1	1259,0
K17a-16-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	93,6			9,2	5,2		41,8				4,5	38,4	34,8				0,6			134,5	228,1	1064,0
K18b-2-02	43,2	23,0					18,4		84,6			2,3								49,6					0,8	13,2	65,9	150,5	711,7	
K18b-2-22	43,2	23,0		19,2			18,4	2,4	106,2			2,3								77,6	61,2	72,0			0,8	13,2	227,1	333,3	894,5	
K18b-2-52; K18b-2-62	43,2	23,0					31,6	9,6	107,4			4,3								86,8	25,6				0,8	13,2	128,7	236,1	797,3	
K18b-3-02	43,2	23,0					18,4		84,6			2,3								49,6					0,8	13,2	65,9	150,5	711,7	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 137

Министерство
Центральное
Управление
Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	Итого
	Сталь ГОСТ 5.1453-72							Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*				
	Класса А-III							Класса А-I				Прокат СЗ8/23				
	Ф. мм							Ф. мм				Профиль б=20				
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	
К18б-3-12				462,8				23,6	29,4	515,8		43,9	1,5	45,4		561,2
К18а-15-01				674,8				23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1		787,3
К18а-15-11				674,8				23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1		787,3
К18а-15-22				674,8				23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1		787,3
К18а-15-31; К18а-15-31				674,8				23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1		787,3
К18а-15-62				674,8				23,6	40,8	739,2		45,6	2,5	48,1		787,3
К18а-16-11; К18а-16-21			882,4					31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-16-22			882,4					31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-16-31			882,4					31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1		1002,6
К18а-16-31; К18а-16-61			882,4					31,6	40,5	954,5		45,6	2,5	48,1		1002,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Итого	Всего															
	Сталь ГОСТ 5.1459-72							Сталь ГОСТ 380-71*																							
	Класса А-III							Класса А-I																							
	Ф. мм							Ф. мм																							
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	120-12	135-12	150-8			165-8	180-8	б=30	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=28	140-12	140-12	140-12	Итого	
К18б-3-12	43,2	23,0	19,2			18,4	2,4	106,2													4,6	61,2	72,0			0,8	13,2	227,1	333,3	894,5	
К18а-15-01	35,4	23,0				4,8	18,4	81,6													4,6					1,0		50,9	132,5	919,8	
К18а-15-11	35,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	114,0												4,6					1,0		250,9	364,9	1152,2	
К18а-15-22	36,8	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	155,4												4,6					1,0		250,9	406,3	1193,6	
К18а-15-31; К18а-15-61	35,4	23,0				4,8	31,6	9,6	104,4												4,6					1,0		113,7	218,1	1005,4	
К18а-15-62	36,8	23,0				4,8	31,6	9,6	145,8												4,6					1,0		113,7	291,6	1078,9	
К18а-16-11; К18а-16-21	35,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	114,0												4,6					1,0		250,9	364,9	1367,5	
К18а-16-22	36,8	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	155,4												4,6					1,0		250,9	406,3	1408,9	
К18а-16-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6												4,6		4,4	22,0	9,6	4,5	71,2	448	162,1	259,7	1262,3
К18а-16-31; К18а-16-61	35,4	23,0				4,8	31,6	9,6	104,4												4,6					1,0		113,7	218,1	1220,7	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 138

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																			Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 510-75					Сталь ГОСТ 380-71*				
	Класса А-III										Класса А-I					Прокат С38/23				
	Ø, мм										Ø, мм					Профиль Ø=20				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	Итого			
К18а-16-52; К18а-16-62			882,4						31,6	40,5	954,5					48,1		1002,6		
К18а-17-01; К18а-16-01			882,4						31,6	40,5	954,5					48,1		1002,6		
К18а-17-11			882,4						31,6	40,5	954,5					48,1		1002,6		
К18а-18-01		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-18-02		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-18-12; К18а-18-22		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-18-21		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-18-51; К18а-18-61		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-18-52; К18а-18-62		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		
К18а-19-01		1126,4							31,6	39,2	1197,2					67,5		1264,7		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																						Итого	Всего							
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III										Прокат С38/23																				
	Ø, мм										Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ø	Итого	Ø=20	Ø=25	Ø=20	Ø=10	Ø=16	Ø=12	Ø=10	Ø=8	Ø=20	Ø=25	Ø=10	Ø=16	Ø=12	Ø=10	Ø=8	Итого				
К18а-16-52; К18а-16-62	16,8	23,0				4,8	31,6	9,6	14,58																				113,7	250,5	1262,1
К18а-17-01; К18а-16-01	35,4	23,0				4,8	18,4		81,6																				54,9	132,5	1135,1
К18а-17-11	35,4	23,0		28,8			18,4	3,6	114,0																				250,9	364,9	1367,5
К18а-18-01	69,0	23,0					18,4		110,4																				54,9	165,3	1430,0
К18а-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8																				54,9	206,7	1471,4
К18а-18-12; К18а-18-22	110,4	23,0		28,8			18,4	3,6	184,2																				254,9	439,1	1703,8
К18а-18-21	69,0	23,0					18,4	3,6	142,8																				254,9	397,7	1662,4
К18а-18-51; К18а-18-61	69,0	23,0					31,6	9,6	133,2																				117,7	250,9	1515,6
К18а-18-52; К18а-18-62	110,4	23,0					31,6	9,6	174,6																				117,7	292,3	1557,0
К18а-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4																				54,9	165,3	1430,0

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выборка
Лист 139

ШТИМ ПРОВ. ЗАДАНИЕ
 Москва
 Исполнитель: [blank]
 Проверено: [blank]
 Дата: [blank]
 Подпись: [blank]

Выборка стали на одну колонну, кг

148

Марка колонны	Арматурные шпелля												Сталь ГОСТ 5781-75		Сталь ГОСТ 380-71*		Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-75												Класса А-1		Прокат С 38/23				
	Класса А-III												Класса А-1		Профиль				
	Ф, мм												Ф, мм		δ=20				
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10	Итого	Профиль	Итого	
К18а-20-32	1392,0								31,6	39,2		1462,8		13,5	54,0	67,5			1630,3
К18а-20-51	1392,0								31,6	39,2		1462,8		13,5	54,0	67,5			1530,3
К18а-21-01	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К18а-21-02	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К18а-21-11	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К18а-21-12; К18а-21-22	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К18а-21-31	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К18а-21-32	1964,0								31,6	39,2		2034,8		13,5	94,7	108,2			2143,0
К19а-8-11				486,4					21,4	22,4		530,2		26,4	2,0	28,4			558,6
К19а-8-21				486,4					21,4	22,4		530,2		26,4	2,0	28,4			558,6

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5781-75 *												Сталь ГОСТ 380-71*												Итого	Σ кг		
	Класса А-III												Класса А-1															
	Ф, мм												Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	δ=20	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	ГОСТ 380-71	140x140x12	140x140x12	Итого					
К18а-20-32	1264	230					184	167,8						4,6	4,4	8,5	22,0		9,6						166,1	333,9	1864,2	
К18а-20-51	690	230					31,6	9,6	133,2					4,6		8,5			78,0	25,6	1,0				117,7	250,9	1781,2	
К18а-21-01	890	230					18,4	110,4						4,6		8,5			40,8		1,0				54,9	165,3	2308,3	
К18а-21-02	1104	230					18,4	151,8						4,6		8,5			40,8		1,0				54,9	206,7	2349,7	
К18а-21-11	620	230					18,4	3,6	142,8					4,6		8,5			116,8	61,2	63,2				1,0	254,9	397,7	2540,7
К18а-21-12; К18а-21-22	1104	230		28,8			18,4	3,6	184,2					4,6		8,5			116,8	61,2	63,2				1,0	254,9	439,1	2582,1
К18а-21-31	850	230		28,8			18,4		126,4					4,6	4,4	8,5	22,0		9,6							166,1	292,5	2435,5
К18а-21-32	1264	230					18,4		167,8					4,6	4,4	8,5	22,0		9,6							166,1	333,9	2476,9
К19а-8-11	240	192	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	8,4	110,0					9,6	5,2		88,0		47,6	9,0	38,4	31,6			0,8	260,2	370,2	928,8
К19а-8-21	240	192	12,0	19,2	1,8	9,6	15,8	9,6	111,2					9,6	5,2		88,0		47,6	9,0	38,4	41,2			0,8	269,8	381,0	939,6

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 141

ЦЕНТРОПРОЕКТАНТИ
 г. Москва
 ПРОЕКТ
 ИЖИПРО
 № 4-34
 1978

Выборка стали на одну колонну, кг

149

Марка колонны	Арматурные изделия											Сталь ГОСТ 5781-75				Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Класса А-2						
	Класса А-III											Класса А-2						
	Ф, мм											Ф, мм						
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Сталь ГОСТ 380-74*	Итого	
												Прокат С38/23				Профиль	Итого	
																δ=20		
К19а-8-31			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				
К19а-8-32			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				
К19а-8-41			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-8-42			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-8-51			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-8-52			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-8-61			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-8-62			486,4						21,4	22,4	530,2		26,4	2,0				558,6
К19а-9-11, К19а-16-11			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4		26,4	2,0				756,8
К19а-9-12			618,2		66,4				21,4	22,4	728,4		26,4	2,0				756,8
													28,4					756,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72*											Сталь ГОСТ 380-74*											Итого	Всего			
	Класса А-III											Класса А-2															
	Ф, мм											Прокат С38/23															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	5	Итого	1200x1,63x320x12	75x8	145x5	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10			δ=8	Итого	
К19а-8-31	240		120		1,8	9,6	15,8	6,0	69,2			9,6	5,2			220			9,0	38,4	31,6	0,8		116,6	182,8	744,4	
К19а-8-32	420		120		1,8	9,6	15,8	6,0	87,2			9,6	5,2	41,8				9,0	38,4	31,6	0,8			136,4	273,6	782,2	
К19а-8-41	240		120		1,8	9,6	15,8	7,2	10,4			9,6	5,2		220			9,0	38,4	41,2	0,8			126,2	196,6	755,2	
К19а-8-42	420		120		1,8	9,6	15,8	7,2	88,4			9,6	5,8	41,8				9,0	38,4	41,2	0,8			146,0	234,4	793,0	
К19а-8-51	240		120		1,8	9,6	20,0	9,6	86,0			9,6	5,2		220			9,0	75,6	41,2	0,8			163,4	249,4	808,0	
К19а-8-52	420		120		1,8	9,6	20,0	9,6	104,0			9,6	5,2	41,8				9,0	75,6	41,2	0,8			183,2	287,2	845,8	
К19а-8-61	240		120		1,8	9,6	20,0	12,0	88,4			9,6	5,2		220			9,0	75,6	54,0	0,8			176,2	264,6	823,2	
К19а-8-62	420		120		1,8	9,6	20,0	12,0	106,4			9,6	5,2	41,8				9,0	75,6	54,0	0,8			196,0	302,4	861,0	
К19а-9-11, К19а-16-11	240	192	120	192	1,8	9,6	15,8	8,4	110,0			9,6	5,2		88,0			71,6	9,0	38,4	31,6	0,8			280,2	370,2	1127,0
К19а-9-12	420	192	120	192	1,8	9,6	15,8	8,4	128,0			9,6	5,2	41,8	66,0			71,6	9,0	38,4	31,6	0,8			280,0	408,0	1164,8

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 142

Инженер
Л. Мосой
Проверил
А. С. Шорина

Выборка стали на одну колонну, кг

150

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*																		
	Классы А-II						Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-II*									
	Ф, мм						Классы А-I			Линейный С38/23									
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого		12	8	10	Итого		Профиль б=20	Итого	
K19a-9-31			618,2		66,4			21,4	22,4	Итого		728,4		26,4	2,0	28,4			
K19a-9-32			618,2		66,4			21,4	22,4	Итого		728,4		26,4	2,0	28,4			756,8
K19a-9-51			618,2		66,4			21,4	22,4	Итого		728,4		26,4	2,0	28,4			756,8
K19a-10-21			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			756,8
K19a-10-31			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
K19a-10-32			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
K19a-10-41			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
K19a-10-51			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
K19a-10-52			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8
K19a-10-62			723,6					21,4	21,4	Итого		766,4		26,4	2,0	28,4			794,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*													
	Классы А-II					Классы А-I					Линейный С38/23													
	Ф, мм					Ф, мм					Профиль													
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	1270x118x12	Итого			
K19a-9-31	240	120		1,8	9,6	15,8	6,0	69,2						9,6	5,2									
K19a-9-32	420	120		1,8	9,6	15,8	6,0	87,2					9,6	5,2	41,8							116,6	185,8	342,6
K19a-9-51	240	120		1,8	9,6	15,8	6,0	86,0					9,6	5,2		22,0						136,4	223,6	380,4
K19a-10-21	516	192	120	1,8	4,8	15,8	9,6	140,0					9,6	5,2	8,5	88,0						163,4	249,4	1006,2
K19a-10-31	516	120		1,8	4,8	9,2	6,0	91,4					9,6	5,2								273,4	413,4	1208,2
K19a-10-32	756	120		1,8	4,8	9,2	6,0	109,4					9,6	5,2								102,6	194,0	988,8
K19a-10-41	516	120		1,8	4,8	15,8	7,2	99,0					9,6	5,2								122,4	231,3	1026,6
K19a-10-51	516	120		1,8	4,8	22,4	9,6	108,2					9,6	5,2	8,5	22,0						129,8	220,0	1023,8
K19a-10-52	756	120		1,8	4,8	22,4	9,6	126,2					9,6	5,2								149,4	251,6	1052,4
K19a-10-62	756	120		1,8	4,8	28,0	12,0	135,2					9,6	5,2								169,2	205,4	1090,2

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выпуск 1
Лист 143

Выборка стали на одну колонну, кл

Марка	Арматурные изделия																	Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*			
	Классы А-III										Классы А-I				Прокат С38/23			
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль			
Колонны	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль	Итого	
К19а-12-32			923,8						21,4	20,4	965,6		9,0	28,8		37,8		
К19а-13-11; К19а-11-11		916,4							21,4	21,4	959,2		9,0	28,6		37,6		
К19а-13-12; К19а-11-12		916,4							21,4	21,4	959,2		9,0	28,6		37,6		
К19а-13-31; К19а-11-31		916,4							21,4	21,4	959,2		9,0	28,6		37,6		
К19а-13-32; К19а-11-32		916,4							21,4	21,4	959,2		9,0	28,6		37,6		
К19а-15-22; К19а-10-22			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0		28,4		
К19а-15-42; К19а-10-42			723,6						21,4	21,4	766,4		26,4	2,0		28,4		
К20а-10-01			169,2	372,3					22,0	22,4	585,9		30,5	2,0		32,5		
К20а-10-11			169,2	372,3					22,0	22,4	585,9		30,5	2,0		32,5	618,4	

Выборка стали на одну колонну, кл

Марка	Закладные детали																				Итого									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Классы А-III										Прокат С38/23																			
	Ф, мм										Профиль																			
Колонны	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	20x8 12x12	25x8 12x12	145x5	100x10	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Гориз. 100x10	Верх. 100x10	100x12	Итого			
К19а-12-32	1022		120		1,8		15,8	6,0	144,8				9,6	5,2		5,88						3,84	31,6		0,8			144,4	289,2	1292,6
К19а-13-11; К19а-11-11	516	192	120	192	1,8	4,8	9,2	8,4	132,2				9,6	5,2		8,5	88,0		47,6	4,5	20,4	31,6		0,8			246,2	378,4	1375,2	
К19а-13-12; К19а-11-12	516	192	120	192	1,8	4,8	9,2	8,4	150,2				9,6	5,2		8,5	66,0		47,6	4,5	20,4	31,6		0,8			266,0	416,2	1413,0	
К19а-13-31; К19а-11-31	516		120		1,8	4,8	9,2	6,0	91,4				9,6	5,2		5,03					4,5	20,4	31,6		0,8		102,6	194,0	1190,8	
К19а-13-32; К19а-11-32	516		120		1,8	4,8	9,2	6,0	109,4				9,6	5,2		5,03					4,5	20,4	31,6		0,8		122,4	231,8	1228,6	
К19а-15-22; К19а-10-22	516	192	120	192	1,8	4,8	15,8	9,6	158,0				9,6	5,2		5,03	66,0		47,6	4,5	38,4	41,2		0,8			293,2	415,2	1246,0	
К19а-15-42; К19а-10-42	516		120		1,8	4,8	15,8	7,2	117,2				9,6	5,2		5,03					4,5	38,4	41,2		0,8		149,6	266,8	1061,6	
К20а-10-01	306	204				9,6	18,4		79,0												9,0	40,8			1,2			55,6	134,6	753,0
К20а-10-11	306	204		19,2		9,6	32,8	2,4	115,0												47,6	9,0	88,0		1,2			180,4	295,4	913,8

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

152

Марка КОЛОННЫ	Форматунные изделия												Сталь ГОСТ 8781-78				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Класс А-1				Прокат 133/23			
	Ф. мм												Ф. мм				Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		17020	12	8	10		17020	Всего		17020
К20а-10-31			169,2	372,3					22,0	22,4			585,9	30,5	2,0		32,5			618,4
К20а-10-51			169,2	372,3					22,0	22,4			585,9	30,5	2,0		32,5			618,4
К20а-10-61			169,2	372,3					22,0	22,4			585,9	30,5	2,0		32,5			618,4
К20а-11-62			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-12-01; К20а-11-01			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-12-11; К20а-11-11			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-12-31; К20а-11-31			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-12-51; К20а-11-51			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-12-61; К20а-11-61			655,6						30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
К20а-13-11; К20а-13-21; К20а-14-11; К20а-14-21		833,2							30,0	22,4			708,0	30,5	2,0		32,5			740,5
									30,0	21,4			884,6	13,0	28,7		41,7			926,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали																		Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*																												
	Класс А-III												Класс А-1																
	Ф. мм												Ф. мм																
	36	32	28	22	20	18	16	12	17020	б	17020	230 х 120 х 12	23 х 20 х 8	275 х 8	145 х 5	100 х 12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	100 х 100 х 10	100 х 80 х 10	17020		
К20а-10-31	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0																				
К20а-10-51	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6	4,4					9,6	9,0	7,2		44,8	1,2		166,8	261,8	889,2
К20а-10-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6						9,0	7,8	19,2		1,2		112,0	211,4	829,8	
К20а-11-62	67,2	20,4				9,6	31,6	9,6	138,4					4,6						9,0	7,8	25,6		1,2		118,4	220,2	838,6	
К20а-12-01; К20а-11-01	30,6	20,4				9,6	18,4		79,0					4,6						9,0	7,8	25,6		1,2		118,4	256,8	997,3	
К20а-12-11; К20а-11-11	30,6	20,4				9,6	32,8	2,4	115,0					4,6						9,0	7,8	19,2		1,2		118,4	256,8	997,3	
К20а-12-31; К20а-11-31	30,6	20,4	19,2			9,6	32,8	2,4	115,0					4,6						9,0	7,8	19,2		1,2		118,4	256,8	997,3	
К20а-12-51; К20а-11-51	46,6	20,4				9,6	18,4		95,0					4,6						7,6	9,0	8,0		1,2		55,6	134,6	875,1	
К20а-12-61; К20а-11-61	30,6	20,4				9,6	31,6	7,2	99,4					4,6	4,4			22,0		9,6	9,0	7,2		44,8	1,2		180,4	295,4	1035,9
К20а-12-61; К20а-11-61	30,6	20,4				9,6	31,6	9,6	101,8					4,6						9,0	7,8	19,2		1,2		112,0	211,4	951,9	
К20а-13-11; К20а-13-21; К20а-14-11; К20а-14-21	64,2	20,4	19,2			4,8	32,8	2,4	143,8					4,6						9,0	7,8	25,6		1,2		118,4	220,2	960,7	
														4,6			8,5			7,6	4,5	8,0		1,2		184,4	328,2	1254,5	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.12.0-13
Выпуск 1
Лист 145

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОНЫ	Арматурные изделия															Итого	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 6781-75			Сталь ГОСТ 380-74*			
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С38/23			
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль			
70	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Всего	Итого	
К20а-13-31; К20а-14-31	833,2									300	21,4			884,6			
К20а-13-51; К20а-14-51	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-13-52; К20а-14-52	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-13-62	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-14-01; К20а-13-01	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-14-02; К20а-13-02	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-14-13; К20а-13-13; К20а-14-22	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-14-32	833,2									300	21,4			884,6			926,3
К20а-15-01	924,0									300	20,4			884,6			926,3
К20а-15-02	924,0									300	20,4			974,4			1016,2
										300	20,4			974,4			1016,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОНЫ	Закладные детали															Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-74*						
	Класса А-III										Класса А-I						
	Ф, мм										Прокат С38/23						
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	120 x 120 x 120	120 x 120 x 120	120 x 120 x 120	120 x 120 x 120	Итого		
К20а-13-31; К20а-14-31	802	20,4				4,8	18,4		123,8								
К20а-13-51; К20а-14-51	64,2	20,4				4,8	31,6	7,2	128,8								
К20а-13-52; К20а-14-52	100,8	20,4				4,8	31,6	7,2	167,8								
К20а-13-62	100,8	20,4				4,8	31,6	9,6	167,2								
К20а-14-01; К20а-13-01	64,2	20,4				4,8	18,4		107,8								
К20а-14-02; К20а-13-02	100,8	20,4				4,8	18,4		144,4								
К20а-14-13; К20а-13-12 К20а-14-22	100,8	20,4	19,2			4,8	32,8	2,4	180,4								
К20а-14-32	116,8	20,4				4,8	18,4		160,4								
К20а-15-01	94,8	20,4					18,4		136,6								
К20а-15-02	134,4	20,4					18,4		173,2								

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1.428-13
Лист №1
Лист 146

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Класс А-1				Прокат СЗ8/23		
	Класс А-1												Класс А-1				Профиль		
	Ф, мм												Ф, мм				Профиль		
	40	35	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	Всего	Итого
К20а-15-11		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-22		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-31		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-51		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-52		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-15-62		924,0							30,0	20,4		974,4	13,0	28,8		41,8			1016,2
К20а-16-01	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-02	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-12, К20а-16-22	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2
К20а-16-32	999,2								30,0	21,4		1050,6	13,0	28,6		41,6			1092,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	8220								
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 380-71*															
	Класс А-1												Прокат СЗ8/23															
	Ф, мм												Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	б	Итого	б=20	б=25	б=30	б=20	б=16	б=12	б=10	б=8	Горло 14х5	140х 50х10	140х 4х12	Итого				
К20а-15-11	91,8	20,4	19,2				32,8	2,4	172,6						4,6		11,0			77,6		88,0		1,2		188,4	361,0	1377,2
К20а-15-22	134,4	20,4	19,2				32,8	2,4	209,2						4,6		11,0			77,6		88,0		1,2		188,4	397,6	1413,8
К20а-15-31	113,8	20,4					18,4		152,6						4,6	4,4	11,0	22,0		9,6		71,2		44,8	1,2	174,8	327,4	1343,6
К20а-15-51	91,8	20,4					31,6	7,2	157,0						4,6		11,0			78,0		19,2		1,2		120,0	277,0	1293,2
К20а-15-52	134,4	20,4					31,6	7,2	193,6						4,6		11,0			78,0		19,2		1,2		120,0	313,6	1329,8
К20а-15-62	134,4	20,4					31,6	9,6	196,0						4,6		11,0			78,0		25,6		1,2		126,4	322,4	1338,6
К20а-16-01	64,2	20,4				4,8	18,4		107,8						4,6		8,5			4,5	40,8			1,2		59,6	167,4	1259,6
К20а-16-02	100,8	20,4				4,8	18,4		144,4						4,6		8,5			4,5	40,8			1,2		59,6	204,0	1296,2
К20а-16-12, К20а-16-22	100,8	20,4	19,2			4,8	32,8	2,4	180,4						4,6		8,5			77,6	4,5	88,0		1,2		184,4	364,8	1457,0
К20а-16-32	116,8	20,4				4,8	18,4		160,4						4,6	4,4	8,5	22,0		9,6	4,5	71,2		44,8	1,2	170,8	331,2	1423,4

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.428-13
Выпуск 1
Лист 147

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого							
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*						Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*										
	Класса А-III						Класса А-I			Прокат С38/23										
	Ф, мм						Ф, мм			Профиль										
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10		Итого	δ=20		Итого	
K23a-12-61			643,6			126,4			23,0	40,5		833,5	44,7	2,5		47,2				880,7
K23a-12-62			643,6			126,4			23,0	40,5		833,5	44,7	2,5		47,2				880,7
K23a-14-11			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
K23a-14-31			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
K23a-14-32			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
K23a-14-51			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
K23a-14-52			643,6		163,2				23,0	40,5		870,3	45,1	2,5		47,6				917,9
K23a-15-11; K23a-15-21			965,4						23,0	39,2		1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9
K23a-15-22			965,4						23,0	39,2		1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9
K23a-15-31; K23a-15-41			965,4						23,0	39,2		1027,6	45,8	2,5		48,3				1075,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали												Итого	Всего											
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*						Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III						Класса А-I																		
	Ф, мм						Профиль																		
36	32	28	22	18	16	12	Итого	δ	Итого	δ=20	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Прокач М16	Прокач М10	Прокач М12	Итого				
K23a-12-61	28,8	14,0			1,8	4,8	29,0	14,4	92,8		9,2			22,0		4,5	15,6	60,4	0,6			177,5	270,3	1151,0	
K23a-12-62	50,0	14,0			1,8	4,8	29,0	14,4	114,0		9,2			41,8		4,5	15,6	60,4	0,6			197,3	311,3	1191,6	
K23a-14-11	28,8	9,6	14,0	14,2	1,8	4,8	15,8	10,8	104,8		9,2			35,0		4,5	15,6	60,4	0,6			302,9	407,7	1325,6	
K23a-14-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	73,6		9,2			21,0		4,5	15,6	38,0	0,6			117,9	191,5	1109,4	
K23a-14-32	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	8,4	94,8		9,2			41,8		4,5	15,6	38,0	0,6			137,7	327,3	1245,2	
K23a-14-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	92,8		9,2			22,0		4,5	15,6	54,0	0,6			171,1	263,9	1181,8	
K23a-14-52	50,0		14,0		1,8	4,8	29,0	14,4	114,0		9,2			41,8		4,5	15,6	54,0	0,6			205,3	319,3	1237,2	
K23a-15-11; K23a-15-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	133,6		9,2			8,5	55,0	4,5	48,0	64,8	38,0	0,6			306,9	444,5	1576,4
K23a-15-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	10,8	154,8		9,2			50,3	33,0	4,5	48,0	64,8	44,4	0,6			333,1	487,9	1563,8
K23a-15-31; K23a-15-41	62,4		14,0		1,8		15,8	8,4	102,4		9,2			8,5	22,0		48,0	38,4	38,0	0,6			121,9	224,3	1300,2

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

157

Марка КОЛОННЫ	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат Е38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль Внедр		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль Внедр	Итого
К23а-15-32, К23а-15-42			965,4					23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3		1075,9
К23а-15-51			965,4					23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3		1075,9
К23а-15-52, К23а-15-62			965,4					23,0	39,2	1027,6		45,8	2,5	48,3		1075,9
К23а-16-11		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-16-12		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-16-31		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-16-32		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-16-51		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-16-52		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3
К23а-17-11		1229,4						23,0	39,3	1291,7		8,9	61,7	70,6		1362,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали																				Итого	Всего		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*													
	Класса А-III										Прокат Е38/23													
	Ф, мм										Профиль													
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф	Итого	С-100	С-125	С-150	С-175	С-200	С-225	С-250	С-275	С-300	Итого				
К23а-15-32, К23а-15-42	836	140	1,8	15,8	8,4	123,6			9,2	5,2	503							38,4	38,0	0,6	141,7	265,3	1341,2	
К23а-15-51	624	140	1,8	28,0	14,4	121,6			9,2	5,2	8,5	22,0						4,5	156	54,0	0,6	179,6	301,2	1377,1
К23а-15-52, К23а-15-62	836	140	1,8	28,0	14,4	142,8			9,2	5,2	503							4,5	156	54,0	0,6	199,4	342,2	1418,1
К23а-16-11	624	9,6	140	19,2	1,8	15,8	10,8	193,6			9,2	5,2	8,5	53,0	11,6	48,0	64,8	38,0			0,6	306,9	449,5	1802,8
К23а-16-12	836	9,6	140	19,2	1,8	15,8	10,8	154,8			9,2	5,2	50,3	33,0	11,6	48,0	64,8	38,0			0,6	326,7	481,5	1843,8
К23а-16-31	624	140	1,8	15,8	8,4	102,4			9,2	5,2	8,5	22,0						38,4	38,0	0,6	121,9	224,3	1586,6	
К23а-16-32	836	140	1,8	15,8	8,4	123,6			9,2	5,2	503							38,4	38,0	0,6	141,7	265,3	1627,6	
К23а-16-51	624	140	1,8	28,0	14,4	121,6			9,2	5,2	8,5	22,0						4,5	156	54,0	0,6	179,6	301,2	1663,5
К23а-16-52	836	140	1,8	28,0	14,4	142,8			9,2	5,2	503							4,5	156	54,0	0,6	199,4	342,2	1704,5
К23а-17-11	624	9,6	140	19,2	1,8	15,8	10,8	133,6			9,2	5,2	8,5	53,0	11,6	48,0	64,8	38,0			0,6	306,9	440,5	1802,8

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-28
Выпуск 1
Лист 150

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого										
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*													
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С 38/23													
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль													
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	б=20	Итого											
К23а-17-12	1229,4									23,0	39,3			1291,7			8,9	61,7	70,6							1362,3	
К23а-17-91	1229,4									23,0	39,3			1291,7			8,9	61,7	70,6								1362,3
К23а-17-32	1229,4									23,0	39,3			1291,7			8,9	61,7	70,6								1362,3
К24а-14-01			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-11; К24а-14-21			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-22			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-31			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-32			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-51; К24а-14-61			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4
К24а-14-52; К24а-14-62			911,2							31,6	40,5			983,3			49,6	2,5	52,1								1035,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего							
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III										Класса А-I																		
	Ф, мм										Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б=18	б=25	б=20	б=18	б=16	б=12	б=10	б=28	Горло 112	140 132x10	140x 12	Итого							
К23а-17-12; К23а-17-22	83,6	9,6	140	10,2	1,8		15,8	10,8	154,8			9,2		5,2	50,3	93,0		74,6	48,0	64,8	38,0			0,6			326,7	481,5	1813,8
К23а-17-31	624		140		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2		5,2	50,3	93,0		74,6	48,0	64,8	38,0			0,6			121,9	224,3	1586,6
К23а-17-32; К23а-17-42	83,6		140		1,8		15,8	8,4	123,6			9,2		5,2	50,3	93,0		74,6	48,0	64,8	38,0			0,6			121,9	224,3	1586,6
К 24а-14-01	351	23,0				4,8	18,4		81,6																		141,7	265,3	1627,6
К24а-14-11; К24а-14-21	62,0	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	147,6			4,6								4,5	40,8			1,0			59,9	132,5	1167,9
К24а-14-22	1104	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	184,0			4,6								116,9	61,2	63,2			1,0		246,4	394,0	1429,4
К24а-14-31	514	23,0				4,8	18,4		97,6			4,6								116,9	61,2	63,2			1,0		246,4	435,4	1470,8
К24а-14-32	92,8	23,0				4,8	18,4		139,0			4,6	4,4	22,0						9,6	4,5	71,2		44,8	1,0		162,1	259,7	1295,1
К24а-14-51; К24а-14-61	354	23,0				4,8	18,4	12,0	106,8			4,6	4,4	22,0						9,6	4,5	71,2		44,8	1,0		162,1	301,1	1336,5
К24а-14-52; К24а-14-62	76,8	23,0				4,8	31,6	12,0	148,2			4,6								4,5	78,0	92,0		1,0			120,1	226,9	1262,3
												4,6								4,5	78,0	92,0		1,0			120,1	268,3	1303,7

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выписка
Лист 151

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Формативные изделия															Итого	Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат Б38/23			
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль			
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К24а-15-01			911,2					31,6	40,5	983,3		49,6	2,5	52,1			
К24а-16-01; К24а-17-01	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1035,4	
К24а-16-02; К24а-17-02	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-16-51; К24а-17-51	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-16-52; К24а-17-52	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-17-11	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-17-31	1241,6							31,6	39,3	1312,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-18-01	1533,6							31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1		1386,6	
К24а-18-02	1533,6							31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1		1678,6	
К24а-18-11; К24а-18-21	1533,6							31,6	39,3	1604,5		13,5	60,6	74,1		1678,6	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали															Итого	Итого											
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 3811-71*																	
	Класса А-III										Прокат Б38/23																	
	Ф, мм										Профиль																	
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Б	Итого	120x163x120x12	15x3	15x3	100x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=28	140x140x12	140x140x12	Итого			
К24а-15-01	354	230						81,6																				
К24а-16-01; К24а-17-01	690	230				4,8	18,4	119,4				4,6								4,5	40,8			1,0		50,9	132,5	1167,9
К24а-16-02; К24а-17-02	1104	230					18,4	119,4				4,6		8,5							40,8			1,0		54,9	165,3	1551,9
К24а-16-51; К24а-17-51	690	230					31,6	120	135,6			4,6		8,5							40,8			1,0		54,9	206,7	1593,3
К24а-16-52; К24а-17-52	1104	230						151,8				4,6		8,5							40,8	32,0			1,0	124,1	259,7	1646,3
К24а-17-11	690	230		28,8			31,6	120	177,0			4,6		8,5							40,8	32,0			1,0	124,1	259,7	1687,7
К24а-17-31	850	230					18,4	3,6	142,8			4,6		8,5							40,8				1,0	254,9	397,7	1784,3
К24а-18-01	690	230					18,4		126,4			4,6		8,5	4,4	8,5	120		9,6		40,8			1,0		166,1	292,5	1679,1
К24а-18-02	1104	230					18,4		119,4			4,6		8,5							40,8				1,0	54,9	165,3	1843,9
К24а-18-11; К24а-18-21	690	230		28,8			18,4	3,6	142,8			4,6		8,5							40,8				1,0	54,9	206,7	1885,3
							18,4		142,8			4,6		8,5							40,8				1,0	254,9	397,7	2076,3

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск I
Лист 152

Выборка стали на одну колонну, кг

160

Марка КОЛОННЫ	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-12*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С 38/23		
	Ф. мм										Ф. мм			Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	8-20	Итого
К24а-18-12; К24а-18-22	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-31	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-32	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-51	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-18-52	1533,6							31,6	39,3	1604,5	13,5	60,6	74,1			1678,6
К24а-19-01	2058,4							31,6	39,3	2129,3	13,5	104,1	117,6			2246,9
К24а-19-02	2058,4							31,6	39,3	2129,3	13,5	104,1	117,6			2246,9
К24а-19-11	2058,4							31,6	39,3	2129,3	13,5	104,1	117,6			2246,9
К24а-19-12; К24а-19-22	2058,4							31,6	39,3	2129,3	13,5	104,1	117,6			2246,9
К24а-19-31	2058,4							31,6	39,3	2129,3	13,5	104,1	117,6			2246,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка КОЛОННЫ	Закладные детали																				Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III										Класса А-I		Прокат С 38/23																	
	Ф. мм										Ф. мм		Профиль																	
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	8	Итого	270x12	410x8	175x8	125x8	100x8	8-30	8-25	8-20	8-18	8-16	8-12	8-10	8-8	140x10	140x12	140x16	Итого			
К24а-18-12; К24а-18-22	110,4	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2							4,6	8,5		116,4	61,2	63,2	1,0						254,9	439,1	2117,7
К24а-18-31	85,0	23,0					18,4		126,4							4,6	8,5	22,0	9,6		71,2	44,8	1,0				166,1	292,5	1971,1	
К24а-18-32	126,4	23,0					18,4		167,8							4,6	8,5	22,0	9,6		71,2	44,8	1,0				166,1	333,9	2012,5	
К24а-18-51	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6							4,6	8,5				78,0	32,0	1,0				124,1	259,7	1933,3	
К24а-18-52	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0							4,6	8,5				78,0	32,0	1,0				124,1	301,1	1979,7	
К24а-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4							4,6	8,5				78,0	32,0	1,0				124,1	234,5	2481,4	
К24а-19-02	110,4	23,0					18,4		151,8							4,6	8,5				78,0	32,0	1,0				124,1	275,9	2522,8	
К24а-19-11	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8							4,6	8,5				116,4	61,2	63,2	1,0			254,9	397,7	2644,6	
К24а-19-12; К24а-19-22	110,4	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2							4,6	8,5				116,4	61,2	63,2	1,0			254,9	439,1	2686,0	
К24а-19-31	85,0	23,0					18,4		126,4							4,6	8,5	22,0	9,6		71,2	44,8	1,0				166,1	292,5	2539,4	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Вып.чк.1
Лист 153

ШТИПРОВАНИЕ
 г. Москва
 Инженер
 Штиприн
 1978

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ384-74*						
	Класса А-III					Класса А-I					Прокат С38/23		Итого								
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль δ=20						
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого						
К24а-19-32	203,4									31,6	39,3			212,3	13,5	104,1	117,6			2246,9	
К25а-2-5				75,6			48,8	4,3	12,2	140,9	2,0	12,8		14,8							155,7
К25а-2-6				75,6			48,8	4,3	12,2	140,9	2,0	12,8		14,8							155,7
К25а-5-1			244,2					4,4	16,6	265,2		12,2		12,2							277,4
К25а-5-2			248,8					6,7	11,2	266,7		12,9	1,0	13,9							280,6
К25а-5-4			248,8					6,7	11,2	266,7		12,9	1,0	13,9							280,6
К25а-5-5			244,2					4,4	16,6	265,2		12,2		12,2							277,4
К26а-3-1				189,6						8,8	12,2			210,6	2,0	13,8		15,8			226,4
К26а-12			246,4					15,0	11,2	272,6		14,9	1,0	15,9							288,5
К26а-12-1			246,4					15,0	11,2	272,6		14,9	1,0	15,9							288,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ5.1459-72*										Сталь ГОСТ384-74*																				
	Класса А-III					Класса А-I					Прокат С38/23																				
	Ф, мм										Профиль																				
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	200x12	165x12	125x8	105x5	100x12	δ=20	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=20	16x16	16x16	16x12	Итого				
К24а-19-32	126,9	23,0				18,4		167,8						4,6	4,4	8,5	22,0		9,6				7,4		41,8	1,0		166,1	333,9	2509,8	
К25а-2-5		10,2			4,8	13,2	6,8	35,0														3,1	57,8	12,8	0,4	13,2		87,3	122,3	278,0	
К25а-2-6			6,0		0,9	14,5	7,2	28,6														4,5	46,6	12,2	0,4	12,2		89,9	116,5	274,2	
К25а-5-1		9,6	5,8		0,9	4,6	6,3	3,2	30,4	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9							3,8	20,5	22,2	0,9	6,6	9,7	121,1	151,7	429,1	
К25а-5-2		9,6	6,0		0,9	7,9	3,6	28,0									33,0					4,5	28,0	9,6	0,4		19,2	94,7	122,7	403,3	
К25а-5-4			6,0		0,9	7,9	3,6	18,4														4,5	28,0	9,6	0,4		19,2	61,7	89,1	360,7	
К25а-5-5			5,8		0,9	4,6	12,9	5,6	29,8	0,2	0,2	10,7	6,9		3,9					3,4		3,8	32,1	28,6	0,4	6,6	9,7	113,1	143,1	420,5	
К26а-3-1		10,2				4,8	11,8	2,0	31,8														5,2			0,4		53,2	85,0	311,4	
К26а-12		10,2				4,8	9,2		24,2													4,5	20,8				0,6	13,2	47,5	71,7	360,2
К26а-12-1		10,2				4,8	16,4		31,4													4,5	52,8				0,6	13,2	71,1	102,5	331,0

 ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

 1420-13
Выпуск-1
Лист 154

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 5.413-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-II*		
	Классы А-В										Классы А-1			Прокат С38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль δ=20		
40	38	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	
K26a-12-3			246,4					15,0	11,2	272,6		14,9	1,0	15,9		288,5
K26a-12-5			246,4					15,0	11,2	272,6		14,9	1,0	15,9		288,5
K26b-12			246,3					15,0	11,2	272,5		14,9	1,0	15,9		288,4
K26b-12-K26b-22			246,3					15,0	11,2	272,5		14,9	1,0	15,9		288,4
K26b-12-5			246,3					15,0	11,2	272,5		14,9	1,0	15,9		288,4
K26b-12-6			246,3					15,0	11,2	272,5		14,9	1,0	15,9		288,4
K26b-13; K26b-14	468,0							15,0	10,2	493,2		6,5	13,8	20,3		513,5
K26b-13-1; K26b-14-1	468,0							15,0	10,2	493,2		6,5	13,8	20,3		513,5
K26b-13-5	468,0							15,0	10,2	493,2		6,5	13,8	20,3		513,5
K29a-II-22			352,2		214,6	140,8				771,1		18,8	2,5	51,3		822,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего												
	Сталь ГОСТ 5.413-72*										Сталь ГОСТ 380-II*																		
	Классы А-В										Классы А-1																		
	Ф, мм										Профиль																		
58	52	25	22	20	18	16	12	Итого	Ф	Итого	δ=20	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=18	Углы 10x10	10x12	10x12	Итого							
K26a-12-3	8,4	10,2				4,8	9,2		32,6										4,8	4,5	53,2			22,4	2,6	13,2	100,9	133,5	422,0
K26a-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6											4,5	41,8	12,8			0,6	13,2	78,9	114,5	403,0
K26b-12		10,2				4,8	9,2		24,2											4,5	22,2				0,6	13,2	47,5	71,7	360,1
K26b-12-1; K26b-12-2		10,2				4,8	16,4		31,4											4,5	52,8				0,6	13,2	74,1	102,5	390,9
K26b-12-5		10,2				4,8	15,8	4,8	35,6											4,5	41,8	12,8			0,6	13,2	78,9	114,5	402,9
K26b-12-6		10,2				4,8	15,8	1,2	38,0											4,5	41,8	12,8			0,6	13,2	85,3	123,3	411,7
K26b-13; K26b-14	336	10,2					9,2		53,0												20,2				0,6	13,2	51,5	104,5	618,0
K26b-13-1; K26b-14-1	336	10,2					16,4		60,2												52,8				0,6	13,2	75,1	135,9	648,8
K26b-13-5	336	10,2					15,8	4,8	64,4												47,8	12,8			0,6	13,2	82,9	147,3	660,8
K29a-II-22	50,0	9,6	14,0	14,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2	5,2						41,8	33,0				0,6	13,2	332,3	459,5	1281,9

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпущено 1
Лист 155

Выборка стали на одну колонну, кг

153

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	
K29a-11-42			352,2		214,6	140,8			23,0	40,5	771,1		48,8	2,5		
K29a-11-62			352,2		214,6	140,8			23,0	40,5	771,1		48,8	2,5	51,3	822,4
K29a-14-11			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,3	822,4
K29a-14-12			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-21			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-22			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-31			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-32			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-41			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-51			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5
K29a-14-42			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9		49,1	2,5	51,6	1047,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали														Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*											
	Класса А-III										Прокат С38/23											
	Ф, мм										Профиль											
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого				
K29a-11-42	50,0	14,0			1,8	4,8	15,8	9,6	9,6,0		9,2	5,2	41,8			4,5	38,4	47,6	0,6	147,3	243,3	1065,7
K29a-11-62	50,0	14,0			1,8	4,8	15,8	16,8	116,4		9,2	5,2	41,8			4,5	35,6	66,8	0,6	203,7	320,1	1142,5
K29a-14-11	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	106,0		9,2	5,2	55,0	77,6	52,5	64,8	47,6	0,6	306,1	412,1	1459,6	
K29a-14-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	121,2		9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	47,6	0,6	325,9	453,1	1500,6
K29a-14-21	28,8	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	101,2		9,2	5,2	55,0	77,6	52,5	64,8	47,6	0,6	312,5	413,7	1461,2	
K29a-14-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	123,2		9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	47,6	0,6	332,3	459,5	1507,0
K29a-14-31	28,8	14,0			1,8	4,8	15,8	9,6	74,8		9,2	5,2	22,0		4,5	38,4	47,6	0,6	121,1	195,9	1243,4	
K29a-14-32	50,0	14,0			1,8	4,8	15,8	9,6	96,0		9,2	5,2	41,8		4,5	38,4	47,6	0,6	140,9	236,9	1234,4	
K29a-14-41	28,8	14,0			1,8	4,8	15,8	9,6	74,8		9,2	5,2	22,0		4,5	38,4	47,6	0,6	127,5	202,3	1249,0	
K29a-14-51	28,8	14,0			1,8	4,8	15,8	16,8	95,0		9,2	5,2	22,0		4,5	35,6	60,4	0,6	177,5	272,7	1320,2	
K29a-14-42	50,0	14,0			1,8	4,8	15,8	9,6	96,0		9,2	5,2	41,8		4,5	38,4	47,6	0,6	147,3	243,3	1210,8	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 156

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С38/23			
	Ф.мм										Ф.мм			Профиль			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого
К29а-14-52			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6			1049,5
К29а-14-61			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6			1049,5
К29а-14-62			704,4	228,0					23,0	40,5	995,9	49,1	2,5	51,6			1049,5
К29а-15-11			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-12			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-21			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-31			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-32			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-41			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0
К29а-15-51			1056,6						23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5	52,1			1171,0

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего							
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III										Прокат С38/23																		
	Ф.мм										Профиль																		
	38	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	120х12	163х16	20х8	25х8	145х8	100х8	δ=30	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Итого				
К29а-14-52	50,0	14,0	1,8	4,8	29,0	16,8	116,4					9,2	5,2									4,5	75,6	60,4	0,6	197,3	313,7	1361,2	
К29а-14-61	288	14,0	1,8	4,8	29,0	16,8	95,2					9,2	5,2						22,0			4,5	75,6	66,8	0,6	183,9	279,1	1326,6	
К29а-14-62	50,0	14,0	1,8	4,8	29,0	16,8	116,4					9,2	5,2	4,8								4,5	75,6	66,8	0,6	203,7	320,1	1367,6	
К29а-15-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2	8,5	55,0							7,6	48,0	64,8	41,2	0,6	310,1	444,9	1615,9
К29а-15-12	836	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0				9,2	5,2	50,3	33,0							7,6	48,0	64,8	41,2	0,6	329,9	485,9	1656,9
К29а-15-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2	8,5	55,0							7,6	48,0	64,8	41,2	0,6	316,5	451,3	1622,3
К29а-15-31	624	14,0		1,8	15,8	9,6	103,6					9,2	5,2	8,5	22,0							98,4	41,2		0,6	125,1	228,7	1399,7	
К29а-15-32	836	14,0		1,8	15,8	9,6	124,8					9,2	5,2	50,3								98,4	41,2		0,6	144,9	269,7	1440,7	
К29а-15-41	624	14,0		1,8	15,8	9,6	103,6					9,2	5,2	8,5	22,0							98,4	41,2		0,6	131,5	235,1	1406,1	
К29а-15-51	624	14,0		1,8	29,0	16,8	124,0					9,2	5,2	8,5	22,0							75,6	60,4		0,6	181,5	305,5	1476,5	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

Институт
 Проектирования
 Строительных
 Конструкций
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса В-III									Сталь ГОСТ 5701-95 Класса А-I						Сталь ГОСТ 380-71* Профилт С38/23			
	Ф, мм									Ф, мм						Профилт δ=20			
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого			
К29а-15-52			1056,6					23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0			
К29а-15-61			1056,6					23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0			
К29а-15-62			1056,6					23,0	39,3	1118,9	49,6	2,5		52,1		1171,0			
К29а-16-31		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-16-51		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-17-11		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-17-12		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-17-21		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-17-22		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			
К29а-17-31		1344,6						23,0	39,2	1406,8	8,9	68,3		77,2		1484,0			

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса В-III										Класса А-I					Сталь ГОСТ 380-71* Профилт С38/23												
	Ф, мм										Ф, мм					Профилт												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	1200	1250	1300	1350	1400	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18			δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Профилт 118	110
К29а-15-52	836	140		1,8		290	16,8	145,2				9,2	5,2	50,3											0,6	201,3	346,5	1571,5
К29а-15-61	824	140		1,8		290	16,8	128,0				9,2	5,2	8,5	22,0										0,6	187,9	311,9	1482,9
К29а-15-62	836	140		1,8		290	16,8	145,2				9,2	5,2	50,3											0,6	203,1	352,9	1523,9
К29а-16-31	624	140		1,8		158	9,6	103,6				9,2	5,2	8,5	22,0										0,6	125,1	228,7	1712,7
К29а-16-51	624	140		1,8		290	16,8	128,8				9,2	5,2	8,5	22,0										0,6	181,5	310,3	1794,3
К29а-17-11	624	9,6	140	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2	8,5	53,0										0,6	310,1	444,9	1928,9
К29а-17-12	836	9,6	140	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0				9,2	5,2	50,3	33,0										0,6	329,9	485,9	1969,9
К29а-17-21	624	9,6	140	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8				9,2	5,2	8,5	53,0										0,6	316,5	451,3	1933,3
К29а-17-22	836	9,6	140	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0				9,2	5,2	50,3	33,0										0,6	336,3	492,3	1976,3
К29а-17-31	624	140		1,8		15,8	9,6	103,6				9,2	5,2	8,5	22,0										0,6	125,1	228,7	1712,7



Выборка стали на одну колонну

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ГОСТ 380-71*				
	Класса А-III										Класса А-I						Профилей Прокат С.38/23				
	Ф, мм										Ф, мм						Профиль Ф-20				
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Итого	Итого	Итого				
К30а-13-02			1064,4							31,6	40,5	1136,5	53,6	2,5	56,1					1192,6	
К30а-13-1; К30а-14-21			1064,4							31,6	40,5	1136,5	53,6	2,5	56,1					1192,6	
К30а-13-31			1064,4							31,6	40,5	1136,5	53,6	2,5	56,1					1192,6	
К30а-13-32			1064,4							31,6	40,5	1136,5	53,6	2,5	56,1					1192,6	
К30а-15-01; К30а-16-01		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-15-02; К30а-16-02		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-15-11; К30а-16-11		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-15-21; К30а-16-21		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-15-31; К30а-16-31		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-15-32; К30а-16-32		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	
К30а-16-32; К30а-16-32		1356,8								31,6	39,3	1427,7	13,5	67,1	80,6					1508,3	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																									Итого	Всего	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Класса А-I					Сталь ГОСТ 380-71*												
	Класса А-III										Профилей					Прокат С.38/23												
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого			
К30а-13-02	468	23,0				4,8	18,4	123,0						4,6						4,5	40,8			1,0	50,9	173,9	1366,5	
К30а-13-11; К30а-14-21	69,0	23,0	28,8			4,8	18,4	3,6	141,6					4,6						116,4	61,2	63,2		1,0	246,4	394,0	1588,6	
К30а-13-31	514	23,0				4,8	18,4	91,6					4,4	22,0					9,6	4,5	71,2		448	1,0	162,1	258,4	1452,3	
К30а-13-32	998	23,0				4,8	18,4	139,0					4,4	22,0					9,6	4,5	71,2		448	1,0	162,1	301,1	1493,7	
К30а-15-01; К30а-16-01	69,0	23,0					18,4	110,4						4,6	8,5									1,0	54,9	165,3	1673,6	
К30а-15-02; К30а-16-02	110,4	23,0					18,4	151,8						4,6	8,5									1,0	54,9	206,4	1715,0	
К30а-15-11; К30а-16-11	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8					4,6	8,5					116,4	61,2	63,2		1,0	254,9	394,4	1906,0	
К30а-15-21; К30а-16-21	82,0	23,0					18,4	126,4						4,6	4,4	8,5	22,0			9,6			44,2	448	1,0	166,1	220,5	1800,8
К30а-15-31; К30а-16-31	69,0	23,0					31,6	12,0	135,6					4,6		8,5								1,0	124,1	258,4	1768,0	
К30а-15-32; К30а-16-32	110,4	23,0					31,6	12,0	177,0					4,6		8,5								1,0	124,1	301,1	1809,4	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

1.430-13
Выпуск 1
Лист 160

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Крматурные изделия															Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ГОСТ 380-71*	
	Класса А-III										Класса А-I						Прокат С38/23	
	Ф, мм										Ф, мм						Профиль	
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К30а-16-32		1356,8							3,6	39,3	1427,7	13,5	67,1		80,6		1508,3	
К30а-17-01	1676,4								3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7		81,2		1828,5	
К30а-17-02	1676,4								3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7		81,2		1828,5	
К30а-17-11; К30а-17-21	1676,4								3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7		81,2		1828,5	
К30а-17-12; К30а-17-22	1676,4								3,6	39,3	1747,3	13,5	67,7		81,2		1828,5	
К30а-18-01	2248,8								3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1		129,6		2449,3	
К30а-18-02	2248,8								3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1		129,6		2449,3	
К30а-18-11	2248,8								3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1		129,6		2449,3	
К30а-18-12; К30а-18-22	2248,8								3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1		129,6		2449,3	
К30а-18-31	2248,8								3,6	39,3	2319,7	13,5	116,1		129,6		2449,3	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего														
	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III										Класса А-I																				
	Ф, мм										Профиль																				
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	200х12	183х10	170х8	145х5	100х12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=20	140х10	140х12	140х14	Итого			
К30а-16-32	126,1	23,0						18,4	161,8						4,6	4,4	8,5	22,0		9,6			7,2		44,8	1,0			166,1	333,9	1842,2
К30а-17-01	62,0	23,0					18,4	110,4						4,6			8,5						4,0					54,9	165,3	1993,8	
К30а-17-02	104,1	23,0					18,4	151,8						4,6			8,5						4,0					54,9	206,8	2035,2	
К30а-17-11; К30а-17-21	62,0	23,0			28,8		18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2						254,9	391,7	2226,2	
К30а-17-12; К30а-17-22	104,1	23,0			28,8		18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2						254,9	439,1	2267,6	
К30а-18-01	62,0	23,0					18,4	110,4						4,6			8,5						4,0					54,9	165,3	2614,6	
К30а-18-02	104,1	23,0					18,4	151,8						4,6			8,5						4,0					54,9	206,8	2656,0	
К30а-18-11	62,0	23,0			28,8		18,4	3,6	142,8					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2						254,9	391,7	2847,0	
К30а-18-12; К30а-18-22	104,1	23,0			28,8		18,4	3,6	184,2					4,6			8,5			116,4	61,2	63,2						254,9	439,1	2888,4	
К30а-18-31	85,0	23,0					18,4	126,4						4,6	4,4	8,5	22,0		9,6			7,2		44,8	1,0			166,1	292,5	2741,8	

TK
1978

Выборка стали на одну колонну.

1 420-13
выпуск 1
Лист 161

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Итого						
	Сталь ГОСТ 5.1459-72						Сталь ГОСТ 5701-75						Сталь ГОСТ 380-71*					
	Класса А-III						Класса А-I						Прокат С38/23					
	Ф. мм						Ф. мм						Профиль					
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	8	10	Итого	Ø=20	Итого	
К30а-18-32	2248,8							31,6	39,3		2319,7	13,5	116,1		129,6			2449,3
К30а-18-51	2248,8							31,6	39,3		2319,7	13,5	116,1		129,6			2449,3
К31а-8-11; К31а-9-11			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-8-31; К31а-9-31			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-8-51; К31а-9-51			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-12			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-21			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-22			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-32			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7
К31а-9-41			304,8					10,7	22,4		337,9	14,7	2,0		16,7			354,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																	Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5.1459-72						Класса А-I		Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III						Ф. мм		Прокат С38/23																				
	Ф. мм						Ф. мм		Профиль																				
36	32	28	22	20	18	12	Итого	6	Итого	120-140-120-10-8	140-140-10-8	175-8	145-8	100-8	Ø-30	Ø-25	Ø-20	Ø-18	Ø-16	Ø-12	Ø-10	Ø-25	140-110-110-10-8	110-10-8	110-10-8	Итого			
К30а-18-32	126,4	23,0					184		168,8			4,6		4,4	8,5	2,2		9,6		4,2				44,8	1,0		166,1	333,9	2783,2
К30а-18-51	290	23,0					31,6	12,0	135,6			4,6			8,5					18,0	32,0					124,1	259,7	2709,0	
К31а-8-11; К31а-9-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4			4,6	2,6		44,0			38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			136,2	196,6	551,3	
К31а-8-31; К31а-9-31	12,0			6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0			4,6	2,6		11,0			9,0	19,2	17,4		0,6			64,4	104,4	453,1	
К31а-8-51; К31а-9-51	12,0			6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	48,8			4,6	2,6		11,0			9,0	31,8	23,8		0,6			89,4	138,2	442,9	
К31а-9-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4			4,6	2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			146,1	215,5	570,2	
К31а-9-21	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	61,6			4,6	2,6		44,0			38,8	9,0	19,2	23,8		0,6			142,6	204,2	558,9	
К31а-9-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	70,6			4,6	2,6		20,9	33,0		38,8	9,0	19,2	23,8		0,6			152,5	223,1	577,8	
К31а-9-32	21,0			6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0			4,6	2,6		20,9			9,0	19,2	17,4		0,6			74,3	123,3	478,0	
К31а-9-41	12,0			6,0		0,9	9,6	7,9	4,8	41,2			4,6	2,6		11,0			9,0	19,2	23,8		0,6			79,8	112,0	466,7	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 162

Выборка стали на одну колонну, кг

170

Марки	Арматурные изделия										Итого	Итого					
	Сталь ГОСТ 5.1459-72					Сталь ГОСТ 5781-75							Сталь ГОСТ 380-71*				
	Класса А-III					Класса А-I							Прокат С38/23				
	d, мм					d, мм							Профиль				
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ=20	Итого	
К31а-9-42			304,8					10,7	22,4	337,9			14,7	2,0	16,7		354,7
К31а-9-52			304,8					10,7	22,4	337,9			14,7	2,0	16,7		354,7
К31а-9-61			304,8					10,7	22,4	337,9			14,7	2,0	16,7		354,7
К31а-9-62			304,8					10,7	22,4	337,9			14,7	2,0	16,7		354,7
К31а-10-11			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4
К31а-10-12			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4
К31а-10-22			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4
К31а-10-31			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4
К31а-10-32			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4
К31а-10-51			453,6					10,7	22,4	486,7			14,7	2,0	16,7		503,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марки	Закладные детали										Итого	Всего																	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72					Сталь ГОСТ 380-71*																							
	Класса А-III					Класса А-I							Прокат С38/23																
	d, мм					d, мм							Профиль																
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	120×120×10	120×120×8	175×8	145×8	100×8	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Углы 116	140×140×12	Итого			
К31а-9-42	210	6,0		0,9	9,6	7,9	4,8	50,2	6	Итого	4,6		2,6	20,9								9,0	19,2	23,8	0,6		80,7	130,9	485,6
К31а-9-52	210	6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	57,8	6	Итого	4,6		2,6	20,9								9,0	31,8	23,8	0,6		99,3	157,1	511,8
К31а-9-61	120	6,0		0,9	9,6	14,5	8,4	51,4	6	Итого	4,6		2,6	20,9	11,0							9,0	31,8	33,4	0,6		99,0	150,4	505,1
К31а-9-62	210	6,0		0,9	9,6	14,5	8,4	60,4	6	Итого	4,6		2,6	20,9								9,0	31,8	33,4	0,6		108,9	169,3	524,0
К31а-10-11	120	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	60,4	Итого	4,6		2,6	20,9		44,0					38,8	9,0	19,2	17,4	0,6		136,2	196,6	709,0
К31а-10-12	210	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	4,8	69,4	Итого	4,6		2,6	20,9	33,0						38,8	9,0	19,2	17,4	0,6		146,1	215,5	718,9
К31а-10-22	210	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	7,9	6,0	70,6	Итого	4,6		2,6	20,9	33,0						38,8	9,0	19,2	17,4	0,6		152,5	223,1	726,5
К31а-10-31	120	6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	40,0	Итого	4,6		2,6	20,9	33,0	11,0						38,8	9,0	19,2	23,8	0,6		64,4	104,4	607,8
К31а-10-32	210	6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0	Итого	4,6		2,6	20,9								38,8	9,0	19,2	17,4	0,6		74,3	123,3	626,7
К31а-10-51	120	6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	48,8	Итого	4,6		2,6	20,9			11,0					38,8	9,0	19,2	23,8	0,6		89,4	138,2	641,6

TK
1378

Выборка стали на одну колонну

1420-13
выпуск I
Лист 163

Выборка стали на одну колонну, кг

171

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I						Сталь ГОСТ 380-71* Профиль С38/23	
	Ø, мм										Ø, мм						Профиль δ=20	
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого		Итого	Итого
К31а-10-32			453,6					10,7	22,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-11			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-12			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-21			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-22			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-31			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-32			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-41			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-42			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	
К31а-11-51			455,6					10,7	21,4	487,7			14,7	2,0	16,7		504,4	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																									Итого	Всего	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72 Класса А-III										Сталь ГОСТ 380-71* Профиль С38/23																	
	Ø, мм										Профиль																	
	Ø, мм										Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120	120-120			120-120
К31а-10-52	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	5,8	57,8		4,6		2,6	20,8					9,0	31,8	23,8		0,6			99,3	157,7	660,5
К31а-11-11	15,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	89,2		4,6		2,6	8,5	44,0				3,8	4,5	19,2	11,4		0,6		140,2	229,4	733,8
К31а-11-12	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	4,8	98,2		4,6		2,6	29,4	33,0				3,8	4,5	19,2	11,4		0,6		159,1	248,3	752,7
К31а-11-21	49,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	90,4		4,6		2,6	8,5	44,0				3,8	4,5	19,2	23,8		0,6		146,6	174,4	741,4
К31а-11-22	54,6	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	7,9	6,0	99,4		4,6		2,6	29,4	33,0				3,8	4,5	19,2	23,8		0,6		156,6	259,9	769,3
К31а-11-31	49,6		6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	68,8		4,6		2,6	8,5	11,0				4,5	19,2	17,4		0,6		68,4	137,2	644,6	
К31а-11-32	54,6		6,0		0,9	4,8	7,9	3,6	77,8		4,6		2,6	29,4					4,5	19,2	11,4		0,6		78,3	156,1	660,5	
К31а-11-41	49,6		6,0		0,9	4,8	7,9	4,8	70,0		4,6		2,6	8,5	11,0				4,5	19,2	23,8		0,6		74,8	144,8	649,2	
К31а-11-42	54,6		6,0		0,9	4,8	7,9	4,8	79,0		4,6		2,6	29,4					4,5	19,2	23,8		0,6		84,7	163,7	668,1	
К31а-11-51	49,6		6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	77,8		4,6		2,6	8,5	11,0				4,5	31,8	23,8		0,6		93,4	174,2	675,6	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13
Выпуск 1
Лист 164

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Класса А-III										Класса А-I				Прокат Е38123		
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль δ=20	
К31а-11-52			457,6					10,7	24,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К31а-11-62			457,6					10,7	24,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К31а-12-11			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-12			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-31			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-32			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-42			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-51			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4
К31а-12-52			457,6					10,7	20,4	488,7		14,7	2,0	16,7			505,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*														Итого	Всего		
	Класса А-III										Прокат Е38123																	
	Ф, мм										Профиль																	
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	б	Итого	δ=20	δ=15	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	δ=4	δ=3	δ=2	δ=1	δ=0,5	δ=0,2			δ=0,1	Итого
К31а-11-52	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	6,0	86,8		4,6		2,6	224				4,5	37,8	23,8	0,6					103,3	190,1	694,5
К31а-11-62	54,6		6,0		0,9	4,8	14,5	8,4	89,2		4,6		2,6	294				4,5	37,8	33,4	0,6					112,9	202,1	706,5
К31а-12-11	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	118,0		4,6		2,6	170	440			3,8,8	19,2	17,4	0,6					144,2	262,2	767,6
К31а-12-22	88,2	9,6	6,0	9,6	0,9		7,9	4,8	121,0		4,6		2,6	37,9	33,0			3,8,8	19,2	17,4	0,6					154,1	281,1	786,5
К31а-12-31	88,2		6,0		0,9		7,9	6,0	128,2		4,6		2,6	37,9	33,0			3,8,8	19,2	23,8	0,6					160,5	288,1	794,1
К31а-12-32	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	97,6		4,6		2,6	170	11,0			3,8,8	19,2	17,4	0,6					72,4	170,0	675,4
К31а-12-42	88,2		6,0		0,9		7,9	3,6	106,6		4,6		2,6	37,9				3,8,8	19,2	17,4	0,6					82,3	188,9	694,3
К31а-12-51	88,2		6,0		0,9		7,9	4,8	107,8		4,6		2,6	37,9				3,8,8	19,2	23,8	0,6					88,7	196,5	701,9
К31а-12-52	88,2		6,0		0,9		14,5	6,0	106,6		4,6		2,6	170	11,0			3,8,8	19,2	23,8	0,6					97,4	204,0	709,4
			6,0		0,9		14,5	6,0	119,6		4,6		2,6	37,9				3,8,8	19,2	23,8	0,6					107,3	222,9	728,3

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 165

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Итого					
	Сталь ГОСТ 5.1459-72							Сталь ГОСТ 5701-75					Сталь ГОСТ 380-71*				
	Класса А-III							Класса А-I					Прокат Е38/23				
	Ф, мм							Ф, мм					Профиль				
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	δ-20	Итого	
К3/а-14-11		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-12		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-22		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-31		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-32		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-42		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-14-51		578,4						10,7	20,4	609,5		4,5	17,6	22,1			631,6
К3/а-15-12				455,6				10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К3/а-15-32				455,6				10,7	21,4	487,7		14,7	2,0	16,7			504,4
К3/а-16-12				453,6				10,7	22,4	486,7		14,7	2,0	16,7			503,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																	Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5.1459-72							Сталь ГОСТ 380-71*																					
	Класса А-III							Класса А-I																					
	Ф, мм							Профиль																					
36	32	28	22	20	18	12	Итого	6	Итого	120-12	140-12	125-8	145-5	100-12	δ-30	δ-25	δ-20	δ-18	δ-15	δ-12	δ-10	δ-8	140-10	140-10	120-12	Итого			
К3/а-14-11	192	9,6	6,0	9,6	0,9		19	4,8	118,0				4,6	2,6	11,0	44,0	38,8		19,2	17,4		0,6					144,2	262,2	893,8
К3/а-14-12	882	9,6	6,0	9,6	0,9		19	4,8	127,0				4,6	2,6	37,9	33,0	38,8		19,2	17,4		0,6					154,1	281,1	912,7
К3/а-14-22	882	9,6	6,0	9,6	0,9		19	6,0	128,2				4,6	2,6	37,9	33,0	38,8		19,2	23,8		0,6					160,5	288,7	920,3
К3/а-14-31	192		6,0		0,9		19	3,6	97,6				4,6	2,6	17,0	11,0			19,2	17,4		0,6					72,4	170,0	801,6
К3/а-14-32	882		6,0		0,9		19	3,6	106,6				4,6	2,6	37,9				19,2	17,4		0,6					82,3	188,9	820,5
К3/а-14-42	882		6,0		0,9		19	4,8	107,8				4,6	2,6	37,9				19,2	23,8		0,6					88,7	196,5	828,7
К3/а-14-51	192		6,0		0,9		14,5	6,0	106,6				4,6	2,6	17,0	11,0			19,2	23,8		0,6					97,4	204,0	835,6
К3/а-15-12	546	9,6	6,0	9,6	0,9	4,8	19	4,8	98,2				4,6	2,6	29,4	33,0			38,8	4,5	19,2	17,4		0,6			150,1	248,3	752,7
К3/а-15-32	546		6,0		0,9	4,8	19	3,6	77,8				4,6	2,6	29,4				4,5	19,2	17,4		0,6				78,3	156,1	660,5
К3/а-16-12	210	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	19	4,8	69,4				4,6	2,6	20,9	33,0			38,8	9,0	19,2	17,4		0,6			146,1	215,5	718,9



Выборка стали на одну колонну.

Центральная лаборатория

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого		
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*						Сталь ГОСТ 5.781-76*			Сталь ГОСТ 380-71*				Итого	
	Класса А-II						Класса А-I			Линкат Б.38/23					
	Ф, мм						Ф, мм			Профиль Б-20					
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	
К31а-16-32			304,8					10,7	22,4	337,9		2,0	14,7	16,7	354,7
К32а-8-01			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-02			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-11; К32а-8-21			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-12			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-31			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-51			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-52;			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-8-61			304,8					15,0	22,4	342,2		2,0	16,8	18,8	361,0
К32а-9-52			453,6					15,0	22,4	491,0		2,0	16,9	18,9	509,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Замладные детали																			Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-II									Класса А-I																				
	Ф, мм									Профиль																				
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Б	Итого	200 x 63 x 10	163 x 10	175 x 8	140 x 5	100 x 12	Б-30	Б-25	Б-20	Б-18	Б-16	Б-12	Б-10	Б-20	140 x 16	140 x 12	140 x 12	Итого			
К31а-16-32	21,0		6,0		0,9	9,6	7,9	3,6	49,0			4,6		2,6		20,9					9,0	19,2	17,4		0,6			74,3	123,3	478,0
К32а-8-01	15,3	10,2				9,6	9,2		44,3				2,3								9,0	20,4			0,8			32,5	76,8	437,8
К32а-8-02	33,6	10,2				9,6	9,2		62,6				2,3								9,0	20,4			0,8			32,5	95,1	456,1
К32а-8-11; К32а-8-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3				2,3								38,8	9,0	44,0		0,8			94,9	157,2	518,2
К32а-8-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	89,6				2,3								38,8	9,0	44,0		0,8			94,9	175,5	536,5
К32а-8-31	23,3	10,2			9,6	9,2		52,3					2,3	2,2	11,0				4,8	9,0	35,6			22,4	0,8			89,1	140,4	501,4
К32а-8-51	15,3	10,2			9,6	15,8	4,8	55,7					2,3							9,0	39,0	12,8			0,8			63,9	119,6	480,6
К32а-8-52;	33,6	10,2			9,6	15,8	4,8	74,0					2,3							9,0	39,0	12,8			0,8			63,9	137,9	498,9
К32а-8-61	15,3	10,2			9,6	15,8	7,2	58,1					2,3							9,0	39,0	19,2			0,8			70,3	128,4	489,4
К32а-9-52	33,6	10,2			9,6	15,8	4,8	74,0					2,3							9,0	39,0	12,8			0,8			63,9	137,9	647,8

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выпуск 1
Лист 167

Центральный завод
г. Москва
Инженер
Торцова
Н.С.
Н.С.
Н.С.

Выборка стали на одну колонну, кг

175

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого	Итого	Итого	Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*																		
	Класса А-III										Класса А-II								
	Ф, мм										Ф, мм								
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Сталь ГОСТ 380-71*	Прокат 238/23	Профиль	Итого	
															б=20				
К32а-8-62			304,8						15,0	22,4	342,2		2,0	16,8		18,8			361,0
К32а-9-01			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-02			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-11; К32а-9-21			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-12			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-31			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-51			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-9-61			453,6						15,0	22,4	491,0		2,0	16,9		18,9			509,9
К32а-10-01; К32а-12-01	574,0								15,0	21,4	610,4		17,6	6,5		24,1			634,5
К32а-10-02; К32а-12-02	574,0								15,0	21,4	610,4		17,6	6,5		24,1			634,5

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закаленные стальные																						Итого	Итого																								
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*												Сталь ГОСТ 380-71*																																			
	Класса А-III												Класса А-II																																			
	Ф, мм												Профиль																																			
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	20х2	25х3	35х4	45х5	50х6	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-28	Лист	Лист	Лист	Итого	Итого																				
																						Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
К32а-8-62	33,6	10,2				9,6	15,8	1,2	76,4				2,3								9,0	32,0	19,2	0,8			70,3	146,7	307,7																			
К32а-9-01	15,3	10,2				9,6	9,2	44,3				2,3									9,0	20,4		0,8			32,5	76,8	586,7																			
К32а-9-02	33,6	10,2				9,6	9,2	62,6				2,3									9,0	20,4		0,8			32,5	95,1	605,0																			
К32а-9-11; К32а-9-21	15,3	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	62,3				2,3								38,8	9,0	44,0		0,8			34,9	157,2	667,1																		
К32а-9-12	33,6	10,2		9,6		9,6	16,4	1,2	80,6				2,3								38,8	9,0	44,0		0,8			34,9	175,5	685,4																		
К32а-9-31	23,3	10,2				9,6	9,2	52,3				2,3	2,2		11,0				4,8	9,0	33,6		22,4	0,8			88,1	140,4	650,3																			
К32а-9-51	15,3	10,2				9,6	15,8	4,8	55,7				2,3								9,0	38,0	12,8		0,8			63,9	119,6	629,5																		
К32а-9-61	15,3	10,2				9,6	15,8	1,2	58,1				2,3								9,0	32,0	19,2		0,8			70,3	128,4	638,3																		
К32а-10-01; К32а-12-01	1,99	10,2				4,8	9,2		73,1				2,3		8,5						9,0	32,0			0,8			36,5	109,6	744,1																		
К32а-10-02; К32а-12-02	6,72	10,2				4,8	9,2		91,4				2,3		8,5						4,5	20,4			0,8			36,5	127,9	762,4																		

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 168

Выборка стали на одну колонну, кг

176

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75*			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат Д 38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	δ=20	Итого
К32а-10-1; К32а-10-2; К32а-10-3; К32а-10-4; К32а-10-5; К32а-10-6; К32а-10-7; К32а-10-8; К32а-10-9; К32а-10-10; К32а-10-11; К32а-10-12; К32а-10-13; К32а-10-14; К32а-10-15; К32а-10-16; К32а-10-17; К32а-10-18; К32а-10-19; К32а-10-20; К32а-10-21; К32а-10-22; К32а-10-23; К32а-10-24; К32а-10-25; К32а-10-26; К32а-10-27; К32а-10-28; К32а-10-29; К32а-10-30; К32а-10-31; К32а-10-32; К32а-10-33; К32а-10-34; К32а-10-35; К32а-10-36; К32а-10-37; К32а-10-38; К32а-10-39; К32а-10-40; К32а-10-41; К32а-10-42; К32а-10-43; К32а-10-44; К32а-10-45; К32а-10-46; К32а-10-47; К32а-10-48; К32а-10-49; К32а-10-50;	574,0							15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
К32а-10-12; К32а-12-2; К32а-10-31; К32а-12-3; К32а-10-32; К32а-12-32; К32а-10-51 К32а-10-52 К32а-10-61 К32а-10-62 К32а-11-01; К32а-13-01 К32а-11-02	574,0							15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	21,4	610,4			6,5	24,1		
								15,0	20,4	613,8			6,5	24,1		
								15,0	20,4	613,8			6,5	24,1		

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*					
	Класса А-III										Класса А-I					
	Ф, мм										Ф, мм					
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	δ=200 1200	δ=160 1200	δ=150 1200	δ=140 1200	Итого	
К32а-10-1; К32а-10-2; К32а-10-3; К32а-10-4; К32а-10-5; К32а-10-6; К32а-10-7; К32а-10-8; К32а-10-9; К32а-10-10; К32а-10-11; К32а-10-12; К32а-10-13; К32а-10-14; К32а-10-15; К32а-10-16; К32а-10-17; К32а-10-18; К32а-10-19; К32а-10-20; К32а-10-21; К32а-10-22; К32а-10-23; К32а-10-24; К32а-10-25; К32а-10-26; К32а-10-27; К32а-10-28; К32а-10-29; К32а-10-30; К32а-10-31; К32а-10-32; К32а-10-33; К32а-10-34; К32а-10-35; К32а-10-36; К32а-10-37; К32а-10-38; К32а-10-39; К32а-10-40; К32а-10-41; К32а-10-42; К32а-10-43; К32а-10-44; К32а-10-45; К32а-10-46; К32а-10-47; К32а-10-48; К32а-10-49; К32а-10-50;	48,9	10,2		9,6		4,8	16,4	1,2	91,1							
К32а-10-12; К32а-12-2; К32а-10-31; К32а-12-3; К32а-10-32; К32а-12-32; К32а-10-51 К32а-10-52 К32а-10-61 К32а-10-62 К32а-11-01; К32а-13-01 К32а-11-02	67,2	10,2		9,6		4,8	16,4	1,2	109,4							
									81,1							
									99,4							
									84,5							
									102,8							
									86,9							
									105,2							
									101,9							
									120,1							
									120,2							

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выпуск 1
Лист 169

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5.781-76*					
	Класса А-III										Класса А-I					
	Ф, мм										Прокат С.38/23					
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Профиль δ=20	Итого
К32а-И-5/; К32а-В-5/	578,4							15,0	20,4	613,8	17,6	6,5		24,1		637,9
К32а-И-52	578,4							15,0	20,4	613,8	17,6	6,5		24,1		637,9
К32а-13-И	578,4							15,0	20,4	613,8	17,6	6,5		24,1		637,9
К32а-13-12	578,4							15,0	20,4	613,8	17,6	6,5		24,1		637,9
К32а-13-3/	578,4							15,0	20,4	613,8	17,6	6,5		24,1		637,9
К32а-14-0/	715,2							15,0	20,4	750,6	17,6	6,5		24,1		774,7
К32а-14-02	715,2							15,0	20,4	750,6	17,6	6,5		24,1		774,7
К32а-14-И	715,2							15,0	20,4	750,6	17,6	6,5		24,1		774,7
К32а-14-12	715,2							15,0	20,4	750,6	17,6	6,5		24,1		774,7
К32а-14-3/	715,2							15,0	20,4	750,6	17,6	6,5		24,1		774,7

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали															Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*															
	Класса А-III										Класса А-I															
	Ф, мм										Профиль															
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Горелка МВ	140x 10x10	140x 12	Итого				
К32а-И-5/; К32а-В-5/	82,5	10,2				15,8	4,8	113,3			2,3													71,9	185,2	823,1
К32а-И-52	100,8	10,2				15,8	4,8	131,6			2,3													71,9	203,5	841,4
К32а-13-3/	90,5	10,2				9,2		109,9			2,3	2,2	11,0		4,8									96,1	206,0	843,9
К32а-13-12	100,8	10,2		9,6		16,4	1,2	139,2			2,3				38,8									102,9	241,1	874,0
К32а-13-1/	82,5	10,2		9,6		16,4	1,2	119,9			2,3				38,8									102,9	222,8	860,7
К32а-14-0/	82,5	10,2				9,2		101,9			2,3													40,5	142,4	917,1
К32а-14-02	100,8	10,2				9,2		124,2			2,3													40,5	160,7	935,4
К32а-14-И	82,5	10,2		9,6		16,4	1,2	119,9			2,3				38,8									102,9	222,8	997,5
К32а-14-12	100,8	10,2		9,6		16,4	1,2	139,2			2,3				38,8									102,9	241,1	1015,8
К32а-14-3/	90,5	10,2				9,2		109,9			2,3	2,2	11,0		4,8									96,1	206,0	980,7

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Всего 170
Лист 170

ШИННИКОВЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
 И. МОСКВА
 УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
 И. МОСКВА
 АДМИНИСТРАЦИЯ
 ШОССА

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого				
	Класса А-III							Класса А-I					Сталь ГОСТ 380-71*			Итого			
	Ф, мм							Ф, мм					Прокат С 38/23						
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого			Профиль					
												δ=20		Итого					
К32а-15-01	948,0								15,0	20,4	983,4			31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-02	948,0								15,0	20,4	983,4			31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-11	948,0								15,0	20,4	983,4			31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-12; К32а-15-22	948,0								15,0	20,4	983,4			31,2	6,5	37,7			1021,1
К32а-15-32	948,0								15,0	20,4	983,4			31,2	6,5	37,7			1021,1
К33а-11-12			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9			2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-22			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9			2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-31			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9			2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-42			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9			2,5	53,8	56,3			990,2
К33а-11-51			444,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9			2,5	53,8	56,3			990,2

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 51459-72*														Сталь ГОСТ 380-71*														Итого	
	Класса А-III							Класса А-I							Прокат С 38/23							Итого								
	Ф, мм							Ф, мм							Профиль															
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	100* 120*	125* 150*	150* 175*	175* 200*	200* 225*	225* 250*	250* 275*	275* 300*	300* 325*	325* 350*	350* 375*	375* 400*	400* 425*	425* 450*	450* 475*	475* 500*	Итого		
К32а-15-01	82,5	102					9,2	101,9						2,3	170												0,8	40,5	142,4	1163,5
К32а-15-02	100,8	102					9,2	120,2					2,3	170													0,8	40,5	160,7	1181,8
К32а-15-11	82,5	102		9,6			16,4	119,9					2,3	170			38,8									0,8	102,9	222,8	1243,9	
К32а-15-12; К32а-15-22	100,8	102		9,6			16,4	138,2					2,3	170			38,8									0,8	102,9	241,1	1262,2	
К32а-15-32	108,8	102					9,2	128,2					2,3	2,2	170	11,0	4,8									0,8	75,7	203,9	1225,0	
К33а-11-12	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	41,2						0,6	325,9	453,1	1443,3	
К33а-11-22	50,0	9,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	12,0	127,2				9,2	5,2	41,8	33,0	77,6	52,5	64,8	41,2					0,6	332,3	459,4	1449,6		
К33а-11-31	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	74,8				9,2	5,2		22,0				4,5	38,4	41,2			0,6	121,1	195,9	1186,1		
К33а-11-42	50,0		14,0		1,8	4,8	15,8	9,6	96,0				9,2	5,2	41,8					4,5	38,4	47,6			0,6	147,3	243,3	1233,5		
К33а-11-51	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	16,8	95,2				9,2	5,2		22,0				4,5	75,6	60,4			0,6	177,5	272,7	1262,9		

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1-420-13
Выпуск I
Лист 171

Центрпроектинститут
г. Москва
1-420-13
Выпуск I
Лист 171

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого	
	Класса А-II										Класса А-I						
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75						Сталь ГОСТ 380-71*
	Ф, мм										Ф, мм						Профиль П-20
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Итого		
K33a-11-61			144,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3	990,2	
K33a-11-62			144,4	245,4		180,6			23,0	40,5	933,9		2,5	53,8	56,3	990,2	
K33a-12-11			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-12			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-21			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-31			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-32			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-41			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-51			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	
K33a-12-52			144,2						23,0	39,3	1209,5		2,5	53,8	56,3	1265,8	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Св820							
	Сталь ГОСТ										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-II										Класса А-I																		
	Ф, мм										Профиль																		
38	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф	Итого	Л-200-10-12	Л-230-10-12	Л-250-10-12	Л-275-8	Л-325-5	100-12	10-30	10-25	10-20	10-18	10-16	10-12	10-10	10-8	Итого				
K33a-11-61	28,8		14,0		1,8	4,8	2,90	16,8	9,52						9,2	5,2			22,0				4,5	7,56	66,8	0,6	183,9	279,1	1269,3
K33a-11-62	50,0		14,0		1,8	4,8	2,90	16,8	116,4					9,2	5,2			41,8				4,5	7,56	66,8	0,6	202,7	320,1	1310,3	
K33a-12-11	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8					9,2	5,2			8,5	5,50			77,6	48,0	64,8	44,2	0,6	310,1	444,9	1710,7
K33a-12-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	136,0					9,2	5,2			50,3	33,0			77,6	48,0	64,8	44,2	0,6	329,9	485,9	1751,7
K33a-12-21	62,4	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	134,8					9,2	5,2			8,5	5,50			77,6	48,0	64,8	44,2	0,6	316,5	451,3	1717,1
K33a-12-31	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6					9,2	5,2			8,5	22,0					38,4	44,2	0,6	125,1	228,7	1494,5
K33a-12-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8					9,2	5,2			50,3						38,4	44,2	0,6	144,9	269,7	1535,5
K33a-12-41	62,4		14,0		1,8		15,8	9,6	103,6					9,2	5,2			8,5	22,0					38,4	44,2	0,6	131,5	235,1	1500,9
K33a-12-51	62,4		14,0		1,8		16,8	124,0						9,2	5,2			8,5	22,0					75,6	60,4	0,6	181,5	302,5	1571,3
K33a-12-52	83,6		14,0		1,8		28,0	16,8	145,2					9,2	5,2			50,3						75,6	60,4	0,6	201,3	346,5	1612,3

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Итого 172

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С 34/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	Итого	Ф-20	Итого	
K33a-12-61			147,2					23,0	39,3	1209,5	2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-12-62			147,2					23,0	39,3	1209,5	2,5	53,8	56,3		1265,8	
K33a-13-11		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-12		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-21		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-22		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-31		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-32		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-51/K33a-11-51		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	
K33a-13-52		1459,8						23,0	39,3	1522,1	74,7	8,9	83,6		1605,7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																				Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ										Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III										Класса А-I																			
	Ф, мм										Профиль																			
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф	Итого	200-170-8	163-120-8	175-8	145-5	110-12	6-30	6-25	6-20	6-18	6-16	6-12	6-10	6-8	Полка к 100-4	Полка к 30-11	Полка к 12-12	Итого			
K33a-12-61	624	14,0	1,8	20,0	16,8	124,0		9,2	9,2	5,2	8,5	22,0										75,6	66,8	0,6				187,9	311,3	1577,1
K33a-12-62	83,6	14,0	1,8	20,0	16,8	145,2		9,2	9,2	5,2	50,3											75,6	66,8	0,6			207,7	352,9	1618,7	
K33a-13-11	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	41,2					75,6	66,8	0,6			310,1	444,9	2050,6	
K33a-13-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	41,2					75,6	66,8	0,6			329,9	485,9	2091,6	
K33a-13-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2	5,2	8,5	55,0	77,6	48,0	64,8	47,6					75,6	66,8	0,6			316,5	451,3	2057,0	
K33a-13-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	9,6	103,6		9,2	5,2	8,5	22,0	77,6	48,0	64,8	47,6					75,6	66,8	0,6			336,3	492,3	2098,0	
K33a-13-31	624	14,0	1,8	15,8	9,6	124,8		9,2	9,2	5,2	50,3											381	41,2	0,6			125,1	228,7	1834,4	
K33a-13-32	83,6	14,0	1,8	15,8	9,6	124,0		9,2	9,2	5,2	50,3											381	41,2	0,6			144,9	269,7	1875,4	
K33a-13-51/K33a-11-51	624	14,0	1,8	20,0	16,8	124,0		9,2	9,2	5,2	8,5	22,0										75,6	66,8	0,6			181,5	305,5	1914,5	
K33a-13-52	83,6	14,0	1,8	20,0	16,8	145,2		9,2	9,2	5,2	50,3											75,6	66,8	0,6			201,3	346,5	1952,2	

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 173

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого
	Сталь ГОСТ 31459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I				Прокат С ^{38/23}		
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б-20	Итого	
К33а-14-1		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-12		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-21		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-22		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-31		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-32		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-41		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-42		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-14-52		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	
К33а-15-12		1459,8						23,0	39,3	1522,1		74,7	8,9	83,6		1605,7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																Итого	Всего													
	Сталь ГОСТ										Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III										Класса А-I		Прокат С ^{38/23}																		
	Ф, мм										Ф, мм		Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	б-200 120-12	б-165 140-8	б-175-8	б-145-5	б-100-12	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Горка М16	М10 190-18	М12 140-12	Итого				
К33а-14-1	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2				9,2	5,2	8,5	5,50		77,6	48,0	64,8	41,2				0,6			310,1	444,9	2050,6
К33а-14-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2				9,2	5,2	8,5	5,50		77,6	48,0	64,8	41,2				0,6			329,9	485,9	2091,6
К33а-14-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	134,8		9,2				9,2	5,2	8,5	5,50		77,6	48,0	64,8	41,2				0,6			316,5	451,3	2057,0
К33а-14-22	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2				9,2	5,2	8,5	5,50		77,6	48,0	64,8	41,2				0,6			336,3	492,3	2098,0
К33а-14-31	624		14,0		1,8	15,8	9,6	103,6		9,2				9,2	5,2	8,5	22,0					3,84	41,2			0,6			125,1	228,7	1834,4
К33а-14-32	83,6		14,0		1,8	15,8	9,6	124,8		9,2				9,2	5,2	8,5	22,0					3,84	41,2			0,6			144,9	269,7	1875,4
К33а-14-41	624		14,0		1,8	15,8	9,6	103,6		9,2				9,2	5,2	8,5	22,0					3,84	41,2			0,6			131,5	235,1	1840,8
К33а-14-42	83,6		14,0		1,8	15,8	9,6	124,8		9,2				9,2	5,2	8,5	22,0					3,84	41,2			0,6			151,3	276,1	1881,8
К33а-14-52	83,6		14,0		1,8	22,0	16,8	145,2		9,2				9,2	5,2	8,5	22,0						7,56	60,4		0,6			201,3	346,5	1952,2
К33а-15-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8	15,8	12,0	156,0		9,2				9,2	5,2	8,5	5,50		77,6	48,0	64,8	41,2				0,6			329,9	485,9	2091,6

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск
Лист 174

Выборка стали на одну колонну, кг

Арматурные изделия

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72											Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71*		Итого
	Классы В-Ш											Классы А-Г				Профиль		
	Ф, мм											Ф, мм				δ=20		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	8	10	Итого	Профиль	Итого	
К33а-15-32		1459,8						23,0	39,3	1522,1		8,9	74,7	83,6				
К33а-16-12			1147,2					23,0	39,3	1209,5		53,8	2,5	56,3			1605,7	
К33а-16-32			1147,2					23,0	39,3	1209,5		53,8	2,5	56,3			1265,8	
К34а-12-22			764,8	251,2				31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1			1265,8	
К34а-12-52; К34а-12-62			764,8	251,2				31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1			1148,2	
К34а-12-61			764,8	251,2				31,6	40,5	1088,1		57,6	2,5	60,1			1148,2	
К34а-13-01			1092,8					31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0	
К34а-13-51; К34а-14-51			1092,8					31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0	
К34а-14-01			1092,8					31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0	
К34а-14-02			1092,8					31,6	40,5	1164,9		57,6	2,5	60,1			1225,0	

Выборка стали на одну колонну, кг

Закладные детали

Марка колонны	Сталь ГОСТ 5.1459-72										Сталь ГОСТ 380-71*											Итого	Всего						
	Классы В-Ш										Классы А-Г																		
	Ф, мм										Профиль																		
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	δ=20	δ=12	δ=10	δ=15	δ=18	δ=20	δ=25	δ=30	δ=18	δ=16			δ=12	δ=10	δ=8	Итого		
К33а-15-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8					9,2		5,2		50,3								144,9	269,7	1875,4	
К33а-16-12	83,6	9,6	14,0	19,2	1,8		15,8	12,0	156,0					9,2		5,2		50,3	33,0		74,6	48,0	64,8	41,2	0,6	329,9	485,9	1751,7	
К33а-16-32	83,6		14,0		1,8		15,8	9,6	124,8					9,2		5,2		50,3								144,9	269,7	1535,5	
К34а-12-22	110,4	23,0		28,8		4,8	18,4	3,6	182,0				4,6								116,4	61,2	63,0		1,0	246,4	435,4	1583,6	
К34а-12-52; К34а-12-62	16,8	23,0			4,8	31,6	12,0	148,2				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	268,3	1416,5
К34а-12-61	35,4	23,0			4,8	31,6	12,0	106,8				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	226,9	1375,1
К34а-13-01	35,4	23,0			4,8	18,4		81,6				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	132,5	1357,5
К34а-13-51; К34а-14-51	35,4	23,0			4,8	31,6	12,0	106,8				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	226,9	1451,9
К34а-14-01	35,4	23,0			4,8	18,4		81,6				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	132,5	1357,5
К34а-14-02	16,8	23,0			4,8	18,4		123,0				4,6											4,5	78,0	32,0	1,0	120,1	173,9	1398,9

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 И КОНСТРУКЦИИ
 СТАЛЬНЫХ КОЛОНН
 И РАМАХ
 1978

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого
	Сталь ГОСТ 51459-72										Сталь ГОСТ 5781-76					Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I					Прокат СЗВ/З3		
	Ф.мм										Ф.мм					Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого			12	8	10	Итого	
К34а-14-1			1092,8						31,6	40,5	1164,9			57,6	2,5	60,1		
К34а-14-12; К34а-14-22			1092,8						31,6	40,5	1164,9			57,6	2,5	60,1		1225,0
К34а-14-31			1092,8						31,6	40,5	1164,9			57,6	2,5	60,1		1225,0
К34а-14-32			1092,8						31,6	40,5	1164,9			57,6	2,5	60,1		1225,0
К34а-16-01; К34а-17-01		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-02; К34а-17-02		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-11; К34а-16-21; К34а-17-11; К34а-17-21		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-12		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-31		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-32		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9
К34а-16-51; К34а-16-61; К34а-17-51		1472,0							31,6	39,3	1542,9			13,5	73,5	87,0		1629,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																						Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 51459-72										Сталь ГОСТ 380-71*																						
	Класса А-III										Класса А-I						Пролат СЗВ/З3																
	Ф.мм										Ф.мм						Профиль																
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	200х120х12	200х120х16	175х10	150х8	100х8	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Уголок 100х100х12	Уголок 100х100х8	Уголок 100х100х6	Итого					
К34а-14-1	69,0	23,0	28,8			4,8	18,4	3,6	145,6					4,6							16,1	61,2	63,2							246,4	394,0	1619,0	
К34а-14-12; К34а-14-22	104,1	23,0	28,8			4,8	18,4	3,6	189,0					4,6							16,1	61,2	63,2							246,4	425,4	1660,4	
К34а-14-31	51,4	23,0				4,8	18,4		97,6					4,6	4,4		22,0				9,6	4,5	71,2		44,8	1,0				162,1	252,7	1484,7	
К34а-14-32	92,8	23,0				4,8	18,4		130,0					4,6	4,4		22,0				9,6	4,5	71,2		44,8	1,0				162,1	301,1	1526,1	
К34а-16-01; К34а-17-01	69,0	23,0					18,4		110,4					4,6		8,5															54,9	165,3	1795,2
К34а-16-02; К34а-17-02	104,1	23,0					18,4		151,8					4,6		8,5															54,9	206,7	1836,6
К34а-16-11; К34а-16-21; К34а-17-11; К34а-17-21	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8					4,6		8,5					16,1	61,2	63,2								254,9	397,7	2027,6
К34а-16-12	104,1	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2					4,6		8,5					16,1	61,2	63,2								254,9	439,1	2069,0
К34а-16-31	83,0	23,0					18,4		126,4					4,6	4,4	8,5	22,0				9,6		71,2		44,8	1,0				166,1	292,5	1922,4	
К34а-16-32	126,4	23,0					18,4		167,8					4,6	4,4	8,5	22,0				9,6		71,2		44,8	1,0				166,1	333,9	1963,8	
К34а-16-51; К34а-16-60 К34а-17-51	69,0	23,0					18,4	12,0	135,6					4,6		8,5															124,1	259,7	1689,6

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13
Выпуск 1
Лист 176

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия											Сталь ГОСТ 6781-76*			Сталь ГОСТ380-71*		Итого
	Класса А-III											Класса А-I			Прокат В38/23		
	Ф,мм											Ф,мм			Профиль		
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б=20	
К34a-18-32; К34a-17-32; К34a-16-32	1472,0										1542,9	73,5	13,5	87,0		16249	
К34a-18-01	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-18-02	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-18-11; К34a-18-21	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-18-12	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-18-31	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-18-32	1818,0										1888,9	73,5	13,5	87,0		1975,9	
К34a-19-01	2437,6										2508,5	126,7	13,5	140,2		2648,7	
К34a-19-02	2437,6										2508,5	126,7	13,5	140,2		2648,7	
К34a-19-11; К34a-19-21	2437,6										2508,5	126,7	13,5	140,2		2648,7	
К34a-19-12; К34a-19-22	2437,6										2508,5	126,7	13,5	140,2		2648,7	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Защитные детали																			Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 6781-76*										Сталь ГОСТ380-71*										
	Класса А-III										Класса А-I										
	Ф,мм										Прокат В38/23										
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	Профиль								Итого	
К34a-18-32; К34a-17-32; К34a-16-32	110,4	23,0					31,6	12,0	142,0	4,6	8,5	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	δ=4	δ=2	1,0	12,4	306,1	1931,0
К34a-18-01	69,0	23,0					18,4		102,4	4,6	8,5							1,0	54,9	165,5	2141,2
К34a-18-02	110,4	23,0					18,4		151,8	4,6	8,5							1,0	54,9	206,7	2182,6
К34a-18-11; К34a-18-21	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8	4,6	8,5							1,0	54,9	397,7	2373,6
К34a-18-12	110,4	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2	4,6	8,5	116,4	61,2	63,2				1,0	254,9	439,1	2415,0
К34a-18-31	85,0	23,0					18,4		126,4	4,6	4,4	8,5	22,0	9,6	4,2		44,8	1,0	166,1	292,5	2268,4
К34a-18-32	126,4	23,0					18,4		167,8	4,6	4,4	8,5	22,0	9,6	4,2		44,8	1,0	166,1	333,9	2309,8
К34a-19-01	69,0	23,0					18,4		110,4	4,6	8,5							1,0	166,1	333,9	2309,8
К34a-19-02	110,4	23,0					18,4		151,8	4,6	8,5							1,0	54,9	165,5	2814,0
К34a-19-11; К34a-19-21	69,0	23,0	28,8				18,4	3,6	142,8	4,6	8,5							1,0	54,9	206,7	2855,4
К34a-19-12; К34a-19-22	110,4	23,0	28,8				18,4	3,6	184,2	4,6	8,5	116,4	61,2	63,2				1,0	254,9	397,7	3046,4

TK
1978

Выборка стали на одну колонну
420-13
Выпуск 1
Лист 177

ГОРОДСКОЕ
МУНИЦИПАЛЬНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ
СЛУЖБЫ
ГРАЖДАНСКОЙ
ОБОРОНЫ
И
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																	
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5.781-76*				Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III										Класса А-I				Прокат 238/23			
	Ф, мм										Ф, мм				Профиль δ=20			
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	Итого	Итого	Итого	
К34а-19-32	2437,6							31,6	39,3	2508,5	126,7	13,5		140,2				2648,7
К35а-3-11			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-12			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-Е1			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-22			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-31			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-32			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-41			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-42			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-51			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
К35а-3-52			244,0					10,7	22,4	277,1	2,0	12,3		14,3				291,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																												
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																		
	Класса А-III										Прокат 238/23																		
	Ф, мм										Профиль																		
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	δ	Итого	δ=200 x 120 x 12	1,63 x 120 x 8	1,75 x 8	1,35 x 5	100 x 12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=20	ГОСТ 116	110 x 10 x 10	110 x 10 x 12	Итого		
К34а-19-32	126,4	23,0				18,4		167,8					4,6		4,4	8,5	22,0		9,6	11,2	11,0		11,8	1,0			166,1	333,9	2982,6
К35а-3-11	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	3,6	68,2			4,6	2,6		44,0	38,8	9,0	19,2	14,2		0,6					133,0	192,2	483,6	
К35а-3-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	3,6	68,2			4,6	2,6		20,9	33,0	38,8	9,0	19,2	14,2		0,6				142,9	211,1	502,5	
К35а-3-22	12,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	4,8	60,4			4,6	2,6		44,0	38,8	9,0	19,2	20,6		0,6					139,4	199,8	491,2	
К35а-3-22	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	4,8	69,4			4,6	2,6		20,9	33,0	38,8	9,0	19,2	20,6		0,6				149,3	218,7	510,1	
К35а-3-31	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	2,4	38,8			4,6	2,6		11,0				9,0	19,2	14,2		0,6				61,2	100,0	391,4
К35а-3-32	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	2,4	47,8			4,6	2,6		20,9				9,0	19,2	14,2		0,6				71,1	118,9	410,3
К35а-3-41	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	40,0			4,6	2,6		11,0				9,0	19,2	14,2		0,6				67,6	107,6	399,0
К35а-3-42	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	49,0			4,6	2,6		20,9				9,0	19,2	20,6		0,6				77,5	126,5	417,9
К35а-3-51	12,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	49,0			4,6	2,6		20,9				9,0	19,2	17,4		0,6				83,0	129,6	421,0
К35а-3-52	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	3,6	55,6			4,6	2,6		20,9				9,0	37,8	17,4		0,6				92,9	148,5	439,9

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

1.420-13
Выпуск 1
Лист 178

Колонны
Линейка
Г. Мещеряков

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого						
	Сталь ГОСТ 51459-72*						Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*									
	Класса А-III						Класса А-I			Прокат В 31/23									
	Ф, мм						Ф, мм			Продоль									
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		Итого	12	10	8		Итого	Ф-20	Итого	
K35a-3-61			2440					10,7	22,4		277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
K35a-3-62			2440					10,7	22,4		277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
K35a-4-12			2440					10,7	22,4		277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
K35a-4-32			2440					10,7	22,4		277,1	2,0	12,3		14,3				291,4
K40B-2-02, K40B-3-02					573,2						23,6	29,4		1,5	51,9		53,4		679,6
K40B-2-22, K40B-3-12					573,2						23,6	29,4		1,5	51,9		53,4		679,6
K40B-2-52, K40B-3-62					573,2						23,6	29,4		1,5	51,9		53,4		679,6
K42a-4-1			318,4								20,5		1,0	10,8		11,8			350,7
K42a-4-3			318,4								20,5		1,0	10,8		11,8			350,7
K42a-4-5			318,4								20,5		1,0	10,8		11,8			350,7
K44a-4-2			338,4								20,5		1,0	10,8		11,8			350,7
													1,0	11,4		12,4			371,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали												Итого	Всего																	
	Сталь ГОСТ 51459-72*						Сталь ГОСТ 380-71*																								
	Класса А-III						Прокат В 31/23																								
	Ф, мм						Продоль																								
38	32	28	22	20	18	16	12	Итого	Ф, мм	Итого	200-220 Ф-20	183-198 Ф-18	175-9	145-5	110-12	Ф-30	Ф-25	Ф-20	Ф-18	Ф-16	Ф-12	Ф-10	Ф-8	Итого	Л. 100-110 Ф-10	Л. 100-110 Ф-12					
K35a-3-61	12,0		6,0		0,9	9,6	14,5	6,0	49,0				4,6		2,6		11,0					9,0	31,8	27,0		0,6	92,6	141,6	433,0		
K35a-3-62	21,0		6,0		0,9	9,6	14,5	6,0	58,0				4,6		2,6		20,9					9,0	31,8	27,0		0,6	102,5	160,5	451,9		
K35a-4-12	21,0	9,6	6,0	9,6	0,9	9,6	1,9	3,6	68,2				4,6		2,6		20,9	33,0		38,8		9,0	19,2	14,2		0,6	142,9	211,1	502,5		
K35a-4-32	21,0		6,0		0,9	9,6	1,9	2,4	47,8				4,6		2,6		20,9					9,0	19,2	14,2		0,6	142,9	211,1	502,5		
K40B-2-02, K40B-3-02	43,2	23,0					18,4		84,6														4,6				0,8	13,2	65,9	150,5	830,1
K40B-2-22, K40B-3-12	43,2	23,0					18,4	2,4	106,2														4,6				0,8	13,2	227,1	333,3	1012,9
K40B-2-52, K40B-3-62	43,2	23,0					18,4	2,4	107,4														4,6				0,8	13,2	227,1	333,3	1012,9
K42a-4-1				0,6			4,8	3,3	17,6	35,3																	0,8	13,2	128,7	236,1	915,7
K42a-4-3							4,8	3,3	5,4	13,5																	0,8	13,2	80,5	115,8	466,5
K42a-4-5							4,8	3,3	5,4	13,5																	0,8	13,2	41,7	55,2	405,9
K44a-4-2							4,8	3,3	7,8	22,5																	0,8	13,2	66,7	89,2	439,9
						9,6	4,8	3,3	7,8	22,5																	0,8	13,2	83,7	109,2	480,5

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 179

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия															Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 5781-75			Сталь ГОСТ 380-71*		
	Класса А-III										Класса А-I			Прокат С 38/23		
	Ф, мм										Ф, мм			Профиль		
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б-20	Итого
К44а-4-4			338,4							20,5	358,9	1,0	11,4	12,4		371,3
К44а-4-6			338,4							20,5	358,9	1,0	11,4	12,4		371,3
К69а-4-11			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-12			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-21			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-22			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-31			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-32			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-41			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-42			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8
К69а-4-51			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4	1,0	29,4	30,4		699,8

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																									Итого	88820			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*										Сталь ГОСТ 380-71*																			
	Класса А-III										Класса А-I					Прокат В 38/23														
	Ф, мм										Ф, мм					Профиль														
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	б	Итого	200-120-8	163-120-8	175-8	145-8	100-12	б-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	100/116	140/90-10	140/12	Итого			
К44а-4-4																														
К44а-4-6						4,8	3,3	6,6	14,7										18,4	4,5	9,0	12,8			0,2			44,9	59,6	430,9
К69а-4-11					1,8	4,8	9,9	9,6	24,3										18,4	4,5	27,6	22,4			0,2		73,1	97,4	468,7	
К69а-4-12	12,0	19,2	12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	74,0			9,2	5,2			11,0				4,5	84,4	54,0			0,6	19,2	254,1	328,1	1027,9	
К69а-4-21	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	10,8	86,0			9,2	5,2		20,9	66,0				4,5	84,4	54,0			0,6	19,2	261,0	347,0	1046,8	
К69а-4-22	12,0	19,2	12,0	9,6	1,8	4,8	15,8	10,8	86,0			4,6	2,6		11,0			38,8	4,5	47,2	36,6			0,6	19,2	231,1	317,1	1016,9		
К69а-4-31	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	10,8	95,0			4,6	2,6		20,9	66,0			38,8	4,5	47,2	36,6			0,6	19,2	241,0	336,0	1035,8	
К69а-4-32	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	54,8			9,2	5,2		11,0				4,5	47,2	38,0			0,6	19,2	214,9	189,7	889,5		
К69а-4-41	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	8,4	63,8			9,2	5,2		20,9				4,5	47,2	38,0			0,6	19,2	144,8	208,6	908,4		
К69а-4-42	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	9,6	76,0			4,6	2,6		11,0				4,5	47,2	36,6			0,6	19,2	126,3	202,3	902,1		
К69а-4-51	12,0		12,0		1,8	4,8	15,8	9,6	85,0			4,6	2,6		20,9				4,5	47,2	36,6			0,6	19,2	136,2	221,2	921,0		
					1,8	4,8	29,0	14,4	74,0			9,2	5,2						4,5	84,4	54,0			0,6	19,2	188,1	262,1	961,9		

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 180

Выборка стали на одну колонну, кг

188

Марка колонны	Легатурные изделия																				Итого
	Сталь ГОСТ 51459-72*										Сталь ГОСТ 3781-75					Сталь ГОСТ 380-77*					
	Класса А-III										Класса А-I					Прокат Б 38/23					
	Ф, мм										Ф, мм					Профиль					
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого		12	10	8	Итого		б-20	Итого		
К69а-4-52			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4				10	29,4	30,4			699,8	
К69а-4-61			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4			1,0	29,4					699,8	
К69а-4-62			552,0		84,8				21,4	11,2	669,4			1,0	29,4					699,8	
К69а-6-11			826,8						21,4	11,2	859,4			1,0	29,4					889,8	
К69а-6-12			826,8						21,4	11,2	859,4			1,0	29,4					889,8	
К69а-6-31			826,8						21,4	11,2	859,4			1,0	29,4					889,8	
К69а-6-32			826,8						21,4	11,2	859,4			1,0	29,4					889,8	
К70а-5-01			552,0						30,0	11,2	593,2			1,0	33,4					627,6	
К70а-5-02			552,0						30,0	11,2	593,2			1,0	33,4					627,6	
К70а-5-11			552,0						30,0	11,2	593,2			1,0	33,4					627,6	
К70а-5-12; К70а-5-22			552,0						30,0	11,2	593,2			1,0	33,4					627,6	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																												Итого	Всего
	Сталь ГОСТ 51459-72*												Сталь ГОСТ 380-77*																	
	Класса А-III												Класса А-I				Прокат Б 38/23													
	Ф, мм												Ф, мм				Профиль													
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого			б	Итого			б-20	б-25	б-30	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-8	Итого					
К69а-4-52	210	120		1,8	4,8	29,0	14,4	83,0					2,0	2,3	2,3	2,0				4,5	84,4	54,0	0,6	192	199,0	281,0	980,8			
К69а-4-61	120	120		1,8	4,8	29,0	16,8	76,4					4,6	2,6						4,5	84,4	55,8	0,6	192	182,7	259,1	958,9			
К69а-4-62	210	120		1,8	4,8	29,0	16,8	85,4					4,6	2,6						4,5	84,4	55,8	0,6	192	192,0	278,0	977,8			
К69а-6-11	120	192	120	1,8	4,8	15,8	8,4	74,0					2,2	5,2		47,0				4,5	84,4	54,0	0,6	192	254,1	328,1	1217,9			
К69а-6-12	210	192	120	1,8	4,8	15,8	8,4	83,0					2,2	5,2		20,9	66,0			4,5	84,4	54,0	0,6	192	284,0	347,0	1236,8			
К69а-6-31	120	120		1,8	4,8	15,8	8,4	54,8					2,2	5,2						4,5	47,2	38,0	0,6	192	134,9	189,7	1049,5			
К69а-6-32	210	120		1,8	4,8	15,8	8,4	63,8					2,2	5,2						4,5	47,2	38,0	0,6	192	147,8	208,6	1098,4			
К70а-5-01	153	204				4,8	14,4	58,9												4,5	40,6		1,0	132	70,6	129,5	757,1			
К70а-5-02	93,6	20,4				4,8	18,4	71,2												4,5	40,6		1,0	132	70,6	147,8	775,4			
К70а-5-11	153	20,4				4,8	18,4	84,1												4,5	40,6		1,0	132	156,6	240,7	888,3			
К70а-5-12; К70а-5-22	93,6	20,4		9,6		4,8	32,8	102,4												4,5	40,6		1,0	132	156,6	259,0	886,6			

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну

Лист 181
1420-13
Выпуск 1

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия												Итого					
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*				Сталь ГОСТ 5781-75				Сталь ГОСТ 380-71**					Итого				
	Класса А-III				Класса А-I				Класса С ^{38/23}									
	Ф, мм				Ф, мм				Профиль									
	40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого	12	10	8	Итого	б-20	Итого	
K70a-5-21			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-31			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-32			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-51			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-52			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-61			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-5-62			552,0						39,0	11,2	593,2		1,0	33,4	34,4			627,6
K70a-6-01			552,0			84,8			39,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4			712,4
K70a-6-02			552,0			84,8			39,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4			712,4
K70a-6-11			552,0			84,8			39,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4			712,4
K70a-6-12			552,0			84,8			39,0	11,2	678,0		1,0	33,4	34,4			712,4

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали										Итого	Всего																				
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*					Сталь ГОСТ 380-71**																										
	Класса А-III					Класса А-I							Профиль																			
	Ф, мм					Ф, мм							Профиль																			
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	300-10-8	350-10-8	375-8	450-10-8	6-30	б-25	б-20	б-18	б-16	б-12	б-10	б-20	100x100-10-8	150x100-10-8	150x150-10-8	Итого					
K70a-5-21	153	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1												3,8	4,5	96,8			1,0	13,2	156,6	240,7	868,3		
K70a-5-31	31,7	20,4				4,8	18,4		75,3																							
K70a-5-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6											14,0			9,6	4,5	88,8	44,8	1,0	13,2	4,4	179,6	254,9	882,5
K70a-5-51	15,3	20,4				4,8	31,6	12,0	84,1											14,0			9,6	4,5	88,8	44,8	1,0	13,2	4,4	179,6	273,2	900,8
K70a-5-52	33,6	20,4				4,8	31,6	12,0	102,4											14,0			9,6	4,5	88,8	32,0	1,0	13,2		139,8	223,9	851,5
K70a-5-61	15,3	20,4				4,8	31,6	14,4	86,5											14,0			9,6	4,5	86,8	38,1	1,0	13,2		139,8	242,2	869,8
K70a-5-62	33,6	20,4				4,8	31,6	14,4	104,8											14,0			9,6	4,5	86,8	38,1	1,0	13,2		146,2	232,7	860,3
K70a-6-01	15,3	20,4				4,8	18,4		58,9											14,0			9,6	4,5	96,8		1,0	13,2		70,6	129,5	844,9
K70a-6-02	33,6	20,4				4,8	18,4		77,2											14,0			9,6	4,5	96,8		1,0	13,2		70,6	147,8	860,2
K70a-6-11	15,3	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	84,1											14,0			9,6	4,5	96,8		1,0	13,2		156,6	249,7	953,1
K70a-6-12	33,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4											14,0			9,6	4,5	96,8		1,0	13,2		156,6	259,0	971,4

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1,420-13
выпуск 1
лист 182

Итого
Г. 1978

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Арматурные изделия																		Итого
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Сталь ГОСТ 5791-75						Сталь ГОСТ 380-71*			
	Класса А-III									Класса А-I						Прокат С 39/23			
	Ø, мм									Ø, мм						Профиль			
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого			12	10	8	Итого			
К70а-6-32			552,0		84,8				39,0	11,2			678,0		1,0	33,4		34,4	
К70б-7-02			549,6		163,2				39,0	11,2			754,0		1,0	33,4		34,4	
К70б-7-12, К70б-7-22			549,6		163,2				39,0	11,2			754,0		1,0	33,4		34,4	
К70б-7-52			549,6		163,2				39,0	11,2			754,0		1,0	33,4		34,4	
К70б-7-62			549,6		163,2				39,0	11,2			754,0		1,0	33,4		34,4	
К17а-10-41			583,2			112,4			23,0	40,5			759,1		2,5	41,1		43,6	
К17а-10-61			583,2			112,4			23,0	40,5			759,1		2,5	41,1		43,6	
К17а-12-21			584,0		144,8				23,0	40,5			792,3		2,5	41,1		43,6	
К17а-12-41			584,0		144,8				23,0	40,5			792,3		2,5	41,1		43,6	
К17а-12-61			584,0		144,8				23,0	40,5			792,3		2,5	41,1		43,6	

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5.1459-72*									Сталь ГОСТ 380-71*																				
	Класса А-III									Класса А-I																				
	Ø, мм									Профиль																				
36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	6	Итого	Ø 200	Ø 150	Ø 125	Ø 100	Ø 80	Ø 60	Ø 50	Ø 40	Ø 30	Ø 25	Ø 20	Ø 18	Ø 16	Ø 15	Ø 14	Ø 12	Итого			
К70а-6-32	50,0	20,4				4,8	18,4		93,6																					
К70б-7-02	93,6	20,4				4,8	18,4		71,2				2,3																	
К70б-7-12, К70б-7-22	93,6	20,4		9,6		4,8	32,8	1,2	102,4				2,3																	
К70б-7-52	93,6	20,4				4,8	31,6	1,2	102,4				2,3																	
К70б-7-62	93,6	20,4				4,8	31,6	1,4	104,8				2,3																	
К17а-10-41	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	72,4				9,2		5,2															
К17а-10-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	7,2	90,4				9,2		5,2															
К17а-12-21	38,4		14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	10,6	104,6				9,2		5,2															
К17а-12-41	28,8		14,0		1,8	4,8	15,8	7,2	72,4				9,2		5,2															
К17а-12-61	28,8		14,0		1,8	4,8	29,0	12,0	90,4				9,2		5,2															

TK
1978

Выборка стали на одну колонну

1420-13
Выпуск 1
Лист 183

Выборка стали на одну колонну, кг

191

Марка колонны	Арматурные изделия													Итого			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72						Сталь ГОСТ 5181-75				ГОСТ 380-71*		Итого				
	Класса А-III						Класса А-I				Прокат С38/23						
	φ, мм						φ, мм				Профиль δ=20						
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10		12	10	8		Итого	Итого	
К17а-12-62			584,0		144,8			23,0	40,5		122,3	2,5	41,1		43,6		835,9
К17а-13-21			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8		44,3		981,3
К17а-13-41			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8		44,3		981,3
К17а-13-42			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8		44,3		981,3
К17а-13-62			874,8					23,0	39,2		937,0	2,5	41,8		44,3		981,3
К17а-14-21		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9		64,2		1240,6
К17а-14-22; К17а-15-22		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9		64,2		1240,6
К17а-14-42; К17а-15-42		114,2						23,0	39,2		1176,4	5,5	8,9		64,2		1240,6
К23а-15-21			965,4					23,0	39,2		1027,6	2,5	45,8		48,3		1075,9
К23а-15-41			965,4					23,0	39,2		1027,6	2,5	45,8		48,3		1075,9

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																		Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 5.1459-72									Сталь ГОСТ 380-71*													
	Класса А-III									Класса А-I													
	φ, мм									Профиль													
	36	32	28	22	20	18	16	12	Итого	φ, мм	Итого	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10			δ=8		
К17а-12-62	50,0	14,0		1,8	4,8	20,0	12,0	111,6			9,2	5,2	41,8			4,5	34,2	54,0	0,6	152,5	264,1	4100,0	
К17а-13-21	384	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2	5,2	55,0	17,6	52,5	26,4	41,2		0,6	267,7	371,3	1352,6	
К17а-13-41	624	14,0		1,8		15,8	7,2	104,2			9,2	5,2	8,5			38,4	41,2		0,6	103,1	204,3	1185,6	
К17а-13-42	83,6	14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2	5,2	50,3			38,4	41,2		0,6	144,9	267,3	1248,6	
К17а-13-62	83,6	14,0		1,8		29,0	12,0	140,4			9,2	5,2	50,3			17,6	54,0		0,6	194,9	335,3	1316,6	
К17а-14-21	384	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	103,6			9,2	5,2		55,0	17,6	52,5	26,4	41,2		0,6	267,7	371,3	1611,9
К17а-14-22; К17а-15-22	59,6	14,0	19,2	1,8	4,8	15,8	9,6	124,8			9,2	5,2	41,8	33,0	17,6	52,5	26,4	41,2		0,6	287,5	412,3	1692,9
К17а-14-42; К17а-15-42	83,6	14,0		1,8		15,8	7,2	122,4			9,2	5,2	50,3			38,4	41,2		0,6	154,1	276,5	1517,1	
К23а-15-21	624	9,6	14,0	19,2	1,8		10,8	133,6			9,2	5,2	8,5	55,0	17,6	48,0	64,8	44,4		0,6	313,3	446,9	1522,8
К23а-15-41	624	14,0		1,8		15,8	8,4	102,4			9,2	5,2		8,5	22,0		38,4	44,4		0,6	128,3	230,7	1306,6

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

1420-13
Выпуск 1
Лист 184

ЦПИ ИРИИМ ДДП ИИ с. Москва
Инженер Давыдов
Торгово-Резерв

Выборка стали на одну колонну, кг

192

Марка колонны	Арматурные изделия														Итого		
	Сталь ГОСТ 51459-78							Сталь ГОСТ 5181-75				ГОСТ 380-71*					
	Класса А-III							Класса А-Т				Прокат С38/23					
	Ф, мм							Ф, мм				Профиль δ=20					
40	36	32	28	25	22	20	14	12	10	Итого			12	10	8	Итого	
K230-15-42			965,4					23,0	39,2	1027,6			2,5	45,8	48,3		1075,9
K230-15-62			965,4					23,0	39,2	1027,6			2,5	45,8	48,3		1075,9
K230-17-22		1229,4						23,0	39,3	1291,7			61,7	8,9	70,6		1362,3
K230-17-42		1229,4						23,0	39,3	1291,7			61,7	8,9	70,6		1362,3

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	Закладные детали																			Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 51459-78									Сталь ГОСТ 380-71*																					
	Класса А-III						Класса А-Т			Прокат С38/23																					
	Ф, мм						Ф, мм			Профиль																					
36	32	28	22	20	18	12	Итого	6	6	6	120x12	150x15	175x8	145x5	110x12	δ=30	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	100x10	150x10	140x12	Итого				
K230-15-42	836		14,0	1,8	15,8	8,4	123,6						9,2	5,2	50,3														140,1	271,7	1347,6
K230-15-62	836		14,0	1,8	22,0	14,4	142,8						9,2	5,2	50,3								75,6	60,4				201,3	344,1	1420,0	
K230-17-22	836	9,6	14,0	1,8	15,8	10,8	154,8						9,2	5,2	50,3			93,0		77,6	48,0	64,8	44,4				333,1	487,9	1850,2		
K230-17-42	836		14,0	1,8	15,8	8,4	123,6						9,2	5,2	50,3								98,4	44,4				140,1	271,7	1634,0	

ТК
1978

Выборка стали на одну колонну.

1,420-13
Выпуск 1
Лист 185